

Promotion : Juin 2015

ملخص

الغرض من هذا العمل هو محاكاة لامتصاص ثاني أكسيد الكربون بواسطة مزيج من الأمينات ذات التركيز العالي نسبيا، إيثانول 2-أمين ثنائي الإثيل و بوتان1،4- ثنائي الأمين وهذا ويتم الحصول على النتائج وفقا لمحاكاة لنموذج رياضي يسمح لنا بتقدير تركيز ثاني أكسيد الكربون والأمينات عند مخارج العمود.

تم إجراء المحاكاة من خلال اتخاذ ملامح وأبعاد عمود الامتصاص في دائرة الهندسة الكيميائية لتركيزات متعددة وعلى درجات حرارة مختلفة وأيضا مع التغيير في تدفق الغاز الحمضي مع مراقبة تطور معدل الامتصاص.

وأظهرت نتائج المحاكاة أن إضافة كميات من بوتان1،4-ثنائي الأمين إلى محلول مائي من الأمينات، إيثانول 2-أمين ثنائي الإثيل يسرع امتصاص الغاز الحمضي.

كلمات البحث: الامتصاص، ثانى أكسيد الكربون، الألكانات الكحولية الأمينية.

Résumé

Le but de ce travail est la simulation de l'absorption de dioxyde de carbone dans une colonne à garnissage par un mélange d'amine dont la DEEA 2-(di-éthylamine)-éthanol et la BDA (1,4 butane-diamine), les résultats sont obtenus par un modèle mathématique qui nous permet d'estimer les concentrations de CO_2 à la sortie ainsi que les concentrations de ses amines.

La simulation a été faite en prenant les caractéristiques et les dimensions d'une colonne d'absorption au sein de département de génie chimique pour des concentrations en BDA et DEEA (1+2) M, (2+3) M et (3+4) M à 303.15 K et 313.15 K ou on fait varié le débit de gaz en CO₂ et observer l'évolution des concentrations de ce dernier ainsi que les concentrations de ses amines en sortie de la colonne. Les résultats de la simulation ont montré, que l'addition de quantités en BDA à la solution aqueuse de la DEEA permet d'accélérer l'absorption du CO₂.

Mots clés : Absorption, dioxyde de carbone, mélange BDA+DEEA.

Abstract

The aim of this work is the simulation of the absorption of carbon dioxide in a garnishing column by a mixture of amines which are the DEEA 2-(di-éthylamine)-ethanol and the BDA (1,4 butane-diamine). These results are obtained by a mathematical model that enables us to estimate the CO_2 concentrations at the exit.

The simulation was made by taking the characteristics and dimensions of the chemical department absorption column for different concentrations in BDA and DEEA (1+2) M, (2+3) M and (3+4) M to 303.15 K and 313.15 K temperatures, where we change the CO_2 gas flow and observe the evolution of the absorption rate.

The results of simulation showed that the mixture of the two amines accelerate the absorption of CO_2 .

key Words: Absorption, carbon dioxide, BDA+DEEA mixture

Remerciement

Nous adressons nos chaleureux remerciements au Pr. Ratiba DERRICHE et au Pr. Ammar SELATNIA pour nous avoir proposé ce sujet intéressant et pour nous avoir guidé pendant ce travail avec leurs conseils et leurs remarques. Nous remercions plus particulièrement :

Pr. Toudert AHMED ZAID de nous avoir fait l'honneur de présider notre jury.

Mme Farida MEZIANI et Mme Saliha HADDOUM d'avoir accepté d'être membres du jury.

Nous tenons à remercier également le doctorant Fayçal MESSIKAR pour son aide.

Enfin, nous remercions tous les enseignants du Département de Génie Chimique.

Dédicace

I ma chère mère



La mémoire de mon

pére

Abderrahmene

Dédicace

I ma mère et à mon père

Karim

SOMMAIRE

Introduction	1
I. 1 Le concept d'équilibre	6
I. 2 Théorie du double film de Lewis et Whitman	
I. 3 Coefficients globaux de transfert de matière	
I. 4 Relation entre les coefficients de transfert de matières globaux et partiels	
II Absorption chimique	15
II. 1 Le principe	15
II. 2 Bilan de matière en phase liquide	
II. 3 Expressions de flux en phase liquide	19
II. 3. 1 Réaction de pseudo-premier ordre	19
II. 3. 2 Réaction de deuxième ordre	
II. 3. 3 Expression de Kishinevskii	
II. 3. 4 Réaction instantané	
III Les alcanolamines	
III. 1 Les groupe d'Alcanolamines	
III. 2 Absorption du CO2 par les alcanolamines	
III. 2. 1 Réaction entre le CO ₂ et les amines primaires et secondaires	
III. 2. 1. 1 Mécanisme de Zwitterion	
III. 2. 1. 2 Mécanisme de Crooks et Donnellan (1989)	
III. 2. 2 Réaction entre le CO ₂ et les amines tertiaires	
III. 3 Revues bibliographique sur les mélanges d'Alcanolamines	
III. 3. 1 Solution aqueuse de DEEA + HMDA	
III. 3. 2 Solution aqueuse de DEEA+PZ	
III. 3. 3 La solution aqueuse de DEEA+AEEA	
III. 3. 4 Solution aqueuse de MDEA + AMP	
III. 3. 5 Solution aqueuse de MDEA + MEA	
III. 3. 6 Solution aqueuse de MDEA + DEA	
IV Les propriétés physico-chimiques	45
IV. 1 La diffusivité	
V. Absorption de CO2 dans un mélange d'amine	
V. 1 Description et fonctionnement de la colonne à garnissage	
V. 1. 1 Alimentation liquide	
V. 1. 2 Alimentation gaz	49
V. 1. 3 Contrôle et régulation	50
V.1.4. Caractéristiques du garnissage et de la colonne garnie	52

V.2. Modélisation de la colonne d'absorption	
V. 3. Le système étudié BDA-DEEA-CO ₂	59
V. 3. 1. Présentation de mélange	59
V. 3. 2. Cinétique et mécanisme réactionnelle	59
V.4.La procédure de simulation de la colonne d'absorption	
V.5. Résultats et discussion	
V.5.1. Détermination des concentrations du CO ₂ , BDA et de la DEEA à la sortie	de la colonne 72
Conclusion générale	79
Références	

Nomenclatures

Lettres latines

- A : Nombre adimensionnelle
- a : Aire interfaciale $(m^2/m^3 \text{ de lit})$
- A_p : surface du grain (m²)
- C_A(E) : Concentration du composé A dans la phase gazeuse à l'entrée de la colonne (mol/m³)
- $C_A(s)$: Concentration du composé A dans la phase gazeuse à la sortie de la colonne (mol/m³)
- C_{AG} : Concentrations du compost A dans la phase gazeuse (mole/ m³)
- C_{AGi} : Concentrations du compose A à l'interface coté gaz (mole/ m³)
- C_{ALi} : Concentrations du compose A à l'interface coté liquide (mole/ m³)
- C_B(E) : Concentration du composé B dans la phase liquide à l'entrée de la colonne (mol/m³)
- $C_B(s)$: Concentration du composé B dans la phase liquide à la sortie de la colonne (mol/m³)
- D_0 : Coefficient de diffusion du l'amine à dilution infinie (m²/s)
- $D_{AG} \quad : Coefficient \ de \ diffusion \ du \ compose \ A \ cote \ gaz \ (m^2/s)$
- D_{AL} : Coefficient de diffusion du compose A dans la phase liquide (m²/s)
- D_{AL} : Coefficient de diffusion du compose A cote liquide (m²/s)
- D_{AMINE} : Coefficient de diffusion du l'amine (m²/s)
- D_{BL} : Coefficient de diffusion du compose B dans la phase liquide (m²/s)
- D_P : Dimension caractéristique du garnissage (m)
- dz : Hauteur d'une tranche de la colonne d'absorption (m)
- E : Facteur d'accélération
- F_A : Le flux de compose A transféré vers la phase liquide (mol/m³.s)
- g : Accélération gravitationnelle (m/s²)
- G, L : Débit volumique de l'air et de la phase liquide (m^{3}/s)
- Ha : Nombre adimensionnel appelé nombre de Hatta
- He : Constante de Henry (Pa.m³/mole)
- k_{AG} : Coefficient de transfert de matière de composé A côté gaz (m/s)
- k AL : Coefficient de transfert de matière de composé A côté liquide (m/s)
- k : Constante de vitesse de la réaction (l/mol.s)

- K_G : Coefficient de transfert de matière global cote gaz (mole d'A/m²s.atm)
- K_L : Coefficient de transfert de matière global cote liquide (m/s).
- N_A : Flux de matière du compost A transféré dans la phase liquide le cas du transfert de matière par réaction chimique (mole de A transféré/m².s)
- N_{AG} : Densité du flux du compose A transféré dans la phase gazeuse (mole de A/m²s)
- N_{AL} : Flux du compost A transféré dans la phase liquide (mole de A transféré/m²s)
- P_{AG} : Pression partielle du compose A dans la phase gazeuse (atm)
- P_{AG}^{*} : Pression partielle du compose A qui est en équilibre avec C_{AL} (atm)
- P_{AGI} : Pression partielle du compose A à l'interface gaz liquide (atm)
- R : Constante des gaz parfaits (m³.atm/mole.K)
- S : Section droite de la colonne (m²)
- T : Température (K)
- V_{SG} : Vitesse superficielle du mélange gazeux (m/s)
- V_{SL} : Vitesse superficielle du mélange liquide (m/s)
- r_A : Vitesse de la réaction (mol /m³.s)
- S_p : Surface spécifique du garnissage gaz liquide (m²/m³ de lit)
- U_g : La vitesse moyenne d'écoulement du flux gazeux (m/s)
- U_L : La vitesse moyenne d'écoulement du flux gazeux (m/s)
- V_p : Volume du grain (m³)
- x_1, x_2 : Fraction molaire des amines
- Z : Hauteur de la colonne à garnissage

Lettres grecques

 $\varepsilon_{colonne}$: Porosité de la colonne

- ε_g : Porosité de grain
- ζ_L : Rétention liquide
- μ_G : Viscosité dynamique du mélange gazeux (kg/m.s)
- μ_L : Viscosité dynamique du mélange liquide (kg/m.s)
- ρ_G : Masse volumique du mélange gazeux (kg/m³)
- ρ_L : Masse volumique du mélange liquide (kg/m³)
- δ_G : Epaisseur du film cote phase gazeuse (m)

β_1, β_2 : Constante d'équilibre

- γ : tension superficielle (N/m)
- δ_L : Epaisseur du film cote phase liquide (m)
- σ : Tension superficielle relative à la phase liquide (N/m)
- σ : Tension superficielle critique relative au matériau du garnissage (N/m)
- λ : Nombre adimensionnelle

 v_A , $v_B v_P$: Coefficients stechiométriques

Indices

- A : Soluté (CO2)
- B : Amine
- G : Phase gazeuse
- L : Phase liquide
- i : Interface
- 0 : Initial

Symboles

- AMP : Amino-2-Méthyl-1- Propanol
- BDA : 1,4-butanediamine
- CO₂ : Dioxyde de Carbone
- DEA : Diéthanolamine
- DEEA : 2-diethylamino éthanol
- DIPA : Diisopropanolamine
- HA : Hexylamine
- MDEA: Méthyldiéthanolamine
- MEA : Monoéthanolamine
- PZ : Pipérazine

Liste des tableaux

- **Tableau 1**: Les émissions canadiennes de gaz à effet de serre, 2000.
- **Tableau III.1 :** Propriétés physiques de quelques alcanolamines.
- Tableau IV 1 : quelques groupes fonctionnels avec leurs volumes molaires.
- **Tableau V. 1 :** Paramètres à introduire dans le simulateur.
- Tableau V. 2 : Simulation de la colonne d'absorption par le système BDA-DEEA-CO₂
- Tableau V. 3 : Différence de concentration système BDA+CO₂
- Tableau V. 4 : Différence de concentration système DEEA+CO₂
- Tableau V. 5 : Différence de concentration système BDA+DEEA+CO₂

Liste des figures

- **Figure I .1 :** La distribution d'un soluté A à l'équilibre entre la phase gazeuse et la phase liquide à une température donnée.
- Figure I.2 : Profils des concentrations selon le modèle de Lewis et Whitman.
- Figure I.3 : Prédiction des compositions interraciales par la théorie du double film.
- Figure II .1 : Profils des concentrations pour le transfert de matière avec réaction chimique.
- Figure II .2 : profils de concentration près de l'interface dans le cas d'une réaction instantané née.
- Figure III-1 : Mécanisme de Crooks & Donnellan.
- **Figure III-2 :** Le facteur d'accélération en fonction de la concentration de HMDA (T= 303K, DEEA=2,5kmol /m3).
- Figure III-3 : Le facteur d'accélération en fonction de la concentration de PZ (T= 303K, DEEA=2 kmol/m³)
- **Figure III-4 :** Le taux d'absorption de CO₂ dans une solution de DEEA activée par AEEA à (T=303 K).
- **Figure III-5 :** Le facteur d'accélération en fonction de la concentration de l'activateur (T=303K).
- **Figure III.6 :** Constante de vitesse apparente de la réaction du CO2 avec MDEA (1.0M) + AMP +H2O en fonction de la concentration de l'AMP (Huang et al, 2011)
- **Figure III.7 :** Constante de vitesse apparente de la réaction du CO2 avec MDEA (1.5M) + AMP +H2O en fonction de la concentration de l'AMP (Huang et al, 2011)
- Figure III.8 : Facteur d'accélération de l'absorption du CO2 dans le système MDEA-MEA-H2O à 40°C (Edali et al, 2009)
- **Figure III.9 :** Constante de vitesse apparente de la réaction du CO2 avec MDEA (1.0M) + DEA +H2O en fonction de la concentration de la DEA (Lin et al, 2009)
- **Figure III.10 :** Constante de vitesse apparente de la réaction du CO2 avec MDEA (1.5M) + DEA +H2O en fonction de la concentration de la DEA (Lin et al, 2009)
- Figure V 1 : Schéma de la colonne à garnissage
- Figure V.2 : Anneaux Raschig
- Figure V. 3 : Flux transféré (Phase gaz vers phase liquide)
- Figure V.4 : Discrétisation de la colonne d'absorption

Figure V. 5 : Procédure de calcul du coefficient d'accélération et de flux du CO₂ transféré de la phase gazeuse vers la phase liquide

Figure V. 6 : Organigramme du programme de calcul des concentrations.

Figure V. 7. a : Exemple d'un commentaire affiché par le programme

Figure V. 7. b : Exemple d'un commentaire affiché par le programme

L'effet de serre désigne le phénomène par lequel les gaz dans la haute atmosphère absorbent une partie de la chaleur rayonnée par la terre. On estime que la température de la Terre est de 33 °C plus chaude qu'elle ne le serait si cette énergie était transmise à l'espace [1]. De plus en plus, les sous-produits de l'activité humaine provoquent l'augmentation des gaz à effets de serre.

Le GIEC (Groupe d'experts intergouvernemental sur l'évolution du climat) a identifié six gaz anthropiques influent sur un éventuel changement climatique : CO₂, CH₄, N₂O, SF₆, les CFC (chlorofluorocarbones), et les HFC (hydrofluorocarbures).

Le tableau1 montre un exemple des émissions de gaz à effet de serre (GES) d'un pay comme le Canada :

	Global Warming Poten-	[Mt]	[]] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] []	1990	[] /[4]	2000
	tial		[Mt CO ₂ eq.]	[Mt]	[Mt CO ₂ eq.]	
CO ₂	1	472	472	571	571	
CH ₄	21	3.5	73	4.4	91	
N ₂ O	310	0.17	53	0.17	54	
Les HFC	40-1170	-	-	-	0.9	
Les CFC	6500-9200	-	6	-	6	
SF ₆	23900	-	2.9	-	2.3	

Tableau 1 : Les émissions canadiennes de gaz à effet de serre, 2000

(Source : Environment Canada [2])

La première colonne du tableau 1, « Global Warming Potential », exprime pour chaque composé la capacité d'absorber le rayonnement thermique sur une base de masse de l'unité des six GES.

Le CO₂ au plus faible potentiel de réchauffement global, a le plus grand impact sur le changement climatique mondial parce que ses émissions totales sont autant plus grandes que les autres. Ainsi, les efforts actuels pour ralentir le changement climatique se base sur les stratégies pour la réduction des émissions de CO₂.

La technologie pour éliminer les gaz acides est disponible. Le processus est généralement utilisé pour l'adoucissement du gaz naturel et aussi pour fournir une source de CO₂ pour

divers procédés industriels : La transformation des aliments, la congélation, carbonatation des boissons, le refroidissement, et la récupération assistée des hydrocarbures (EOR (enhanced oil recovery)) [3].

En effet, différentes techniques de traitement des effluents gazeux surtout industriels existent. Elles incluent principalement l'adsorption, la condensation, l'absorption avec ou sans réaction chimique, où cette dernière s'est avérée comme étant une opération assez performante dans la dépollution des effluents gazeux pollués. Par exemple, l'absorption réactive s'est montrée assez efficace pour l'élimination de certains gaz acides tels que le CO_2 et le H₂S véhiculés par certains effluents industriels. Cette opération est basée sur le transfert d'un ou plusieurs constituants de la phase gazeuse vers la phase liquide dans laquelle ce ou ces constituants sont solubles. Similairement, le stripping ou la désorption est exactement le phénomène inverse (transfert de constituant de la phase liquide vers la phase gazeuse) L'absorption telle que appliquée à la purification de gaz, peut être classée en trois catégories principales à savoir [4] :

- Absorption physique : dans ce type d'opération le constituant absorbé ne réagit pas avec le solvant. La concentration à l'équilibre du constituant absorbé dépend fortement de la pression partielle dans la phase gazeuse. Comme exemple on peut citer l'absorption du CO₂ et H₂S par le diméthyle éther de polyéthylène glycol ;
- Absorption avec réaction réversible : dans ce cas une ou plusieurs réactions chimiques ont lieu avec le solvant (ou les solvants). Dans cette catégorie l'analyse du système est compliquée par la forme non linéaire de la courbe d'équilibre et l'influence de la vitesse de réaction (ou des vitesses des réactions) sur le coefficient de transfert de matière (k_L);
- Absorption avec réaction irréversible : dans ce type d'absorption, le produit de réaction ne peut se décomposer.

Les absorbeurs ont tous pour but de réaliser le meilleur échange de matière entre une phase liquide et une phase gazeuse. Ils doivent donc être équipés de dispositifs internes qui, d'une part favorisent la dispersion de la phase gazeuse dans la phase liquide ou au contraire permettent aussi l'obtention d'une grande surface de contact (aire interfaciale) [5]. Les colonnes d'absorption à garnissage restent les plus utilisées pour la séparation des gaz acides du gaz naturel et autres gaz industriels, parce qu'elles présentent une grande aire interfaciale [6].

Les performances globales de l'absorbeur, rendement et sélectivité, dépendent des phénomènes mis en jeu, à savoir [7] :

- les équilibres thermodynamiques à l'interface (solubilités) ;

- les lois de transport dans les phases (diffusivités) ;

- les lois de transfert au voisinage des interfaces (coefficients de transfert, aires interraciales) ;

- les cinétiques des réactions chimiques (schémas réactionnels, constantes cinétiques, ordres de réactions).

Il existe une grande variété d'équipements (tours) permettant la réalisation du procédé d'absorption des gaz. Parmi les différents types d'appareillages utilisés pour ces procédés, notons les plus importants à savoir : les appareils à film tombant, les colonnes à garnissage, à pulvérisation et les colonnes à membrane [8].

Cependant l'efficacité d'une opération d'absorption est aussi conditionnée dans une large mesure par le type de contacteur utilisé. En effet la principale tâche que doit remplir le contacteur gaz – liquide sélectionné, est d'offrir une grande surface d'échange entre les deux phases sous des conditions favorisant le transfert de matière, où les trois différents mécanismes suivants peuvent être envisagés pour favoriser ce dernier [4]:

- 1- Pulvériser la phase gazeuse dans une phase liquide continue (colonne à bulle) ;
- 2- Injecter le liquide sous forme d'un film ruisselant à travers une phase gazeuse continue (colonne à garnissage);
- 3- Pulvériser la phase liquide en formes gouttelettes à travers une phase gazeuse continue (colonne à pulvérisation).

Toute substance présentant une réactivité importante avec le CO_2 peut servir de réactif et utiliser pour séparer le CO_2 d'un mélange gazeux [5]. Parmi les solvants chimiques, les solutions d'alcanolamines sont les plus couramment utilisées dans les procédés d'absorption des gaz acides. Le gaz réagit chimiquement avec l'absorbant liquide pour former des complexes plus ou moins faiblement liés. La structure moléculaire des alcanolamines contient au moins un groupement hydroxyle (– OH) et un groupement amine (–N) ; le groupement hydroxyle augmente la solubilité dans l'eau et diminue la pression de vapeur de la solution aqueuse et le groupement amine fournit l'alcalinité nécessaire en solution aqueuse pour assurer l'absorption des gaz acides H₂S et de CO_2 [9]. Pour simuler les concentrations de CO_2 et le mélange d'alcanolamines, à la sortie d'une colonne à garnissage, on fait les bilans de matières et on détermine les propriétés physicochmiques qui influence beaucoup sur l'aire interfaciale, la vitesse de transfert et surtout sur les vitesses de réactions.

Après avoir modélisé la réaction entre le gaz et les deux alcanolamines, on va simuler le phénomène par un langage dans le software MATLAB V10.0 en utilisant les dimensions de la colonne à garnissage existant au département de génie chimique et comparer les résultats de simulation entre le CO_2 et les amines seules et entre le CO_2 et le mélange de ces deux amines.

Chapitre I Absorption physique

I Absorption physique

Dans ce chapitre, nous exposerons la théorie du transfert de matière sans réaction chimique dans une seule phase ainsi que le transfert de matière entre deux phases en contact. Ces derniers peuvent être un gaz en contact avec un liquide ou simplement deux liquides immiscibles. Nous considérons le régime de transfert de matière entre les deux phases comme étant permanent.

I. 1 Le concept d'équilibre

La condition essentielle pour qu'il ait transfert de matière ou diffusion entre deux points situes à l'intérieur d'une seule phase, est donc l'existence d'un potentiel, la plupart du temps exprime sous forme d'une différence de concentration. En effet, on peut trouver de nombreux exemples de situations dans lesquelles une substance est transférée d'une phase où elle est en plus faible concentration à une phase où elle est en plus forte concentration, il faut donc modifier le critère de potentiel et introduire la notion d'équilibre entre phases. Cet équilibre peut exister entre deux phases liquides ou entre une phase liquide et une phase gazeuse [10].

Donc, dans le cas d'un système hétérogène (C'est à dire deux phases immiscible en contact), la quantité maximale de matière pouvant passer d'une phase à l'autre peut être estimé à partir des principes d'équilibres entre phases la courbe d'équilibre représentant la distribution d'un composé entre une phase gazeuse et une phase liquide à l'équilibre est représentée sur la figure I. 1.

Figure I .1 : La distribution d'un soluté A à l'équilibre entre la phase gazeuse et la phase liquide à une température donnée.



Avec:

C_A [±] Concentration du composé A dans phase liquide.

P_A : Pression partielle du composé A dans la phase gazeuse.

Dans la zone des faibles concentrations (solutions diluées), la courbe d'équilibre est caractérisée par une droite. Celle-ci peut être exprimée par une relation linéaire, connue sous le nom de «loi de Henry ».

A l'interface, on suppose qu'il y a proportionnalité entre la pression partielle du soluté dans la phase gazeuse et sa concentration dans la phase liquide (loi de Henry). La loi de Henry étant :

$$P_{Ai} = He. C_{Ai} \qquad (I. 1)$$

Où :

He : La constante de Henry

- C_{Ai} : Concentration d'équilibre dans (phase liquide) et à l'interface gaz-liquide (mol/ m³).
- P_{Ai} : Etant la pression partielle à l'équilibre dans la phase gazeuse du compose A et a
 l'interface gaz liquide (atm).

I. 2 Théorie du double film de Lewis et Whitman

Lewis et Whitman [10] ont admis au niveau du contact d'un liquide avec les gaz l'existence d'un film stagnant d'une certaine épaisseur dans chaque phase. On suppose qu'au voisinage de l'interface l'écoulement est laminaire alors qu'il est turbulent au- delà. De même, la composition au sein du liquide est maintenue constante par agitation turbulente. On considère qu'il n'y a pas de convection dans le film, le gaz dissous étant transporté exclusivement par diffusion moléculaire.

A l'interface il n y a aucune résistance au passage d'une phase à autre et les concentrations du soluté en phase gazeuse et en phase liquide sont en équilibre.



Figure I.2 : Profils des concentrations selon le modèle de Lewis et Whitman.

Le profil de concentration de l'espèce transférée est linéaire à l'intérieur du film aussi bien coté gaz que coté liquide. Ce modèle est représenté sur la figure I.2.

Pour caractériser le transfert de matière dans une phase, on définit un coefficient partiel ou local de transfert de matière k_L en phase liquide ou k_G en phase gazeuse, en rapportant le flux transféré à une force motrice caractéristique qui peut être, selon le coefficient de transfert de matière, un gradient de concentration ou de pression : • Coté liquide :

$$N_{AL} = k_L (C_{ALi} - C_{AL}) \quad (I.2)$$

Avec :

 N_{AL} : Flux de composé A transféré dans la phase liquide (mole d'A/m2.s).

 k_L : Coefficient de transfert de matière partiel coté liquide (m/s).

 $\begin{array}{ll} C_{Ali}, C_{AL} & : \mbox{Concentration du composé A à l'interface et au sein de la phase liquide respec-} \\ tive & ment (mole d'A/m^3). \end{array}$

• Coté gaz:

$$N_{AG} = k_G (P_A - P_{Ai}) \quad (I.3)$$

Avec :

N _{AG}	: Flux de composé A transféré dans la phase gazeuse (mole/m ² .s)
k _G	: Coefficient de transfert de matière partiel coté gaz (m/s)
PA	: Pression partielle de A à l'interface (atm)

Les coefficients de transfert de matière partielle sont définis comme étant :

$$k_G = \frac{D_{AG}}{\delta_G}; k_L = \frac{D_{AL}}{\delta_L}$$

Avec :

- k_G, k_L : Coefficient de transfert de matière partiels respectivement du coté gaz et coté liquide
- D_{AG} , D_{AL} : Coefficients de diffusion du A respectivement du coté gaz et coté liquide (m²/s).
- δ_G, δ_L : Epaisseurs du film respectivement du coté gaz et coté liquide (m).



Figure I.3 : Prédiction des compositions interraciales par la théorie du double film.

En considérant que le flux de matière transféré coté gaz et coté liquide est le même, on peut écrire en régime permanent :

$$N_{AL} = N_{AG} = k_G (P_A - P_{Ai}) = k_L (C_{ALi} - C_{AL})$$

I. 3 Coefficients globaux de transfert de matière

On peut définir les flux de matière en fonction des coefficients globaux de transfert de matière [10] :

$$N_{AG} = K_G (P_{AG}^* - P_{AG})$$
 (I. 4)
 $N_{AL} = K_L (C_{AL}^* - C_{AL})$ (I. 5)

Où :

- C_{AL}^{*} : Concentration du composé A en équilibre avec P_{AG} (mole de A/m³)
- K_G : Coefficient de transfert de matière global cote gaz (mole d'A/m².s.atm)
- K_L : Coefficient de transfert de matière global cote liquide (m/s).

 N_{AG} : Flux du compose A transféré dans la phase gazeuse (mole de A/m².s)

 N_{AL} : Flux du compost A transféré dans la phase liquide (mole de A /m².s)

 P_{AG}^{*} : Pression partielle du compose A qui est en équilibre avec C_{AL} (atm)

D'après les définitions des deux grandeurs C_{AL}^* , P_{AG}^* , On a :

$$P_{AG}^* = He. C_{AL} \qquad (I. 6)$$
$$P_{AG} = He. C_{AL}^* \qquad (I. 7)$$

I. 4 Relation entre les coefficients de transfert de matières globaux et partiels A partir de l'équation (I.4) :

$$\frac{1}{K_G} = \frac{P_{AG} - P_A^*}{N_{AG}} \to \frac{1}{K'_G} = \frac{P_{AG} - P_{Ai}}{N_{AG}} + \frac{P_{Ai} - P_A^*}{N_{AG}}$$
(I.8)

En utilisant les égalités (I.1) et (I.6), l'équation (I.8) devient :

$$\frac{1}{K_G} = \frac{P_{AG} - P_{AGi}}{N_{AG}} + \frac{He.C_{ALi} - H.C_A^*}{N_{AG}}$$
(I.9)

On sait que le flux de matière du constituant A dans la phase gazeuse est le même que celui dans la phase liquide, donc :

$$N_{AL} = N_{AG} = k_G (P_{AG} - P_{AGi}) = k_L (C_{ALi} - C_{AL}) = N_A \quad (I.10)$$

D'où :

$$\frac{1}{K_G} = \frac{1}{k_G} + \frac{He}{k_L} \tag{I.11}$$

On fait le même raisonnement, en considérant cette fois-ci, la relation (I.5) :

$$\frac{1}{K_L} = \frac{C_{AL}^* - C_{AL}}{N_{AL}} \to \frac{1}{K_L} = \frac{C_{AL}^* - C_{ALi}}{N_{AL}} + \frac{C_{ALi} - C_{AL}}{N_{AL}}$$
(I.12)

Si on utilise les égalités (I.6) et (I.1), on aura :

$$\frac{1}{K_L} = \frac{(P_{AG}/He) - (P_{AGi}/He)}{N_{AL}} + \frac{C_{ALi} - C_{AL}}{N_{AL}}$$
(I.12)

En utilisant l'égalité (I.6), la relation (I.1) devient :

$$\frac{1}{K_L} = \frac{1}{He.k_G} + \frac{1}{k_L}$$
(I.13)

I. 5 Estimation de k_G, k_L et a

Les estimations des grandeurs de transfert de matière dans des colonnes à garnissage sont nettement mieux établies depuis les travaux et Puranik [11] et Danckwerts [12], maintes fois vérifiées, on peut considérer les corrélations ci-dessous à quelques 20-30 % prés [8].

$$\frac{k_G}{A_P D_{AG}} = 5.23 (A_P D_P)^{-2} \left(\frac{V_{SG} \rho_G}{A_P \mu_G}\right)^{0.7} \left(\frac{\mu_G}{\rho_G D_{AG}}\right)^{1/2}$$
$$\frac{k_L}{A_P D_{AG}} = 0.0051 (D_P A_P)^{0.4} \left(\frac{V_{SL} \rho_L}{A_P \mu_L}\right)^{4/3} \left(\frac{V_{SL}^2 A_P}{g}\right)^{-1/3} \left(\frac{\mu_L}{\rho_L D_{AL}}\right)^{1/2}$$
$$a = A_P \left\{ 1 - exp \left[-1.45 \left(\frac{\sigma_c}{\sigma}\right)^{0.75} \left(\frac{V_{SL}^2 A_P}{\sigma A_P}\right)^{0.2} \left(\frac{V_{SL}^2 A_P}{g}\right)^{-0.05} \left(\frac{V_{SL} \rho_L}{A_P \mu_L}\right)^{0.1} \right] \right\}$$

kg, kl	: Coefficient de transfert de matière partiel coté gaz, coté liquide (m/s)
a	: Aire interfaciale (m^2/m^3 de lit)
A _P	: Surface spécifique du garnissage (m2/m3 de lit)
D _P	: Dimension caractéristique du garnissage (m)
D _{AG} , D _{AL}	: Coefficient de diffusion du composé transféré dans le gaz et liquide (m^2/s)
V _{SG} , V _{SL}	: Vitesse superficielle du gaz, du liquide (m/s)
$\mu_{ m G},\mu_{ m L}$: Viscosité du gaz, du liquide (kg/m.s)
$\rho_{\rm G}, \rho_{\rm L}$: masse volumique du gaz, du liquide (kg/m3)
g	: accélération gravitationnelle (m/s2)
σ	: Tension superficielle relative à la phase liquide (N/m)
$\sigma_{\rm C}$: Tentions superficielle critique relative au matériau du garnissage (N/m)

Quelques commentaires s'imposent plus particulièrement en ce qui concerne l'aire interfaciale. En effet, il a été constaté expérimentalement que toute l'interface gaz-liquide n'est pas active pour les transferts de masse : les zones stagnantes, ou le réactif est épuisé et le solvant saturé par le composé gazeux, sont inactives. Chapitre II Absorption chimique

II Absorption chimique

II. 1 Le principe

L'absorption d'un gaz accompagnée d'une réaction chimique en phase liquide permettra d'améliorer l'efficacité de la séparation (par exemple l'absorption du CO_2 dans une solution aqueuse de soude, amine... etc.) et la sélectivité de la séparation (par exemple l'absorption du CO_2 et H₂S dans des solutions d'amine).

Une absorption accompagnée d'une réaction chimique modifie le profil des concentrations à proximité de l'interface, Figure II. 1, et de ce fait affecte le flux de transfert vers la phase où se déroule la réaction.



Figure II .1 : Profils des concentrations pour le transfert de matière avec réaction chimique.

La réaction à étudier étant la suivante :

 $(Inert + Soluté) + (Solvant + Réactif) \rightarrow (Produit) + (inert)$ $(I + A) + (S + B) \rightarrow (S, B, P) + I$

Au cours de laquelle le soluté (A) réagit avec le réactif (B) en solution pour donner le produit (P) d'après les réactions suivantes :

 $A + q B \rightarrow p P$ réaction totale $A + q B \leftrightarrow p P$ réaction équilibrée

Cette réaction a un double effet :

- L'augmentation de la capacité d'absorption du liquide puisque le réactif fait disparaître le soluté absorbé et donc la force motrice du transfert est accrue.
- L'accroissement de la vitesse avec laquelle le soluté franchit l'interface pour passer dans le liquide par conséquent l'augmentation du coefficient du transfert de matière.

Ce dernier effet est pris en compte dans les expressions du flux spécifique d'absorption en multipliant le coefficient de transfert de matière partiel en phase liquide par un facteur appelé facteur d'accélération noté E (C'est le rapport des flux "avec" et "sans" réaction chimique) c'est-à-dire :

$$E = \frac{[N_A]_{x=0}}{[N_A']_{x=0}}$$

Le flux spécifique d'absorption avec réaction chimique s'écrira donc :

$$F_{A} = N_{A}a = k_{G}a(P_{AG} - P_{AGi}) = Ek_{L}a(C_{ALi} - C_{AL}) \quad (II.1)$$

- F_A : Flux spécifique d'absorption du composé A (mol/m³.s)
- N_A : Flux de matière du composé A, pour le cas du transfert de matière avec réaction chimique (mol/m². s).
- a : Aire interraciale (m^2/m^3 de lit).
- k_G : Coefficient de transfert de matière partiel côté gaz (mole de A transféré/m².s.atm)
- k_L : Coefficient de transfert de matière partiel côté liquide (m/s)
- P_{AG} : Pression partielle de A dans la phase gazeuse (atm)
- P_{AGi} : Pression partielle de *A* à l'interface (atm)
- C_{AL} : Concentration du composé A dans la phase liquide (mol/m³)
- C_{ALi} : Concentration du composé A à l'interface côté liquide (mol/m³)

Comme tout phénomène de transfert de matière, l'absorption avec réaction chimique peut être décomposée en deux étapes :

- > Transfert de A de la phase gazeuse vers l'interface.
- Transfert de A de l'interface vers la phase liquide et réaction entre A et B en phase liquide.

Suivant l'importance respective des différentes étapes, le transfert de matière pourra être contrôlé par une seule ou bien par plusieurs étapes.

II. 2 Bilan de matière en phase liquide

Le bilan de matière pour le composé A en régime permanant, sur une tranche fine d'épaisseur dx et pour une section unitaire d'aire interfaciale en apliquant la loi de Fick relative à la diffusion moléculaire dans les milieux quasi-immobiles,s'écrit :

$$\begin{bmatrix} FLUX DE A ENTRANT \\ a l'abscisse x \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} QUANTITE DE A APPARAISSANT \\ OU DISPARAISSANT PAR UNITE DE TEMPS \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} FLUX DE A SORTANT \\ a l'abscisse x + dx \end{bmatrix}$$
$$\rightarrow -D_{AL} \left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx} \right]_{x} + v_{A}r_{A}dx = -D_{AL} \left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx} \right]_{x+dx} \qquad (II.2)$$

Pour dx très petit :

$$\frac{\left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx}\right]_{x+dx} - \left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx}\right]_{x}}{dx} = \frac{d(\frac{dC_{AL}(x)}{dx})}{dx} = \frac{d^{2}C_{AL}(x)}{dx^{2}} \quad (II.3)$$

On peut réécrire l'équation (II. 2) comme suivant :

$$D_{AL}\left\{\left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx}\right]_{x+dx} - \left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx}\right]_{x}\right\} + \nu_{A}r_{A}dx = 0 \quad (II.4)$$

Si on divise l'équation (II. 4) par dx, et on utilisant l'égalité (II. 3), on aura l'équation différentielle suivante :

$$-D_{AL} \left[\frac{d^2 C_{AL}(x)}{dx^2} \right]_x + v_A r_A = 0 \quad (II.5)$$

Avec la considération des conditions aux limites :

La résolution de cette équation différentielle va dépendre de l'expression de r_A , on donne quelques exemples simples dans le paragraphe suivant.

II. 3 Expressions de flux en phase liquide

II. 3. 1 Réaction de pseudo-premier ordre

Soit la réaction irréversible d'ordre 1 par apport à chacun des réactifs A et B :

$$\nu_A A + \nu_B B \to \nu_P P$$

La vitesse de la réaction peut s'écrire de la manière suivante :

$$r_A = k C_{AL}(x) C_{BL}(x)$$

Où :

r_A :	Vitessed réaction (mol /m ³ .s)
<i>k</i> :	Constante de vitesse de la rection (m ³ /mol.s)
$C_{AL}(x)$:	Concertation du composé A dans la phase liquide (mol /m 3)
$C_{BL}(x)$:	Concertation du composé B dans la phase liquide (mol /m ³)

L'équation (II.5) s'écrira comme suit :

$$D_{AL} \left[\frac{d^2 C_{AL}(x)}{dx^2} \right]_x + v_A k \ C_{AL}(x) \ B_{BL}(x) = 0 \quad (II.6)$$

En supposant que D_{AL}, k, et C_{BL} constants en phase liquide c'est à dire :

$$C_{BL}(x) = C_{BL} = Constante = C_{Be}$$

L'équation (II. 6) devient

$$D_{AL}\left[\frac{d^2 C_{AL}(x)}{dx^2}\right] + \nu_A k \ C_{AL}(x) C_{BL} = 0 \quad (II.7)$$

Avec les conditions aux limites :

- x=0; $C_{AL}(0) = C_{Ali}$
- $x=\delta_L$; $C_{AL}(\delta_L) = C_{AL}$

La résolution générale de l'équation (II .7) s'écrit :

$$C_{AL}(x) = \beta_1 \exp(\alpha x) + \beta_2 \exp(-\alpha x) \quad (II.8)$$

Avec :

$$\alpha = \sqrt{\frac{-\nu k \ C_{BL}}{D_{AL}}}$$

Les conditions aux limites permettent de calculer les constantes β_1 ; β_2 :

Pour x=0:

$$\beta_1 + \beta_2 = C_{Ali}$$

Pour x= δ_L :
 $\beta_1 \exp(\alpha x) + \beta_2 \exp(-\alpha x) = C_{AL}$

En résolvant ces deux équations et en remplacent dans l'équation(II.8) La concentration $C_{AL}(x)$ en phase liquide aura pour expression :

$$C_{AL}(x) = \frac{C_{AL}sh(\alpha x) + C_{ALi}sh[\alpha(\delta_L - x)]}{sh(\alpha\delta_L)} \quad (II.9)$$

Et le gradient $C_A(x)$ s'exprime alors :

$$\frac{dC_{AL}(x)}{dx} = \frac{\alpha C_{AL}ch(\alpha x) - \alpha C_{ALi}ch[\alpha(\delta_L - x)]}{sh(\alpha\delta_L)} \quad (II.10)$$

On déduit le flux transversant l'interface :

$$[N_A]_{x=0} = -D_{AL} \left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx} \right]_{x=0} = \frac{D_{AL}}{\delta_L} \frac{\alpha \delta_L ch(\alpha \delta_L)}{sh(\alpha \delta_L)} \left\{ C_{ALi} - \frac{C_{AL}}{ch(\alpha \delta_L)} \right\} (II.11)$$

On peut également exprimer le flux de l'autre extrémité du film pour x= δ_L

$$[N_A]_{x=\delta_L} = -D_{AL} \left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx} \right]_{x=\delta_L} = k_L \frac{\alpha \delta_L}{th(\alpha \delta_L)} \left\{ \frac{C_{\Box Li}}{ch(\alpha \delta_L)} - C_{AL} \right\} \quad (II.12)$$

Avec :

$$k_L = \frac{D_{AL}}{\delta_L}$$

Le terme $(\alpha \delta_L)$ présente un nombre adimensionnel, appelé nombre de Hatta (Ha), qui est défini par la formule suivante :

$$\alpha \delta_L = Ha = \frac{\sqrt{-v_A k C_{BL} D_{AL}}}{k_L} \quad (\text{II. 13})$$

Avec :

- D_{AL} : Coefficient de diffusion de composé A dans la phase liquide (m²/s).
- δ_L : Épaisseur de film coté phase liquide (m).
- k_L : Coefficient de transfert de matière du composé A dans la phase liquide, pour le cas de transfert de matière de matière sans réaction chimique (m /s).
- k : constante de vitesse de la réaction (m 3 /mol.s).

On peut alors exprimer la vitesse d'absorption de A par unité de temps et par unité d'air interfaciale, en présence de réaction chimique en fonction de nombre de Hatta :

$$[N_A]_{x=0} = k_L \frac{Ha}{th(Ha)} \left\{ C_{ALi} - \frac{C_{AL}}{ch(Ha)} \right\} \quad (\text{II. 14})$$

On sait que le flux sans réaction chimique a pour formule :

$$[N_A']_{x=0} = k_L (C_{ALi} - C_{AL}) \quad (\text{II. 15})$$

Considérant la grandeur E comme étant le rapport de flux avec et sans réaction c'est-à-dire :

$$E = \frac{[N_A]_{x=0}}{[N_A']_{x=0}} = \frac{Ha}{th(Ha)} \frac{1 - \frac{\lambda}{ch(Ha)}}{1 - \lambda} \quad (\text{II. 16})$$

Avec :

$$\lambda = \frac{C_{AL}}{C_{ALi}}$$

A partir de cette réaction ; on peut dire que si Ha > 0.3 alors $E \neq 1$.

Pour examiner la valeur de flux de A à $x=\delta_L$ et puis rapporter sa valeur à celle du flux à x=0, on fait le rapport suivant :

$$J = \frac{[N_A]_{x=\delta_L}}{[N_A]_{x=0}} = \frac{1 - \lambda ch(Ha)}{ch(Ha) - \lambda} \qquad (\text{II. 17})$$

Suivant les valeurs du nombre de Hatta, et utilisant les rapports E et J trois cas existent :

1) $Ha < 0,3 \rightarrow réaction lente$

ch(Ha) et *J* tendent vers 1, il y a pratiquement pas de réaction dans le film, celle-ci se déroule essentiellement au cœur de la phase liquide.

Dans ce cas :

$$[N_A]_{x=0} \approx [N_A']_{x=0} = k_A (C_{ALi} - C_{AL}) \qquad (\text{II. 18})$$

C'est-à-dire : $E \approx 1$, Dans ce cas il faut utiliser un contacteur à grand volume réactionnel.

- 2) 0,3<Ha<5 →cas intermédiaire
 On utilise l'expression (II .16)
- 3) $Ha > 5 \rightarrow Réaction rapide$

La valeur de $\lambda = \frac{C_{AL}}{C_{ALi}}$ sera faible et tend vers zéro car C_{AL} tend vers zéro, la réaction se passera quasi entièrement dans le film liquide.

Dans ce cas :

$$J = \frac{1}{ch(Ha)}$$
 et $E \approx Ha$ (II. 19)
Le flux d'absorption par unité d'aire interfaciale pourra être calculé avec la formule suivante :

$$[N_A]_{x=0} \approx C_{ALi} k_L H a = C_{ALi} \sqrt{k C_{BL} D_{AL}} \quad (\text{II. 20})$$

Cette fois, il faut utiliser un contacteur à grande aire interfaciale : les colonnes à garnissage.

II. 3. 2 Réaction de deuxième ordre

Les réactions précédentes ont pu être établies aisément parce qu'on a considéré que $C_{BL}(x)$ était constant dans le film, c'est-à-dire :

 $C_{BL}(x) = C_{BL}$

Et donc :

$$\frac{dC_{BL}(x)}{dx} \approx 0 \qquad (\text{II. 21})$$

Nous devrons également envisager le cas où cette hypothèse n'est pas vérifiée.

Dans ce cas il n'est pas possible d'obtenir une expression analytique pour $[N_A']_{x=0}$.

On peut toutefois obtenir une solution numérique.

L'expression (II .2) s'écrit pour les composés A et B de la manière suivante :

$$D_{AL}\left[\frac{d^2 C_{AL}(x)}{dx^2}\right] + v_A k C_{AL}(x) C_{BL}(x) = 0 \quad (\text{II. 22. a})$$

$$D_{BL}\left[\frac{d^2 C_{BL}(x)}{dx^2}\right] + v_B k C_{AL}(x) C_{BL}(x) = 0 \quad (\text{II. 22. b})$$

On utilise les conditions aux limites suivantes pour les intégrations :

$$x=0: \qquad C_{AL} = C_{ALi} \qquad \qquad \frac{dC_{BL}(0)}{dx} = 0 \quad (II. 23)$$
$$x=\delta: \qquad C_{AL}(\delta) = C_{AL} \qquad \qquad C_{BL}(\delta) = C_{BL} \quad (II. 24)$$

Remarque : La relation (II .23) résulte du non transfert du composé considéré vers la phase gazeuse c'est-à-dire que B n'est pas volatil.

En combinant les équations (II .22.a) et (II .22.b) on obtient :

$$\frac{d^2 C_{BL}(x)}{dx^2} = \frac{v_B}{v_A} \frac{D_{AL}}{D_{BL}} \frac{d^2 C_{AL}(x)}{dx^2} \quad (\text{II. 25})$$

En intégrant deux fois et en utilisant les conditions aux limites on obtient :

$$C_{BL}(x) = C_{BL} \left\{ 1 + \frac{v_B}{v_A} \frac{D_{AL}}{D_{BL}} \frac{C_{AL}(x) - C_{AL}}{C_{BL}} \left[\frac{(\delta - x) \left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx} \right]_{x=0}}{C_{AL}(x) - C_{AL}} \right] = 1 \right\}$$
(II. 26)

Mais :

$$[N_{1}]_{x=0} = \frac{D_{AL}}{\delta} (C_{ALi} - C_{AL})$$
$$[N_{1}']_{x=0} = -D_{AL} \left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx} \right]_{x=0}$$

Et donc :

$$E = \frac{[N_1']_{x=0}}{[N_1]_{x=0}} = -\left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx}\right]_{x=0}\frac{\delta}{C_{ALi} + C_{AL}} \quad (\text{II. 27})$$

L'expression (II.26) écrite pour les conditions de l'interface s'écrit :

$$C_{BLi} = C_{BL} \left\{ 1 + \frac{v_B}{v_A} \frac{D_{AL}}{D_{BL}} \frac{C_{ALi}}{C_{BL}} (1 - \lambda) (1 - E) \right\}$$
(II. 28. a)

En introduisant le groupe :

$$N_{2} = \frac{v_{A}}{v_{B}} \frac{D_{BL}}{D_{AL}} \frac{C_{BL}}{C_{ALi}}$$
$$C_{BLi} = C_{BL} \left\{ 1 + \frac{(1 - \lambda)(1 - E)}{N_{2}} \right\} \quad (\text{II. 28. b})$$

Pour pouvoir exprimer $[N_1']_{x=0}$ il faut disposer du terme $\left[\frac{dC_{AL}(x)}{dx}\right]_{x=0}$

On peut y parvenir en écrivant le flux interracial répondant à l'équation (II .5) avec $C_{BL}(x) = C_{BLi}$ pratiquement constant près de l'interface, car :

$$\left[\frac{dC_{BL}(x)}{dx}\right]_{x=0} = 0$$

Donc on peut écrire :

$$D_{AL} \left[\frac{d^2 C_{AL}(x)}{dx_2} \right]_{x=0} = -v_A k C_{BLi} C_{AL}(x) \qquad \text{Pour } x \text{ voisin de } 0$$

L'intégration de cette équation conduit à :

$$[N_{1}']_{x=0} = k_{A} \frac{\frac{\sqrt{-\upsilon_{A}kC_{BLi}D_{AL}}}{k_{A}}}{th\left[\frac{\sqrt{-\upsilon_{A}kC_{BLi}D_{AL}}}{k_{A}}\right]} \left[C_{ALi} - \frac{C_{AL}}{ch\left[\frac{\sqrt{-\upsilon_{A}kC_{BLi}D_{AL}}}{k_{A}}\right]}\right]$$
(II. 29)

On remarque que cette expression est identique à la relation (II.11) à la différence que C_{BL} a été remplacé par C_{BLi} .

Donc le facteur d'accélération peut s'écrire :

$$E = \frac{[N_1']_{x=0}}{[N_1]_{x=0}} = \frac{Ha\sqrt{1 - \frac{(E-1)(1-\lambda)}{N_2}}}{th\left[Ha\sqrt{1 - \frac{(E-1)(1-\lambda)}{N_2}}\right]} \frac{1 - \frac{\lambda}{ch\left[Ha\sqrt{1 - \frac{(E-1)(1-\lambda)}{N_2}}\right]}}{1 - \lambda}$$
(II. 30. a)

Nous remarquons que dans cette expression E est fonction de E, plusieurs auteurs ont cherché à représenter E par une expression simple dont la corrélation de Kishinevskii

II. 3. 3 Expression de Kishinevskii

On peut accepter comme expression du facteur d'accélération E, l'expression suivante (II. 30. b), car dans la plupart des cas λ est proche de 0 [8] :

$$E = \frac{Ha \sqrt{1 - \frac{(E-1)}{N_2}}}{th \left(Ha \sqrt{1 - \frac{(E-1)}{N_2}}\right)}$$
(II. 30. b)

Cette expression est implicite. Kishinevskii a fourni une expression approchée explicite [13] :

$$E = 1 + \frac{Ha}{A} \left[1 - exp(-0.65Ha\sqrt{A}) \right]$$
(II. 31)

Avec :

$$A = \frac{Ha}{N_2} + exp\left[\frac{0.68}{Ha} - \frac{0.45}{N_2}Ha\right]$$

Cette expression nous permet d'avoir la limite du régime de réaction rapide (Ha>5) qu'on appelle instantané et il est facile de voir les limites de régime de réaction de pseudo premier ordre rapide et de la réaction instantanée.

• Réaction de pseudo premier ordre rapide :

$$E_{LIM} = Ha$$
 dès que $Ha > 5$ et $\frac{Ha}{N_2} < 0,1$

• Réaction instantanée :

$$E = 1 + N_2$$
 dès que $Ha > 5$ et $\frac{Ha}{N_2} > 10$

Remarque : beaucoup de travaux ont été concentrés sur l'expression de Kishinevskii (En comparant plusieurs expressions empiriques) et ont prouvé la supériorité de celle de Kishinevs-kii.

II. 3. 4 Réaction instantané

Si la réaction $A + B \rightarrow Produits$ peut être considérée comme réaction instantanée et en supposant toujours que seul le CO₂ est transféré dans la phase gazeuse vers la phase liquide qui comporte le composé B, dans ce cas A et B ne peuvent pas coexister en même temps dans la phase liquide alors la situation sera décrite par la figure II. 2.



Figure II .2 : profils de concentration près de l'interface dans le cas d'une réaction instantanée

- Dans la première tranche de [0 à x], il y aura présence de A et le produit mais pas celle de B.
- Au-delà d'une certaine valeur de *x*, il y aura présence de B et produit mais pas de A.

La distance *x* marque la présence d'un plan réactionnel, en ce point les flux respectifs et en sens contraire de A et B seront dans le rapport des coefficients stœchiométriques.

Si on n'a pas ce cas, alors il y aura un déplacement de l'interface (point x) jusqu'à satisfaction de la condition et ainsi disparition de l'excédent de l'un des réactifs.

Le flux de A compté dans le sens des x croissants s'écrit de la manière suivante :

Flux de A =
$$D_{AL}\left[\frac{C_{ALi}-0}{0-x}\right] = D_{AL}\frac{C_{ALi}}{x}$$
 (II.32)

Le flux de B compté dans le sens des x décroissants s'écrits de la manière suivante :

Flux de B =
$$D_{BL}\left[\frac{C_{BL}-0}{\delta-x}\right]$$
 (II.33)

Le rapport des flux doit être égale au rapport des coefficients stœchiométriques alors on obtient la relation suivante :

$$\frac{\frac{D_{AL}C_{ALi}}{x}}{\frac{D_{BL}C_{BL}}{(\delta_L - x)}} = \frac{v_A}{v_B} \qquad (II.34)$$

Donc on obtient la formule suivante :

$$x = \frac{v_B D_{AL} C_{ALi} \delta_L}{v_A D_{BL} C_{BL} + v_B D_{AL} C_{ALi}} \qquad (II.35)$$

1) En absence de réaction chimique et pour $C_{AL} = 0$ pour pouvoir effectuer la comparaison nous aurions les résultats suivants :

$$[N_A]_{x=0} = \frac{D_{AL}}{\delta} C_{ALi} \quad (II.36)$$

2) En présence de réaction chimique on obtient la relation suivante :

$$[N_A]_{x=0} = \frac{D_{AL}}{x} C_{ALi} \quad (II.37)$$
$$\rightarrow E = \frac{\delta}{x} \quad (II.38)$$

Donc le facteur d'accélération E aura pour expression : E_i

$$E_i = 1 + N_2$$
 (*II*. 39)

On remarque que cette expression représente le deuxième cas limite de l'expression de Kishinevskii.

Chapitre III

Les alcanolamines

III Les alcanolamines

Le développement des alcanolamines comme absorbants pour les gaz-acides revient à R.R. Bottoms, qui a été le premier à étudier l'absorption des gaz-acides par la triéthanolamine (TEA) en 1930 qui est devenue la première alcanolamines commercialement disponible pour les unités de traitement des gaz. Après les travaux de Bottoms, plusieurs amines ont été étudiées seules ou mélangées (solutions activées), et les solutions aqueuses d'alcanolamines sont devenues les solvants les plus appropriés aux procédés d'absorption réactive des gaz-acides tels que CO₂ et H₂S à cause de leur grande capacité d'absorption [14].

III. 1 Les groupe d'Alcanolamines

Les Alcanolamines possèdent un groupement hydroxyle (-OH) favorisant leur solubilité dans l'eau et un groupement amine (-N) assure la basicité de la solution nécessaire à la réaction avec les gaz acides. Quelques structures moléculaires des amines sont mentionnées dans le tableau III. 1.

Alcanolamines	Formule	Structure	M (g/mol)	Teb à 1 atm (°C)
1,4-Butanediamine BDA	$C_4 H_{12} N_2$	H ₂ N NH ₂	88.1515	145
N,N-Diethylmethylamine DEEA	$C_4H_{11}NO$	H ₃ C N CH ₃	890.00 kg/m³	136
2-Aminoethanol MEA	C₃H₅NO	H ₂ N OH	75.11 g/mol	171
Hexylamine HA	C ₆ H ₁₅ N	H ₃ C	101.19 g·mol ^{−1}	132,8
DiEthanolAmine DEA	$C_4H_{11}NO_2$	HON_OH	105.14 g/mol	105,4
Méthyl diéthanolamine MDEA	C ₆ H ₁₅ NO ₃	сн ₃ но Мон	119,16	119,6

Tableau III.1 : Propriétés physiques de quelques Alcanolamines [15]

Les amines peuvent être classées en trois groupes :

- Primaires (R₁NH₂) : ce sont des amines très réactives avec les gaz-acides et permettent des séparations de grande pureté (ex : la MonoEthanolAmine « MEA », l'Hexylamine « HA » et 1,4-butanediamine « BDA »).
- Secondaires (R₁R₂NH) : elles sont moins réactives que les amines primaires et ne sont donc à utiliser que pour des objectifs moins exigeants en termes de pureté (ex : la Dié éthanolamine « DEA » et la Di-isopropanol-amine « DIPA »).
- Tertiaires (R₁R₂R₃N) : ces amines sont encore moins réactives que les amines secondaires mais leur capacité d'absorption est plus grande (ex : la MéthylDiEthanolAmine « MDEA » et la Triéthanolamine « TEA » 2-(diéthylamine)-éthanol « DEEA »).

Avec l'utilisation d'un solvant chimique à base d'amine, il y a deux caractéristiques principales à prendre en compte :

- La cinétique de la réaction d'absorption du CO₂ :

Les amines primaires sont plus réactives que les amines secondaires, elles-mêmes sont plus réactives que les amines tertiaires. La vitesse d'absorption du CO₂ influera sur le dimensionnement de la colonne d'absorption et donc sur le coût d'investissement du procédé d'absorption.

- La solubilité du CO₂ dans le solvant :

Une amine réactive avec le CO_2 permettra d'avoir une très bonne solubilité du CO_2 mais sera plus difficilement régénérable.

III. 2 Absorption du CO₂ par les alcanolamines

L'élimination des gaz-acides dépend de leur capacité à réagir avec les alcanolamines. Le CO₂ est un acide de Lewis comportant deux doublets électroniques libres qui réagissent avec les Alcanolamines à une vitesse finie, mais avec des mécanismes réactionnels variables suivant le degré de substitution ou d'encombrement stérique de l'azote de l'amine.

III. 2. 1 Réaction entre le CO₂ et les amines primaires et secondaires

Il existe deux mécanismes principaux qui ont été proposés pour expliquer la réaction entre le CO_2 avec les alcanolamines primaires (R₁NH₂) et secondaires (R₁R₂NH), le mécanisme de Zwitterion et le mécanisme de Crooks et Donnellan.

III. 2. 1. 1 Mécanisme de Zwitterion

Proposé par Caplow en1968 et réintroduit par Danckwerts en1979, l'absorption du CO₂ par les Alcanolamines primaires et secondaires selon le mécanisme de Zwitterion comporte deux étapes [16]:

- La formation d'un Zwitterion (espèce chimique possédant simultanément des charges positives et négatives) selon la réaction suivante :

 $CO_2+R_1R_2NH$ \longrightarrow $R_1R_2NH^+COO^-$ III.1

- La dé-protonation du Zwitterion et la formation d'un carbamate ($R_1R_2COO^-$) :

 $R_1R_2NH^+COO^- +B$ \longrightarrow $R_1R_2NCOO^- + BH^+$ III. 2

Où B est une molécule d'eau, une base ou une amine.

Si B est une amine secondaire, la réaction globale est la suivante :

 $CO_2+2R_1R_2NH$ \sim $R_1R_2NCOO^++R_1R_2NH_2^+$ III.3

Pour les amines primaires $R_2 = H$.

L'expression de la vitesse de réaction selon ce mécanisme est la suivante :

$$r_{CO_2} = \frac{k_2 C_{R_1 R_2 N H} C_{CO_2}}{1 + \frac{k_{-1}}{k_{H_2 O} C_{H_2 O} + k_{(R_1 R_2 N H)} C_{R_1 R_2 N H}}}$$

Si " $\frac{k_{-1}}{k_{H_2O}C_{H_2O}+k_{(R_1R_2NH)}C_{R_1R_2NH}} \ll 1$ " la réaction de dé-protonation du Zwitterion (III-2) est très rapide par rapport à la réaction inverse de (III-1). Donc dans ce cas, la réaction est d'ordre 2 et on aura :

$$r_{CO_2} = k_2 C_{R_1 R_2 N H} C_{CO_2}$$

Si " $\frac{k_{-1}}{k_{H_2O}C_{H_2O}+k_{(R_1R_2NH)}C_{R_1R_2NH}} \gg 1$ " : la vitesse de la réaction est limiter par la réaction (III-1) :

$$r_{CO_2} = \frac{k_2 (k_{H_2O} C_{H_2O} + k_{(R_1 R_2 N H)} C_{R_1 R_2 N H}) C_{R_1 R_2 N H} C_{CO_2}}{k_{-1}}$$

III. 2. 1. 2 Mécanisme de Crooks et Donnellan (1989)

Contrairement au mécanisme du Zwitterion, ces auteurs ont proposé un mécanisme en une seule étape pour la réaction entre le CO₂ avec les amines primaires ou secondaires qui vont se réagir ensemble et simultanément (Figure III-1) [16].



Figure III-1 : Mécanisme de Crooks & Donnellan [16].

Pour ce mécanisme, la vitesse de réaction est donnée par :

$$r_{CO_2} = \left(k_{R_1R_2NH}C_{R_1R_2NH}^2 + k_{H_2O}C_{H_2O}C_{R_1R_2NH}\right)C_{CO_2}$$

III. 2. 2 Réaction entre le CO₂ et les amines tertiaires

Les amines tertiaires ne disposent pas de liaison (N-H) nécessaire pour former l ion carbamate, et donc ne réagissent pas directement avec le CO₂. Pour cela, Donaldson et Nguyen ont proposé le mécanisme suivant en 1980 qui décrit la réaction du CO₂ avec les amines tertiaires et qui favorise l'hydrolyse du CO₂ pour former le bicarbonate [16]

Ceci a été confirmé par (Littel et al) qui ont étudié l'absorption du CO_2 dans une solution de MDEA et d'éthanol en 1988. Ils ont trouvé que le CO_2 a été absorbé uniquement par l'absorption physique, ce qui est en accord avec le mécanisme proposé.

Pour les amines tertiaires, la vitesse de réaction est donnée par l'expression suivante :

$$r_{CO_2} = k_2 C_{R_1 R_2 R_3 N} C_{CO_2}$$

Simultanément avec la réaction (III-4), les deux réactions suivantes peuvent aussi avoir lieu dans la solution aqueuse :

CO₂+OH⁻ HCO₃⁻ (III-5) CO₂+2H₂O HCO₃⁻+H₃O⁺ (III-6)

Dans une solution aqueuse d'amine, la contribution de la réaction (III-6) dans la vitesse globale de la réaction entre le CO2 et les amines tertiaires est généralement négligeable, car sa constante de vitesse est trop faible. Par contre, la réaction (III-5) peut avoir une importante contribution dans la vitesse apparente de la réaction et en particulier à basse pression partielle du CO_2 [16].

III. 3 Revues bibliographique sur les mélanges d'Alcanolamines

Les études qui ont été faites sur l'absorption du CO₂ par les solutions aqueuses d'Alcanolamines telles que MEA, DEA, AMP, DIPA, MDEA DEEA..., ont montré la grande capacité d'absorption de ces solvants, mais les coûts énergétiques pour mettre en œuvre un tel procédé sont toujours trop élevés. Le développement des procédés de capture du CO₂ à base d'amine qui permet de minimiser ces coûts, réside dans l'amélioration des solvants existants.

Dans ce contexte, de nombreuses études ont été faites sur des solutions aqueuses contenant un mélange d'amines tertiaires et primaires ou secondaires afin de combiner les deux avantages suivants :

« Une haute réactivité de CO_2 avec les amines primaires et secondaires et une économie d'énergie réalisée pour la régénération des amines tertiaires »

Ces études sont focalisées sur l'effet de l'addition des petites quantités d'amines primaires ou secondaire qui jouent le rôle d'un activateur sur le flux d'absorption du CO₂, ainsi que l'effet du taux de charge α (mole du CO₂ / mole d'amine) sur la cinétique de la réaction.

Nous allons présenter présenté quelques exemples de mélange d'amines étudié.

III. 3. 1 Solution aqueuse de DEEA + HMDA

(Sutar et al 2012) [17] ont étudié la cinétique d'absorption du CO_2 dans des solutions de DEEA et HMDA, en utilisant un réacteur parfaitement agité. quatre solutions ont été utilisées pour cette étude dont les concentrations en DEEA et HMDA sont : (2,5/0) M, (2,5/0,1) M, (2,5/0,3) M, (2,5/0,5) M à 303K.

Les facteurs d'accélération mesurés pour l'absorption du CO_2 dans les solutions aqueuses de DEEA + HMDA sont donnés dans la figure III-2, cette figure montre que l'addition d'une petite quantité de HMDA à une solution aqueuse de DEEA permet d'accélérer le flux d'absorption. La figure III-2 indique également que la solution ayant la concentration la plus grande en HMDA le mélange (2 ,5/0 ,5) M a le facteur d'accélération le plus élevé par rapport aux autres mélanges.



Figure III-2 : Le facteur d'accélération en fonction de la concentration de HMDA (T= 303K, DEEA=2,5kmol /m3) [17]

III. 3. 2 Solution aqueuse de DEEA+PZ

(Prashanti et al 2010) [18] ont étudié la cinétique d'absorption du CO₂ dans un mélange de solutions aqueuses de (DEEA +PZ). Les données cinétiques ont été obtenues expérimentalement, en utilisant un réacteur à cellule agitée. Ces données ont été interprétées en utilisant un mécanisme d'activation homogène, par lequel la réaction en question a été considérée comme une réaction entre le CO₂ et DEEA en parallèle avec la réaction de CO₂ avec PZ. Ils ont constaté que, pour un intervalle de températures, 298-308 K, et des concentrations globales d'amine, de 2,1-2,5 (m³.kmol⁻¹.s⁻¹), la réaction est pseudo-premier ordre rapide. La constante de vitesse de second ordre pour la réaction de CO₂ avec PZ a été déterminée à partir de la vitesse d'absorption dans les solutions de DEEA activés et sa valeur à 303 K était 24450 (m³.kmol⁻¹.s⁻¹).



Figure III-3 : Le facteur d'accélération en fonction de la concentration de PZ (T= 303K, DEEA=2 kmol/m³) [18]

III. 3. 3 La solution aqueuse de DEEA+AEEA

L'absorption de CO₂ dans une solution aqueuse de (DEEA+AEEA) est étudiée à 303 K par Kierzkowska-Pawlak (2014) [19], dont les concentrations sont (2,5/0,1) M, (2,5/0,2) M, (2,5/0,3) M en utilisant un réacteur à cellule agitée. Les taux d'absorption de CO₂ sont calculés dans le cadre d'une réaction pseudo-premiere ordre. Les constantes de vitesse du deuxième ordre pour la réaction de CO₂ avec DEEA sont obtenues à 303 K, (k=65,5 m³.kmol⁻¹.s⁻¹). L'énergie d'activation est calculée comme étant de (41,46 kJ.mole⁻¹). Le facteur d'accélération augmente avec l'augmentation de la concentration de l'activateur.



Figure III-4 : Le taux d'absorption de CO₂ dans une solution de DEEA activée par AEEA à (T=303 K) [19].

Pour voir l'influence de l'activateur sur le procédé d'absorption nous avons tracer le facteur d'accélération en faonction des concentrations de chaque activateur et le résultat est donné dans la figure III.5



Figure III-5 : Le facteur d'accélération en fonction de la concentration de l'activateur (T=303K).

A (T= 303K) et pour des pressions partiels en CO₂ autour de 5 à 7 KPa, on remarque bien que la PZ est bien l activateur le plus performant selon Figure III-5.

III. 3. 4 Solution aqueuse de MDEA + AMP

Huang et al (2011) [20] ont mesuré le flux d'absorption du CO2 dans un solvant de (MDEA + AMP) à 303, 308 et 313K dans une colonne à film. Dix différentes concentrations du solvant ont été utilisées, dans lequel la concentration de la MDEA varie entre 1.0 et 1.5M et celle de l'AMP varie de 0.1 à 0.5M. Les conditions opératoires ont été sélectionnées pour que l'absorption du CO2 se fasse dans le régime du pseudo premier ordre.

Pour le système MDEA + AMP + H2O, la densité diminue avec l'augmentation de la concentration en AMP à température et concentration en MDEA constantes. Par contre, la viscosité de la solution diminue avec la température et elle est proportionnelle à la concentration de l'AMP à la même concentration en MDEA.

Les constantes apparentes des solutions pour les trois températures (Figures III.6 et III.7) ont été déterminées avec une déviation moyenne absolue de 4,0%. k_{app} de la réaction entre le CO2 et MDEA + AMP + H2O augmente avec la température et la concentration en AMP à une concentration de MDEA donnée.



Figure III.6 : Constante de vitesse apparente de la réaction du CO2 avec MDEA (1.0M) + AMP +H2O en fonction de la concentration de l'AMP [20].



Figure III.7 : Constante de vitesse apparente de la réaction du CO2 avec MDEA (1.5M) + AMP +H2O en fonction de la concentration de l'AMP [20].

III. 3. 5 Solution aqueuse de MDEA + MEA

Edali et al (2009) [21] ont étudié la cinétique d'absorption du CO2 dans des solutions contenant un mélange de MDEA et MEA (30% en masse), utilisant deux modèles 1D et 2D dans un appareil à jet laminaire. Les modèles tiennent compte du couplage entre l'équilibre chimique, le transfert de matière et la cinétique de toutes les réactions qui peuvent avoir lieu lors de la réaction du CO₂ avec le solvant (MDEA + MEA). Trois solutions ont été utilisées pour cette étude dont les compositions en MDEA et MEA sont : 27/3, 25/5 et 23/7% en masse et pour un taux de charge de 0,005 à 0,15 mol de CO2/mol d'amine à 298, 303, 313 et 333 K.

Les facteurs d'accélération mesurés pour l'absorption du CO_2 dans les solutions aqueuses de MDEA + MEA sont donnés dans la figure (**III.8**), cette figure montre que l'addition d'une petite quantité de MEA à une solution aqueuse de MDEA permet d'accélérer le flux d'absorption. La figure (**III.8**) indique également que la solution ayant la concentration la plus grande en MEA (mélange 23/7 %) a le facteur d'accélération le plus élevé par rapport aux autres mélanges.



Figure III.8 : Facteur d'accélération de l'absorption du CO2 dans le système MDEA-MEA-H2O à 40°C [21].

III. 3. 6 Solution aqueuse de MDEA + DEA

Lin et al (2009) [22] ont étudié l'absorption du CO_2 dans une solution aqueuse de MDEA + DEA à 303, 308 et 313K dans une colonne à film de 10cm de long et de diamètre extérieur de 2,54 cm. Les expériences ont été réalisées avec huit solutions : deux concentrations de MDEA (1.0 et 1.5M) avec 0.1, 0.2, 0.3 et 0.4M de DEA. Les conditions de l'absorption du CO_2 dans les solutions d'amines ont été sélectionnées de telle sorte que le régime de la réaction entre le CO_2 et l'amine soit rapide.

Les résultats expérimentaux montrent d'une part, qu'à la même concentration en MDEA, la densité et la viscosité du système étudié augmentent avec l'augmentation de la concentration de la DEA et diminuent lorsque la température augmente. A une température constante et pour la même concentration en DEA, la densité et la viscosité de la solution MDEA $(1.5M) + DEA + H_2O$ sont plus grandes que celles de la solution MDEA $(1.0M) + DEA + H_2O$. D'autre part, l'addition des petites quantités de DEA à la solution de MDEA fait augmenter sensiblement le flux d'absorption.

Les figures (**III.9, III.10**) représentent les constantes apparentes de la réaction du CO₂ avec MDEA + DEA + H2O en fonction de la concentration de la DEA. On constate que *kapp* est proportionnelle à la température et à la concentration de la DEA. Comme l'indique les deux figures, Il y a une correspondance entre les valeurs expérimentales de *kapp* et celles calculées par l'expression donnée sur les figure avec une déviation moyenne absolue de 6,9%.



Figure III.9 : Constante de vitesse apparente de la réaction du CO2 avec MDEA (1.0M) + DEA +H2O en fonction de la concentration de la DEA [22].

Chapitre III : Les alcanolamines



Figure III.10 : Constante de vitesse apparente de la réaction du CO2 avec MDEA (1.5M) + DEA +H2O en fonction de la concentration de la DEA [22]

Chapitre IV Les propriétés physico-chimiques

IV Les propriétés physico-chimiques

La réalisation d'un code de calcul fiable et précis qui permet de décrire un système nécessite l'emploi de nombreux paramètres lors d'une modélisation ou une simulation d'une colonne d'absorption dans les procédés de traitement de gaz par des solutions aqueuses d'Alcanolamines.

Notre objet dans cette partie est faire le point sur les paramètres physico-chimiques utilisés lors de la modélisation et la simulation et obtenir un jeu de paramètres cohérents qui sera intégré au sein de notre simulateur.

Les propriétés, masse volumique, viscosité et densité pour les mélanges d'amine ont été présenté dans le mémoire de master de BENREDOUANE [23] .Dans ce chapitre nous présentons comment déterminer le coefficient de diffusion de CO₂ dans un système réactionnel.

IV. 1 La diffusivité

Similairement, au cas de la détermination de la constante d'Henry pour le calcul de la solubilité, le coefficient de diffusion est aussi déterminé expérimentalement en suivant la même approche par le biais de N₂O, ou bien on utilisant une équation modifiée de Stokes-Einstein [24] pour faciliter l'analogie avec:

$$D_{CO_2}^{amine-H_2O} = D_{CO_2}^{H_2O} \left[\frac{\mu_{H_2O}}{\mu_{amine-H_2O}} \right]^{0,8}$$

Et :

$$D_{CO_2}{}^{H_2O} = 2,35 \times 10^{-6} exp\left[\frac{-2119}{T}\right]$$

Les coefficients de diffusion de l'amine D_{amine} estimés en utilisant une autre équation modifié de Stokes-Einstein [24] [25] :

$$\frac{D_0}{D_{amine}} = \left[\frac{\mu_{amine \ solution}}{\mu_{H_2O}}\right]^{0,6}$$

 D_0 est le coefficient de diffusion de l'amine à dilution infinie. Il est calculé en utilisant la corrélation modifiée de Wilke-Chang [26]:

$$D_0 = 7.4 \times 10^{-8} \frac{[xM]^{0.5}T}{\mu V^{0.6}}$$

45

Où *x* est la fraction molaire introduite pour définir le poids moléculaire efficace du solvant en ce qui concerne le processus de diffusion. Pour les solvants non associé x=1 et pour l'eau x=2,6. M est la masse molaire.

V est le volume molaire du soluté au point d'ébullition normal et peut être calculé par la méthode de contribution de groupe [27].

Groupe	Volume (mL.mol ⁻¹)
- <i>CH</i> ₂	21,3
$-NH_2$	16,7
-N-	7,1
-0-	8,5
-Н	4,6
-CH ₃	27,4

Quelques groupes fonctionnels et leurs volumes sont cité dans le tableau IV. 4.

 Tableau IV 1 : quelques groupes fonctionnels avec leurs volumes molaires [27].

Avec μ est la viscosité en dilution infinie avec une fraction de 0.0001.

Chapitre V

Absorption de CO₂ dans un mélange d'amine

Nous avons opté pour la modélisation et la simulation de l'absorption du CO2 dans un mélange d'amine dans une colonne d'absorption se trouvant au département de génie chimique, car l'objectif initial de notre travail était de remettre en marche cette installation et expérimenter un mélange d'amines. Nous avons été confronté à plusieurs problèmes techniques bien que nous ayons réussi à la faire fonctionner, nous n'avons pu faire d'expérience d'absorption pour des problèmes analytiques des effluents.

Nous avons alors été amené à réorienter notre travail et à écrire un programme de calcul qui permettrait de calculer les concentrations de CO_2 et d'amines à la sortie.

Cette colonne a déjà été utilisée pour plusieurs travaux de magister AMRANI [5], SED-DARI [6], DELLAH [28].

Aussi la description de cette colonne est importante ainsi que la connaissance de toutes ses caractéristiques.

V. Absorption de CO2 dans un mélange d'amine

V. 1 Description et fonctionnement de la colonne à garnissage

La colonne d'absorption que nous avons utilisé à une hauteur de 160 cm, un diamètre de 7,5 cm et est entièrement fabriquée en verre ; elle est constituée de deux tronçons superposés dont la hauteur est de 80 cm chacun ; chaque tronçon contient un garnissage de 63 cm de hauteur, donc la hauteur totale du garnissage en vrac sera de 126 cm, le garnissage est constitué d'anneaux Raschig en PVC dont le diamètre de sphère équivalente est 10 mm.

La colonne fonctionne en continu et en discontinu et peut être alimentée en deux points, qui se trouvent en tête de chaque tronçon, ce qui nous donne le choix d'utiliser toute la hauteur de la colonne, ou sa moitié.

La circulation du liquide à travers toute la colonne est assurée à l'aide d'une pompe qui refoule des débits variant entre 5 et environ 260 l/h.

L'échantillonnage est assuré grâce au robinet de prélèvement placé avant les réservoirs de récupérations.

Les débits des différents fluides sont contrôlés par des débitmètres, qui ont été préalablement étalonnés.

V. 1. 1 Alimentation liquide

Quand on veut travailler par un seul tronçon de la colonne, on ferme la vanne (II) et on ouvre la vanne (I). Pour l'utilisation de deux tronçons, on ferme la vanne (I) et on ouvre la vanne (II).

Aussi, pour avoir un fonctionnement en circuit fermé, on ferme la vanne (IV) et on ouvre la vanne (III), et on inverse pour avoir un circuit ouvert.

V. 1. 2 Alimentation gaz

Il existe un compresseur qui assure un débit constant d'air et le CO2 provient des bouteilles remplis de 99.99% de CO_2 muni d'un manodétendeur qui controle le débit.

V. 1. 3 Contrôle et régulation

Le réglage doit procurer un fonctionnement stable de la colonne pour cela, on a des débitmètres permettant la régulation manuelle.

Les prises d'échantillons doivent être faites de façon à obtenir des échantillons représentatifs dont le prélèvement ne perturbe pas le fonctionnement de l'installation. Pendant chaque essai, il faut s'assurer que les paramètres suivants restent toujours constants :

- La pression en tête et en bas de colonne.
- Les débits d'alimentations
- La température d'alimentation.
- Une distribution uniforme du liquide et du gaz pour ne pas diminuer les performances de la colonne.



Figure V 1 : Schéma de la colonne à garnissage

V.1.4. Caractéristiques du garnissage et de la colonne garnie

Les anneaux de garnissage (Raschig en verre) possèdent la géométrie suivante :



Figure V.2 : Anneaux Raschig

Avec :

h = 10.5 mm	(La hauteur)
D = 10.5 mm	(Diamètre extérieur)
D = 7.3 mm	(diamètre intérieur)
e = 1.6 mm	(L'épaisseur)

Les propriétés des garnissages calculés par [5] sont :

$$A_P = 469.11 \ (m^2/m^3)$$

 $D_P = 9.64 \ 10^{-3} \ m$
 $\varepsilon_g = 0.48$
 $\varepsilon_{colonne} = 0.67$

 $S_P = 676.63 \text{ mm}^2$

 $V_P = 469.49 \ mm^3$

 A_p : surface du grain (m²)

D_P : Dimension caractéristique du garnissage (m)

 ε_g : Porosité de grain

 $\varepsilon_{colonne:}$ Porosité de la colonne

 S_p : Surface spécifique du garnissage gaz - liquide (m²/m³ de lit)

 V_p : Volume du grain (m³)

Les autres propriétés sont calculées à l'aide des équations données dans le tableau (V.1)

V.2. Modélisation de la colonne d'absorption

La prédiction des concentrations des composés mis en jeu dans une colonne d'absorption à garnissage, nécessite l'élaboration d'un modèle mathématique présentant les processus de transfert de matière au sein de cette colonne.

Pour pouvoir modéliser et simuler un mélange d'amine (système ternaire), il faut passer par la modélisation et la simulation de chaque amine seule pour pouvoir comparé entre l'efficacité d'un mélange binaire et le mélange ternaire.

L'absorption de CO₂ par des systèmes binaire, a fait l'objet d'un mémoire de MASTER [29].

Pour décrire notre système ternaire nous supposons :

- Ecoulement en régime permanent.
- Température constante le long de la colonne.
- Nous négligeons la dispersion axiale dans les deux phases liquide et gazeuse.
- Les propriétés physiques de gaz et de liquide sont considérés constantes en fonction du temps et de la hauteur



Figure V. 3 : Flux transféré (Phase gaz vers phase liquide)

Puisque on s'intéresse à la concentration de CO_2 , Amine (1) et Amine (2), sur un élément de hauteur dz, nous écrivons les bilans de matière dans la phase liquide et gazeuse (Figure V.3).

En régime établie on peut écrire :

• Bilan de matière sur le CO₂ dans la phase gazeuse :

 $Q_{soluté}$ à l'entré = $Q_{soluté}$ en sortie (z + dz) + $Q_{soluté}$ transféré de la phase Gaz vers la phase Liquide

Le bilan de matière sera :

$$(G C_{AG})_z = (G C_{AG})_{z+dz} + F_A. S. dz \qquad (V.1)$$

$$\rightarrow (G C_{AG})_{z+dz} = (G C_{AG})_z + \frac{d(G C_{AG})dz}{dz} \qquad (V.2)$$

$$\rightarrow \frac{G}{S} \cdot \frac{dC_{AG}}{dz} + F_A = 0 \tag{V.3}$$

- G : Le débit de CO2 à l'entrer (m^3/s)
- S: La section de la colonne (m).

Soit

$$Ug = \frac{G}{S}$$

Donc :

$$\mathbf{U}_{G} \cdot \frac{\mathrm{d}\mathbf{C}_{\mathrm{AG}}}{\mathrm{d}\mathbf{z}} + \mathbf{F}_{\mathrm{A}} = \mathbf{0} \tag{V.4}$$

(V.5)

• Bilan de matière sur le CO₂ dans la phase liquide : $(L C_{AL})_z = (L C_{AL})_{z+dz} + F_A. S. dz - r_{CO_2} \xi_L S dz$

Avec : ξ_L Rétention liquide.

Or :

$$(L C_{AL})_{z+dz} = (L C_{AL})_z + \frac{d(L C_{AL})dz}{dz}$$
(V.6)
$$\rightarrow \frac{d}{dz} (L C_{AL})dz + F_A S dz - r_{CO_2} \xi_L S dz = 0$$
(V.7)

D'où :

$$\frac{L}{S}\frac{dC_{AL}}{dz} + F_A - r_{CO_2}\xi_L = 0$$
 (V.8)

Soit : $U_L = \frac{L}{S}$ La vitesse d'écoulement du liquide.

Donc :

$$U_{\rm L} \frac{dC_{\rm AL}}{dz} + F_{\rm A} - r_{\rm CO_2} \xi_{\rm L} = 0$$
 (V.9)

• Bilan sur l'Amine (B1) et sur l'amine (B2) dans la phase liquide :

Comme on a déjà pris en hypothèse l'existence de flux de CO₂ qui traverse l'interface Gaz-Liquide :

$$F_{A}. S. dz = F_{A1}. S. dz + F_{A2}. S. dz \qquad (V.10)$$
Alors :

$$(L C_{B1,L})_z = (L C_{B1,L})_{z+dz} - r_{CO_2 - B1} \xi_L S dz \qquad (V.11)$$

Or :

$$(LC_{B1,L})_{z+dz} = (GC_{B1,L})_z + \frac{d}{dz} (LC_{B1,L}) dz$$
 (V.12)

$$\rightarrow \frac{d}{dz} \left(L \mathcal{C}_{B1,L} \right) dz - r_{CO_2 - B_1} \xi_L S \, dz = 0 \tag{V.13}$$

D'où :

$$\frac{L}{S}\frac{dC_{B1,L}}{dz} - r_{CO_2 - B1}\xi_L = 0$$
(V.14)

$$\to U_L \frac{dC_{B1,L}}{dz} - r_{CO_2 - B_1} \xi_L = 0 \tag{V.15}$$

On procède les mêmes étapes pour l'Amine(B2) :

$$U_L \frac{dc_{B2,L}}{dz} - r_{CO_2 - B2} \xi_L = 0 \tag{V.16}$$

Comme la réaction entre les Amines (B1) et (B2) et entre le Dioxyde de carbone est rapide, on peut écrire que :

$$\frac{dC_{AL}}{dz} = 0$$

Ça veut dire qu'il n y a pas d'accumulation de gaz dans la phase liquide.

On remplaçant $\frac{dC_{AL}}{dz} = 0$ dans l'équation (V.9) :

On trouve :

$$F_A = r_{CO_2}\xi_L = \left(r_{CO_2 - B_1} + r_{CO_2 - B_2}\right)\xi_L \tag{V.17}$$

Comme on a supposé (double flux) : $F_A = F_{A1} + F_{A2}$ (V.18)

Donc les bilans deviennent :

$\boldsymbol{U}_{\boldsymbol{g}}.\frac{d\boldsymbol{C}_{AG}}{dz}+\boldsymbol{F}_{A}=\boldsymbol{0}$	(V.19)
$U_L \frac{dC_{B1,L}}{dz} - F_{A1} = 0$	(V.20)
$U_L \frac{dC_{B2,L}}{dz} - F_{A2} = 0$	(V.21)

• Expression de flux :

$$F_A = [N_A]. a \qquad (V.22)$$

$$\rightarrow [F_A] = E. [N'_A] = E. k_{AL} (C_{ALi} - C_{AL}) \qquad (V.23)$$

Avec : $C_{AL} \approx 0$

Pour chaque amine, on calcule le flux transféré,

Donc :

$F_A = F_{A1} + F_{A2}$	(V.26)
$F_{A2}=a.E_2.k_{AL}$	<i>C_{ALi}</i> (V.25)
$F_{A1} = a. E_1. k_{AL}$	<i>C_{ALi}</i> (V.24)

Nous pouvons écrire que :

 $C_{AGi} = He. C_{ALi} \tag{V.27}$

D'où :

$$[N_A] = k_{AG}(C_{AG} - He. C_{ALi}) = E. k_{AL}C_{ALi} \qquad (V.28)$$

$$C_{AGi} = \frac{k_{AG}.C_{AG}}{Ek_{AL} + Hek_{AG}} \qquad (V.29)$$

L'estimation des flux FA1 et FA2 transférer de la phase gaz vers la phase liquide est la suivante :

- Introduire la température dans laquelle on veut travailler avec les fractions (Ou les concentrations C_{B1L}, C_{B2L}) à l'entrée pour calculer a, k_{AG}, k_{AL}, D_{AL}, D_{B1L}, D_{B1L} et le coefficient d'Henry (Les formules de ces paramètres sont cités dans le chapitre suivant).
- Calcul de nombre d'Hatta pour chaque réaction [13]:

$$Ha_{B1} = \frac{\sqrt{k_2 C_{B1,L} D_{AL}}}{k_{AL}}$$
 et $Ha_{B2} = \frac{\sqrt{k_1 C_{B2,L} D_{AL}}}{k_{AL}}$

• Par le même principe, il y'aura deux nombre *N*₂ :

$$N_{21} = \frac{D_{B1,L}C_{B1,L}}{D_{AL}C_{AL1i}}$$
 et $N_{22} = \frac{D_{B2,L}C_{B2,L}}{D_{AL}C_{AL2i}}$

 Nous calculant le facteur d'accélération E₁ et E₂ à partir de l'expression de Kishinevskii en utilisant Ha1 et Ha2 respectivement :

$$E(i+1) = 1 + \frac{Ha}{A} [1 - exp(-0.65 Ha \sqrt{A})$$
(V.30)

Et :

$$A = \frac{Ha}{N_2} + exp\left[\frac{0.68}{Ha} - \frac{0.45}{N_2}HA\right]$$
(V.31)

$$C_{ALi} = \frac{k_{AG}C_{AG}}{E(i).k_{AL} + He.k_{AG}}$$
(V.32)

Notant que on commence le calcul du facteur par mettre E(1)=Ha (i=1,...n).

Si : $E_{i+1} \neq E_i$ on continu les itérations utilisant la nouvelle valeur de facteur.

Si : $E_{i+1} = E_i$ alors on prend cette valeur et on poursuite le calcul de flux.
• Le flux est calculé à partir de l'expression

$$[F_A] = a. E. k_{AL}. C_{ALi} \tag{V.33}$$

Après avoir établir le modèle et toutes les équations mathématiques qui décrivent le phénomène de transfert, On les a appliquées sur un mélange de deux amines qui fait l'objet des travaux récentes [30] [31] [32].

V. 3. Le système étudié BDA-DEEA-CO₂

V. 3. 1. Présentation de mélange

L'amine de 1,4-butanediamine (BDA) mélangé avec le 2-(diéthylamine)-éthanol (DEEA) a été étudié pour l'absorption de CO₂ dans des récents travaux [32]. L'utilisation de BDA est due à son potentiel d'accélérer la vitesse de réaction de DEEA avec le CO₂.

V. 3. 2. Cinétique et mécanisme réactionnelle

Pour les amines primaires, le mécanisme de Crooks & Donnellan est adopté pour décrire le phénomène d'absorption de CO2 par le BDA. Ces deux auteurs ont conclu que la réaction se fera dans une seul étape [32]:

$$CO_2$$
 + $NH_2 - (CH_4)_4 - NH_2 \leftrightarrow NH - (CH_4)_4 - NH_2COO^- + BH^+$

La vitesse de réaction est [32] :

$$r_{CO_2} = k_{obs}[CO_2] = k_2[BDA][CO_2] = r_{BDA}^T$$

Le mécanisme termoléculaire définit la vitesse de réaction comme suit :

$$\mathbf{r}_{\mathrm{CO}_2-\mathrm{BDA}}^{\mathrm{T}} = (\mathbf{k}_{\mathrm{BDA}}^{\mathrm{T}}[\mathrm{BDA}] + \mathbf{k}_{\mathrm{H}_2\mathrm{O}}^{\mathrm{T}}[\mathrm{H}_2\mathrm{O}])[\mathrm{BDA}][\mathrm{CO}_2]$$

- DEEA-CO₂:

D'autre part, dans les solutions aqueuses de DEEA, la réaction est considérer comme une réaction à une seule étape [32]:

$$DEEA + H_2O + CO_2 \leftrightarrow DEEAH^+ + HCO_3^-$$

- BDA-DEEA-CO₂:

Dans le mélange de deux amines, la vitesse totale de la réaction est :

$$r_{CO_2} = r_{CO_2-BDA} + r_{CO_2-DEEA} + r_{CO_2-int}$$

Où r_{CO_2-BDA} et r_{CO_2-DEEA} sont les même que dans les mélange amine-eau et les résultats expérimentaux de Zhicheng et al. (2013) [32] prouvent qu'il n'y a aucune interaction entre le BDA et le DEEA donc r_{CO_2-int} est égale à zéro.

Alors, la vitesse est :

$\mathbf{r}_{\mathrm{CO}_2} = \mathbf{r}_{\mathrm{CO}_2 - \mathrm{BDA}} + \mathbf{r}_{\mathrm{CO}_2 - \mathrm{DEEA}}$

Zhicheng et al. (2013) ont donnés les résultats suivantes [32] [31]:

$$\rightarrow r_{CO_2 - BDA} = k_{2,BDA} [BDA] [CO_2]$$

$$= \{1,24610^5 \exp\left(\frac{-521.69}{T}\right) [BDA] + 4,859 \ 10^{12} \exp\left(\frac{-7772.1}{T}\right) [H_2O] \}$$

$$\times [BDA] [CO_2]$$

 $\rightarrow r_{CO_2-DEEA} = k_{2,DEEA}[DEEA][CO_2] = 7,808 \ 10^{10} \exp\left(\frac{-6166.8}{T}\right)[DEEA][CO_2]$

$$\rightarrow k_{2,BDA} = \{1,24610^{5} \exp\left(\frac{-521.69}{T}\right) [BDA] + 4,859 \ 10^{12} \exp\left(\frac{-7772.1}{T}\right) [H_{2}O] \}$$
$$\rightarrow k_{2,DEEA} = 7,808 \ 10^{10} \exp\left(\frac{-6166.8}{T}\right)$$

V.4.La procédure de simulation de la colonne d'absorption

Pour pouvoir déterminer les concentrations du CO_2 et de l'amine (1) et de l'amine (2) à la sortie de la colonne, nous avons conçu un programme qui permet la résolution numérique du système d'équations (V.19), (V.20), (V.21).

Pour cela nous avons divisé la colonne en n tranches de hauteur dz (Figure V.4), et pour chaque tranche nous avons calculé les facteurs d'accélérations, ainsi que les flux transférés du CO_2 (F_{A1}) et (F_{A2}). Connaissant le flux total transférer du CO_2 (F_A) et en intégrant le système d'équation (V.19), (V.20), (V.21), nous calculerons les concentrations de l'amine(1) et de l'amine(2) et du CO_2 dans différentes tranches dz et ainsi de suite jusqu' à atteindre la n ème tranche.



Figure V .4 : Discrétisation de la colonne d'absorption

Pour ce faire les organigrammes de calcul présenter dans [8] et utilisé par [5] et [6] a été modifié et cela en introduisant uniquement les paramètres T et fraction molaire ou concentration car dans notre programme nous avons introduit toutes les corrélations qui calculent les propriétés physico-chimiques en fonction de ses deux paramètres et qui se retrouve dans le tableau V.1.

L'organigramme de calcul fait intervenir dans ce cas deux nombre d'Hatta et deux facteurs d'accélération instantané (N_2) .



Figure V. 5 : Procédure de calcul du coefficient d'accélération et de flux du CO₂ transféré de la phase gazeuse vers la phase liquide

Pour faire les calculs on introduit C_{AG} à la sortie pour que le critère d'arrêt se fasse sur C_{AG} à l'entrée qui est une valeur précise. Donc nous proposons d'introduire comme valeur de C_{AG} à la sortie celle calculée en supposant la réaction du pseudo premier ordre rapide calculé par intégration comme nous le déterminerons dans le paragraphe suivant :

- Estimation de concentration de CO₂ à la sortie :

$$F_A = a.E. k_{AL}.C_{ALi}$$

Pour une réaction rapide :

$$E = Ha = \frac{\sqrt{k_{obs}C_{BLe}D_{AL}}}{k_L} \qquad (a)$$

Avec :

$$C_{ALi} = \frac{k_{AG}C_{AG}}{E(i) k_{AL} + He. k_{AG}} \qquad (b)$$

En remplaçant (a) et (b) dans L'expression de flux on obtient :

$$F_A = \frac{a\sqrt{k_{obs}C_{BL}D_{AL}} k_{AG}C_{AG}}{\sqrt{kC_{BL}D_{AL}} + He.k_{AG}}$$

D'autre part le bilan de CO2 en phase gaz a donné l'expression suivante :

$$U_{g} \frac{dC_{AG}}{dz} + F_{A} = 0$$

$$\rightarrow \frac{dC_{AG}}{dz} = \frac{-F_{A}}{U_{g}}$$

$$\rightarrow \frac{dC_{AG}}{dz} = \frac{-1}{U_{g}} \frac{a\sqrt{k_{obs}C_{BL}D_{AL}} k_{AG}C_{AG}}{\sqrt{k_{obs}C_{BL}D_{AL}} + He.k_{AG}}$$

$$\rightarrow \int_{C_{AG}(e)}^{C_{AG}(s)} \frac{dC_{AG}}{C_{AG}} = \frac{-1}{U_{g}} \frac{a\sqrt{k_{obs}C_{BL}D_{AL}} k_{AG}}{\sqrt{k_{obs}C_{BL}D_{AL}} + He.k_{AG}} \int_{0}^{z} dz$$

$$\left[-za_{\lambda}\sqrt{k_{obs}C_{BL}D_{AL}} k_{AG}\right]_{0}^{z}$$

$$\rightarrow C_{AG}(s) = C_{AG}(e) e^{\left[\frac{-za\sqrt{k_{obs}}C_{BL}D_{AL}}{\sqrt{k_{obs}}C_{BL}D_{AL}} + He.k_{AG}\right]}$$



Figure V. 6 : Organigramme du programme de calcul des concentrations.

Les équations et les données utilisées lors de la simulation sont présentées dans le tableau V.1. Tableau V.1

_

	Equation						
et et	$S = 0.0044 \ (m^2)$						
sage	$A_P = 469.11 \ (\mathrm{m}^2/\mathrm{m}^3)$						
arnis	$D_P = 9.64 \ 10^{-3} \ (\text{m})$						
G G	$D\acute{e}bit_{air} = G = 1.652 \ 10^{-3} \ (m^3/s)$						
Concentra- tion de l'eau	$C_{H2O} = \left(C_{\frac{DEEA}{x_{DEEA}}}\right) - C_{DEEA} - C_{BDA}$						
Les vitesses des fluides	$U_L = \frac{L}{S}$						
	$U_G = \frac{G}{S}$						
Coefficients d'Henry	$He_{DEEA} = (-5.2 \ 10^5 \ T^2 + 3 \ 10^8 \ T - 5.4 \ 10^{10}) x_{DEEA}^4 + (2 \ 10^5 \ T^2 - 1.3 \ 10^{10} \ T + 2 \ 10^{10}) x_{DEEA}^3 + (-2.6 \ 10^3 \ T^2 + 1.7 \ 10^5 \ T - 2.7 \ 10^6) x_{DEEA}^2 + (1.2 \ 10^3 \ T^2 - 7.8 \ 10^4 \ T + 1.2 \ 10^6) x_{DEEA} + (-1.6 \ T^2 + 10^5 \ T - 1.6 \ 10^6) \ [23]$						
	$He_{BDA} = (-1.8\ 10^3\ T^2 + 1.3\ 10^6\ T - 2.3\ 10^7\)x_{BDA}^3 + (5.5\ 10^2\ T^2 - 3.9\ 10^4\ T + 7\ 10^7\)x_{BDA}^2 + (-48.6\ T^2 + 3.3\ 10^4\ T - 6\ 10^5\)x_{BDA} + (0.8\ T^2 - 5.7\ 10^2\ T + 10^5)\ [23]$						
	$He_{BDA-DEEA} = (3.4 \ 10^{-8} T^2 - 2.1 \ 10^{-5} T + 3.4 \ 10^{-2})H_{13}^3 + (7.2 \ 10^{-4} T^2 + 4.5 \ 10^{-1} T - 7 \ 10^1)H_{13}^2 + (4.9 \ T^2 - 3.1 \ 10^3 T + 4.8 \ 10^5)H_{13} + (1.1 \ 10^4 + 7.1 \ 10^7 T + 1.1 \ 10^9) \ [23]$						
Cons- tantes de vitesses	$k_{2,BDA} = \{1,2 \ 10^5 \exp\left(\frac{-521.69}{T}\right) [BDA] + 4,9 \ 10^{12} \exp\left(\frac{-7772.1}{T}\right) [H_20]\}$						

	$k_{2,DEEA} = 7,808 \ 10^{10} \exp\left(\frac{-6166.8}{T}\right)$
Densité	$\rho_{BDA/DEEA} = \left[0,9686 + \frac{-142,11}{T}(x_{BDA} + 4,9035x_{DEEA}) + \frac{1,9634 \times 105}{T^2}\right] \times exp\left[\frac{-346,75}{T} + 0,11514(x_{BDA} + 4,9035x_{DEEA})\right] [31]$
	$\mu_{BDA/DEEA} = \left[1 + -975, 1\frac{(x_{BDA} + -0.9854x_{DEEA})}{T} + 3,3713 \times 107 \frac{(x_{BDA} + -0.9854x_{DEEA})^2}{T^2}\right] \times exp\left[\frac{-4032,22}{T} + \frac{1.40 \times 106}{T^2} + -119,26(x_{BDA} + -0.9854x_{DEEA})^2\right] [31]$
té	$\mu_{eau} = -0.0117 T + 4.3595$
Viscosi	<i>(Les données expérimentales, pour développer cette formule, ont été prises de la table internationale de viscosité de l'eau)</i>
Viscosité infinie	$\mu_{BDAinfinie} = \left[1 + -975, 1\frac{(0.0001 + -0.9854x_{DEEA})}{T} + 3,3713 \times 107\frac{(0.0001 + -0.9854x_{DEEA})^2}{T^2}\right] \times exp\left[\frac{-4032,22}{T} + \frac{1,40 \times 106}{T^2} + -119,26(0.0001 + -0.9854x_{DEEA})^2\right] [31]$
	$\mu_{DEEAinfinie} = \left[1 + -975, 1 \frac{(x_{BDA} + -0.9854 \times 0.0001)}{T} + 3,3713 \times 107 \frac{(x_{BDA} + -0.9854 \times 0.0001)^2}{T^2}\right] \times exp\left[\frac{-4032,22}{T} + \frac{1,40 \times 106}{T^2} + -119,26(x_{BDA} + -0.9854 \times 0.0001)^2\right] [31]$
	$\gamma_{eau} = 235.8 \ 10^{-3} \left(\frac{647.15 - T}{647.15}\right)^{1.256} \left(1 - 0.625 \left(\frac{647.15 - T}{647.15}\right)\right) [33]$
Tension superficielle	$\gamma_{tension \ superficielle \ critique \ relative \ au \ matériau \ du \ garnissage} = 1.21$
	$\gamma_{BDA/DEEA} = \gamma_{eau}$ manque de données
Aire spéci- fique	$a = A_p \left(1 - \exp\left(-1.5 \left(\frac{\gamma_{garnissage}}{\gamma_{BDA}}\right)^{0.75} \left(\frac{\left(U_L^2 \rho_{BDA}\right)}{\gamma_{BDA} A_p}\right)^{0.2} \left(\frac{\left(U_L^2 A_p\right)}{9.81}\right)^{-0.05} \left(\frac{\left(U_L \rho_{BDA}\right)}{A_P \mu_{BDA} A_{DEEA}}\right)^{0.1}$



Tableau V. 1 : Paramètres à introduire dans le simulateur.

La procédure de calcul est :

-Pour lancer le calcul par le programme, il faut lui donner les valeurs suivantes :

$$[T, x_2, x_3 \text{ ou}(C_{BDAe}, C_{DEEAe}), C_{CO2e}, C_{CO2}s_{estimé}, G, L]$$

Qui représente respectivement, la fraction de BDA et de DEEA dans la solution aqueuse, la température, la concentration de BDA et de DEEA à l'entrée, la concentration du CO_2 à l'entrée, le débit d'air à l'entrée de la colonne d'absorption et enfin le débit de mélange BDA-DEEA-eau.

-On a fixé des concentrations à l'entrée pour le BDA (de 1 jusqu'à 3 M) et de DEEA (de 2 jusqu'à 4 M).

-Les fractions molaires ont été calculées par les équations suivantes :

$$x_{BDA} = \frac{C_{BDA}}{C_{BDA} + C_{DEEA} + C_{H_2O}}$$

Et

$$x_{DEEA} = \frac{C_{DEEA}}{C_{BDA} + C_{DEEA} + C_{H_2O}}$$

-Pour les températures, on a choisi 2 valeurs : 303.15K et 313.15K.

-La concentration du gaz à la sortie a été estimée en prenant E = Ha.

-Les valeurs de concentrations de CO₂, les débits de CO₂, le débit d'air et le débit du mélange liquide à l'entrée, ont été pris d'une thèse qui a été réalisée dans le département [5] sur la même colonne d'absorption à garnissage.

Nous donnons sur la figure (V.7.a) (V.7.b) un exemple de commentaire qui peut être affiché par le programme lorsque les valeurs introduites sont abhérantes.

Si la valeur estimée introduite dans le programme est illogique (par exemple : supérieur à la valeur réel de concentration de CO_2 en sortie de la colonne ou la quantité d'amine est insuffisante pour absorber la quantité de CO_2) le programme affiche des commentaires pour orienter l'utilisateur.



Chapitre V : Absorption de CO2 dans un mélange d'amine

Figure V. 7. a : Exemple d'un commentaire affiché par le programme

e

Quand la valeur de gaz à la sortie estimé mis en jeu dans le programme est inferieur de la valeur réel, le programme affiche le message suivant :

```
'Please, Put a higher value of output concentration (C_CO2s) prediction. This value is too low. Thank you'
```

Si la quantité de l'amine est insuffisante pour absorber la quantité de gaz circule dans la colonne, le programme affiche :

'The column need more amine to absorbe this gas! Please, put a higher value of C_BDAe'

Figure V. 7. b : Exemple d'un commentaire affiché par le programme

V.5. Résultats et discussion

V.5.1. Détermination des concentrations du CO₂, BDA et de la DEEA à la sortie de la colonne

Les différentes étapes de l'élaboration du programme sont les suivantes :

- Dans les entrées de programme, on introduit les fractions des amines, la température, les concentrations des amines et de CO₂ à l'entrer, la concentration du CO₂ estimée à la sortie, débit de gaz et enfin le débit du liquide pour calculer les paramètres cités dans le tableau (V. 1).
- Le programme initialise une boucle principale qui calcul le flux le long de la colonne à garnissage mais avant le lancement de cette dernière, le programme initialise une sousboucle pour calculer le coefficient d'accélération en assurant la condition :

$$\frac{|E_{i+1} - E_i|}{E_i} \le 0.01$$

- Après la satisfaction de la condition précédente, le programme sort de la sous-boucle et calcul le flux de transfert de CO₂ de la phase gazeuse vers la phase liquide par la valeur stable de facteur d'accélération.
- Aussi, le calcul du flux se poursuit le long de la colonne jusqu'à z = 1.26 m, et il s'arrête quand la condition suivante est satisfaite :

$$\frac{|C_{CO2e} - C_{CO2e-estim\acute{e}}|}{C_{CO2e-estim\acute{e}}} \le 0.01$$

- Si non, le programme corrige la valeur de C_{CO2s} par :

$$C_{CO2e} = C_{CO2s} - 0.01$$

 En fin, le programme affiche la valeur de concentration de CO₂ et des deux amines (BDA et DEEA) à la sortie de la colonne, les résultats de cette simulation sont donnés dans le tableau (V.2)

		Débit _{Air} 10 ⁻³	L _{Lig} 10 ⁻³	G _{CO2} 10 ⁻⁴	X _{BDA}	XDEEA	C _{BDAe}	C _{DEEAe}	C _{BDAs(Cal)} 10 ⁻³	C _{DEEAs(Cal)} 10 ⁻³	C _{CO2e} 10 ⁻	C _{CO2estimé} 10 ⁻³	C _{CO2s} 10 ⁻³	ΔC_{CO_2}
Essai	T (K)	(m^{3}/s)	(m^{3}/s)	(m^{3}/s)	(mol/mol)	(mol/mol)	(mol/l)	(mol/l)	(mol/l)	(mol/l)	3	(mol/l)	(mol/l)	10-3
											(mol/l)			(mol/l)
1	303,15	1,652	0,021	1,4287	0,017	0,035	1	2	0,996	1,9943	3,25	3,24	3,2499	0,0001
2	303,15	1,652	0,021	2,7273	0,017	0,035	1	2	0,9929	1,9899	5,79	5,75	5,7899	0,0001
3	303,15	1,652	0,021	4	0,017	0,035	1	2	0,9903	1,9861	7,97	7,96	7,9699	0,0001
4	303,15	1,652	0,021	5	0,017	0,035	1	2	0,9885	1,9834	9,5	9,49	9,4999	0,0001
5	303,15	1,652	0,021	1,4287	0,035	0,0512	2	3	1,9861	2,9849	3,25	3,24	3,1051	0,1449
6	303,15	1,652	0,021	2,7273	0,035	0,0512	2	3	1,9752	2,9730	5,79	5,78	5,5716	0,2184
7	303,15	1,652	0,021	4	0,035	0,0512	2	3	1,9657	2,9628	7,97	7,69	7,7164	0,2536
8	303,15	1,652	0,021	5	0,035	0,0512	2	3	1,9591	2,9555	9,5	9,49	9,2372	0,2628
9	303,15	1,652	0,021	1,4287	0,0512	0,067	3	4	2,9713	3,9733	3,25	3,24	2,7965	0,4535
10	303,15	1,652	0,021	2,7273	0,0512	0,067	3	4	2,9486	3,9522	5,79	5,72	5,0547	0,7353
11	303,15	1,652	0,021	4	0,0512	0,067	3	4	2,9289	3,9339	7,97	7,96	7,0442	0,9258
12	303,15	1,652	0,021	5	0,0512	0,067	3	4	2,915	3,9210	9,5	9,49	8,4694	1,0306

Tableau V. 2 : Simulation de la colonne d'absorption par le système BDA-DEEA-CO₂

13	313,15	1,652	0,021	1,4287	0,017	0,035	1	2	0,995	1,9913	3,25	3,24	3,2499	0,0001
14	313,15	1,652	0,021	2,7273	0,017	0,035	1	2	0,9911	1,9846	5,79	5,78	5,7899	0,0001
15	313,15	1,652	0,021	4	0,017	0,035	1	2	0,9878	1,9788	7,97	7,96	7,9699	0,0001
16	313,15	1,652	0,021	5	0,017	0,035	1	2	0,9855	1,9748	9,5	9,47	9,4999	0,0001
17	313,15	1,652	0,021	1,4287	0,035	0,0512	2	3	1,9843	2,9800	3,25	3,22	3,0268	0,2232
18	313,15	1,652	0,021	2,7273	0,035	0,0512	2	3	1,9719	2,9643	5,79	5,73	5,4409	0,3491
19	313,15	1,652	0,021	4	0,035	0,0512	2	3	1,9612	2,9507	7,97	7,99	7,5469	0,4231
20	313,15	1,652	0,021	5	0,035	0,0512	2	3	1,9537	2,9412	9,5	9,41	9,0440	0,456
21	313,15	1,652	0,021	1,4287	0,0512	0,067	3	4	2,9688	3,7298	3,25	3,22	2,7298	0,5202
22	313,15	1,652	0,021	2,7273	0,0512	0,067	3	4	2,9441	3,9464	5,79	5,77	4,9426	0,8474
23	313,15	1,652	0,021	4	0,0512	0,067	3	4	2,9227	3,9259	7,97	7,96	6,8982	1,0718
24	313,15	1,652	0,021	5	0,0512	0,067	3	4	2,9075	3,9075	9,5	9,45	8,3024	1,1976

Tableau V. 2 : Simulation de la colonne d'absorption par le système BDA-DEEA-CO2

Commentaire sur les résultats

on remarque qu'il y a une légère différence entre les valeurs de CO₂ estimés et calculés à la sortie de simulateur, l'hypothèse d'une réaction du pseudo-premier ordre rapide est acceptable .

 ΔC_{CO_2} (Entrée –sortie) est élevé quand on introduit des hautes concentrations en amines.

Une influence est remarquée, sur les concentrations de sortie, lorsqu'on passe d'une température à une autre plus élevée voir le tableau (V.2).

Sur le tableau (V.2) on remarque les mêmes concentrations de CO_2 à la sortie pour les déférentes concentrations de l'amine (1) et de l'amine (2), cela confirme l'hypothèse d'une réaction pseudo-premier ordre rapide à basse température T=303,15 K.

A T=313,15 K on remarque une légère variation les amines sont consommées, ΔC_{B1} et ΔC_{B2} peuvent atteindre 0,1 (mol/l) chacune.

 ΔC_{CO_2} peut atteindre 1,2 (mol/l) à T=313,15 K et une concentration en amine

 $(B_1/B_2)=(3/4)$ M c à d on élimine 12,4 %, bien sur cette faible valeur est dû à la hauteur de la colonne, nous précisons que dans l'industrie les hauteurs peuvent atteindre plusieurs mètres voir des dizaines.

Comparaison des résultats obtenus avec ceux de l'absorption avec une seule amine :

Nous appelons les résultats trouvés pour chacune des amines dans les tableaux (V.3) (V.4).

C _{BDA} (mol/l)	C _{CO2e} 10 ⁻³ (mol/l)	C _{CO2s} 10 ⁻³ (mol/l)	$\Delta C_{\rm CO2} 10^{-3} (\rm mol/l)$
2	3,25	3,1	0,15
2	5,79	5,6	0,19
2	7,97	7,7	0,27
2	9,5	9,2	0,3
3	3,25	3	0,25
3	5,79	5,3	0,49
3	7,97	7,4	0,57
3	9,5	8,8	0,7

• Système BDA-CO₂ [29]

Tableau V. 3 : Différence de concentration système BDA-CO₂

• Système DEEA-CO2 [29]

C _{DEEA} (mol/l)	C _{CO2e} 10 ⁻³ (mol/l)	C _{CO2s} 10 ⁻³ (mol/l)	$\Delta C_{\rm CO2} 10^{-3} (\rm mol/l)$
3	3,25	3,249	0,001
3	5,79	5,789	0,001
3	7,97	7,969	0,001
3	9,5	9,499	0,001
4	3,25	3,249	0,001
4	5,79	5,789	0,001
4	7,97	7,969	0,001
4	9,5	9,499	0,001

 Tableau V. 4 : Différence de concentration système DEEA-CO2

C _{BDA-DEEA} (mol/l)	C _{DEEA} (mol/l)	$C_{CO2e}10^{-3}(mol/l)$	C _{CO2s} 10 ⁻³ (mol/l)	$\Delta C_{\rm CO2} 10^{-3} (\rm mol/l)$
2	3	3,25	3,1051	0,1449
2	3	5,79	5,5716	0,2184
2	3	7,97	7,7164	0,2536
2	3	9,5	9,2372	0,2628
3	4	3,25	2,7965	0,4535
3	4	5,79	5,0547	0,7353
3	4	7,97	7,0442	0,9258
3	4	9,5	8,4694	1,0306

• Système BDA-DEEA-CO₂ (une partie de tableau V.2)

Tableau V. 5 : Différence de concentration système BDA-DEEA-CO₂

Interprétation de résultats

Premièrement, le tableau VII. 2 montre que l'amine BDA absorbe une quantité entre 3% jusqu'à 10% par rapport à celle d'entrée, alors que la DEEA absorbe beaucoup moins (environs 1%). cela revient à la nature des amines tertiaires qui sont moins réactive que les amines primaires et secondaires.

le taux d'absorption de CO₂ du mélange, est légèrement supérieur à celui du BDA cela, explique le but de faire mélanger les amines, par ce qu'on essaie de prendre les meilleures propriétés de chaque amine. Dans notre cas, la BDA a une très bonne réactivité avec le CO₂ (ce qu'on constate dans de tableau V. 3) qui est due à sa nature et à sa structure moléculaire (Chaine carbonique linéaire langue et 2 groupement –NH₂ symétrique). Cette structure sert à relâcher facilement un proton et par conséquence accélère la réaction avec le CO₂. D'autre part, le DEEA aide à solubiliser le CO₂ [30] dans le mélange. Faire mélanger La DEEA avec la BDA augmente les taux d'absorption (entre 4% jusqu'à 11%) ce qui explique l'intérêt d'avoir activé les amines ayant une faible réactivité comme les amines tertiaires avec des amines primaire qui ont une haute réactivité avec le CO₂.

Conclusion générale

Lors de cette étude, l'étude bibliographique a montré qu'ajouté une deuxième amine dans le système permettrait d'améliorer les cinétiques d'absorption du CO₂. Tous les travaux publiés citent des réacteurs parfaitement agités ou des colonnes à film.

Dans notre cas, on s'est intéressé à une colonne d'absorption à garnissage ou le transfert en phase gaz était à prendre en considération. Nous avons alors procédé à l'écriture des équations mathématiques (modèles) qui décrivent le transfert de matière dans les phases liquides et gaz. Les conditions opératoires de fonctionnement de cette colonne pouvant être quelconques, nous avons alors procédé à l'évolution des propriétés physico-chimiques du mélangé étudiés (BDA+DEEA+EAU) à savoir la densité, la viscosité, la solubilité, et la diffusivité.

Nous avons alors écrit le programme qui calcule les concentrations en CO_2 à la sortie et pour chaque amine.

Des améliorations sont proposées à savoir que les données du programme sont la température et la concentration, les propriétés physico-chimiques sont alors calculées et introduites dans les équations de bilan de matière pour atteindre les objectifs.

Le mélange étudié est (BDA+DEEA+EAU), la simulation a montré une amélioration c.à.d que la quantité de CO2 absorbée dans ce cas et supérieure à la quantité que l'on observe si on utilise une seule amine.

Toute fois pour valider le modèle proposé des expériences s'avèrent nécessaires.

Références

- [1] C. D. Cooper et F. C. Alley, Air pollution control: a design approach, deusième éd., Waveland, 1994.
- [2] K. Olsen, P. Collas, P. Boileau, D. Blain, C. Ha, L. Henderson, C. Liang, S. McKibbon et L. Moreal-`a-l'Huissier, «Canada's greenhouse gas inventory: 1990–2000,» Environment Canada, June 2002.
- [3] C. F. Alie, CO2 Capture With MEA: Integrating the Absorption Process and Steam Cycle of an *Existing Coal-Fired Power Plant*, Waterloo, 2004, p. 7.
- [4] A. KABOUCHE, *Etude de l'élimination de CO2 et H2S par absorption, Thèse de doctorat,* CONSTANTINE: UNIVERSITE MENTOURI, 2007, pp. 17, 18.
- [5] S. AMRANI, Détermination de l'aire interfaciale d'une colonne d'absorption du CO2 par une solution de monoéthanolamine (MEA), Thèse Magister, Génie Chimique, Ecole Nationale Polytechnique, 2009, p. 13.
- [6] S. SEDDARI, Simulation d'une colonne à garnissage d'absorption du CO2 par une solution aqeuse de MEA à 25°C et à 40°C, Thèse de Magister, Génie Chimique, Ecole Nationale Polytechnique, 2004, p. 8.
- [7] N. AYRAULT, «Etat de l'art sur les colonnes d'abattage rapport intermédiaire d'opération Programme DRA39 – Evaluation des dispositifs de prévention et de protection utilisés pour réduire les risques d'accidents majeurs,» INERIS - MEDD, 2004.
- [8] P. TRAMBOUZE et J. P. Eu zen, Les réacteurs chimiques, Technip, 2002.
- [9] C. DESCAMPS, «Etude De La Capture Du Co2 Par Absorption Physique Dans Les Sys-temes De Production D' Électricite Bases Sur La Gazeification Du Char-bon Integree A Un Cycle Combine, Thèse de Doctorat,» *Ecole des Mines de Paris*, p. 16, 2004.
- [10] J. R. Wilty, C. E. Wicks et R. E. Wilson, Heat and transfert, Ed. Wiley and Sons éd., Fundamental of moentum, 1984.
- [11] S. Puranik et A. Vogelpohl, «Effective interfacial area in irrigated packed columns,» *Chemical Engineering Science*, vol. 29, pp. 501-507, 1974.
- [12] P. Danckwerts, Gaz liquid Reaction, New York: McGraw-Hill Book Corporated, 1970, p. 276 pages.
- [13] M. Kishinivskii, «Theory fundamental,» Chemical engineering, vol. 1, p. 641, 1979.
- [14] A. Khol et R. Neilsen, Gas purification 5th ed, Houston, Gulf publishing company., 1997.
- [15] L. D. R, « CRC Handbook of Chemistry and Physics 2005,» Boca Raton, Florida: CRC press, 2005.
- [16] R. Littel, G. Versteeg et W. Van Swaaij, «Kinetics of CO2 with primary and secondary amines in aqueous solutions—I. Zwitterion deprotonation kinetics for DEA and DIPA in aqueous blends of alkanolamines,» *ELSEVIER*, vol. 47, n° %18, pp. 2027-2035, 1990.

- [17] N. P. Sutar, D. Prakash Vaidya et Y. Eugeny Kenig, «Activated DEEA solutions for CO2 capture—A study of equilibrium and kinetic characteristics,» vol. 100, p. 234–241, 2013.
- [18] P. D. V. E. Y. K. Prashanti B. Konduru, «Kinitics of Removal of Carbon Dioxide by Aqueous Solution of N, N-Diethylethanolamine and Piperazine,» *Environmental Science Technol*, vol. 44, pp. 2138-2143, 2010.
- [19] H. Kierzkowska-Pawlak, «Kinetics of CO2 adsorption in aqueous N,N-diethylethanolamine and ots blend with N-(2-aminoethyl)ethanolamine using a stirred cell reactor,» *ELSEVIER*, vol. 37, pp. 76-84, 2015.
- [20] Y.-M. Huang, A. N. Soriano, A. Caparanga et M.-H. Li, «Kinetics of absorption of carbon dioxide in 2-amino-2-methyl-1-propanol + N-methyldiethanolamine + water,» *ELSEVIER*, vol. 42, pp. 76-85, 2011.
- [21] M. Edali, A. Aboudheir et R. Idem, «Kinitics of carbon dioxide absorption into mixed aqueous solutions of MDEA and MEA using a laminar jet appartus and a numerically solved 2D absorption rate/kinitics model,» *ELSEVIER*, vol. 3, pp. 550-560, 2009.
- [22] C.-y. Lin, A. N. Soriano et M.-H. Li, «Kinetics study of carbon dioxide absorption into aqueous solutions containing N-methyldiethanolamine + diethanolamine,» *ELSEVIER*, vol. 40, pp. 403-412, 2009.
- [23] A. BENREDOUANE, «Master: Solubilité d'un mélange Alkanolamine,» 2015.
- [24] G. F. Versteeg et . W. P. M. van Swaaij, «Solubility and diffusivity of acid Gases (CO2, N2O) in aqueous alkanolamine solutions,» *Chemical Engineering Data*, vol. 33, p. 29–34, 1988.
- [25] E. D. Snijder, M. J. M. te Riele, G. F. Versteeg et W. P. M. Van Swaaij, "Diffusion coefficients of several aquous alkanolamine solutions," *Chemical Engineering Data*, vol. 38, pp. 475-480, 1993.
- [26] C. R. Wilke et P. Chang, «Correlation of diffusion coefficients in dilute solutions,» AIChE, vol. 1, p. 264–270, 1955.
- [27] W. He et G. Liu, «Group contribution method for calculating molar volume of liquids at normal boiling point,» *Chemical Engineering*, vol. 18, p. 62–65, 1990.
- [28] M. DELLAH, «Modélisation et simulation de l'absorption du CO2 par de la monoethanolamine dans une colonne à garnissage,» Ecole nationale polytechnique d'ALGER, 2002.
- [29] K. MEKBEL, «Absorption de CO2 par une amine,» Ecole Nationale Polytechnique, 2015.
- [30] W. Shujuan, C. Changhe et Z. Xu, «CO2 absorption by biphasic solvents: Mixtures of 1,4-Butanediamine and 2-(Diethylamino)-ethanol,» *International Journal of Greenhouse Gas Control*, vol. 16, p. 107–115, 2013.
- [31] W. Shujuan, C. Changhe et Z. Xu, «Solubility of N2O in and Density and Viscosity of Aqueous Solutions,» *Chemical Engineering Data*, vol. 58, p. 1633–1640, 2013.
- [32] X. Zhicheng , W. Shujuan, C. Changhe et Z. Xu, «Kinetics Study on CO2 Absorption with Aqueous Solutions of 1,4-Butanediamine, 2-(Diethylamino)-ethanol, and Their Mixtures,» *Industrial & Engineering Chemistry Research*, vol. 52, p. 9790–9802, 2013.

- [33] N. B. VARGAFTIK, B. N. VOLKOV et L. D. VOLJAK, «International Tables of the Surface Tension of Water,» *Physical Chemical Refference Data*, vol. 12, n° %13, 1983.
- [34] H. A. Al-Ghawas, D. P. Hagewlesche, G. Rulz-Ibanez et O. C. Sandall, «Physicochemical Properties Important for Carbon Dioxide Absorption in Aqueous Methyldiethanolamine,» *Chemical Engineering Data*, vol. 34, pp. 385-391, 1989.
- [35] M.-H. Li et M.-D. Lai, Chemical Engineering, vol. 40, p. 486–492, 1995.
- [36] A. Penttilä, C. Dell'Era et P. Uusi-Kyyn, «The Henry's law constant of N2O and CO2 in aqueous binary and ternary amine solutions (MEA, DEA, DIPA, MDEA, and AMP),» *ELSEVIER*, vol. 311, pp. 59-66, 2011.