

وزارة التعليم و البحث العلمي
Ministère de l'Enseignement et de la Recherche Scientifique

AEX

ECOLE NATIONALE POLYTECHNIQUE

المدرسة الوطنية المتعددة التقنيات
BIBLIOTHEQUE — المكتبة —
Ecole Nationale Polytechnique

DEPARTEMENT : GENIE CIVIL

PROJET DE FIN D'ETUDES

SUJET

BATIMENT

PREMELANGE

ET

REACTEURS

EN

CHARPENTE

METALLIQUE

6 PLANCHES.

Proposé par :

E.N.C.C

Etudié par :

BENMOUFFOK MALIKA

Dirigé par :

M. HAMMOUTENE

PROMOTION : JUIN 88

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية
REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE

وزارة التعليم و البحث العلمي
Ministère de l'Enseignement et de la Recherche Scientifique

ECOLE NATIONALE POLYTECHNIQUE

DEPARTEMENT GENIE CIVIL

المدرسة الوطنية المتعددة التقنيات
BIBLIOTHEQUE — المكتبة —
Ecole Nationale Polytechnique

PROJET DE FIN D'ETUDES

SUJET

BATIMENT PREMELANGE
ET REACTEURS EN
CHARPENTE METALLIQUE

Proposé par :
E.N.C.C

Etudié par :
BENMOUFFOK MALIKA

Dirigé par :
M. HAMMOUTENE

PROMOTION : JUIN 88

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



AU NOM DU DIEU, LE CLEMENT,
LE MISERICORDIEU
« PURETE ATOI ! NOUS N'AVONS
DE SAVOIR QUE CE QUE TU
NOUS A APPRIS ! C'EST TOI
LE SAVANT, LE SAGE,
VRAIMENT ! »



MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT
SUPERIEUR

ECOLE NATIONALE
POLYTECHNIQUE

DEPARTEMENT : GENIE-CIVIL
PROMOTEUR : MR. M. HAMMOUTENE
ELEVE INGENIEUR : ... BENMOUFFOK Malika

الموضوع : مبني المزج الاولى و المفاعلات (بالهياكل المعدنية)

المشخص :

يهم هذا المشروع بدراسة تركيب بناء ذات طابع صناعي ذات طابع صناعي من الهياكل المعدنية المدعمة بحواجز استقرار في الاتجاهين وقد روي في الحسابات القوانين المعمول بها في الجزائر ضد الزلزال لعام 1981 و المراجعة في عام 1983 و كذلك آخر المستجدات لجهاز الرقابة التقنية بالجزائر "CTC"

SUJET : Batiment Prémélange et réacteurs en charpente métallique
RESUME :
Ce projet consiste en étude de l'ossature d'un bâtiment à usage industriel en charpente métallique contreventé par palées de stabilités dans les deux sens. Le calcul au séisme a été conduit suivant le règlement R.P.A (règlement parasismique Algérien) 81 révisé en 83, et les dernières recommandations du (CTC) contrôle technique de construction

SUJET : Prémixing reactors building in steel frame

ABSTRACT . :
This project consists of the study of an industrial building metallic structure (construction) reinforced in two directions by stability members. The seism analysis has been made according to the Algerian seismic code (R.P.A) 81 revised in 83 and the last (CTC) construction technic control recommendation.

SOMMAIRE

REMERCIEMENTS ET DEDICACES	1
INTRODUCTION ET PRESENTATION.....	2
DEROULEMENT TECHNOLOGIQUE DE LA PRODUCTION.....	8
- <i>Schema du processus de production</i>	12
ETUDE AU VENT.....	14
VERIFICATION DES ELEMENTS SECONDAIRES.....	23
- <i>Lisses de bardage</i>	24
- <i>Pannes</i>	25
- <i>Monorails</i>	27
- <i>Potelet du pignon</i>	29
CALCUL DES PLANCHERS.....	31
- <i>Dimensionnement des solives et des traverses</i>	32
- <i>Contreventements horizontaux</i>	40
ETUDE SISMIQUE	43
- <i>Methode de STODOLA</i>	45
- <i>Methode statique equivalente</i>	51
- <i>Repartition des efforts sismiques sur les palees</i>	55
VERIFICATION DES ELEMENTS	61
- <i>Presentation du S.T.R.E.S.S.</i>	62
- <i>Verification du portique longitudinal</i>	65
- <i>Verification du portique transversal</i>	68
- <i>Contreventement vertical</i>	70
ASSEMBLAGES.....	71
ANCRAGE DES POTEAUX.....	80
CONCLUSION	86
BIBLIOGRAPHIE.....	88

REMERCIEMENTS

Je tiens à remercier

-M HAMMOUTENE mon promoteur

-M A Z Z I pour ses encouragements

-M TOUATI pour sa disponibilité

et tout CEUX ou CELLES qui m'ont aidé à mener à terme cette étude **D I E U** seul pourra les récompenser.

DEDICACES

Je dédie ce modeste travail a :

-MA GRANDE MERE

-MA MERE

-MON PERE

-MES FRERES ET SOEURS

-A TOUTES MES AMIES ET SOEURS EN DIEU

I N T R O D U C T I O N

E T

P R E S E N T A T I O N

INTRODUCTION ET PRESENTATION

OBJET

pour clôturer ma graduation, le calcul et la vérification des éléments résistants d'un bâtiment à usage industriel m'a été confié.

il s'agit d'un bâtiment en ossature métallique destiné à recevoir un équipement mécanique et électrique servant à la fabrication de la brique silico-calcaire.

Le bâtiment est implanté à RELIZANE région de moyenne sismicité (zone II).

CONCEPTION ET PRESENTATION

Le bâtiment a été conçu de manière simple , il appartient à la catégorie des ossatures articulées avec appuis continus ce qui veut dire:

-Les poutres sont articulées aux poteaux

-Les poteaux sont articulés à la base

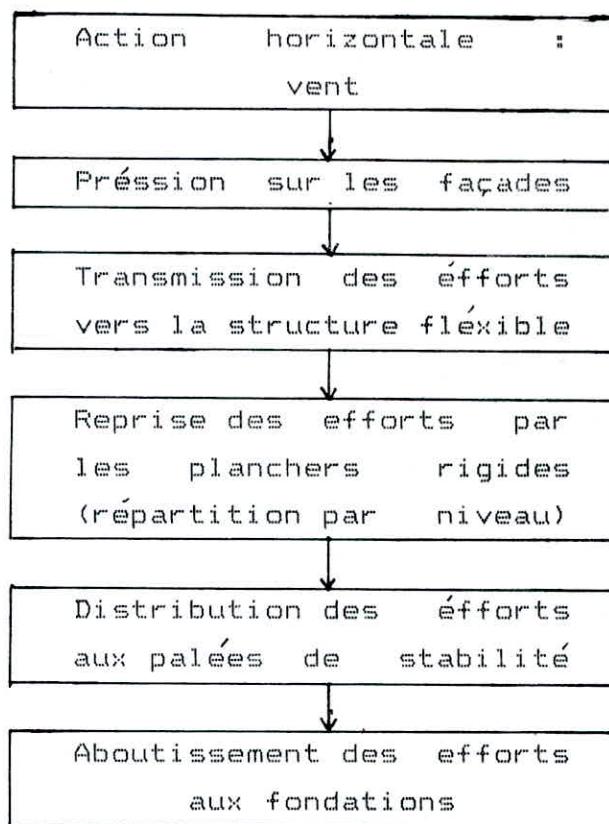
On constate dans ce cas que le système est instable ou déformable sous la moindre action horizontale, donc il est indispensable de prévoir un système de contreventement qui assure la stabilité du bâtiment.

SYSTEME DE CONTREVENTEMENT:

-Contreventement vertical: assuré par des pâles de stabilité triangulées (en forme de K), suffisamment rigides.

-Contreventement Horizontal: assuré par des planchers rigides et des pâles de stabilité en croix de saint-andré.

Les pâles de stabilité sont dimensionnées sous l'action sismiques réglementaire (qui est comme on le verra plus tard plus défavorable que le vent). Néanmoins pour illustrer le rôle primordial des pâles de stabilité il est intéressant de schématiser le cheminement des efforts (par exemple sous l'action du vent).



CHOIX DES PLANCHERS

Les planchers sont constituées des éléments suivants:

- Solives : distinées à recevoir les bacs d'acier
- Traverses : sur lesquelles l'équipement prend appui.
- Les bacs d'acier en tôle nervurée.

INFRASTRUCTURE

Le bâtiment est prévu sur un sol meuble. les poteaux sont ancrés dans les massifs de façon à permettre la libre rotation, et cela en disposant un grain entre le massif et la platine d'ancrage.

SOLLICITATIONS PRISES EN COMPTE:

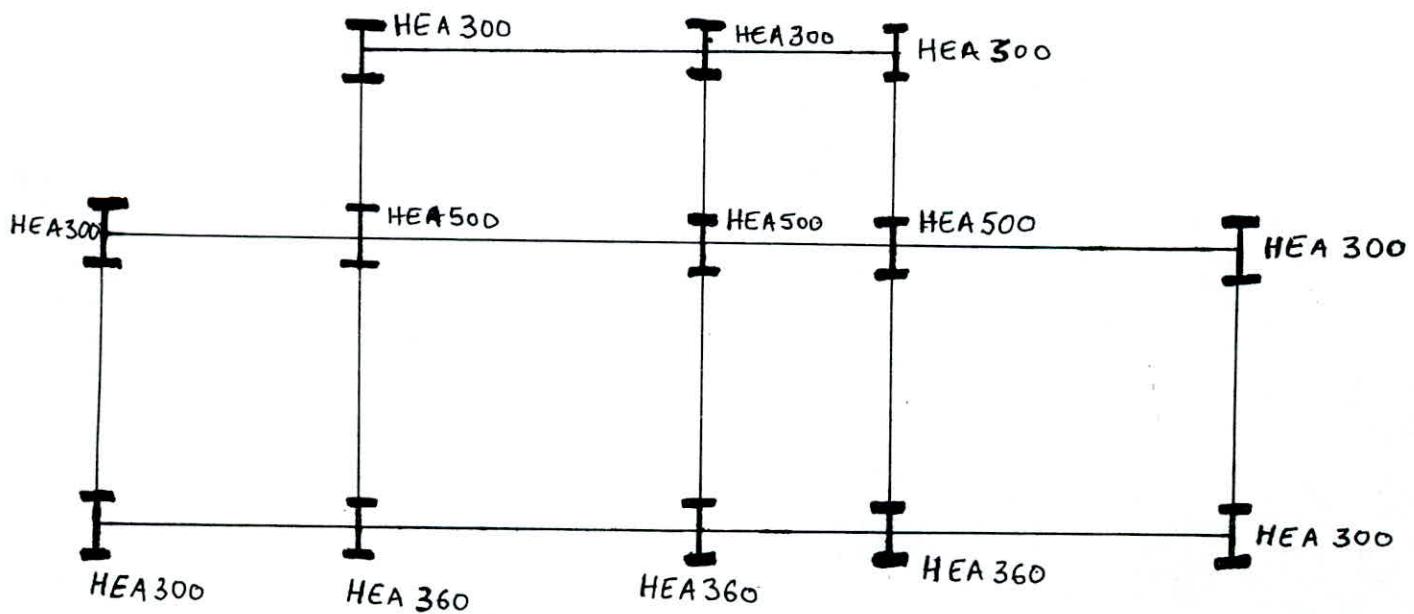
- Charges permanentes CP
- Surcharges d'exploitation P 500 kg/m²: voir cahier de charges
- Surcharges climatiques : .vent :V pression de base 70 kg/m²
.neige:N poussée de base 20 kg/m²
- Seisme E
- Effet de température T

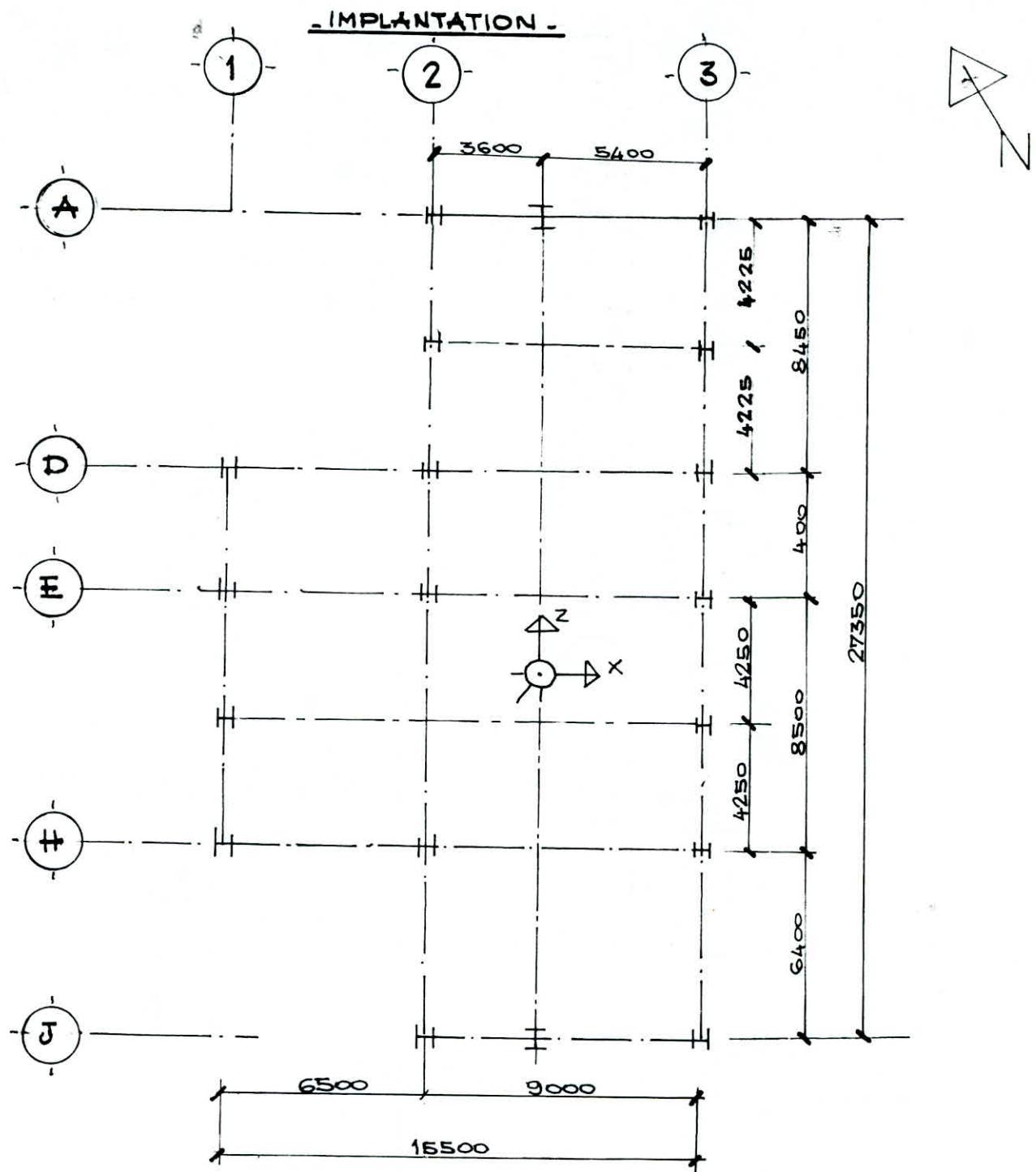
MATÉRIAUX UTILISÉS:

- Massif:béton dosée a 350 kg/m³
- Ossature:on utilise les profilés laminés produits avec de l'acier de nuance E24 répertoriés dans le catalogue de l'otua.
- Couvèrture et bardage: en amiante de ciment
- Planchers :tôle striée 5/7, poids 45 kg/ml
- Assemblage: Nous utiliserons deux types d'assemblages:
 - .boulonnage ordinaire effectué soit en atelier ou sur chantier.
 - .soudure effectuée aussi en atelier ou sur chantier mais d'une façon plus soignée pour des raisons de sécurité et de performances.

PREDIMENSIONNEMENT:

Un prédimensionnement rapide à permis de choisir les poteaux schématisés dans la vue en plan suivante:





ECH: 1/200

DEVELOPMENT

TECHNOLOGIQUE

DE LA

PRODUCTION

DESCRIPTION DU DÉROULEMENT TECHNOLOGIQUE DE LA PRODUCTION

Extraction du sable :

Le sable est extrait d'une sablonnière à l'aide d'un chargeur à pneus .

Transport du sable à l'usine :

Le sable est ensuite acheminé à l'aide des chargeurs à pneus vers l'usine et déposé à proximité de la trémie d'alimentation.

Stockage intermédiaire :

A proximité de la trémie d'alimentation un stockage d'intermédiaire d'une capacité de 2500 m³ de sable .

Préparation du sable :

Le sable est ensuite tamisé et séparé de ses impuretés grâce à un système de tamis vibrants ainsi qu'un réseau de transporteurs vibrant. Les impuretés quant à elles sont conduite à une pile de stockage de déchets .

Alimentation de la chaux et stockage :

La chaux acheminée par des camions cocote est déchargée par un système pneumatique dans deux silos, elle est ensuite transportée par deux transporteurs à vis et un élévateur dans le silo à chaux de travail .

Le silo à chaux de travail ainsi que les transporteurs à vis et l'élévateur sont dépussiérés par les filtres .

Dosage et mélange :

Dans cette phase, le sable ainsi que la chaux sont entraînés dans un silo intermédiaire et tombent à des proportions convenables (après avoir subis au préalable un dosage), la présence de l'eau à un volume réglable permet de conféctionner la pâte qui constitue la base du matériau .

Passage au reacteur et au mélangeur final :

A la suite du procédé discontinu de dosage et de prémélange la matière est conduite en flux continu du prémélangeur au réacteur à l'aide d'un élévateur à godets. Les parois de l'élévateur sont revêtues de mats de caoutchouc pour empêcher l'adhésion de la matière .

Trois réacteurs permettent la réalisation des (tâches) suivantes :

- C'est à ce niveau que l'on ajoute le reste d'eau encore nécessaire afin d'obtenir la plasticité nécessaire du mélange chaux + sable assurant à la brique crue une stabilité suffisante après le mélange. Jusqu'à ce point la masse chaux-sable est gardée aussi sèche que possible, à cause de sa tendance à coller .

- La masse chaux-sable subit encore une fois un mélange intense, avant d'arriver sur la presse spéciale en matière plastique assurant un meilleur glissement et empêchant ainsi le collage de la matière .

Au dessus de chaque bande transporteuse conduisant vers les presses , un autre éléctro-aimant est prévu en vue de l'élimination du fer pour éviter l'endommagement des presses .

Installation de pressage :

La matière enfin aboutit à des presses hydrauliques entièrement automatiques ainsi, le niveau de remplissage des moules, pression hydraulique dans les cylindres de pressage, le niveau des briques et d'autres paramètres de pressage seront présélectionnés et contrôlés par le système de contrôle des presses .

Avec trois de ces presses, on peut fabriquer 214200.00 tonnes de briques dont 50 % du format DF et 50 % du format ZDF.

Autoclavage :

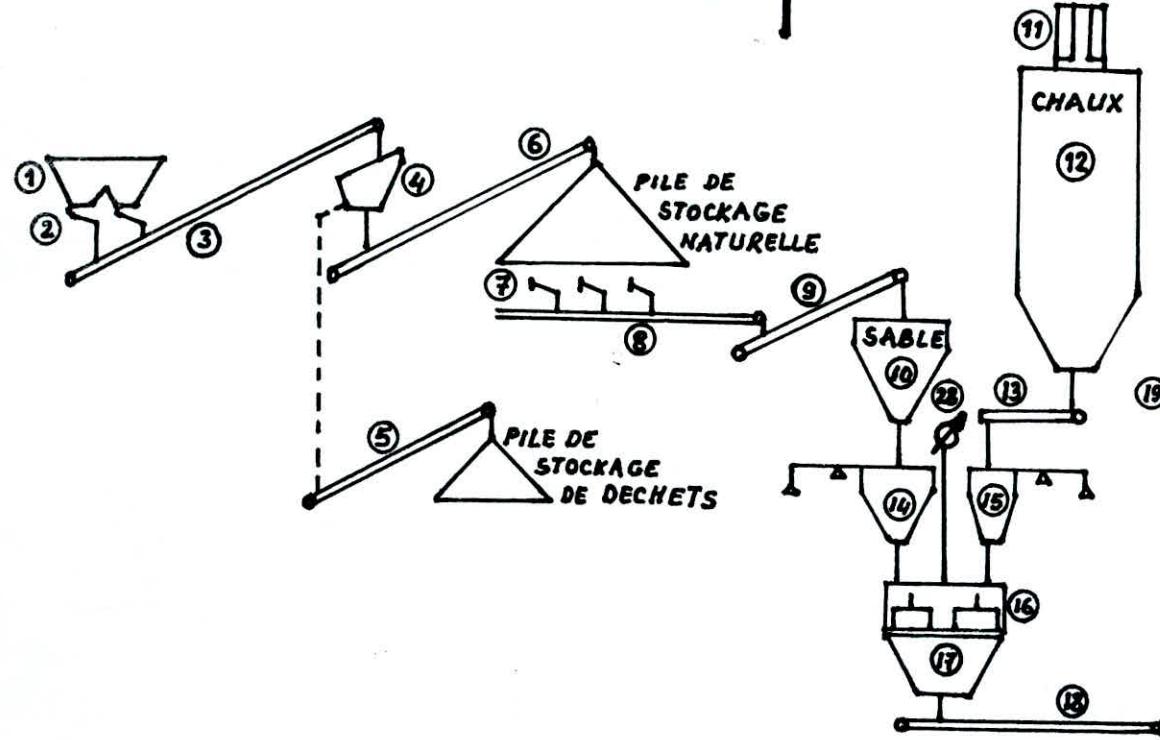
L'empilage des briques moulées sur les chariots d'autoclavage est avancement de ceux-ci sont des tâches complètement automatisées, le système comprend aussi un indicateur de défauts .

Pour le durcissement des briques silico-calcaires, le choix s'est porté sur les autoclaves à deux portes. Une voie de garage se trouve avant chaque autoclave sur laquelle un train complet sera placé avec des briques à durcir. Le processus d'autoclavage étant terminé, les deux portes de l'autoclave s'ouvrent et un train complet de briques durcies est sorti de l'autoclavage pendant que, simultanément, un train complet de briques non durcies est avancé dans l'autoclave.

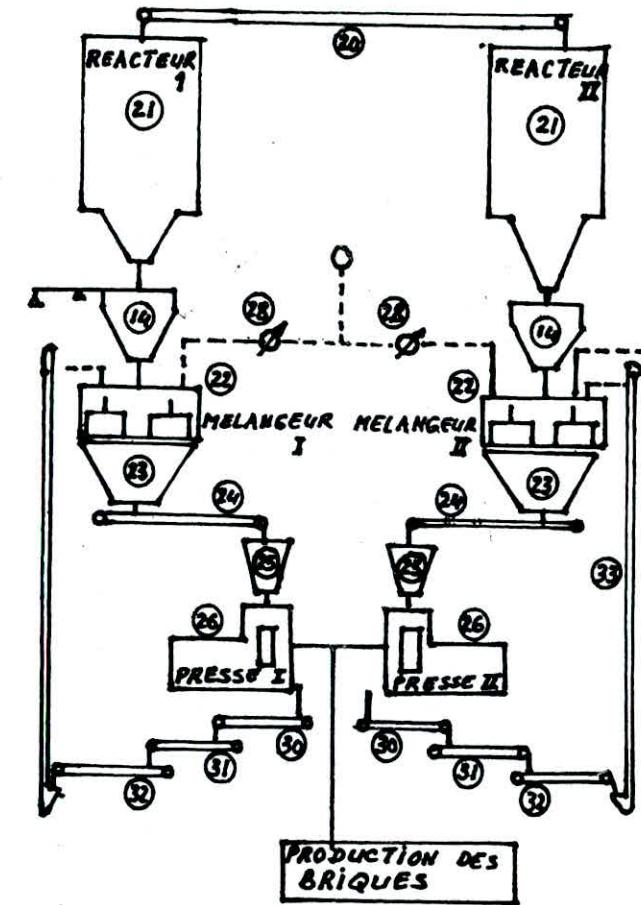
Transport interne et chargement :

Pour la circulation des chariots d'autoclavage en opération, trois transbordeurs, une machine à traction (treuil) et une machine de trainage à câble seront prévues et une machine à nettoyer les chariots d'autoclavage vides est prévue(rectifieuse) Deux portiques de chargement monorail manoeuvrés du corridor servent à charger les briques silico-calcaires sur les camions. Au moyen de ce portique les briques silico-calcaires seront empilées sur l'aire de stockage . Sur chaque crochet des portiques se trouve un grappin hydraulique à l'aide de ce grappin, un paquet de briques complet peut être déplacé (un paquet = 1080 briques DF et 576 briques ZDF) .

SECTEUR DE TRAITEMENT DU SABLE



INST DE MELANGE



**GRAPHE DE FLUENCE
POUR FABRICATION DE
BRIQUES SILICO CALCAIRES**

REACTEUR ET INST DE PRESSION

LEGENDE

- 1-Trémie de changement de sable
- 2-Goulettes vibrantes
- 3-Bande transporteuse
- 4-Tamis vibrant
- 5-Bande transporteuse
- 6-Bande transporteuse
- 7-Transporteurs vibrants
- 8-Bande transporteuse
- 9-Bande transporteuse
- 10-Trémie tampon ou silo de travail (sable)
- 11-Filtre d'air
- 12-Silo de chaux
- 13-Transporteurs à vis
- 14-Entonnoir pour peser le sable et installation de pesage
- 15-Entonnoir pour peser la chaux et installation de pesage
- 16-Mélangeur discontinu
- 17-Plateau de reprise
- 18-Bande transporteuse
- 19-Elevateur à godets
- 20-Bande transporteuse réversible
- 21-Réacteurs
- 22-Mélangers discontinus
- 23-Plateau de reprise
- 24-Bande transporteuse
- 25-Trémies de transport aux presses
- 26-Presses hydrauliques
- 27-Installation de dosage de la peinture
- 28-Installation de dosage de l'eau
- 29-Poutre de levage et grue pour palettes de peinture
- 30-Bande transporteuse
- 31-Bande transporteuse
- 32-Bande transporteuse
- 33-Elevateurs à godets
- 34-Chariots de transport à deux wagons
- 35-Chariots de transport à un wagon
- 36-Wagons de briques
- 37-Grue portique
- 38-Drague pour charge de brique
- 39-Autoclave à fermeture unilatérale
- 40-installation de production de vapeur
- 41-Installation de traitement de l'eau
- 42-Distribution de vapeur et tuyauterie
- 43-Tuyauterie de l'eau
- 44-Neant
- 45-Equipement pneumatique
- 46-Equipement de transport électrique
- 47-Série de rails
- 48-Machine à brosser les wagonnets (sur commande)
- 49-Série d'équipements de contrôl électrique
- 50-Ligne d'inter-connexion

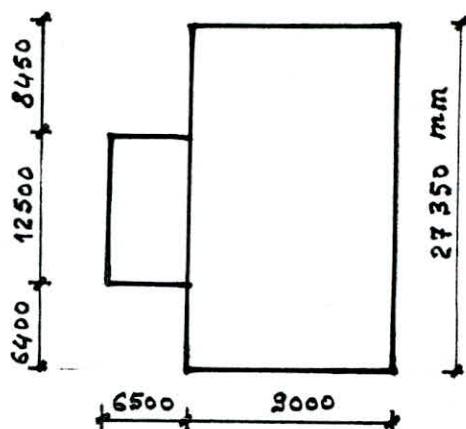
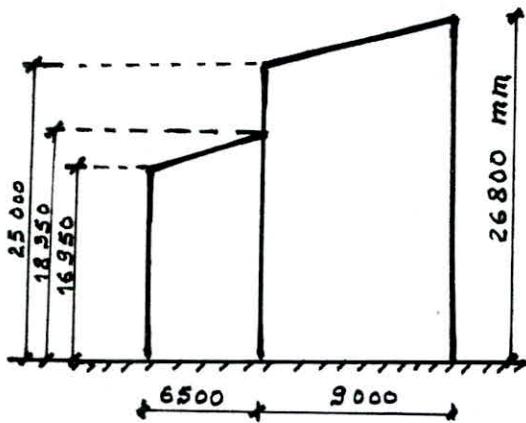
E T U D E

A U

V E N T

ETUDE AU VENT

- Le vent est assimilé à des forces statiques appliquées à la construction.
- On admet que le vent a une direction moyenne horizontale, mais qu'il peut venir de n'importe quel côté.
- Les surcharges climatiques ont un effet très important sur la construction métallique. De ce fait, l'étude de la résistance et la stabilité d'une construction sous ses surcharges est obligatoire.



1-Pression du vent : $q = q_H \cdot K_s \cdot K_m \cdot S \cdot \beta \cdot C$

1-1) pression de base:

$$q_H = 2.5 \frac{H + 18}{H + 60} q_{10}$$

$q_{10} = 70 \text{ daN/m}$ pression de base

$H = 16.95 \text{ m}$: $q_H = 79.48 \text{ daN/m (Kg/m)}$ à une hauteur de 10 m
(document CTC)

$H = 26.8 \text{ m}$ $q_H = 90.92 \text{ daN/m}$

1-2) coefficient de site K_s : $K_s = 1$ (site normal)

1-3) coefficient de masque K_m :

Sur la face sud-est et au delà de la hauteur de 12 mètres (comptée à partir du sol), le bâtiment est exposé au vent. De ce fait on adopte $K_m = 1$ (aucun masque) sur la partie du bâtiment comprise entre 12.000 m et 16.800 m. Les trois autres faces sont quant à elles soumises totalement à l'action du vent ($K_m = 1$).

1-4) effet des dimensions :

Les pressions dynamiques s'exerçant sur les éléments constitutifs d'une construction (potelets, lisses, pannes, poutres, poteaux, etc...) doivent être affectées d'un coefficient de réduction en fonction de la plus grande dimension (horizontale ou verticale) de la surface offerte au vent de l'élément considéré et de la côte H du point le plus haut de cette surface.

1-5) perméabilité des parois :

Les parois présentent de petites ouvertures uniformément réparties ont une perméabilité $\mu \leq 5$, le bâtiment est alors une construction de type fermé.

1-6) coefficient de majoration dynamique β :

Ce coefficient est donné par ces deux formules

β normale : $\beta_N = \theta (1 + \gamma \tau)$ γ : coefficient de réponse
donné par le diagramme
de la figure R III .3
ossature (la courbe
acier)

β extrême : $\beta_E = (0.5 + \frac{\theta}{2}) \beta_N$

mais $\beta = \text{Max} (1, \beta_E)$

τ : coefficient de pulsation
(fig R 3.4)

θ : coefficient global
0.70 pour $H \leq 30$ mètres.

1-7) coefficient d'action du vent :

Action extérieure et intérieure
construction fermée reposant sur le sol

1-7-1 action extérieure Ce :

Le bâtiment présente des décrochements en plan et en élévation

a) vent perpendiculaire à Sa :

a-1- Rapport de dimension λ_a

D'après le règlement NV65, le décrochement en plan du bâtiment nous donne le rapport b/a équivalent. (l'une des dimensions étant la dimension normale au vent du rectangle circonscrit et l'autre le quotient par cette valeur de la surface au plan)

$$S = S \text{ petit rectangle} + S \text{ grand rectangle}$$

= surface en plan du bâtiment

$$= 12.500 \times 6.500 + 9.000 \times 27.350 = 327.4 \text{ m}^2$$

$$327.4$$

$$S = a_1 b_1 \implies b_1 = S/a_1 = \frac{327.4}{27.350} = 11.97 \text{ m}$$

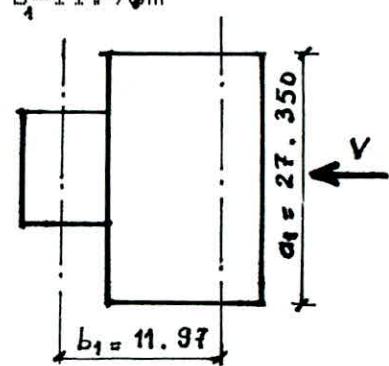
$$b_1 = 11.97 \text{ m}$$

$$26.800$$

$$\lambda_a = H/a_1 = \frac{27.350}{26.800} = 0.979 = 0.98$$

$$11.97$$

$$b_1 / a_1 = \frac{11.97}{26.800} = 0.438 = 0.44$$



λ_a doit vérifier l'inégalité : $0.5 < \lambda_a < 2.5$

$$0.5 < 0.97 < 2.5 \quad \text{vérifié}$$

a-2-coefficient γ_o :

D'après l'abaque qui donne γ_o en fonction de $\lambda_a = 0.98$

$$b/a = 0.44$$

$$\rightarrow \gamma_o = 1$$

d'où C_e : $\begin{cases} \text{face au vent} & C_e = 0.8 \text{ quel que soit } \gamma_o \\ \text{face sous vent} & C_e = -(1.3 \gamma_o - 0.8) = -0.5 \end{cases}$

b) Vent perpendiculaire à S_b :

b-1- Rapport de dimension λ_b

$$327.4$$

$$S = a_2 b_2 \implies a_2 = S/b_2 = \frac{327.4}{15.500} = 21.12 \text{ m}$$

$$26.800$$

$$\lambda_b = H / b_2 = \frac{27.350}{15.5} = 1.72$$

$$15.5$$

15.500

$$b_2 / a_2 = \frac{15.500}{21.12} = 0.73$$

λ_b vérifie bien l'inégalité $1 < \lambda_b < 2.5$

$$1 < 1.72 < 2.5$$

b-2- coefficient γ_0 :

D'après la lecture de l'abaque

$$\left\{ \begin{array}{l} \lambda_b = 1.72 \\ b_2 / a_2 = 0.73 \end{array} \right. \Rightarrow \gamma_0 = 1$$

d'où C_e $\left\{ \begin{array}{l} \text{face au vent : } C_e = + 0.8 \text{ quel que soit } \gamma_0 \\ \text{face sous vent : } C_e = - (1.3 \gamma_0 - 0.8) = 0.5 \end{array} \right.$

c) Vent sur la toiture

c-1- Vent perpendiculaire aux génératrices :

La pente de la toiture est de 20 % $\alpha = 11.5^\circ$

En fonction de α et γ_0 , l'abaque RIII.6 donne les valeurs de C_e .
 $\alpha^\circ = 11.3$ degrés

$$\gamma_0 = 1$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \text{face au vent : } C_e = - 0.66 \\ \text{face sous vent : } C_e = - 0.34 \end{array} \right.$$

c-2- Vent parallèle aux génératrices :

$$\left\{ \begin{array}{l} \alpha^\circ = 0 \\ \gamma_0 = 1 \end{array} \right. \quad C_e = - 0.5$$

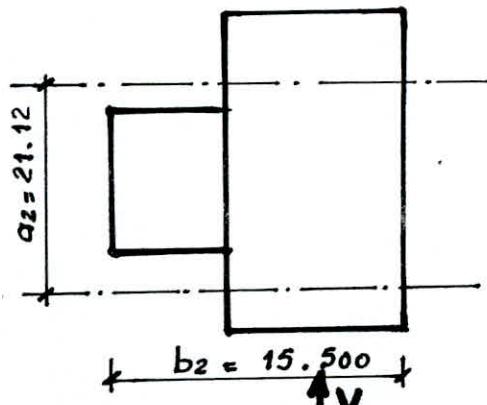
2-Actions intérieures :

La construction étant fermée ($\mu \leq 5\%$)

- suppression : $C_i = + 0.6 (1.8 - 1.3 \gamma_0) = + 0.3$
- dépression : $C_i = - 0.6 (1.3 \gamma_0 - 0.8) = - 0.3$

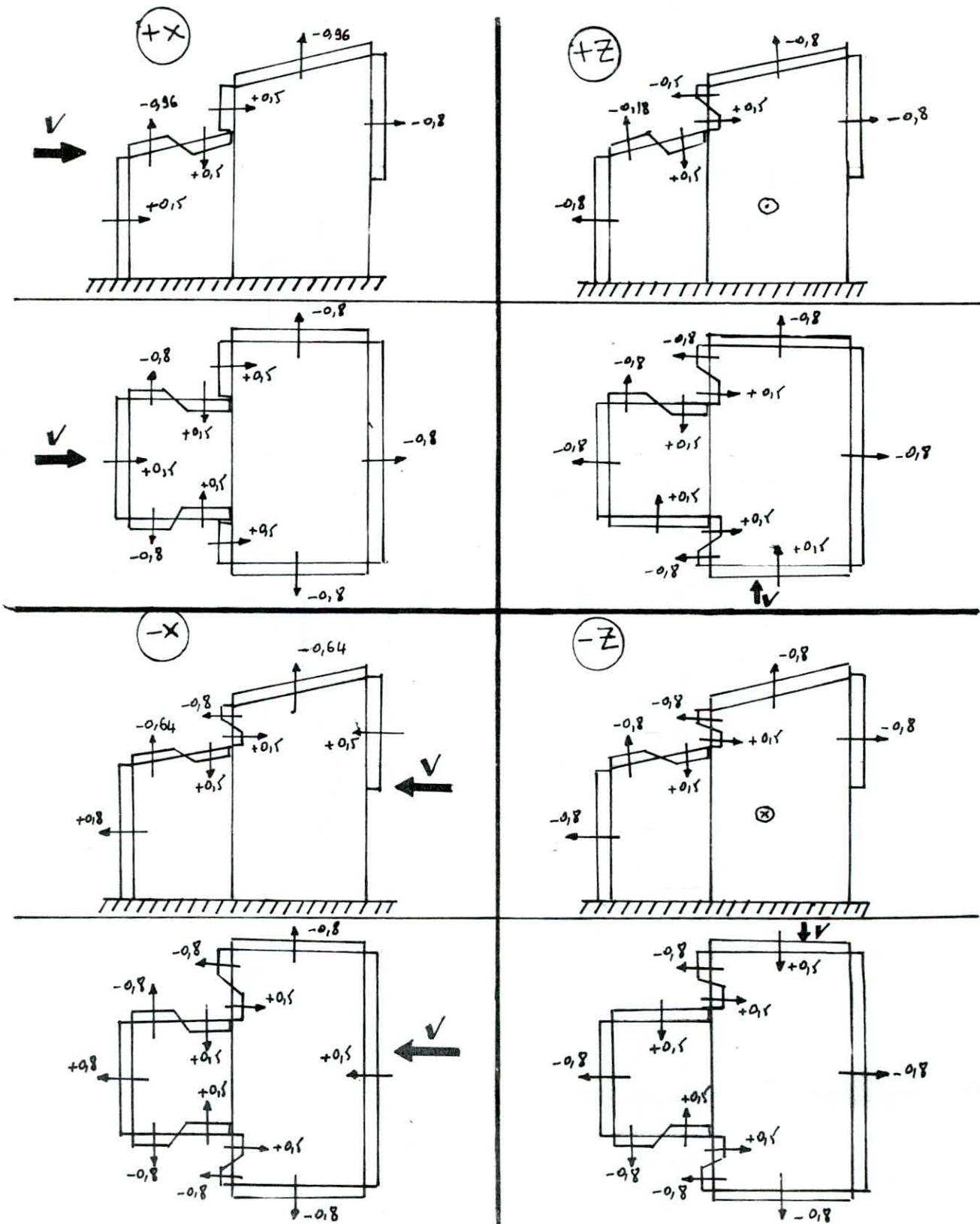
3-Actions résultantes:

$$C = C_e - C_i$$

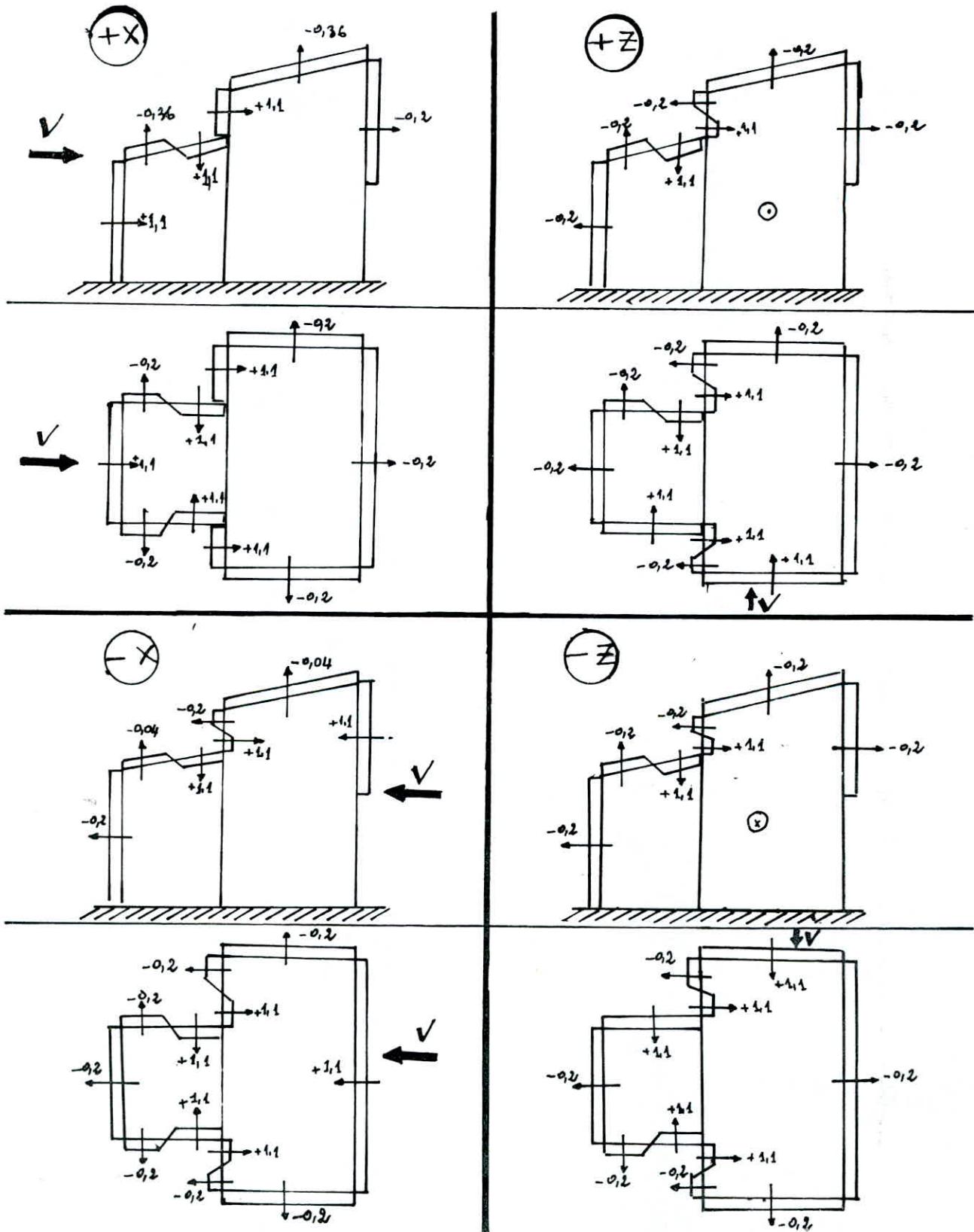


Action Resultante: Suppression

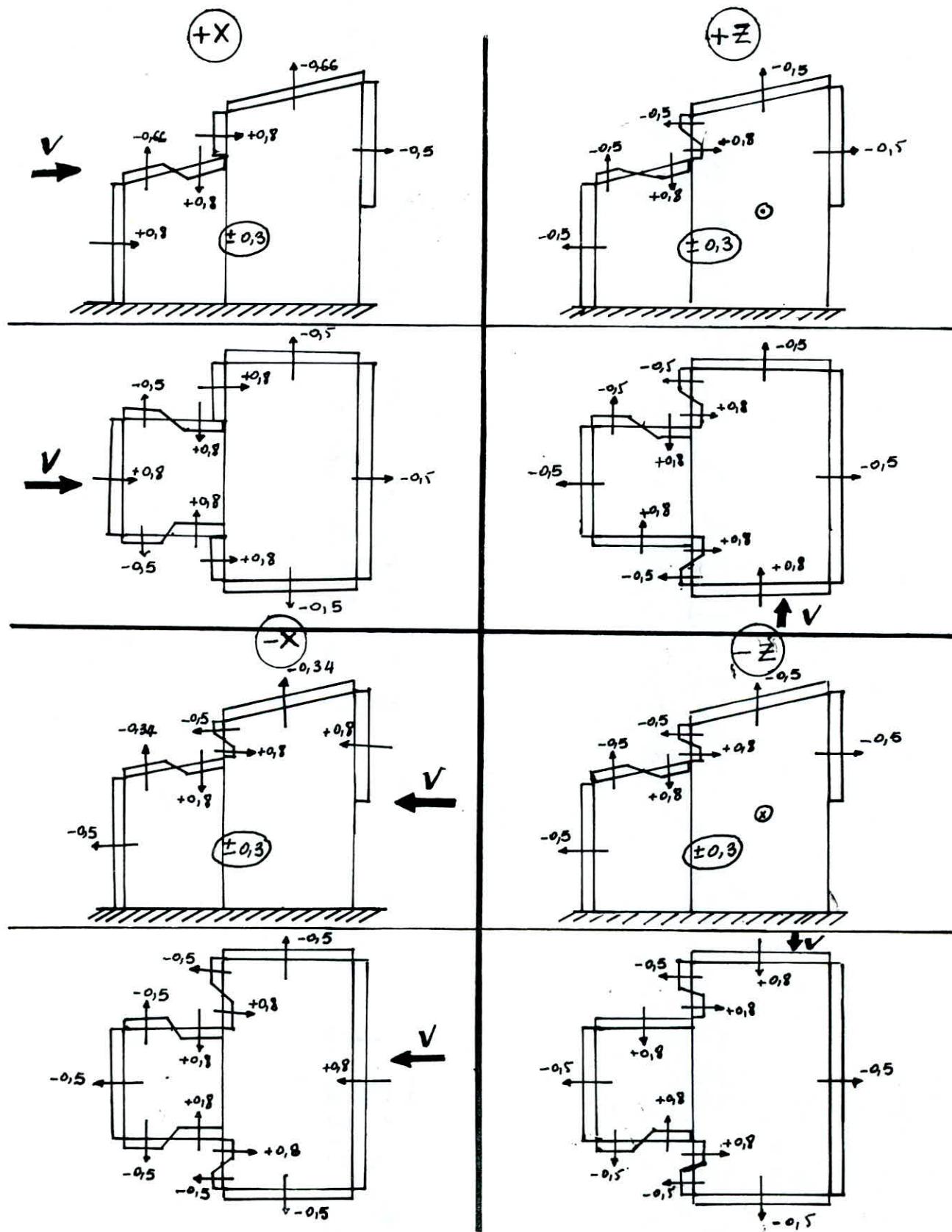
Action interieure + 0.3



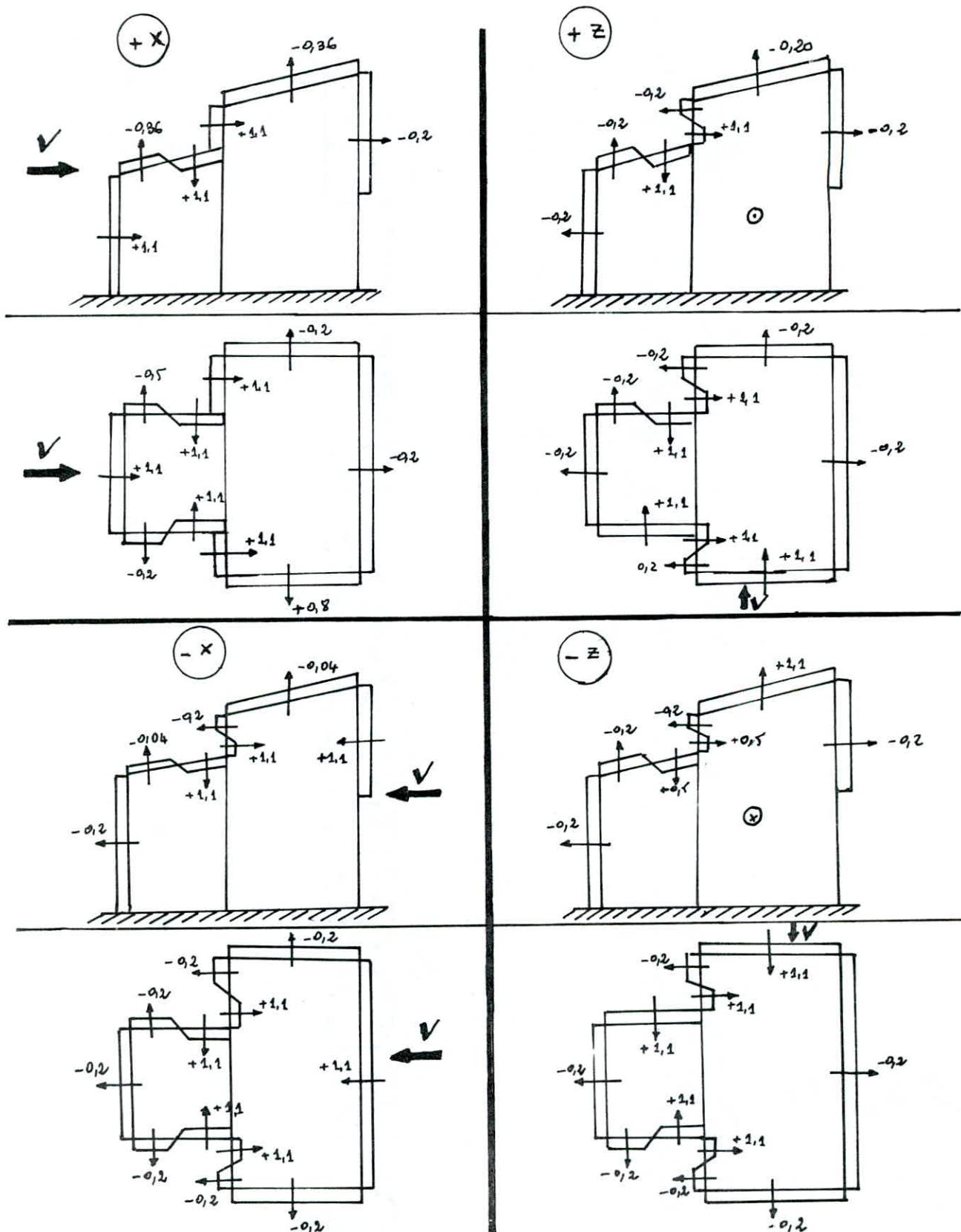
Action Resultante: Dépression
Action interne - 0.3



Action Resultante Exterieure



Action Resultante



DIMENSIONNEMENT

DES ELEMENTS

SECONDAIRES

DIMENSIONNEMENT DES ELEMENTS SECONDAIRES

LISSES DE BARDAGE: les lisses de bardage sont constituées de poutrelles (IEP, UAP) ou de profils minces pliés. Disposées horizontalement, elles portent sur les poteaux de portiques ou éventuellement sur les potelets intermédiaires. L'entraxe des lisses est déterminé par la portée admissible des bacs de bardage.

Les lisses destinées à reprendre les efforts du vent sur le bardage sont posées naturellement pour présenter leur inertie maximale dans le plan horizontal.

Les lisses sont généralement dimensionnées par les conditions de flèche et non par les conditions de résistance ($f \leq L/200$)

1/ Disposition : écartement: 1.35m

liernes de lisses à mi-portée

2/ Sollicitations: CP: bardage en amiante de ciment 17 kg/m²

poids propre de la lisse

vent: normal $V_n = 115.18 \text{ kg/ml}$

extrême $V_e = 201.57 \text{ kg/ml}$

V_n a été déterminé pour toutes les lisses, le plus défavorable a été retenu.

3/ Prédimensionnement :

a/ la lisse a été calculée comme une poutre simple sur 2 appuis

$$\cdot q_x = V_e = 201.57 \text{ kg/ml}.$$

$$\cdot M_x = \frac{q_x \cdot l^2}{8} = \frac{201.57 \times (5,4)^2}{8} = 734.72 \text{ Kg.m}$$

$$\cdot W_x \geq \frac{M_x}{\sigma_e} = \frac{734.72}{24} = 30.61 \text{ cm}^3 \Rightarrow UAP 100$$

CP: poids propre des lisses+poids du bardage

$$W_x = 41.9 \text{ cm}^3$$

$$CP = 10.5 + 17 \times 1.35 = 33.45 \text{ kg/ml}$$

$$P = 10.5 \text{ kg/ml}$$

combinaison des charges:

$$W_y = 9.95 \text{ cm}^3$$

$$\cdot \frac{4}{3} C_p + \frac{3}{2} V_n = \frac{4}{3} \times 33.45 + \frac{3}{2} \times 115.18 = 217.37 \text{ Kg}$$

$$I_x = 209 \text{ cm}^4$$

$$\cdot C_p + V_e = 33.45 + 201.57 = 235.02 \text{ Kg}$$

$$I_y = 32.8 \text{ cm}^4$$

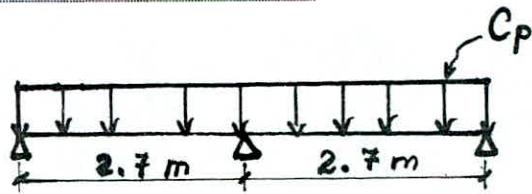
la combinaison CP+Ve étant la plus défavorable le calcul sera fait avec cette dernière

b/ lisse sur 3 appuis (présence d'1 lierne de lisses)

$$M_y = C_p l^2 / 8 = 33.45 \times (2.7)^2 / 8$$

$$M_y = 30.48 \text{ Kg.m}$$

$$W_y = M_y / \sigma_e < 9.95 \text{ cm}^3$$



4/Vérification en flexion déviée

$$\frac{M_x}{W_x} + \frac{M_y}{W_y} \leq \sigma_e$$

1594.1 + 251.09 < 2400 kg/cm² 1845.19 < 2400 C'est vérifié

5/vérification de la flèche f < $\bar{f} = L/200 = 540/200 = 2.7 \text{ cm}$

dans le plan Y-Y

$$F_{x_c} = \frac{5}{384} \cdot \frac{Q_y \cdot \ell^4}{E I_{x_c}}$$

$Q_y = V_n = 115.8 \text{ kg/m}$: charge non pondérée (cas de flèche)

$$F_{x_c} = \frac{5}{384} \cdot \frac{115.18 \times (5.4)(540)^3}{2.1 \times 10^6 \times 209} = 2.9 \text{ cm} > \bar{f} = 2.7 \text{ cm}$$

non vérifié

On change de profile UAP 130

P=13.7 kg/ml

Wx=70.7 cm³

Ix=459 cm⁴

Iy=51.3 cm⁴

$$\text{D'où : } F_{x_c} = \frac{5}{384} \cdot \frac{115.18 \times (5.4)^4}{2.1 \times 10^6 \times 459} = 1.32 \text{ cm} < \bar{f} = 2.7 \text{ cm}$$

c'est vérifié

Dans le plan X-X

$$F_y = \frac{5}{384} \cdot \frac{Q_x \cdot \ell^4}{E I_y}$$

$Q_x = CP = 13.7 + 17 \times 1.35 = 36.65 \text{ kg/m}$

$$F_y = \frac{5}{384} \cdot \frac{36.65 \times (2.7)^4}{2.1 \times 10^6 \times 51.3} = 0.235 \text{ cm} < \bar{f} = 2.7 \text{ cm}$$

c'est vérifié

On admet UAP 130 pour les lisses de bardages

ETUDE DES PANNEES: les pannes qui ont pour fonction de supporter la couverture sont disposées parallèlement à la sablière dans le plan des versants. Disposées à entraxes constants elles peuvent être renforcées pour reprendre les efforts horizontaux, leur entraxe est déterminé par la portée admissible des bacs de couverture.

Les pannes sont considérés libres et articulés et compte tenu de la pente des versants elles sont inclinés d'un angle et de ce fait sont sollicités en flexion déviée.

Les pannes sont dimensionnées par le calcul pour satisfaire simultanément aux conditions de résistance et flèche.

Compte tenu de la faible inertie transversale des profilés de pannes leur dimensionnement peut conduire à des sections importantes donc onéreuses. La solution est de disposer des liernes à mi-portée pour réduire la flèche transversale

Condition de flèche : $f < 1/200$

Condition de résistance:

La condition de flèche est souvent la plus déterminante.

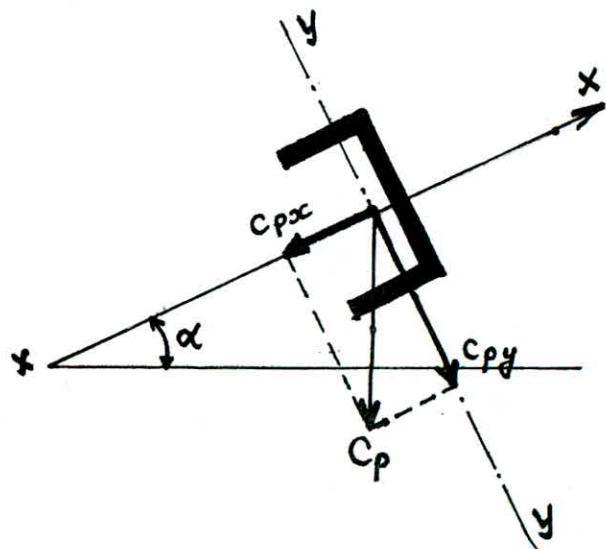
Disposition: entraxe 1.35m

Evaluation des charges

CP:	poids propre de pannes (estimé)	20 kg/m
	poids du bardage	17 kg/m ²
P :	homme avec son matériel.....	100 kg
Neige :	neige normale Nn.....	27 kg/ml
	neige extrême Ne=5/3.Nn	45 kg/ml
Vent :	vent normal Vn=	114.68 kg
	vent extrême Ve=1.75 Vn	200.68 kg

Projection des charges sur les axes principaux de la panne:

CP	: CPx=CP.sin	= 8.41 kg/ml
	CPy=cp.cos	= 42.12 kg/ml
P	: Px = P.sin	= 19.59 kg
	Py = P.cos	= 98.06 kg
NEIGE	: Nnx=Nn.sin	= 5.29 kg/ml
	Nny=Nn.cos	= 26.47 kg/ml
	Nex=Ne.sin	= 8.817 kg/ml
	Ney=Ne.cos	= 44.127 kg/ml
VENT	: Vnx=Vn.sin	= 22.47 kg/ml
	Vny=Vn.cos	= 112.45 kg/ml
	Vex=Ve.sin	= 39.32 kg/ml
	Vey=Ve.cos	= 196.79 kg/ml



Prédimensionnement

Calcul des moments Mx suivant y

$$\text{sous CP : } Q_{Cp_y} \times l^2 / 8 = 42.12 \times (6.4)^2 / 8 = 215.65 \text{ Kg.m}$$

$$\text{sous P : } P_y \times l / 4 = 98.06 \times 6.4 / 4 = 156.9 \text{ Kg.m}$$

$$\text{sous Ne/2 : } Q_{\frac{Ne}{2}y} \times l^2 / 8 = 44.127 \times (6.4)^2 / 8 \times 2 = 112.96 \text{ Kg.m}$$

$$\text{sous Ve : } Q_{Vey} \times l^2 / 8 = 196.788 \times (6.4)^2 / 8 = 1007.55 \text{ Kg.m}$$

$$\text{sous Vn : } Q_{Vny} \times l^2 / 8 = 112.45 \times (6.4)^2 / 8 = 575.74 \text{ Kg.m}$$

combinaison des moments:

$$4/3 \left(\frac{M_{Nn}}{2} + M_{Vn} + M_p \right) = 1157.54 \text{ kg.m}$$

soit la combinaison la plus défavorable qu'il faut considérer

Calcul des moments My suivant x

$$\text{sous CP : } Q_{Cp_x} \times l^2 / 8 = 8.4 \times (3.2)^2 / 8 = 10.75 \text{ Kg.m}$$

$$\text{sous P : } P_x \times l / 4 = 19.59 \times 3.2 / 4 = 15.67 \text{ Kg.m}$$

$$\text{sous Ne/2 : } Q_{\frac{Ne}{2}x} \times l^2 / 8 = 8.82 \times (3.2)^2 / 8 = 5.64 \text{ Kg.m}$$

$$\text{sous Ve : } Q_{Vex} \times l^2 / 8 = 39.32 \times (3.2)^2 / 8 = 50.33 \text{ Kg.m}$$

réaction totale $R_t = (5R_{5,4} + 4R_{3,6}) = 5 \times 98.95 + 4 \times 65.97 = 758.63$ kg

d'où l'effort normal $N = \text{poids propre du potelet} + R_t$

$$N = 165.1 \text{ kg} + 758.63 \text{ kg} = 923.73 \text{ kg} \text{ soit } N = 2902.77 \text{ kg}$$

• $\sigma = \frac{N}{S} = \frac{923.73}{28.5} = 32.40 \text{ Kg/cm}^2$

• σ_f sous V_e : $\sigma_f = \frac{3904.88}{194} 10^2 = 2012.8 \text{ Kg/cm}^2$

• $K = ?$ (Annexe CM 66)

• élancement $\lambda_x = \frac{\ell_x}{l_x} \frac{737}{8.26} = 89.225$

• $\lambda_y = \frac{\ell_y}{l_y} \frac{200.7}{9.24} = 89.598 \quad \left. \right\} \lambda = \max(\lambda_x, \lambda_y) = 89.598$

• $\lambda = 89 \rightarrow K = 1.629$

• $\lambda = 89.60 \rightarrow K = 1.642$.

Vérification de la formule enveloppe

$$\frac{9}{8} (1.642 \times 32.41 + 2012.8) \leq 2400$$

$$2324.27 < 2400 \quad \text{c'est vérifié}$$

Vérification de la flèche

la flèche est donnée par la relation suivante: $\frac{f}{\ell} = \left(1.6 - 0.4 \frac{M_{med}}{A_m}\right) \frac{\sigma_f \ell}{10^5 h} = m \frac{\sigma_f \ell}{10^5 h} \leq 1.2 \frac{\sigma_f \ell}{10^5 h}$

• $A_m = 17999.35 \text{ Kg.m}^2$

• $M_{med} = 3904.88 \text{ Kg.m}$

$A_m = 17999.35 \text{ kg/m}^2$

Soit $m \leq 1.2$

$M_{med} = 3904.88 \text{ kg.m}$

$$m = \left(1.6 - 0.4 \frac{M_{med}}{A_m}\right) = 1.058 < 1.2$$

l: portée du potelet
h: hauteur du profilé

σ_f : contrainte de flexion
en kg/mm²

$$\frac{f}{\ell} = \frac{m \sigma_f \ell}{10^5 h} = \frac{1}{223}$$

$$\frac{f}{\ell} = \frac{1}{200}$$

$$\frac{f}{\ell} \leq \frac{\bar{f}}{\ell}$$

c'est vérifié soit IPE 200

#####

C A L C U L

D E S

P L A N C H E R S

C A L C U L D E S P L A N C H E R S

Les planchers sont constitués de solives et de traverses calculées comme des poutres sur appuis simples.

La diversité du matériel et de l'équipement à nécessiter un calcul spécial pour chaque traverse, la solive la plus défavorable sera adoptée. Pour les petites solives (de longueur généralement inférieure à 1 m), elles seront choisies par construction.

EXEMPLE DE CALCUL DES TRAVERSES

Niveau 13800

traverses destinées à recevoir le réacteur (voir vue en plan du plancher +13800 traverses T1 et T2)

Traverse T1 (L=3.4 mètres)

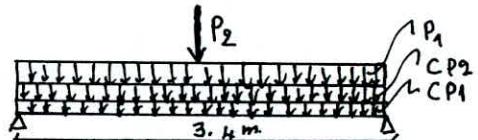
Charges:

CP1: poids propre de l'élément (estime) 40kg/m

CP2: poids des plaques striées (45kg/m²) 34.55kg/m

P1 : surcharge de service (500 kg/m²); $500 \times 1.550 / 2$ 387.5kg/ml

P2 : équipement 6000. kg



Moment sous CP1 et CP2 108.19kgm

Moment sous P1 et P2 6040.0 Kgm

COMBINAISON DES MOMENTS

$$3/2(P1+P2)+4/3(CP1+CP2)=Mx \quad \dots 9204.25kgm$$

$$Wx \cdot \frac{Mx}{S_e} = 383,51 \text{ cm}^3$$

$Wx > 383,51 \text{ cm}^3$ soit IPE 270

$I_x = 5790 \text{ cm}^4$

$Wx = 429 \text{ cm}^3$

$CP1 = 36.1 \text{ kg/m}$

Vérification de la flèche:

$$f = \frac{\ell^3}{300} = 1.13 \text{ cm} \quad (\ell = 340 \text{ cm})$$

en superposant les flèches on obtient:

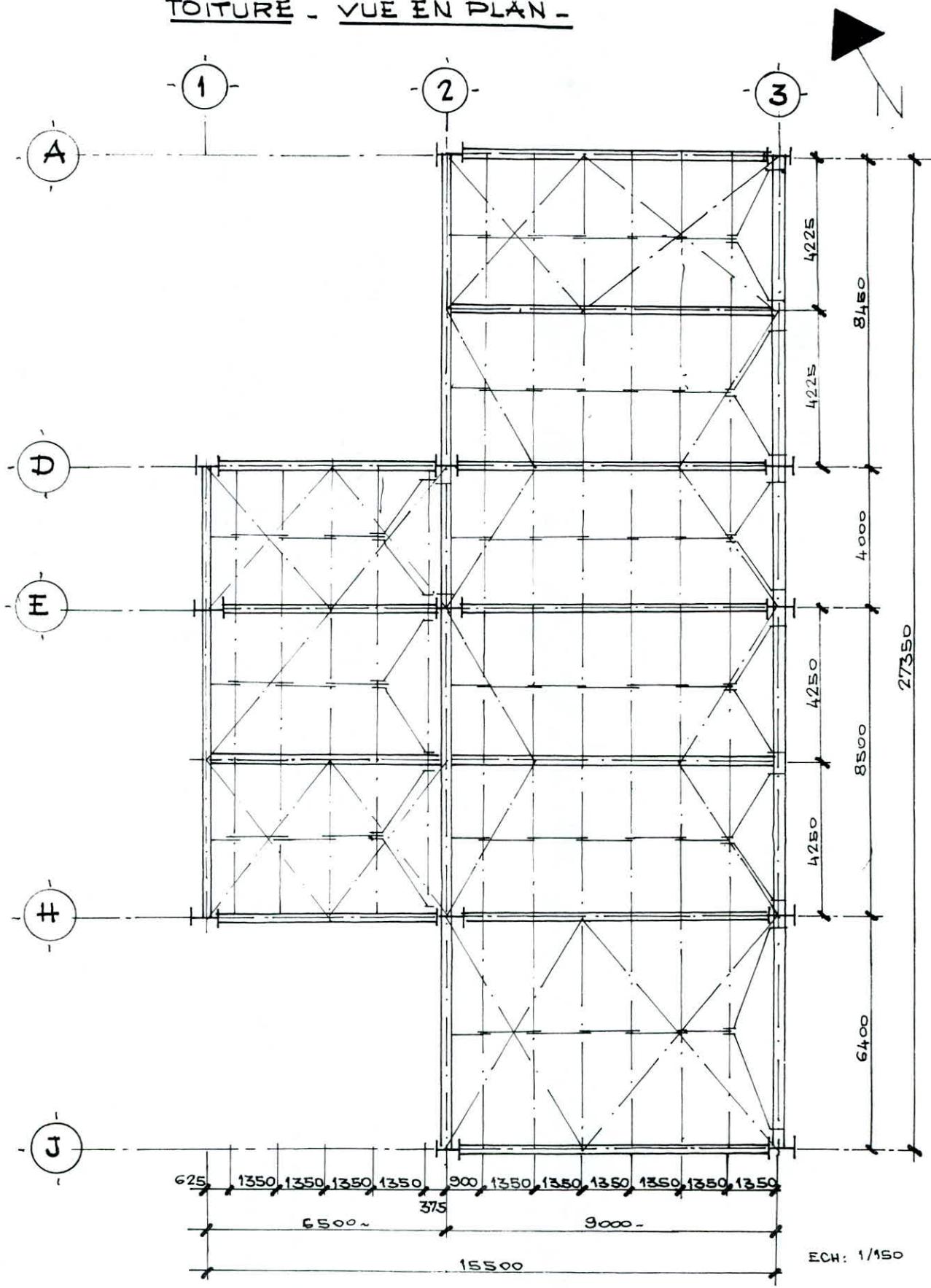
$$f = \frac{\ell^3}{48EI} \left[\frac{5}{8} (CP_1 + CP_2 + P_1) \ell + P_2 \right]$$

$$\text{Soit } \frac{f}{\ell} = \frac{\ell^2}{48EI} \left[\frac{5}{8} (CP_1 + CP_2 + P_1) \ell + P_2 \right] = \frac{1}{680} < \frac{1}{300} \rightarrow \text{Vérifié'}$$

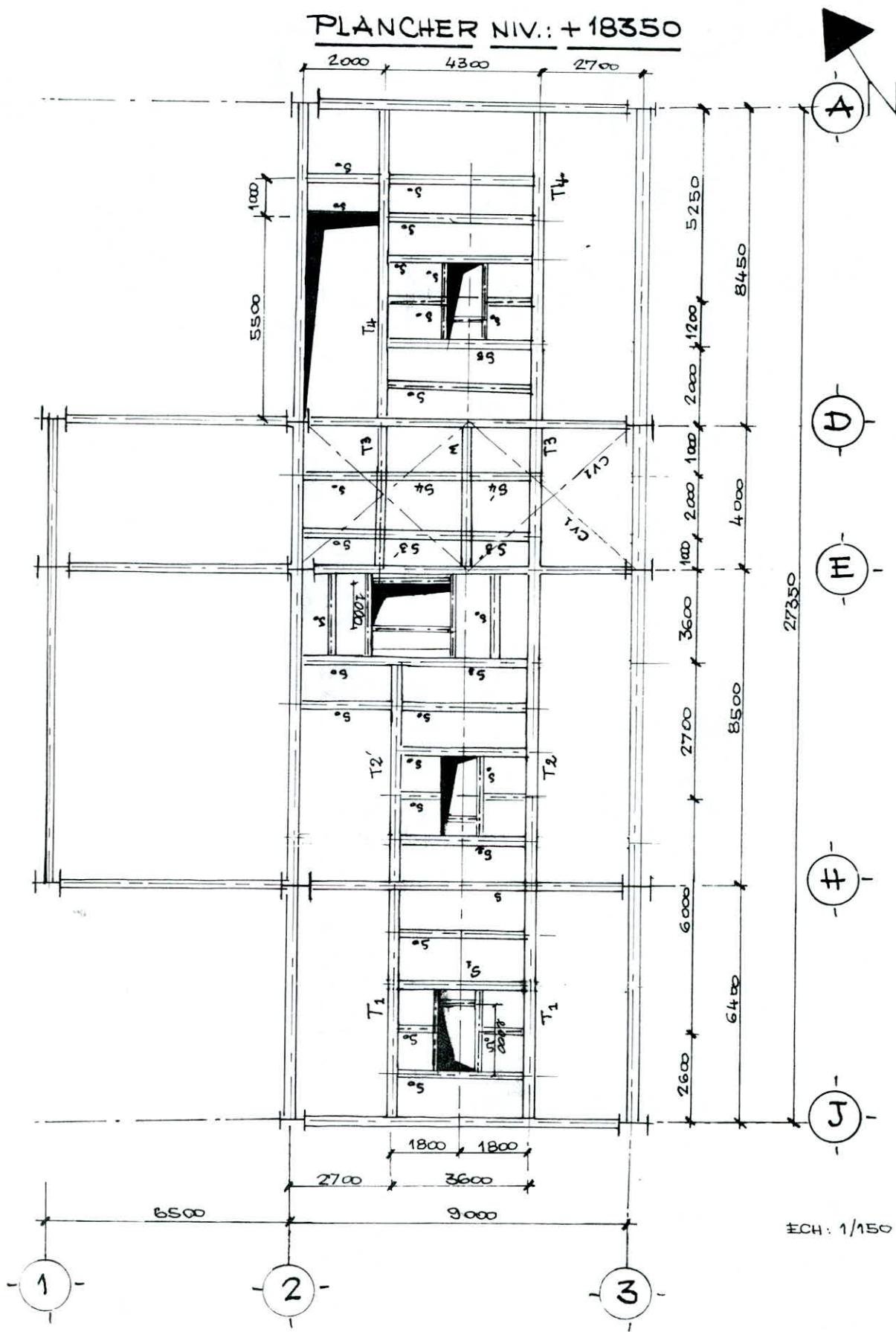
les profils des autres éléments sont regroupés dans le tableau suivant:

NIVEAU	DESIGNATION	PROFILE :
+18350	So	IPE 200 :
	S4 S5 S'3	IPE 220 :
	S1 S2 M	IPE 240 :
	T3	IPE 270 :
	S3 T'2 T1	IPE 300 :
	T4	IPE 360 :
	T2	IPE 400 :
+13800	M1 M2	IPE 200 :
	So T'7	IPE 240 :
	S6	IPE 270 :
	T6	IPE 400 :
	T5 T7	IPE 450 :
+7800	S'7	IPE 100 :
	S7 M4	IPE 180 :
	M3	IPE 200 :
	So T'7	IPE 240 :
	T8	IPE 300 :
	T7	IPE 450 :
+3550	So	IPE 160 :
	So	IPE 180 :
	M5	IPE 200 :
	T10	IPE 360 :
	S8	IPE 450 :
+2750	So	IPE 100 :
	S T9	IPE 180 :
	So	IPE 300 :

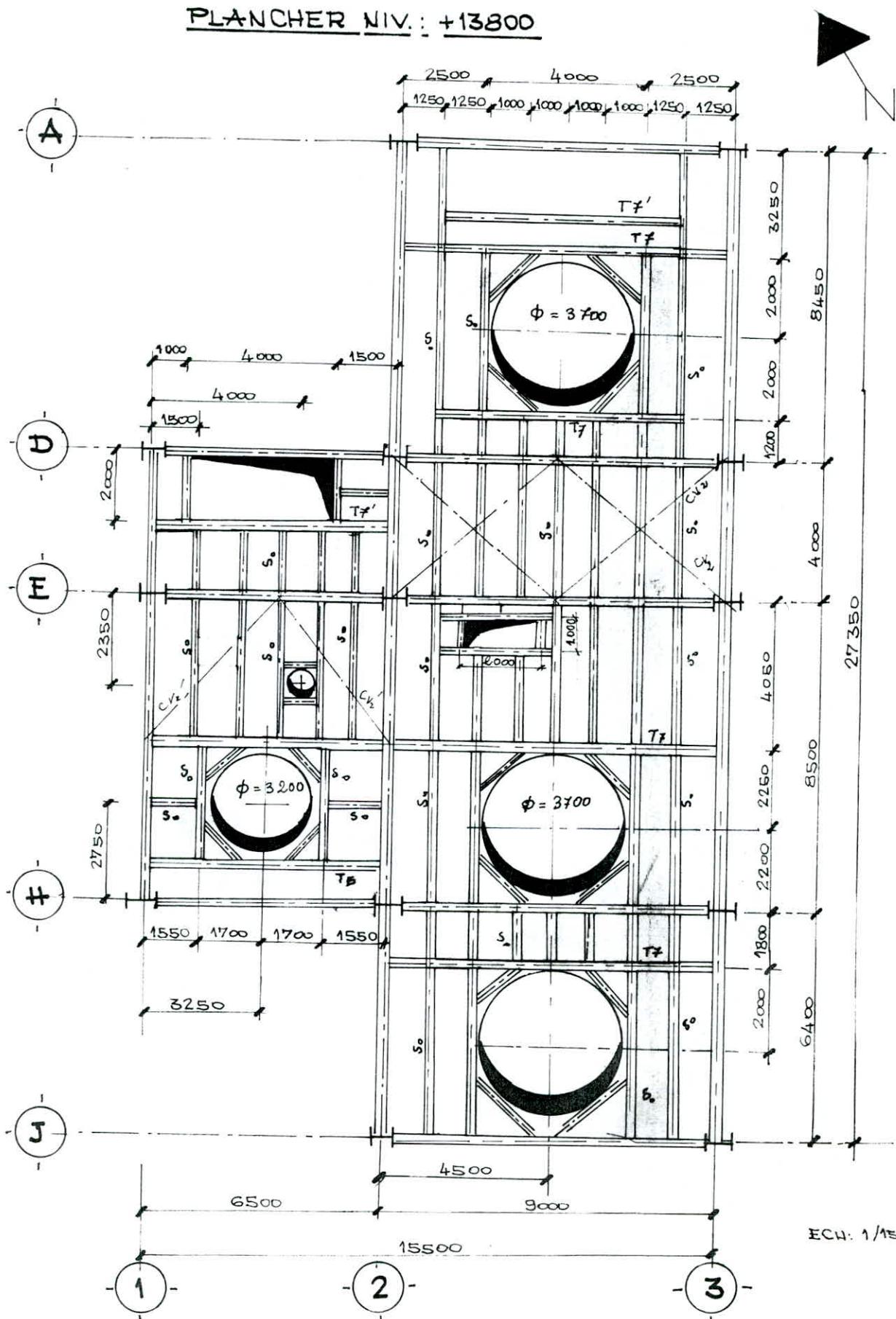
TOITURE - VUE EN PLAN -



PLANCHER NIV.: +18350



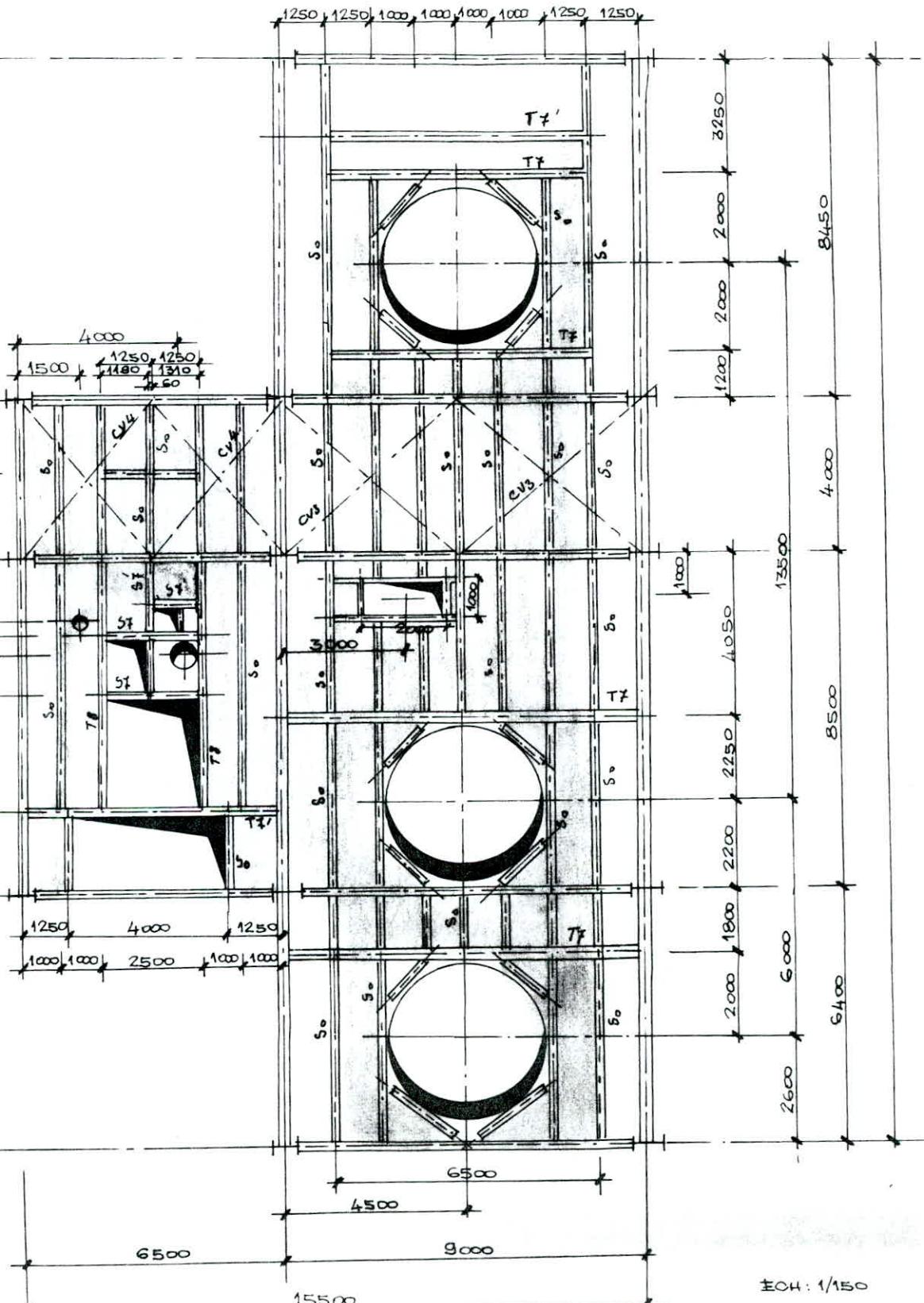
PLANCHER NIV. : +13800



PLANCHER NIV.: + 7800



(A)



(B)

(H)

(#)

(J)

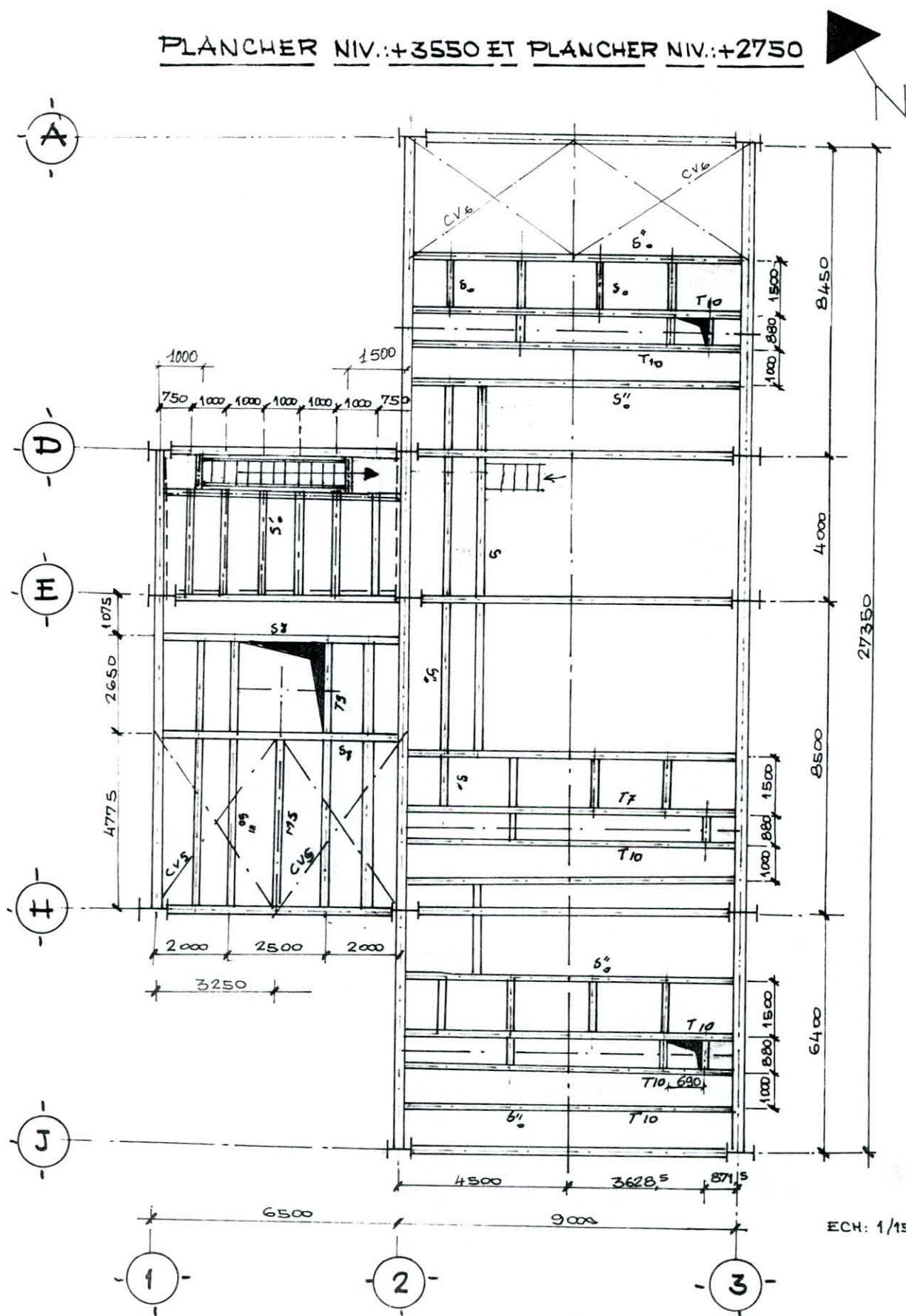
1

2

3

ECH: 1/150

PLANCHER NIV.: +3550 ET PLANCHER NIV.: +2750



CONTREVENTEMENT SOUS PLANCHER

Evaluation de la charge P :

$$V_n = 1.1 \times 81 \times 9 \times 1 \times 1 \times 1 \times 0.84 \times (8.45 + 4.55) / 2$$

$$V_n = 4430.49 \text{ kg}$$

$$V_e = 1.75 V_n = 7753.34 \text{ kg}$$

$$P = V_e = 7753 \text{ kg}$$

$$\tan \alpha = \frac{4.5}{4} = 1.125$$

$$\cos \alpha = 0.6644$$

Effort dans les diagonales (sollicitées en traction)

$$R_A = \frac{P}{2} = \frac{7753}{2} = 3876.5 \text{ Kg} = R_B$$

$$F_d = \frac{R_A}{\cos \alpha} = \frac{3876.5}{0.6644} = 5834.59$$

soit la JL 60x50x6 $i_h = 0.98 \text{ cm}$, $\ell_{f_n} = 268 \text{ cm}$.

Vérification de l'élançement d'après CM 66

$$\lambda \leq 300 \quad \lambda = \frac{268}{0.98} = 273 < 300$$

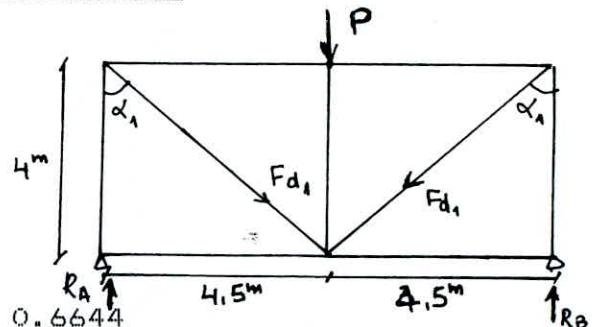
Vérification de la contrainte $\sigma \leq \sigma_e$

$$\sigma = \frac{F_d}{S} = \frac{5834.59}{4.80} = 1215.54 \text{ Kg/cm}^2$$

$1215.54 \text{ Kg/cm}^2 < 2400 \text{ Kg/cm}^2$ vérifie

On adopte le même contreventement pour tout les planchers

CONTREVENTEMENT DE PLANCHERS Diagonales JL 60x50x6



E T U D E

A U

S E I S M E

ETUDE AU SEISME

INTRODUCTION :

La dynamique des structures a pour but le calcul et l'étude du comportement des structures soumises à des vibrations.

L'étude vibratoire d'un système donne suppose le choix d'un modèle mécanique dont le comportement reflète aussi fidèlement que possible celui du système réel.

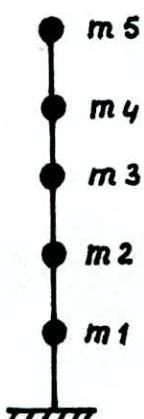
La définition du modèle procède nécessairement d'une certaine idéalisation en rapport avec la précision recherchée et avec le type de problème traité .

MODELE MATHEMATIQUE DE CALCUL

Un système comportant des masses réparties constitue en toute rigueur un système à une infinité de degrés de liberté, son étude complète n'est envisageable que dans certains cas simples, elle est impraticable pour des structures complètes, la concentration des masses en un certain nombre de points judicieusement choisis est un des aspects de la modélisation.

Pour notre type de bâtiment, la modélisation par masses concentrées au niveau des planchers supposés infiniment rigides constitue une approche raisonnable de la réalité, il y'a alors autant de degrés de liberté que de planchers.

fig -1-



CALCUL DES PROPRIETES INTRINSEQUES DU BATIMENT

1) Valeurs et vecteurs propres :

L'équation du mouvement des masses est déterminé en résolvant l'équation différentielle matricielle suivante :

$$[M]\ddot{V}(t) + [C]\dot{V}(t) + [K]V(t) = P(t) \quad (1)$$

M : matrice des masses

C : matrice d'amortissement

K : matrice de raideurs

P(t) : force excitatrice

pour un système libre non amorti, l'équation (1) devient :

$$[M]\ddot{V}(t) + [K]V(t) = 0 \quad (2)$$

si le mouvement est supposé harmonique alors V s'exprime par :

$$V(t) = \hat{V} \sin(\omega t + \varphi) \quad (3)$$

\hat{V} est le mode de vibration

en injectant (3) dans (2), on obtient :

$$(K - \omega^2 M) \hat{V} = 0 \quad (4)$$

qui conduit à résoudre

$$|K - \omega^2 M| = 0$$

la résolution de (4) a été faite par le procédé itératif de STODOLA .

METHODE DE STODOLA

A) Principe :

L'équation (4) peut devenir :

$$\frac{1}{\omega^2} \hat{\mathbf{V}} = f M \hat{\mathbf{V}} = D \hat{\mathbf{V}} \quad (5)$$

$f = K^{-1}$ est appelé matrice de souplesse

$D = f M$ est appelé matrice dynamique

L'équation (5) n'est satisfaite que pour les vecteurs qui représentent les vrais modes .

- Détermination du premier mode

On commence par se donner un vecteur initial $\mathbf{v}_1^{(0)}$ qui doit représenter au mieux le premier mode, le vecteur de la première itération est obtenu par :

$$\tilde{\mathbf{v}}_1^{(1)} = D \mathbf{v}_1^{(0)}$$

en normalisant $\tilde{\mathbf{v}}_1^{(1)}$ on obtient $\mathbf{v}_1^{(1)}$ et on continue jusqu'à ce que

$$\mathbf{v}_1^{(n)} = \mathbf{v}_1^{(n-1)}$$

le carré de la pulsation est déterminé par : $s = \omega_1^2$

$$\omega_1^2 = \frac{\mathbf{v}_{k_1}^{(n-1)}}{\mathbf{v}_{k_1}^{(n)}}$$

- Détermination du second mode

On partira encore d'un vecteur d'essai $\mathbf{v}_2^{(0)}$ mais celui-ci doit être épuré : C'est à dire débarassé de l'influence des composantes du premier mode et cela en introduisant la matrice dite de balayage S_1 .

$$S_1 = I - \frac{1}{M_1} \Phi_1^T \Phi_1 M$$

La matrice dynamique du second mode est alors :

$$D_2 = D S_1$$

La matrice dynamique ainsi obtenue, le reste suit la même démarche que le mode fondamental.

- Détermination du troisième mode et modes supérieurs

Le vecteur d'essai du troisième mode doit être épuré de l'influence des deux premiers modes. La matrice de balayage s'exprime par :

$$S_2 = S_1 - \frac{1}{M_2} \Phi_2 \Phi_2^T M \quad D_3 = DS_2$$

le reste est obtenu comme précédemment.

ALGORITHME

Si on pose $S_0 = I$

alors la matrice de balayage est obtenue par :

$$S_n = S_{n-1} - \frac{1}{M_n} \Phi_n \Phi_n^T M$$

et la matrice dynamique par :

$$D_{n+1} = DS_n$$

B) MATRICES MASSES ET SOUPLESSES

-Détermination de la matrice masse

La matrice masse M est une matrice diagonale, l'élément M_{ii} constitue la masse du plancher i .

La masse du niveau est calculée en considérant toutes les charges permanentes avec 50% des charges d'exploitation

Niveau 5

Poteaux 100 x 8.6 x 2	1720 Kg
Traverses 22 x 15.5 + 22 x 2 x 3.25	1023
Couvertures + pannes (17 + 8) x 8.5 x 9	1913
Contreventements 2 x 8.5 x 9	153 Kg
Bardage + lisse (17 + 8) x 8.6 x (9 + 8.5)	3763
Monorail 31 x 17 + 135 + 1500	2162
	W = 10734 Kg

Niveau 4

Poteaux 100 Kg x 4.55 x 3	1365 Kg
Traverses principales 30 x 15.5 + 30 x 3 x 8.5	1230 Kg
Table d'entretien + équipements 350 x 6 +1500	3600 Kg
Transporteurs 2 x (500 + 800 + 500)	3600 Kg
Plancher 65 x 9 x 8.5	4973 Kg
Bardage + lisse (17 + 8) x 8.5 x 4.55 x 2	1934
Couverture + panne (17 + 8) x 6.5 x 8.5	1381
Contreventement 2 x 4 x 9 + 2 x 4.05 x 6.5	125 Kg
Monorail 31 x 14 + 135 + 1500	2069

$$W = 20276 \text{ kg}$$

Niveau 3

Poteau 100 x 6 x 3	1800 Kg
Traverses principales 30 x 8.5 x 3 + 30 x 15.5	8564 Kg
Equipement (silo de sable) 25000	25000 Kg
Bardage + lisse (17+8)* 6 x 8.5 x 2 +(17+8)* 6 x 6.5	1825 Kg
Contreventement 2 x 15.5 x 4.04	125
Transporteur 2 (1002 + 1113)	4230 Kg

$$W = 42681 \text{ kg}$$

Niveau 2

Poteau 100 x 5.5 x 3	1515 Kg
Traverses 30 x 15.5 + 30 x 8.5 x 3	1230 Kg
Planchers 65 x 15.5 x 8.5	8564
Equipement 5000 + 800 + 500	6300
Bardage + lisse (17 + 8) x 5.05 x 8.5 x 2	2146 Kg
Contreventement 2 x 15.5 x 4	124

$$W = 19879 \text{ Kg}$$

Niveau 1

Poteaux 100x(3.55 x 3 + 2.75 x 2)	1615 Kg
Traverses 30 x (6.5 + 8.5 x 4 + 9)	1485 Kg
Plancher 65 x (6.5 + 8.5 + 9 x 4)	4904
Equipement 7800 + 1500 + 24000	33300
Armoires 6 x 450	7200 Kg
Contreventement 2 (4 x 9 + 6.5 x 4.77)	134
Cloison 100 x 4 x 6.5	2600
	W = 53597

d'où la matrice masse :

$$M = \begin{bmatrix} 10734 & & & \\ & 20276 & & (zero) \\ & & 42681 & \\ (zero) & & & 19879 \\ & & & 53579 \end{bmatrix}$$

Matrice de souplesse :

Sa formulation générale pour N niveaux est la suivante :

$$[F] = \begin{bmatrix} \sum_{i=1}^N \frac{1}{k_i} & & & \\ & \sum_{i=1}^{N-1} \frac{1}{k_i} & \sum_{i=1}^{N-1} \frac{1}{k_i} & \text{Symétrique} \\ & \sum_{i=1}^{N-2} \frac{1}{k_i} & \sum_{i=1}^{N-2} \frac{1}{k_i} & \sum_{i=1}^{N-2} \frac{1}{k_i} \\ \vdots & & & \ddots \\ \frac{1}{k_1} & - & - & - \end{bmatrix}$$

les coefficients K_i sont appelés rigidités de niveaux et valent pour les niveaux courants

$$K_i = \sum_{i=1}^m \frac{12 EI_i}{h_i^3}$$

avec : m : nombre de poteaux
 EI : rigidité du poteau
 h : hauteur du niveau

et pour le niveau 1 :

$$K_i = \sum_{i=1}^m \frac{3 EI_i}{h_i^3}$$

La méthode de STODOLA permet de déterminer toutes les valeurs et vecteurs propres, le nombre de modes utiles est déterminé par le coefficient de contribution modale, en effet le RPA préconise un nombre de modes dont la somme de leurs pourcentage de contribution dépasse les 80 %

Ce coefficient est donné par : $\epsilon = \frac{\sum (m_i \xi \phi_i)^2}{\sum m_i \sum (m_i \phi_i)^2}$

Valeurs et vecteurs propres

-SENS LONGITUDINAL :

mode 1 vecteur propre :	0.0748	$\epsilon_1 = 63.32 \%$
	0.3016	
	0.7440	
	0.8135	
	1.0000	$T_1 = 0.96 \text{ s}$

mode 2 vecteur propre :	- 0.0501	$\epsilon_2 = 22.13 \%$
	- 0.1553	
	- 0.2424	
	- 0.1145	
	1.0000	$T_2 = 0.39 \text{ s}$

$$\epsilon_1 + \epsilon_2 = 85.45 \% > 80 \%$$

- SENS TRANSVERSAL

mode 1 vecteur propre	0.2777	$\varepsilon_1 = 52.53 \%$
	0.4628	
	0.8096	
	0.8627	
	1.0000	$T_1 = 1.12 \text{ s}$
mode 2 vecteur propre :	- 0.4831	$\varepsilon_2 = 29.39 \%$
	- 0.4428	
	- 0.0430	
	0.1153	$T_2 = 0.44 \text{ s}$
	1.0000	

CALCUL DE L'EFFORT SISMIQUE

Malgré les décrochements en plan et en élévation observés dans notre bâtiment les dernières prescriptions du CTC permettent l'utilisation de la méthode statique équivalente exposée dans le RPA.

L'effort sismique de base :

$$V = A D B Q W$$

W : poids total de la structure

W = 147167 Kg

Détermination des coefficients A , B , D , Q

a)- Coefficient d'accélération de zone A :

Il dépend du groupe d'usage de l'ouvrage et de la zone sismique .

Notre bâtiment est à usage industriel ----> groupe d'usage 2

Lieu d'implantation : RELIZANE -----> zone 2

====> A = 0.15 (R P A 81 Tableau 1)

b)- Facteur de comportement de la structure B :

Il dépend du type de structure et de la nature de son contreventement.

Ossatures contreventées par palées -----> B = 0.25

(R P A 81 Tableau 1)

c) - Facteur de qualité Q :

$$Q = 1 + \sum_{q=1}^6 P_q \quad \text{avec : } 1 \leq Q \leq 1.6$$

P_q : facteur de pénalité qui dépend de l'observation ou non du critère de qualité q.

$P_q = 0$ si le critère est observé

$P_q = 0.1$ si le critère n'est pas observé

	critère	sens lon	sens tra
: P1 : critère de files porteuses	: 0.1	: 0.1	:
: P2 : critère de surabondance en plan	: 0	: 0	:
: P3 : critère de symétrie en plan	: 0	: 0.1	:
: P4 : critère de régularité en élévation	: 0.1	: 0.1	:
: P5 : critère de contrôle de la qualité des matériaux	: 0	: 0	:
: P6 : critère de contrôle de la qualité de construction	: 0	: 0	:
		$\Sigma 0.3$	$\Sigma 0.3$

donc $Q = 1 + 0.3$ dans les 2 sens.

d) - Facteur d'amplification dynamique:

Vu le manque de renseignements sur la qualité du sol, il sera pris meuble pour amplifier ce coefficient: $D = \min\left(2\sqrt{\frac{0.5}{T}}, 2\right)$

	sens longitudinal	sens transversal	
: mode:			:
: period: D : ABDQ : V(Kg)	: period: D : ABDQ : V(Kg)		:
: (s) :	: (s) :		:
: : : : : : : : : : : : :			:
: 1 : 0.96 : 1.443 : 0.0648 : 9957 : 1.12 : 1.336 : 0.060 : 8849 :			:
: : : : : : : : : : : : :			:
: 2 : 0.39 : 2.000 : 0.0900 : 13245 : 0.44 : 2.000 : 0.090 : 13245 :			:
: : : : : : : : : : : : :			:

REPARTITION EN HAUTEUR DE L'EFFORT SISMIQUE DE BASE(RPA art 3.3.3)

La force latérale V doit être distribuée sur la hauteur suivant la formule :

$$V = F_t + \sum_{i=1}^n F_i$$

La force concentrée F ne dépassera en aucun cas $0.25 V$

$$F_t < 0.25 V$$

$$F_t = 0 \quad \text{si } T \leq 0.7 \text{ s}$$

l'effort revenant au niveau K est donné par :

$$F_K = \frac{(V - F_t) W_K h_K}{\sum w_i h_i}$$

-SENS LONGITUDINAL :

mode 1 : $T = 0.96 \text{ s} > 0.7 \text{ s}$

$$F_t = 0.07 T V = 669.1 \text{ Kg}$$

$$F_K = \frac{(V - F_t) W_K h_K}{\sum w_i h_i} = \frac{9287.9 h_K W_K}{1552787.1}$$

mode 2 : $T = 0.39 \text{ s} < 0.7 \text{ s} \rightarrow F_t = 0$

$$F_K = \frac{(V - F_t) W_K h_K}{\sum w_i h_i} = \frac{9957 W_K h_K}{1552787.1}$$

-SENS TRANSVERSAL :

mode 1 : $T = 1.12 \text{ s} > 0.7 \text{ s}$

$$F_t = 0.07 T V = 693.8 \text{ Kg}$$

$$F_K = \frac{(V - F_t) W_K h_K}{\sum w_i h_i} = \frac{8155.2 h_K W_K}{1552787.1}$$

mode 2 : $T = 0.44 \text{ s} < 0.7 \text{ s}$

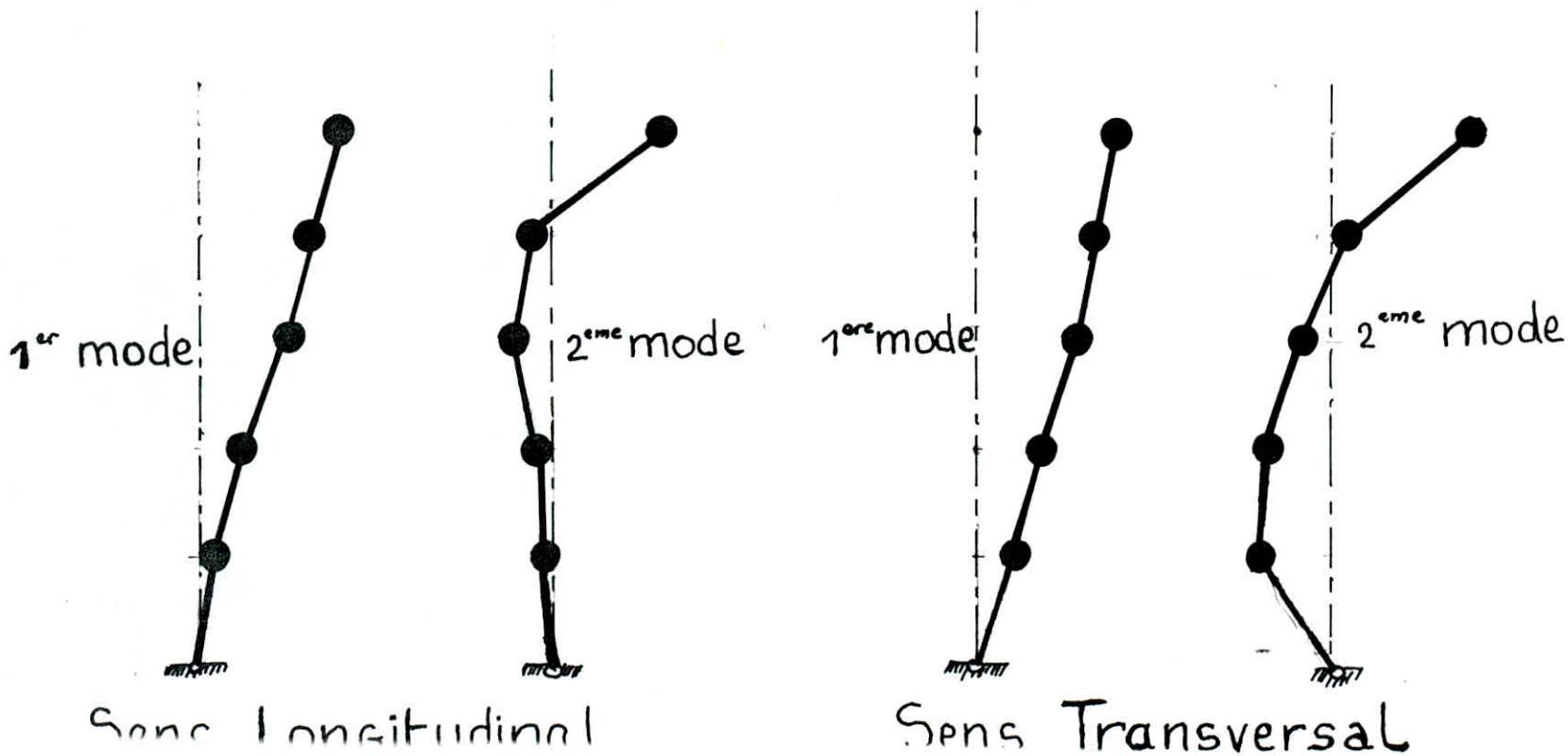
$$F_t = 0$$

$$F_K = \frac{V W_K h_K}{\sum w_i h_i} = \frac{13245 h_K W_K}{1552787.1}$$

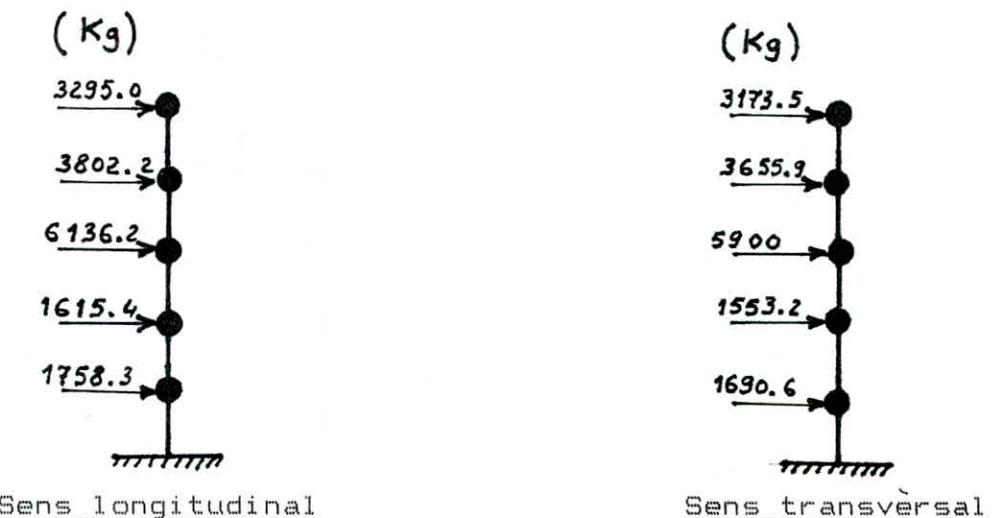
Distribution En Hauteur
Des Forces Latérales

NIVEAU	HAUTEUR(m)	W _i (kg)	W _{ihi} (Kg.m)	Sens Longitudinal		Sens transvers		FORCES	
				mode 1	mode 2	mode 1	mode 2	Longitudinal (Kg)	Transversal (Kg)
3, 1	3.150	53797	168830,55	996,49	1576,49	888,77	1535,17	1865,02	1773,88
2	7.800	19879	155056,20	890,39	1447,86	816,26	1409,92	1699,74	1629,16
3	13.800	42680	588984,00	3382,163	5500,	3100,57	5365,62	6456,70	6188,39
4	18.000	20276	364968,00	2095,786	3408,00	1921,29	3318,65	4000,84	3834,68
5	25.620	10734	275006,00	2922,186	2568,0	2143,12	2500,63	3395,98	3293,35
$\Sigma 1552843,83$									

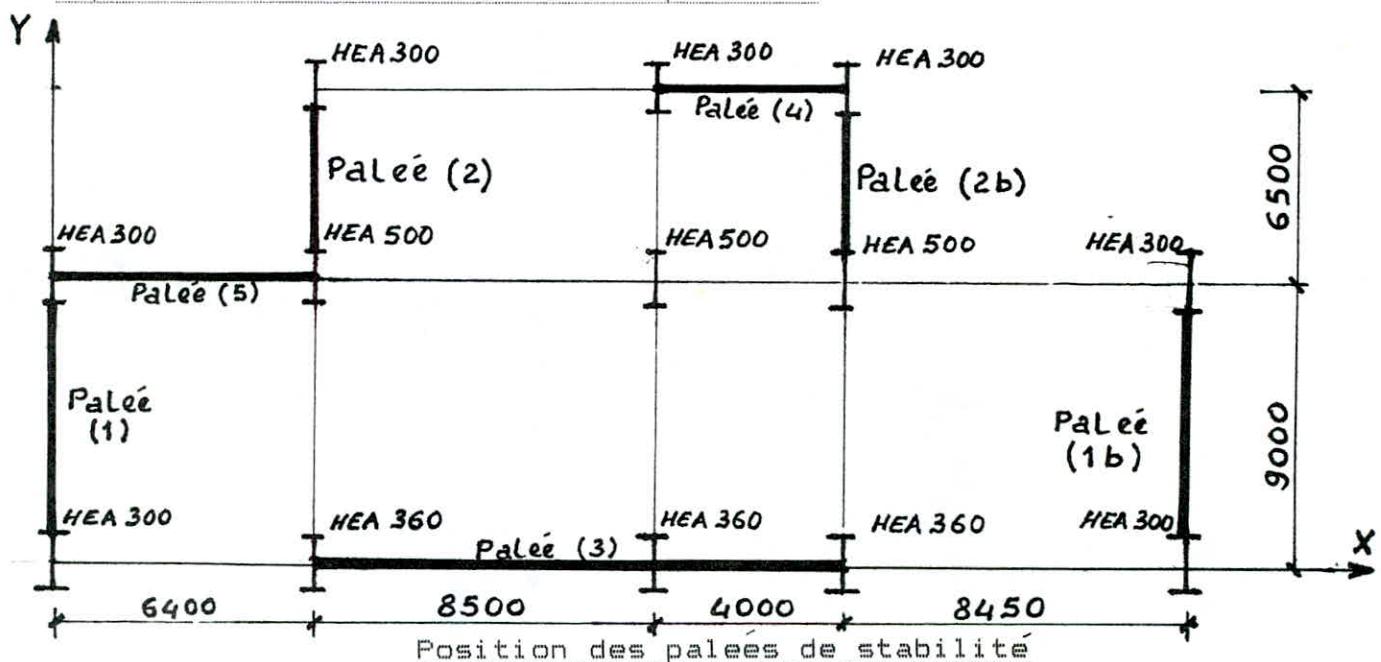
Modes UTILS



Soit la distribution suivante:



Repartition des efforts sur les pâles :



Propriétés géométriques des éléments :

	HEA 300	HEA 360	HEA 500
I _x (cm ⁴) →	18260	33090	86980
I _y (cm ⁴) →	6310	7887	10370
A (cm ²) →	112.15	142.8	179.5

Détermination du centre de masse

La forme non régulière des planchers a nécessité le calcul du centre de masse de chaque plancher, les coordonnées du centre de masse sont données par :

$$X_g = \frac{\sum A_i X_i}{\sum A_i} \quad Y_g = \frac{\sum A_i Y_i}{\sum A_i}$$

Détermination du centre de torsion

$$X_c = \frac{\sum I_{xi} X_i}{\sum I_{xi}} \quad Y_c = \frac{\sum I_{yi} Y_i}{\sum I_{yi}}$$

I_{xi} : inertie de la palee i suivant x
I_{yi} : inertie de la palee i suivant y

Calcul des inerties des palees

Selon x

palees 1 et 1b

$$I_{x1} = 2(A V_0^2 + I_x) = 4559020 \text{ cm}^4$$

HEA 300 A=112.5

$$I_x = 18260$$

palees 2 et 2b

$$I_{x2} = I_{x300} + I_{x500} + (A_{300} + A_{500}) V_0^2 = 32812021.25 \text{ cm}^4$$

HEA 300

HEA 300

HEA 500

Selon y

palee 3

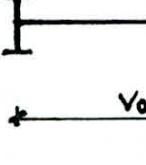
$$I_{y3} = 3I_y + A (2 V_0^2 + V_1^2) = 118815411 \text{ cm}^4$$

HEA 360

y3

HEA 360

HEA 360

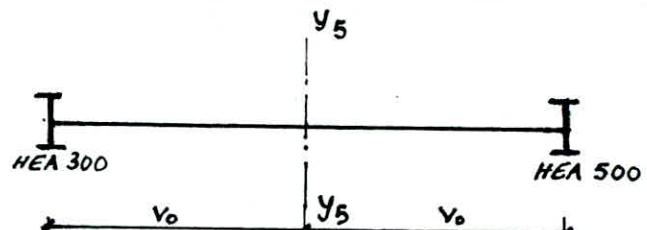
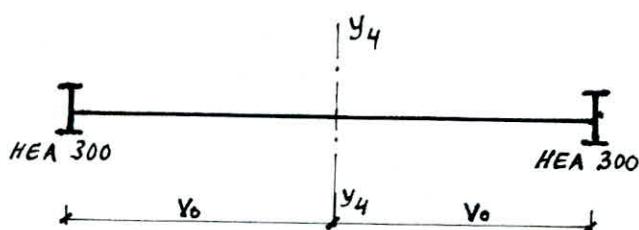


palee 4:

$$Iy_4 = 2 Iy + 2 A v_o^2 = 8984620 \text{ cm}^4$$

palee 5:

$$Iy_5 = Iy_{300} + Iy_{500} + (A_{300} + A_{500}) v_o^2 = 31724840 \text{ cm}^4$$



Coordonnees du centre de torsion

Niveau haut

$$\sum Ix_i \cdot x_i = 45599020 \cdot 2735 + 45599020 \cdot 0$$

$$x_{CT} = \frac{\sum Ix_i \cdot x_i}{\sum Ix_i} = \frac{2 (45599020)}{2 (45599020)} = 1367.5 \text{ cm}$$

$$\sum Iy_i \cdot y_i = 31724840 \times 900 + 118815411 \times 0$$

$$y_{CT} = \frac{\sum Iy_i \cdot y_i}{\sum Iy_i} = \frac{31724840 + 118815411}{31724840 + 118815411} = 189.6 \text{ cm}$$

$$\text{soit } C_T = \begin{bmatrix} 1367.5 \\ 189.6 \end{bmatrix}$$

Niveau courant

$$45599020 + 45599020 \times 2735.0 + 32812021.25 (640 + 1890)$$

$$x_{CT} = \frac{45599020 + 45599020 \times 2735.0 + 32812021.25 (640 + 1890)}{2 (45599020 + 32812021.25)} = 1324.60 \text{ cm}$$

$$31724840 \times 900 + 118815411 \times 0 + 8984620 \times 1550$$

$$y_{CT} = \frac{31724840 + 118815411 + 8984620}{31724840 + 118815411 + 8984620} = 366.28 \text{ cm}$$

Calcul des excentricités

Les étages ne sont pas les mêmes, nous sommes amenés donc à calculer les excentricités au niveau de chaque étage, les calculs sont résumés dans le tableau suivant :

$$e_x = |x_{cr} - x_g|$$

$$e_y = |y_{cr} - y_g|$$

coordonnées des centres de :					
torsion		gravité		excentricités	
X(cm)	Y(cm)	X(cm)	Y(cm)	X(cm)	Y(cm)

niveau 5 : 1367.5 : 189.6 : 1367.5 : 450.0 : 0 : 260.40 :					
niveau 4 : 1324.6 : 366.28 : 1332.8 : 639.1 : 8.2 : 272.82 :					
niveau 3 : " : " : 1249.6 : 619.1 : 75.0 : 252.82 :					
niveau 2 : " : " : 1273.5 : 662.7 : 51.0 : 296.42 :					
niveau 1 : " : " : 1228.0 : 641.9 : 96.6 : 275.62 :					

L'excentricité ne doit pas dépasser 20 % de la largeur effective du bâtiment mesurée perpendiculairement à la direction de l'action sismique. (RPA 81 art 3.3.5)

L'excentricité à prendre en compte lors des calculs

$$e = \max \begin{cases} 5\% \text{ de la plus grande direction du bâtiment,} \\ \text{excentricité théorique résultant des plans} \\ (\text{RPA 81 art 3.3.5}) \end{cases}$$

$$20\% \text{ de } 2735 \longrightarrow 547.0 \text{ cm}$$

$$20\% \text{ de } 1550 \longrightarrow 310 \text{ cm}$$

L'article 3.3.5 du RPA est donc vérifié.

Excentricité de calcul

$$5\% \text{ de } 2735 \longrightarrow 136.75 \text{ cm}$$

soit enfin les excentricités de calcul :

	: e (cm)	: e (cm)	:
: niveau 5 :	136.75	260.40	:
: niveau 4 :	136.75	272.82	:
: niveau 3 :	136.75	252.82	:
: niveau 2 :	136.75	296.42	:
: niveau 1 :	136.75	275.62	:

DISTRIBUTION DES EFFORTS HORIZONTAUX SUR LES PALEES DE STABILITE

Dans les systèmes hyperstatiques la distribution des efforts horizontaux sur les différents contreventements ne peut être faite par les seules considérations d'équilibre. Pour cela on fait intervenir des conditions supplémentaires de compatibilités des déformations dans les différentes stabilités.

Hypothèses de calcul

- plancher infiniment rigide horizontalement.

- inertie constante dans les stabilités verticales sur toute la hauteur ou varie proportionnellement (elle est nécessaire pour pouvoir admettre que la distribution sur les différents contreventements est la même à chaque niveau de la construction).

Mode de distribution

La force horizontale F_k appliquée au niveau k doit être distribuée sur les pales de stabilité dans la direction considérée à l'aide des formules suivantes :

$$\left\{ \begin{array}{l} R_{xi}^k = F_x^k I_{yi} \left[\frac{1}{\sum I_{yj}} + e_y \frac{y_i}{\sum I_{yj} y_j^2} \right] \\ R_{yi}^k = F_y^k I_{xi} \left[\frac{1}{\sum I_{xj}} + e_x \frac{x_i}{\sum I_{xj} x_j^2} \right] \end{array} \right.$$

ou x_i, y_i : coordonnées de la pale i dans le repère (c, X', Y')

I_{xi}, I_{yi} : inerties équivalentes de la pale de stabilité i

e_x, e_y : excentricités dans le sens X et Y

R_{xi}^k, R_{yi}^k : force revenant à la pale i au niveau k respectivement dans la direction X, Y

Tous les résultats sont récapitulés dans le tableau suivant:

V E R I F I C A T I O N

D E S

E L E M E N T S

CALCUL DES EFFORTS ET VERIFICATION DES ELEMENTS

Dans cette partie nous avons choisi deux portiques jugés les plus sollicités. Un portique longitudinal et un portique transversal.

CALCUL DES EFFORTS INTERNES

Le calcul des efforts internes M,N,T a été établi par le programme S.T.R.E.S.S abréviation du 'Structural Engennering System Solver' qui après avoir reçu comme données :

- les caractéristiques géométriques et mécaniques de la structure
- les conditions de liaisons
- les charges
- ainsi que les combinaisons désirées.

réditue comme résultats:

- un rappel des données
- les efforts aux noeuds
- les déplacements des noeuds
- les réactions des supports
- et pour chaque barre les efforts de réduction M,N,T pour chaque type de charge ainsi que les résultats des combinaisons proposées.

le programme S.T.R.E.S.S est basé sur la méthode des déplacements formulée sous forme matricielle.

COMBINAISONS ET VERIFICATIONS

Les éléments structuraux doivent être dimensionnés sur la base des règles CM66 et la vérification est faite à l'aide des combinaisons de la force sismique et des charges verticales.

$$G + P + E \quad \text{et} \quad 0.8G+E \quad (\text{RPA art 3.3.2})$$

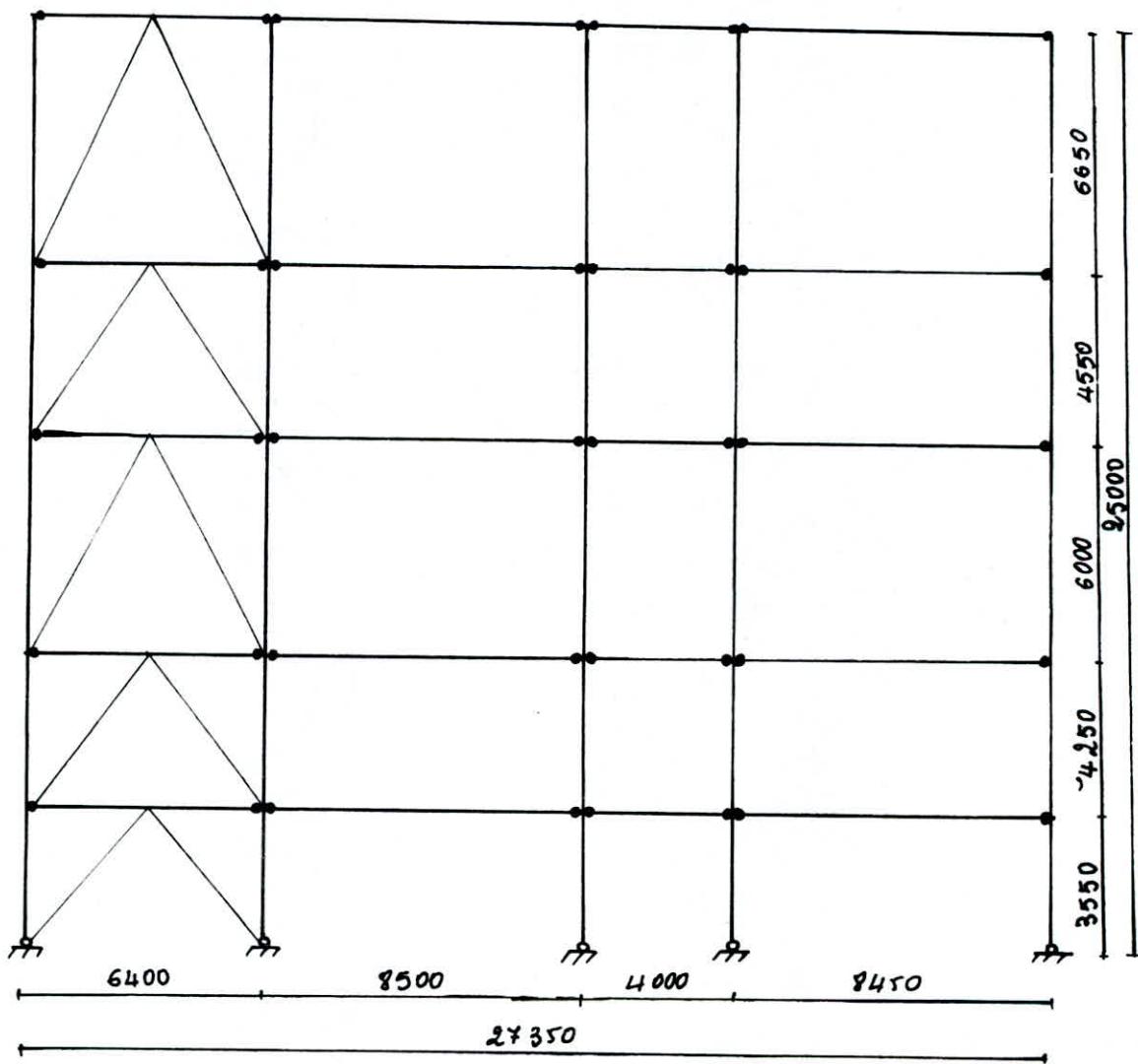
Les barres des paleés de stabilité doivent être calculés pour résister à 1.25 fois la force sismique (RPA art 3.3.8.3)

SOLLICITATIONS A RETENIR

- | | |
|--|-------------------------------|
| a/ Pour les poteaux et les poutres | 4/3 (CP + T) + 1.5 P |
| CP + P + 1.25 E | 4/3 (CP + T) + 17/12 (P + Vn) |
| CP + P + Ve + Ne/2 + T | |
| b/ pour les barres de contreventements | CP + P + 1.25 E |
| | CP + P + Ve + Ne/2 + T |

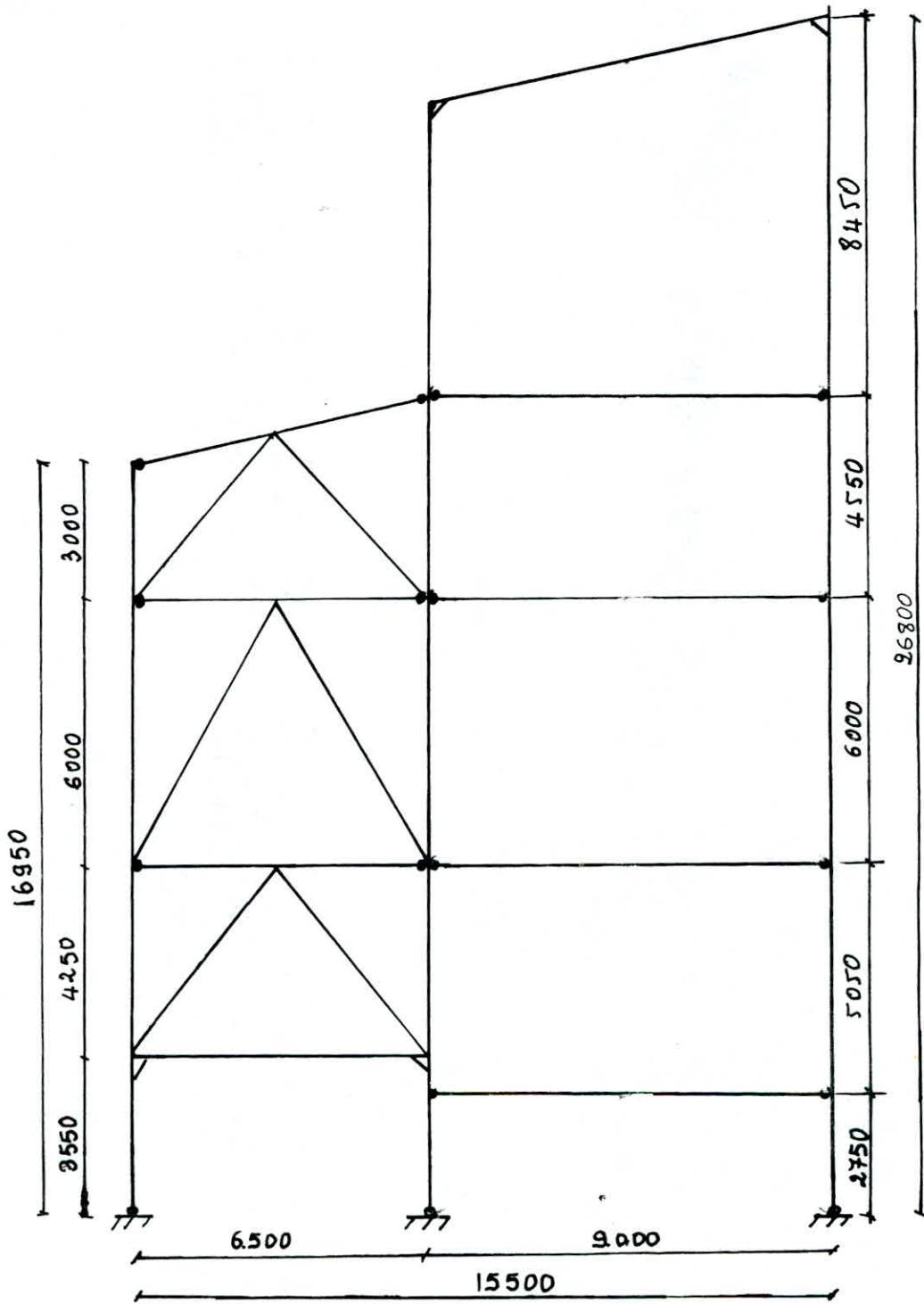
Portique Axe -2-

-sens transversal-



Portique - D -

- sens longitudinal -



VERIFICATION DES DEPLACEMENTS RELATIFS: (RPA art 3.3.7.1)

Les déplacements calculés à partir des forces latérales doit être multiplié par (1/2 B) pour obtenir le déplacement relatif. le rapport ne doit pas être plus petit que 1

Les déplacements relatifs latéraux d'un étage par rapport aux étages qui lui sont adjacents ne doivent pas dépasser 0.0075 fois la hauteur de l'étage, donc on doit vérifier:

$$\frac{\delta_j}{2B} \leq 0.0075 h_j$$

APPLICATION:

VERIFICATION DES ELEMENTS

- SENS LONGITUDINAL: VERIFICATION DES POUTRES

Poutre niveau 3550 IPE 300

Combinaison la plus défavorable: 4/3(CP+T)+17/12(P+Vn)

$$M=792061.5 \text{ kg.cm}$$

$$T= 5904.719 \text{ kg}$$

$$N= 11478.684 \text{ kg}$$

Vérification à la résistance:

$$\sigma_{\text{tot}} = \frac{9}{8} (\kappa \epsilon + \epsilon_f) = \frac{9}{8} \left(\kappa \frac{N}{A} + \frac{M}{W_z} \right) \leq \sigma_e$$

Calcul de l'élancement $\lambda = \frac{l_f}{c}$

$$\lambda_x = \frac{650}{12,5} = 52 \quad \left. \right\} \Rightarrow \lambda_{\text{max}} = 52 \quad \longrightarrow \kappa = 1,130$$

$$\lambda_y = \frac{100}{3,35} = 29,85 \quad \sigma_{\text{tot}} = \frac{9}{8} \left(\frac{1,175 \times 11478,68}{53,8} + \frac{792061,5}{557} \right) = 18,82 < 24 \text{ kg/mm}^2$$

Verification au cisaillement

$$1,54 \cdot \frac{T_{\text{max}}}{A_{\text{âme}}} \leq \tau_{\text{en}}$$

$$1,54 \cdot \frac{5904.719}{(30 - 21,07) \times 0,71} = 459 \text{ kg/cm}^2 < 2400 \text{ kg/cm}^2. \quad \text{c'est vérifié}$$

Poutre niveau 16950 IPE 240

Combinaison la plus défavorable: CP+P+1.25E

$$M=157145.06 \text{ kg.cm}$$

$$T=1492.774 \text{ kg}$$

$$N= 1181.849$$

Vérification à la résistance

$$\lambda^{\text{max}} = \lambda_x = \frac{650}{9,97} = 65,19 \quad \longrightarrow \kappa = 1,260$$

$$\tau_{\text{tot}} = \frac{9}{8} \left(1,260 \cdot \frac{1181}{39,1} + \frac{157145,06}{3,24} \right)$$

$$\tau_{\text{tot}} = 588 \text{ kg/cm}^2 < 2400 \text{ kg/cm}^2.$$

Vérification au cisaillement:

$$1,54 \frac{1493}{(24 - 2 \times 0,98) \times 0,62} = 168 < \tau_{en}$$

c'est vérifié

Poutre niveau 26800 D2-D3 (IPE 270)

Combinaison la plus défavorable: CP+P+Ve+Ne/2+T

M=813179.63 kg.cm

T= 2971 kg

N= 4267 kg

Vérification à la résistance:

$$\frac{9}{8} (\kappa T + \Sigma_f) \leq \sigma_e$$

Calcul de l'élançement : λ :

$$\lambda^{\max} = \lambda_x = \frac{917}{11,2} = 81,87 \longrightarrow \kappa = 1,487.$$

$$\text{D'où } \Sigma_f = \frac{9}{8} \left(1,487 \cdot \frac{4267}{45,9} + \frac{813179.63}{4267} \right) = 2288 \text{ kg/cm}^2 < \sigma_{en}.$$

Vérification au cisaillement

$$1,54 \frac{2971}{(27 - 2 \times 1,02)} = 278 < 2400 \text{ kg/cm}^2.$$

c'est vérifié

VERIFICATION DES POTEAUX

Poteau D2 HEA 500

Combinaison: CP+P+Ve+Ne/2+T

Ms=1402200 kg.cm

Mi=0

T=12735.207 kg

N= 1229.45 kg

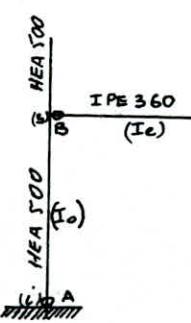
Calcul de la longueur de flambement (CM66 art 5.133)

lorsque la stabilité dans la direction du flambement est assurée par des contreventements le rapport $\frac{l_f}{l_o}$ est donné par:

$$\frac{l_f}{l_o} = \frac{3 - 1,6(K_A + K_B) + 0,84 K_A \cdot K_B}{3 - (K_A + K_B) + 0,28 K_A \cdot K_B}.$$

ou K_A, K_B sont des coefficients d'encastrement aux extrémités du tronçon AB du poteau considéré

$$K_A = 0 \quad (\text{l'extrémité A est articulée}) \implies \frac{l_f}{l_o} = \frac{3 - 1,6 K_B}{3 - K_B}$$



Calcul du coefficient d'encastrement du noeud B (CM66 art 5.132)

$$K_B = \frac{\frac{I_w}{l_w} + \frac{I_e}{l_e}}{\frac{I_n}{l_n} + \frac{I_e}{l_e} + \frac{I_o}{l_o} - \frac{I_w}{l_w}}$$

avec

$$I_n = I_o = 10370 \text{ cm}^4, l_o = 275 \text{ cm}$$

$$I_e = 16240 \text{ cm}^4$$

$$l_n = 80 \text{ cm}$$

$$I_w = 0$$

$$l_e = 900 \text{ cm}$$

$$l_w = 0 \text{ cm}$$

Pour les poutres on tient compte que de celles qui possèdent la rigidité la plus faible (cas d'assemblage par boulons ordinaires)

$$K_B = \frac{\frac{I_e}{l_e}}{\frac{I_n}{l_n} + \frac{I_e}{l_e} + \frac{I_o}{l_o}} = \frac{\frac{16270}{900}}{\frac{10370}{80} + \frac{16270}{900} + \frac{10370}{275}} \Rightarrow K_B = 0,0975$$

$$\frac{l_f}{l_o} = \frac{3 - 1,6 \times 0,0975}{3 - 0,0975} \rightarrow l_f/l_o = 0,98$$

$$0,98 \times 2750 = 2695 \text{ cm} = 269,5 \text{ cm}$$

$$\lambda_y = \frac{l_{fy}}{c_y} \quad \text{et} \quad \lambda_x = \frac{l_{fx}}{c_x} \quad \text{avec} \quad l_{fx} = l_{fy}.$$

$$c_y < c_x$$

-(flambement / x-x)-

$$\Rightarrow \lambda_{\max} = \lambda_y = \frac{269,5}{7,24} = 37,22 \rightarrow k = 1,077$$

Contrainte de non déversement: cas des pièces soumises à deux moments différents au droit des appuis (CM66 art 3.62)

$$B=C=1$$

$$\tau_A = 4 \cdot 10^6 \frac{I_y}{I_x} \frac{h^2}{l^2} (D-1) B.C \quad \text{avec} \quad D = \sqrt{1 + 0,156 \frac{Jl^3}{I_y \cdot h^3}}$$

J: Moment d'inertie de Torsion
= 336 cm⁴

$$\text{d'où } D = 1,08 \Rightarrow \tau_A = 4 \cdot 10^6 \frac{10370}{86980} \frac{(49)^2}{(275)^2} \times (1,08 - 1) \times 1 =$$

$\tau_A = 1211,26 < 2400 \text{ kg/cm}^2 \Rightarrow$ la vérification au déversement est nécessaire

$$\text{Calcul de l'élançement: } \lambda_o = \frac{l}{h} \sqrt{\frac{4 I_x}{B C I_y} \left(1 - \frac{\tau_A}{\tau_{en}}\right)} .$$

$$\Rightarrow \lambda_o = 22,88 \rightarrow K_o = 1,019$$

$$\text{Ainsi } K_{Ad} = \frac{K_o}{1 + \frac{\tau_A}{\tau_{en}} (K_o - 1)} = \frac{1,019}{1 + \frac{1211,26}{2400} (1,019 - 1)} = 1,009$$

$$- K_d = \sup \left\{ \frac{1}{\frac{K_d}{C'} + \frac{C'-1}{5 K_d}} \right. \quad \text{avec} \quad \left. C' = \sqrt{\frac{3}{1 + \frac{M_c}{M_s} + \left(\frac{M_c}{M_s}\right)^2 - 0,152 \left(1 - \frac{r_c}{R_s}\right)^2}} \right\}$$

$$C' = 1,88 \Rightarrow K_{Ad} = \sup \left\{ \frac{1}{\frac{1,009}{1,88} + \frac{1,88-1}{5 \cdot 1,009}} = 0,71 \right\} \rightarrow K_d = 1.$$

puis on vérifie

$$\sigma_f \cdot K_d \leq \tau_e$$

$$\frac{M}{W_y} \cdot K_d = \frac{1402200}{691} \cdot 1 = 2029,23 \text{ kg/cm}^2 < 2400 \text{ kg/cm}^2.$$

Vérification à la flexion composée

$$\text{formule enveloppe de vérification: } 9/8 \left(K \cdot \frac{M}{A} + \frac{M}{W_y} \right) \leq \tau_e .$$

$$9/8 \left(1,057 \frac{1229}{197,5} + 2029 \right) = 2290 < 2400 \text{ kg/cm}^2 .$$

c'est vérifié

Vérification au cisaillement:

$$1,54 \frac{12735}{(49 - 2 \times 2,3) \times 1,2} = 368 < 2400 \text{ kg/cm}^2 . \quad \text{c'est vérifié}$$

- SENS TRANSVERSAL

Vérification des poutres

poutre niveau 3550 J2-H2 IPE 330

Combinaison la plus défavorable 4/3(CP+T)+3/2(P)

M=1288820.00 kg.cm

T=2459 kg

N=3246 Kg

Vérification à la résistance

$$\tau_{tot} = \frac{9}{8} (\kappa \tau + \tau_f) \leq \tau_{en}$$

Calcul de l'élancement:

$$\lambda_{max} = \lambda_y = \frac{202}{3,55} = 56,9 \longrightarrow \kappa = 1,189.$$

$$\tau_{tot} = \frac{9}{8} \left(1,189 \cdot \frac{3246}{62,6} + \frac{1288,820}{713} \right) = 2103 < \tau_{en}$$

Vérification au cisaillement:

$$1,54 \cdot \frac{T_{max}}{A_a} = 1,54 \cdot \frac{24595}{(33 - 2 \cdot 1,15) \cdot 0,75} = 1645 < \tau_{en} \text{ oui c'est vérifié}$$

Poutre niveau 3550 H2-E2 (HEB 600).

Combinaison de calcul: 4/3(CP+T)+3/2 P

M=11160.272 kg.cm

N=7894 kg

T=8034 kg

Vérification à la résistance

$$\tau = \frac{9}{8} \left(\kappa \cdot \frac{\tau}{A} + \frac{\tau}{\lambda \lambda_x} \right) \leq \tau_{en}$$

Calcul de l'élancement:

$$\lambda_{max} = \lambda_y = \frac{200}{7,08} = 28,44 \longrightarrow \kappa = 1,349$$

$$\text{Donc } \tau_{tot} = \frac{9}{8} \left(1,349 \cdot \frac{7894}{270} + \frac{11160272}{5700} \right) = 22,47 < 24 \text{ kg/cm}^2 \text{ est vérifié}$$

Poutre niveau 13800 E2-D2 (IPE 270)

Combinaison de calcul: 4/3(CP+T)+3/2 P

M=723527 Kg.m

N=199 Kg

T=2566 kg

Vérification à la résistance

$$\tau_{tot}$$

Calcul de l'élancement:

$$\lambda_{max} = \lambda_y = \frac{200}{3,02} = 66,22 \longrightarrow \kappa = 1,256$$

$$\rightarrow \tau_{tot} = \frac{9}{8} \left(1,256 \cdot \frac{199}{45,9} + \frac{723527}{429} \right) = 1903 \text{ kg/cm}^2 < 2400 \text{ kg/cm}^2$$

Vérification au cisaillement

$$1,54 \cdot \frac{2566}{(27 - 2 \cdot 1,02) \cdot 0,66} = 240 < \tau_{en} \text{ c'est vérifié}$$

Poutre niveau 3550 D2-A2 (HEA 450)

Combinaison de calcul 4/3(CP+T)+3/2 P

$$M=5319121 \text{ Kg.m} \quad N=1474 \text{ kg} \quad T=3658 \text{ kg}$$

Vérification à la résistance

$$\tau_{tot} = \frac{9}{8} (\kappa \cdot \tau + \tau_f) \leq \tau_{en}$$

Calcul de l'élancement

$$\lambda_{max} = \lambda_x = \frac{845}{18,6} = 45,43 \quad \kappa = 1,144$$

$$\tau_{tot} = \frac{9}{8} \left(1,144 \frac{1474}{178} + \frac{5319121}{2900} \right) = 2074 < 2400 \text{ kg/cm}^2$$

Vérification au cisaillement:

$$1,54 \frac{3858}{(44 - 2,21) \cdot 1,15} = 123 \text{ kg/cm}^2$$

$$123 \text{ kg/cm}^2 < 2400 \text{ kg/cm}^2 \text{ C'est vérifié}$$

VERIFICATION DES POTEAUX

le poteau le plus sollicité D3 (HEA 450)

combinaison de calcul: 4/3(CP+T)+3/2 P

$$M_i=0 \quad M_s=679620 \text{ kg.cm}$$

$$N=62609 \text{ Kg} \quad T=1914 \text{ Kg}$$

Vérification de la stabilité:

Longueur de flambement: $\ell_f = 326,24 \text{ cm}$.

Elancement: $\lambda_y = \lambda_y = \frac{\ell_f}{c_y} = 49 \longrightarrow \kappa = 1,114$.

Contrainte de non déversement: $\sigma_d = 2215 \text{ kg/cm}^2 < 2400 \text{ kg/cm}^2$

====> Vérification au déversement est nécessaire

-calcul de l'élancement: $\lambda_o = \frac{\ell_f}{h} \sqrt{\frac{4J_x}{BcI_y} \left(1 - \frac{\sigma_d}{\sigma_{en}} \right)}$

$$\lambda_o = 12,9 \longrightarrow \kappa_o = 1,0059$$

d'où

$$Kd_o = \frac{\kappa_o}{1 + \frac{\sigma_d}{\sigma_{en}} (\kappa_o - 1)}$$

$$Kd_o = \text{MAX} \left(1, \frac{Kd_o}{C'} + \frac{C'+1}{5Kd_o} \right)$$

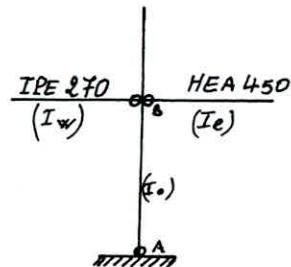
avec $C' = \sqrt{\frac{3}{1 + \frac{M_i}{M_s} + \left(\frac{M_i}{M_s} \right)^2 - 0,152 \left(1 - \frac{M_i}{M_s} \right)}}$ = 1,88.

$$Kd = \text{sup}(1, 1,12700)$$

$$\text{soit } Kd = 1,127$$

d'où la vérification: $Kd \cdot \sigma_f \leq \sigma_e$

Solt $1,127 \times 679620 / 1150 = 666 < \sigma_{en}$.



Vérification à la flexion composite:

$$\sigma_{\text{tot}} = \frac{g}{8} (\kappa \sigma + \sigma_f) \leq \sigma_{\text{en}} \Leftrightarrow \frac{g}{8} \left(\kappa \frac{N}{A} + \frac{M}{W_z} \right) \leq \sigma_{\text{en}}$$

$$\frac{g}{8} \left(1,114 \frac{62609}{118,4} + \frac{679620}{1150} \right) = 1328 \text{ kg/cm}^2$$

$1328 \text{ kg/cm}^2 < 2400$. C'est vérifié

Vérification au cisaillement:

$$1,54 \times \left(\frac{1914}{(26 - 21,75) \times 1} \right) = 131 \text{ kg/cm}^2$$

$131 \text{ kg/cm}^2 < 2400$ C'EST VÉRIFIÉ

CONTREVENTEMENT VÉRICAL

a/Sens Longitudinal (HEA 180)

Combinaison de calcul: CP + P + Ve + Ne/2 + T

N=33951 kg

Elancement

$$ix = 7,45 \text{ cm}$$

$$ix > iy \Leftrightarrow \lambda_y^{\max} = \lambda_y = \frac{\ell_{df}}{iy}$$

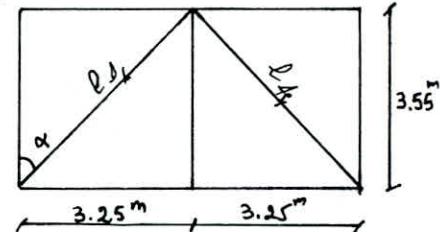
$$iy = 4,52 \text{ cm}$$

$$\cdot \quad \tan \alpha = \frac{355}{355} = 0,915 \rightarrow \alpha = 42,47^\circ$$

$$\cdot \quad \cos \alpha = \frac{355}{\ell_{df}} \Leftrightarrow \ell_{df} = \frac{355}{\cos \alpha} = 481,27 \text{ cm}$$

$$\cdot \quad \lambda_y = \frac{481,27}{4,52} \rightarrow 106,47$$

$$\lambda_y = 106,47 \rightarrow K = 2,074$$



$$\sigma = K \frac{N}{A} = 2,074 \times \frac{33951}{45,3} = 1554,4 \text{ kg/cm}^2 < \sigma_e \text{ c'est vérifié}$$

b/sens transversal (HEA 200)

Effort maximal de compression sous la combinaison:

CP + P + 1.25 E

N=55561 kg

Elancement:

$$ix = 8,28 \text{ cm}$$

$$ix > iy \Leftrightarrow$$

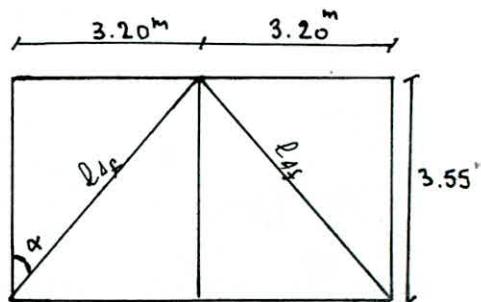
$$iy = 4,98 \text{ cm}$$

$$\lambda_y^{\max} = \lambda_y = \frac{\ell_{df}}{iy}$$

$$\tan \alpha = \frac{320}{365} = 0,87 \rightarrow \alpha = 42,03^\circ$$

$$\ell_{df} = \frac{365}{\cos 42,03} = 477,9 \text{ cm}$$

$$\lambda_y^{\max} = \frac{477,9}{4,98} = 95,96 \rightarrow K = 1,791$$



$$\sigma = K \frac{N}{A} = 1,791 \times \frac{55561}{53,8} = 576,6 < \sigma_e$$

C'est vérifié

A S S E M B L A G E S

A S S E M B L A G E S

A S S E M B L A G E S

ASSEMBLAGES

INTRODUCTION

Les assemblages jouent un rôle primordial dans la résistance et la stabilité de la structure en acier, ils ont pour fonction la transmission des efforts totalement ou partiellement (les articulations ne transmettent pas le moment fléchissant), et ceci afin de réaliser la continuité mécanique entre les éléments résistants pour assurer la rigidité voulue de l'ensemble de la construction.

I> ASSEMBLAGE POTEAU-POTEAU

En raison des difficultés de transport, la longueur des profilés disponibles sur le marché est limitée (12 à 14m), d'où la nécessité d'effectuer des couvres-joints sur chantier pour réaliser des poteaux à grande hauteur.

Le couvre joint doit être soigneusement réalisé pour assurer la transmission des efforts correctement. On le positionne de préférence directement au dessus d'un niveau pour éviter tout chevauchement avec l'assemblage poteau-poutre.

Donc les couvres-joints seront réalisés à la côte 8.8m et 19.35m

I/Jonction à la côte 8.8m

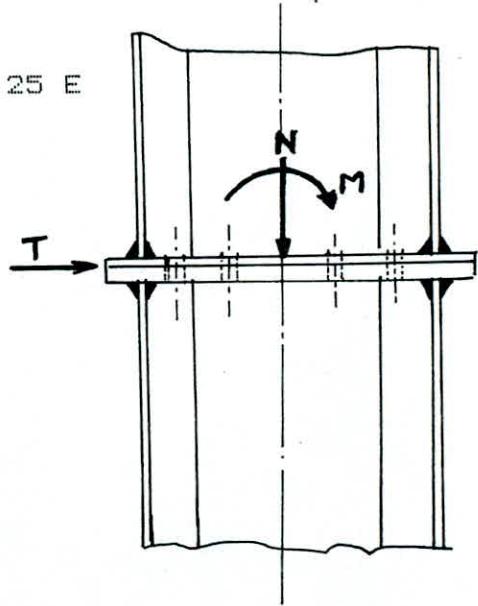
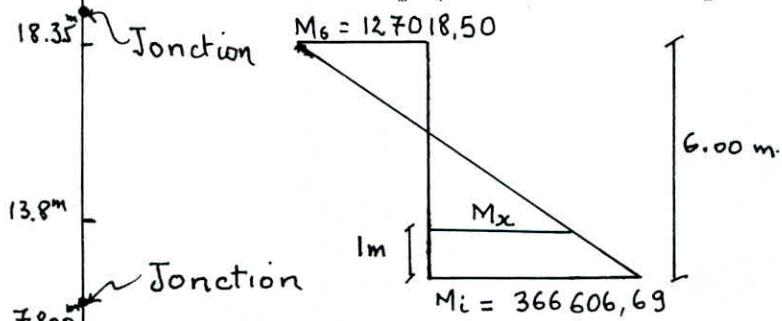
Combinaison de calcul: CP + P + 1.25 E

Efforts de calcul:

$$M_s = 127018.50 \text{ kg.cm}$$

$$M_i = 366606.69 \text{ kg.cm}$$

$$T = 822.708 \text{ kg}, N = 26161.84 \text{ kg}$$



Soit un moment au niveau de la jonction de:

$$\begin{aligned} \cdot \frac{M_s}{X_1} &= \frac{M_i}{X_2} & X_1 &= 1,56 \text{ m} \\ \cdot X_1 + X_2 &= 6 \text{ m} & X_2 &= 4,44 \text{ m} \\ \cdot \frac{M_x}{1,56} &= \frac{M_i}{4,44} & \Rightarrow M_x &= \frac{M_i \times 1,56}{4,44} = 123,807 \text{ t.cm.} \end{aligned}$$

II/Jonction à la cote 19.35m

Combinaison de calcul: CP + P + 1.25 E

Efforts de calcul: $M_s = 813170.00 \text{ kg.cm}$ $M_i = 1581066.00 \text{ kg.cm}$

$$\frac{M_s}{x_1} = \frac{M_i}{x_2}$$

$$x_1 + x_2 = 8.45 \text{ m}$$

Soit avec le même calcul que précédemment

$$M_x = 114,74 \text{ t.cm.}$$

Cet effort étant le moins défavorable que le premier, les efforts de calcul sont alors $M_x = 123.807 \text{ t.cm}$ $T = 0.822 \text{ t}$ $N = 26.16184 \text{ t}$

Prédimensionnement:

On prévoit 4 boulons intérieurs par file:

$$n=4 \implies \alpha = 0.7 \quad (\alpha = \frac{38+n}{20+10n}) \quad \text{sans boulons extérieurs}$$

Effort de traction du boulons d'angle intérieur:

$$F = \frac{\alpha \cdot M}{1.8(h-2e_s)} = \frac{0.7 \times 123.807}{1.8(49-2 \times 2.5)} = 1.084 \text{ t}$$

on note F par N selon CTC (assemblages boulonnés)

donc N par boulon = 3020 kg

$N_0 = 0.8 G_e A_r$: effort de précontrainte qui agit axialement dans la tige du boulon (CM 66 art 4.131)

$$N_0 = 0.8 \times 90 \times 245 = 17640 \text{ kg (boulons HR 10.9 \phi 20)}$$

1084 kg < 17640 kg c'est vérifié

$$d_{tr} = d + 2 = 22 \text{ cm}$$

Epaisseur de la platine ep < 2 d ==> ep < 40 mm

On opte pour une épaisseur de la platine égale à : ep=20 mm

$S < 15 \text{ ep} \implies S < 15 \times 20 \implies S < 300 \text{ mm}$ on prend $S=110 \text{ mm}$

$$6 \text{ ep} < a > 1.5 d_{tr} \implies 120 < a > 33 \text{ mm}$$

$$\text{Donc } a_1 = 180 \text{ mm ; } a_2 = 100 \text{ mm ; } S = 110 \text{ mm}$$

Condition d'épaisseur minimale

$$d_{tr} > e_{min} + 2 \rightarrow 22 \text{ mm} > 12+2 \quad 22 \text{ mm} > 14 \text{ mm vérifié}$$

$$\Sigma e_s \leq 4 d_{tr} \rightarrow 2 \cdot ep = 40 \text{ mm} \leq 4 \times 22 \quad 40 \text{ mm} \leq 88 \text{ mm}$$

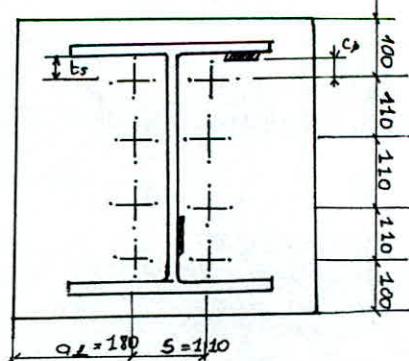
Etude de l'assemblage avec soudure semelle $a=8\text{mm}$, soudure ame $a=5\text{mm}$

$$t_a = \frac{s - e_a}{2} = \frac{110 - 12}{2} = 49 \text{ mm}$$

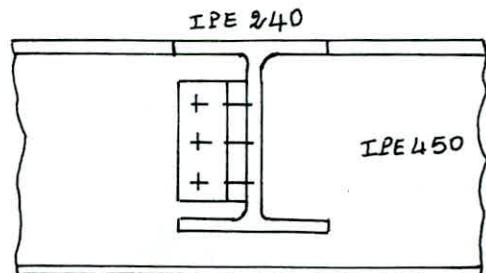
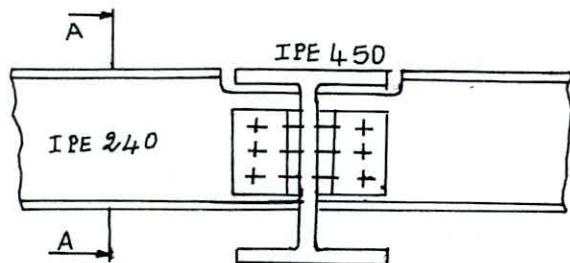
$$C_a = t_a - a\sqrt{2} = 49 - 5\sqrt{2} = 42 \text{ mm.}$$

$$t_s = a_{//} - (d + d + u - e_s) = 100 - (20 + 23) \\ t_s = 57 \text{ mm.}$$

$$C_s = t_s - a_s = 57 - 8\sqrt{2} = 45,7 \text{ mm}$$



III > ASSEMBLAGE POUTRE PRINCIPALE-SOLIVE



- l'effort tranchant de calcul

$$q = \frac{4}{3} CP + \frac{3}{2} P = \frac{4}{3} 86,25 + \frac{3}{2} 817 = 1341 \text{ kg/m}$$

$$T = \frac{qL}{2} = 4356,6 \text{ kg}$$

traverse = IPE 450 , solive IPE 240

1/ côté poutre portée (solive)

3 boulons $\phi 18$ et une cornière d'attache 100x100x10

diamètre du trou : $d_{tr} = d + 2\text{mm} = 20\text{mm}$ $12 \text{ mm} \leq d \leq 24 \text{ mm}$

$\phi 18$ classe 4-6 ($\sigma_e = 24 \text{ kg/mm}^2$) $\Rightarrow A_r = 192 \text{ mm}^2$ (annexe 14.12 CM 66)

-conditions de distances des boulons:

. entraxes des boulons (pièces non soumises aux intempéries)

$$\cdot 3d_{tr} \leq s \leq 10d_{tr} \quad (\text{cf B16 CTC})$$

$$3 \times 20 \leq s \leq 10 \times 20 \Rightarrow 60 \leq s \leq 200 \quad s=62\text{mm}$$

. pièce transversale

$$\cdot 1,5 d_{tr} \leq a_{\perp} \leq 2,5 d_{tr} \quad (\text{cf B17 CTC})$$

$$1,5 \times 20 \leq a_{\perp} \leq 2,5 \times 20 \Rightarrow 30 \text{ mm} \leq a_{\perp} \leq 50 \text{ mm} \quad a_{\perp}=35\text{mm}$$

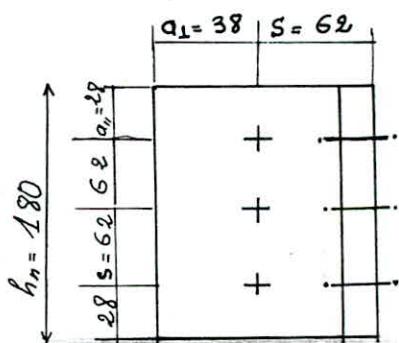
. pièce longitudinale

$$\cdot \text{MAX} \left(1,5 d_{tr}; \frac{0,8 T^*}{e_{min} \sigma_e} \right) \leq a_{\parallel} \leq 4 d_{tr} \quad (\text{cf B1 CTC})$$

$$\cdot T^* = \frac{T}{n_b \cdot n_f} = \frac{4356,6 \text{ Kg}}{3 \cdot 2} = 726,1 \text{ Kg}$$

$$\cdot \frac{0,8 T^*}{e_{min} \sigma_e} = \frac{0,8 \times 726,1}{6,2 \times 24} = 3,9 \text{ mm} \approx 4 \text{ mm} \quad \text{Max}(30) \leq a_{\parallel} \leq 80$$

$$\Rightarrow 30 \leq a_{\parallel} \leq 80$$



. Hauteur nécessaire pour les cornières

$$h_1 = 190 \text{ mm} \text{ (IPE 240)} \Rightarrow h_{\text{necessaire}} = 180 \text{ mm} = h_n$$

$$\text{Donc } S=62\text{mm} \quad a_{\parallel} = 28\text{mm} \quad a_{\perp} = 38\text{mm}$$

. Vérification des épaisseurs

a/section du trou: $e_{min} = 6,2 < 20 \text{ mm}$

on vérifie $d_{tr} > e_{min} + 2 \quad d_{tr} > e_{max}$

$$\Rightarrow 20\text{mm} > 6,2+2=8,2 \quad 20\text{mm}>9,4\text{mm}$$

b/ somme des épaisseurs à assembler

- $\sum e_i \leq 4 d_{tr}$ $\sum e_i = e_a (\text{solive}) + 2 e_c (\text{corne})$
- $\sum e_i = 5.2 + 20 = 25.2 \text{ mm}$
- $4 d_{tr} = 4 \times 20 \text{ mm} = 80 \text{ mm}$ $\sum e_i = 25.2 \text{ mm} \leq 4 d_{tr} = 80 \text{ mm}$

c/ effet du moment dû à l'excentricité:

$$M = T \cdot a \quad \text{avec } a = 62 + 9.4/2 = 66.7 \text{ mm}$$

$$M = 4356.6 \times 66.7 = 290585.22 \text{ kg.mm}$$

d/ effort tranchant du au moment M

$$\bullet \frac{T_2}{\text{boulon}} = \frac{M r_i}{\Sigma r_i^2} = \frac{M s}{n s} \quad (\text{tableau B42 CTC})$$

$$\bullet \frac{T_2}{\text{boulon}} = \frac{290585.22 \times 1.5}{3 \times 62} = 2343.43 \text{ kg.} \quad \text{avec } n=3, s=1.5, s=62 \text{ mm}$$

e/ effet de l'effort tranchant pur $T_1 = \frac{4356.6}{3.2} = 726.1 \text{ kg.}$

$$\bullet \text{l'expression étant: } T_1 = \frac{T}{n_b n_f}$$

f/ effort tranchant résultant par boulon:

$$T_r = \sqrt{T_1^2 + T_2^2} = \sqrt{(726.1)^2 + (2343.43)^2} = 2453.43 \text{ kg.}$$

vérification

$$T_r < 2 \times 0.65 \cdot A_s \cdot \sigma_e \quad (\text{cf B43 CTC})$$

$$T_r < 2 \times 0.65 \times 254 \times 24 = 7924.8 \text{ kg} \quad 2453.43 < 7924.8 \text{ kg vérifie selon CM 66 :}$$

$$1.54 \frac{T_r}{A_r} = 1.54 \times \frac{3932.33}{192} = 31.54 \text{ kg/mm}^2 > \sigma_e \text{ non vérifiée}$$

augmentons le diamètre $\Rightarrow \phi 22$ ($A = 303 \text{ mm}^2, A = 380 \text{ mm}^2$)

$$\bullet 1.54 \frac{T_r}{A_r} = 1.54 \times \frac{3932.33}{303} = 20 \text{ kg/mm}^2 < 24 \text{ kg/mm}^2 \quad \text{Vérifié'}$$

2/Côté poutre porteuse

$$\text{il faut vérifier } T \leq 1.3 \times n \times A_s \times \sigma_e \quad (\text{cf B43 CTC})$$

$$T = 4356.6 \text{ Kg} \leq 1.3 \times 6 \times 380 \times 24 = 71136 \text{ kg}$$

en effet on'a bien $4356.6 < 71136 \text{ kg}$

3/Vérification des profilés

a/ pression diamétrale : poutre portée

$$T \leq \frac{3 n' d_{tr} \cdot e_a \cdot \sigma_e}{\sqrt{1 + a^2 \alpha^2 / s^2}} ? \quad (\text{cf B43 CTC})$$

$$T \leq \frac{3 \cdot 3 \cdot 20.62}{\sqrt{1 + \frac{(66.7)^2 (1.5)^2}{(62)^2}}} \cdot 24 = 14108.46 \text{ Kg} \quad 4356.6 \text{ kg} < 14108.46 \text{ kg}$$

b/ pression diamétrale : poutre porteuse

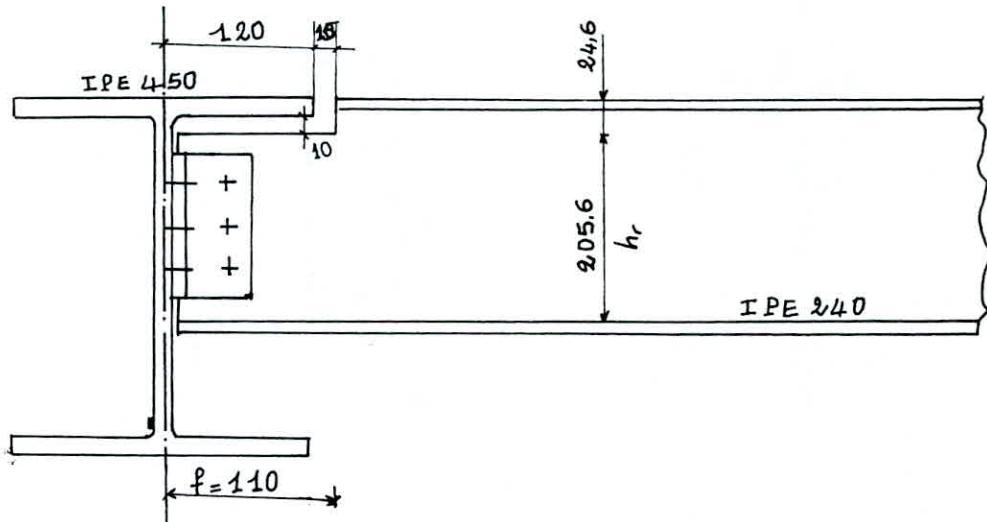
$$\text{il faut vérifier } T \leq 6 n' \cdot d_{tr} \cdot e_a \cdot \sigma_e \quad (\text{cf B43 CTC})$$

$$T \leq 6 \times 3 \times 20 \times 9.4 \times 24 = 81261 \text{ kg}$$

on'a bien $4356.6 < 81261 \text{ kg}$

c/ effort tranchant dans la poutre portée:

au droit de la section des boulons avec la hauteur de l'âme
(attention au grugeage)



on doit vérifier $T \leq 0.65 (h_r - d_{tr} \cdot n) e_a \cdot \sigma_e$ (cf B44 CTC)

$$T \leq 0.65 (205.6 - 20 \times 3) \times 6.2 \times 24 = 14082.43 \text{ kg}$$

$$4356.6 < 14082.43 \text{ kg}$$

d/ moment fléchissant dans la poutre portée

on vérifie la section située au bord de l'aile grugé

$$M = T \cdot f \leq M_r \quad \text{ou} \quad T \leq \frac{I}{V} \frac{\sigma_e}{f} \quad (\text{cf B44 CTC})$$

$$\therefore \frac{I}{V} = \frac{A_a^2 \cdot h_a^2 + A_s^2 e_s^2 + A_a \cdot A_s (4 \cdot h_a^2 + 6 h_a e_s + 4 e_s^2)}{6 A_s (2 h_a + e_s) + 6 A_a h_a}$$

calcul de $\frac{I}{V}$ (cf B39 CTC)

avec h_a : hauteur de l'âme $h_a = 190 \text{ mm}$

e_s : épaisseur des semelles $e_s = 9.8 \text{ mm}$

A_a : aire de l'âme $A_a = 1178 \text{ mm}^2$

A_s : aire de la semelle inférieure $A_s = 1176 \text{ mm}^2$

\Rightarrow

$$\therefore \frac{I}{V} = \frac{1178^2 \cdot 190^2 + 1176^2 \cdot 9.8^2 + 190 \times 1176 [4 \cdot 190^2 + 6 \times 190 \cdot 9.8 + 4 \times 9.8^2]}{6 \cdot 1176 (2 \cdot 190 + 9.8) + 6 \times 1178 \cdot 190}$$

$$\frac{I}{V} \cdot \frac{\sigma_e}{f} = 4534.63 \text{ kg.} \quad \rightarrow \quad 4356.6 < 4534.63 \text{ kg Verifie}$$

4/ Vérification des cornières d'attache

pression diamétrale côté poutre portée:

on doit vérifier $T \leq \frac{6 n d_{tr} e_c \cdot \sigma_e}{\sqrt{1 + \frac{a^2 \alpha^2}{s^2}}}$ (cf B44 CTC)

avec e_c épaisseur des attaches

$$T \leq \frac{6 \cdot 3 \cdot 20 \cdot 10}{\sqrt{1 + \frac{(66,7)^2 (1,5)^2}{(62)^2}}} \cdot 24 = 45511,15 \text{ kg} \\ = 4356,6 < 45511,15 \text{ kg}$$

pression diamétrale côté poutre porteuse:

vérifier $T \leq 6m' d_{tr} e_c \cdot \sigma_e$ (cf B44 CTC)

$$T \leq 6 \times 3 \times 20 \times 10 \times 24 = 86400 \text{ kg} \quad 4356,6 < 86400 \text{ kg}$$

effort tranchant dans les attaches

1/côté poutre portée

on doit vérifier $T \leq 0,866 e_c (h_c - n d_{tr}) \sigma_e$ (cf B45 CTC)

$$T \leq 0,866 \times 10 \times (180 - 3 \times 20) \times 24$$

$$4356,6 \text{ kg} < 24940,8 \text{ kg}$$

2/côté poutre portée

on vérifie que $T \leq 0,866 e_c (h_c - n d_{tr}) \cdot \sigma_e$ (cf B45 CTC)

$$\text{soit } T \leq 0,866 \times 10 \times (180 - 3 \times 20) \times 24$$

$$4356,6 \text{ Kg} < 24940,8 \text{ kg}$$

Moment fléchissant dans les attaches:

1/côté poutre portée

ON VÉRIFIE : $T \leq \frac{2}{\alpha} \left(\frac{I}{V}\right)_c \cdot \sigma_e$ (cf B45 CTC)

$\left(\frac{I}{V}\right)_c$: module de résistance des attaches dans la section des boulons

$$\left(\frac{I}{V}\right)_c = e_c \left(\frac{h_c^2}{6} - \frac{n d_{tr} \cdot s \cdot m}{\alpha h_c} \right) \quad (\text{cf B39 CTC})$$

r_y = distance entre le boulon d'extrême et l'axe des boulons

$$= 10 \left(\frac{(180)^2}{6} - 3 \times 20 \times 62 \times 62 / 1,5 \times 180 \right) = 45457,77 \text{ mm}^3$$

$$T \leq \frac{2}{50} \cdot 45457,77 \cdot 24 \longrightarrow 2356,6 < 43639,46 \text{ kg}$$

2/côté poutre portée

on doit vérifier $T \leq \frac{e_c h_c^2}{3 \cdot \alpha} \cdot \sigma_e$ (cf B45 CTC)

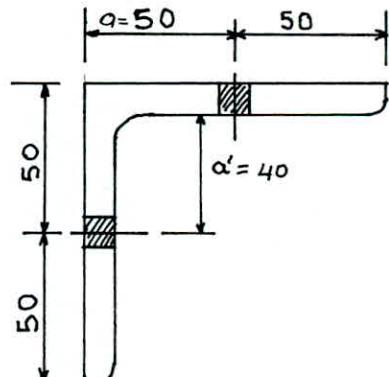
dans ce cas le module de résistance vaut: $\left(\frac{I}{V}\right)'_c = e_c \frac{h_c^2}{6}$

$$\left(\frac{I}{V}\right)'_c = 10 \times \frac{180^2}{6}$$

$$\left(\frac{I}{V}\right)'_c = 54000 \text{ mm}^3$$

$$\Rightarrow T \leq \frac{2}{\alpha} \left(\frac{I}{V}\right)'_c \cdot \sigma_e$$

$$T \leq \frac{2}{40} (54000) \cdot 24 = 64800 \text{ Kg} \longrightarrow 4356,6 \text{ kg} < 64800 \text{ kg}$$



A N C R A G E S

D E S

P O T E A U X

ANCORAGE DES POTEAUX

ANCORAGE I:

POTEAU D2 HEA 500

I/ Platine ou plaque d'assise

N =réaction du poteau considéré

$N=71783.688$ kg sous $G + F + 1.25 E$

I-1/ Dimensions en plan de la platine

$$\sigma_b' = \frac{N}{A \cdot B} \quad \text{contrainte de compression}$$

dans le massif de béton

on suppose $A=50\text{cm}$ $B=45\text{cm}$

$$\sigma_b' = \frac{71784}{50 \times 45} = 31.9 \text{ kg/cm}^2 < \bar{\sigma}_b' = 67.5 \text{ kg/cm}^2$$

pas d'écrasement du béton

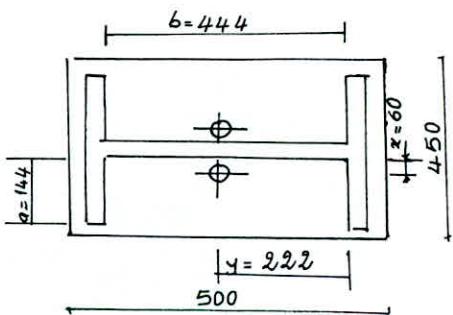
($\bar{\sigma}_b'$ dépend du dosage du béton et de la qualité du contrôle)

I-2/ Epaisseur de la platine

$$e = \sqrt{\frac{2N}{\sigma_e \left(\frac{a}{y \cdot a} + \frac{2a}{b} + \frac{b}{x} \right)}}$$

$$e = \sqrt{\frac{2 \times 71784}{24 \left(\frac{144}{222} + \frac{2 \cdot 144}{444} + \frac{444}{60.00} \right)}} = 26.92 \text{ cm.}$$

Donc on prend $\rightarrow e=30\text{cm}$



II/ Tige d'ancrage (FEe 24)

Effort de traction max à la base du poteau:

$$F = 22915 \text{ Kg}$$

$$\text{Effort par tige } F^* = F/2 = 11457 \text{ Kg}$$

II-1 Diamètre de la tige:

dans ce cas les boulons sont sollicités à l'arrachement

$$\frac{1.25 \times F^*}{A_r} \leq \sigma_{en} \quad (\text{art 4,122-1 CM 66})$$

$$\Rightarrow \phi = \sqrt{\frac{1.25 \times F^* \times 4}{\pi \cdot \sigma_{en}}} = 27.56 \text{ mm} \longrightarrow \phi = 30 \text{ mm}$$

II-2/Longueur des barres d'ancrage L:

$$\frac{F^*}{e_b \cdot L} \leq \bar{\epsilon}_b$$

épaisseur de la barre d'ancrage
on donne comme épaisseur 40 mm

$$\Rightarrow L > \frac{F^*}{\bar{\epsilon}_b e_b} = \frac{11457}{67.5 \times 5.4} = 42.4 \text{ cm}$$

$$L = 42.4 + 25 \text{ (réserve)} = 67.4 \text{ cm}$$

$$L = 68 \text{ cm}$$

II-3/Profondeur d'ancrage:

cisaillage du béton

$$\frac{F^*}{L \times H} < \bar{\epsilon}_b$$

$$\Rightarrow H > \frac{F^*}{\bar{\epsilon}_b \cdot L} = \frac{11457}{5.7 \times 68} = 29.55 \text{ cm}$$

$$\Rightarrow H = 30 \text{ cm}$$

$\bar{\epsilon}_b$: contrainte de cisaillage du béton = 5.7 kg/cm²

soit enfin

2 tiges $\phi 30$

barre d'ancrage $\phi 40$

Remarque: vu que la rotation de l'appui est importante ainsi que la charge appliquée, il est nécessaire de disposer une platine de dimensions importantes, on peut remédier à cela en disposant un grain d'articulation chargé de la transmission des efforts au béton il sera aménagé en tôle et aura par construction les dimensions suivantes: 100x100x60 (voir prochaines figures)

ANCORAGE II

POTEAU AXE 3 FILE D (HEA 260)

I/ Dimensionnement de la platine:

I-1/ Dimensions en plan:

$N=21.156 \text{ t}$ (combinaison G+P+1.25E)

proposons $A \times B = 30 \times 30$

$$\cdot \quad \sigma'_b = \frac{N}{A \times B}$$

.

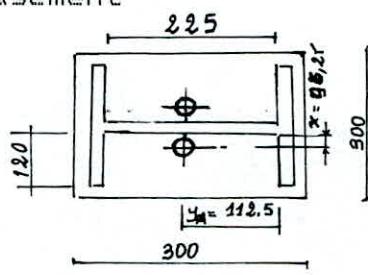
$$\sigma'_b = \frac{21165}{30 \times 30} = 23.5 \text{ kg/cm}^2 < \sigma'_{b_0} = 67.5 \rightarrow \text{pas d'écrasement}$$

I-2/ Epaisseur de la platine:

$$e = \sqrt{\frac{2N}{\sigma_e \left(\frac{a}{y_A} a + \frac{a}{b} a + \frac{b}{x} b \right)}}$$

AN

$$e = 20.05 \text{ cm.}$$



$$e = 20.05 \text{ prenons } e = 20 \text{ cm}$$

III/ Tige d'ancrage

Effort de traction maximum à la base des poteaux

$$F = 84.185 \text{ t} = 84185 \text{ kg}$$

Effort par tige

$$F^* = F/2 = 42000 \text{ kg}$$

III-1/ Diamètre de la tige:

boulon sollicité à l'arrachement:

$$\phi = \sqrt{\frac{1,25 \times F^* \times 4}{\sigma_{en. \pi}}} = \sqrt{\frac{1,25 \times 42000 \times 4}{24 \cdot \pi}} = 52,77 \text{ mm}$$

$\Rightarrow \phi = 53 \text{ mm}$ (normes OTUA)

III-2/ Longueur de la barre d'ancrage (L)

$$\frac{F^*}{e_{barre} \cdot L} \leq \bar{\sigma}_{bo}$$

e_{barre} = épaisseur de la barre
d'ancrage

on propose $e = 40 \text{ mm}$

$$L \geq \frac{F^*}{\bar{\sigma}_{bo} \cdot e_b} = \frac{42000}{67,5 \times 4} = 155,5 \text{ cm}$$

Vu que L est très grand on utilise des UPN 100 dans le béton au lieu des ronds d'ancrage on proposera une longueur de 70 cm. L'ensemble s'appelle boulon à tête de marteau
 $L = 70 \text{ cm}$

III-3/ Profondeur d'ancrage

cette profondeur sera déterminée en tenant en compte la contrainte de cisaillement du béton.

$$\frac{F^*}{L \times H} \leq \bar{\sigma}_c$$

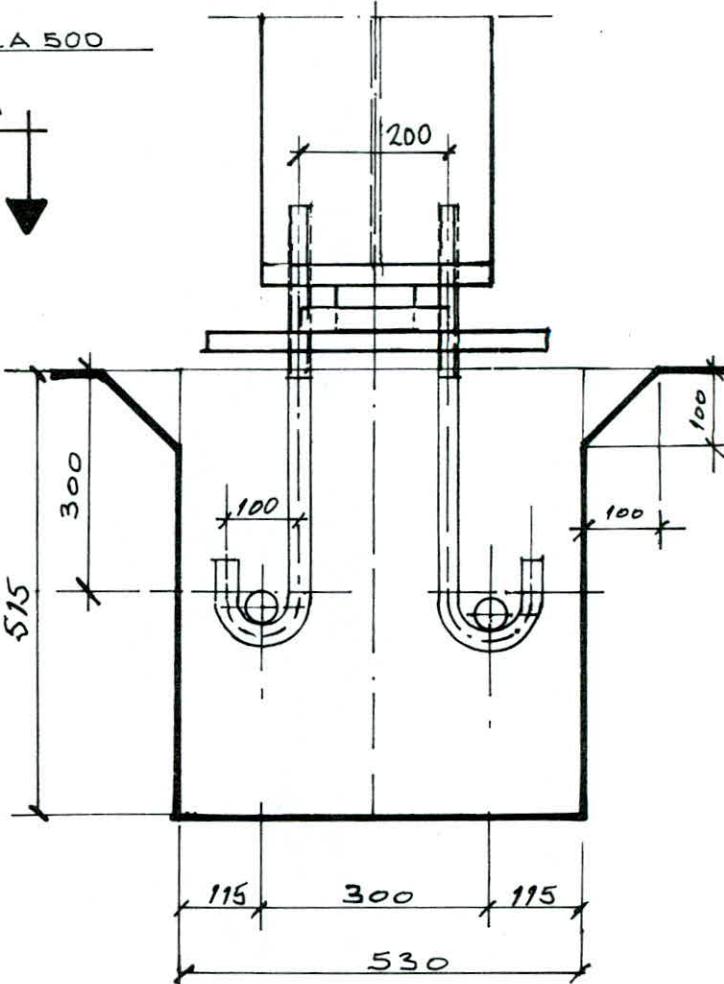
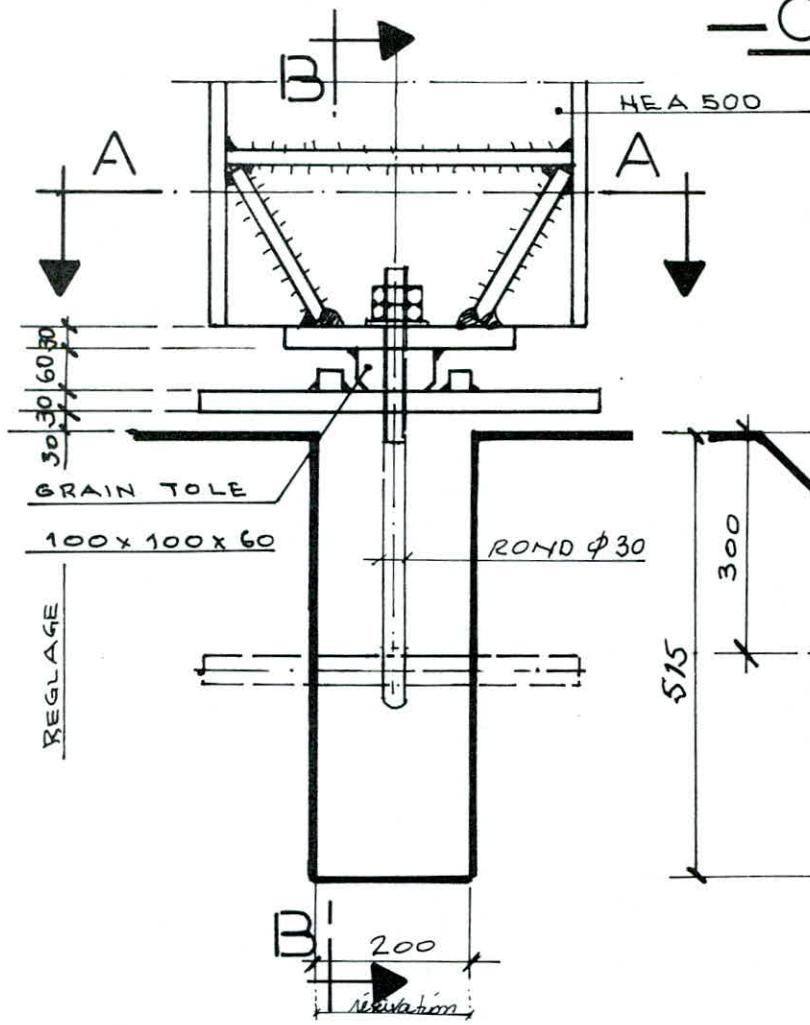
$\bar{\sigma}_c$ = cisaillement du béton
= 5,7 kg/cm²

$$\text{soit } H > \frac{F^*}{\bar{\sigma}_c \times L} = \frac{42000}{5,7 \times 70} = 105,26 \text{ cm.}$$

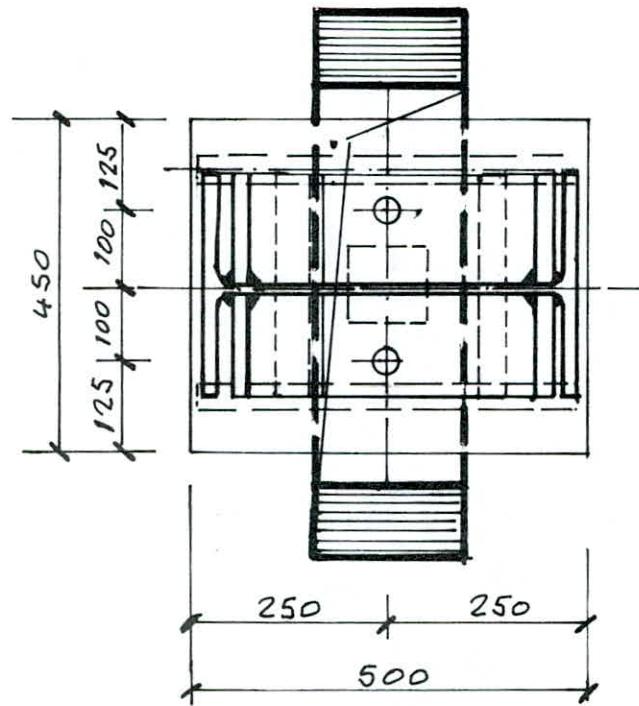
$\Rightarrow H = 1,05 \text{ m}$

soit 2 tiges ϕ 53
barre d'ancrage UPN 100

-COUPE B.B.-



-COUPE A-A-

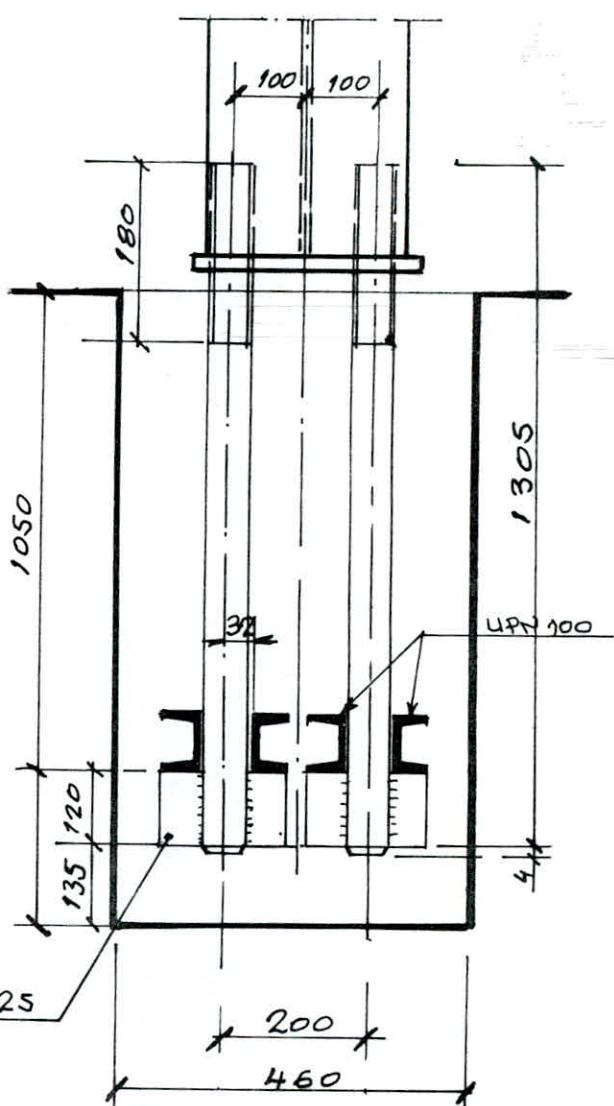
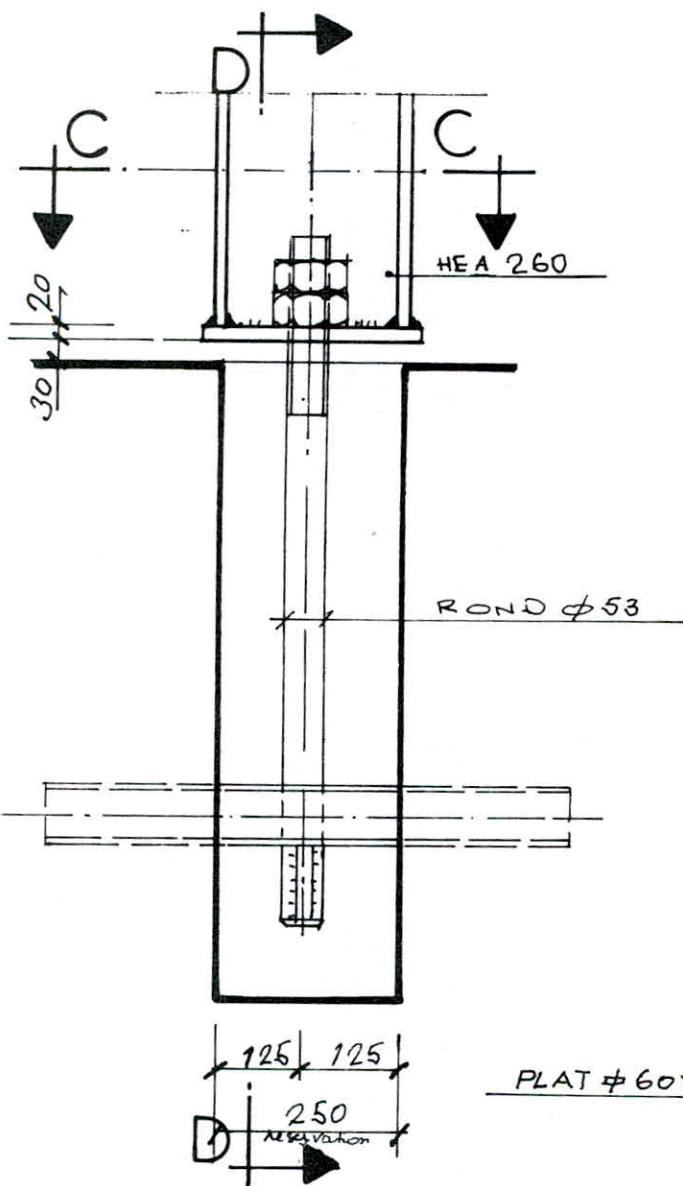


-ANCRAGE POTEAUX

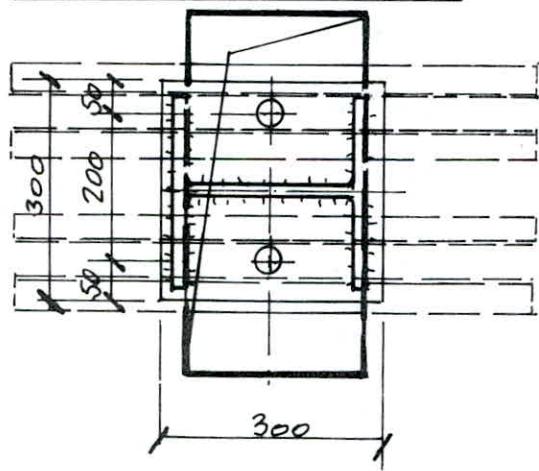
- HEA 500 -

(I)

- COUPE D-D -



- COUPE C-C -



- ANCORAGE POTEAUX -
- HEA 260 -

(II)

C O N C L U S I O N S

CONCLUSION

La charpente métallique comme ossature présente à la fois des avantages et des inconvénients:

AVANTAGES:

- RAPIDITE d'exécution
- LEGERETE
- HOMOGENEITE: ce qui permet l'utilisation des méthodes rigoureuses de calcul
- DEMONTABILITE des composants en acier et LA FACILITE de transformation.

-La bonne QUALITE (à condition de réaliser correctement les assemblages) et la FACILITE de contrôle

-La PREFABRICATION: ce qui permet un gain énorme en délais.

INCONVENIENTS

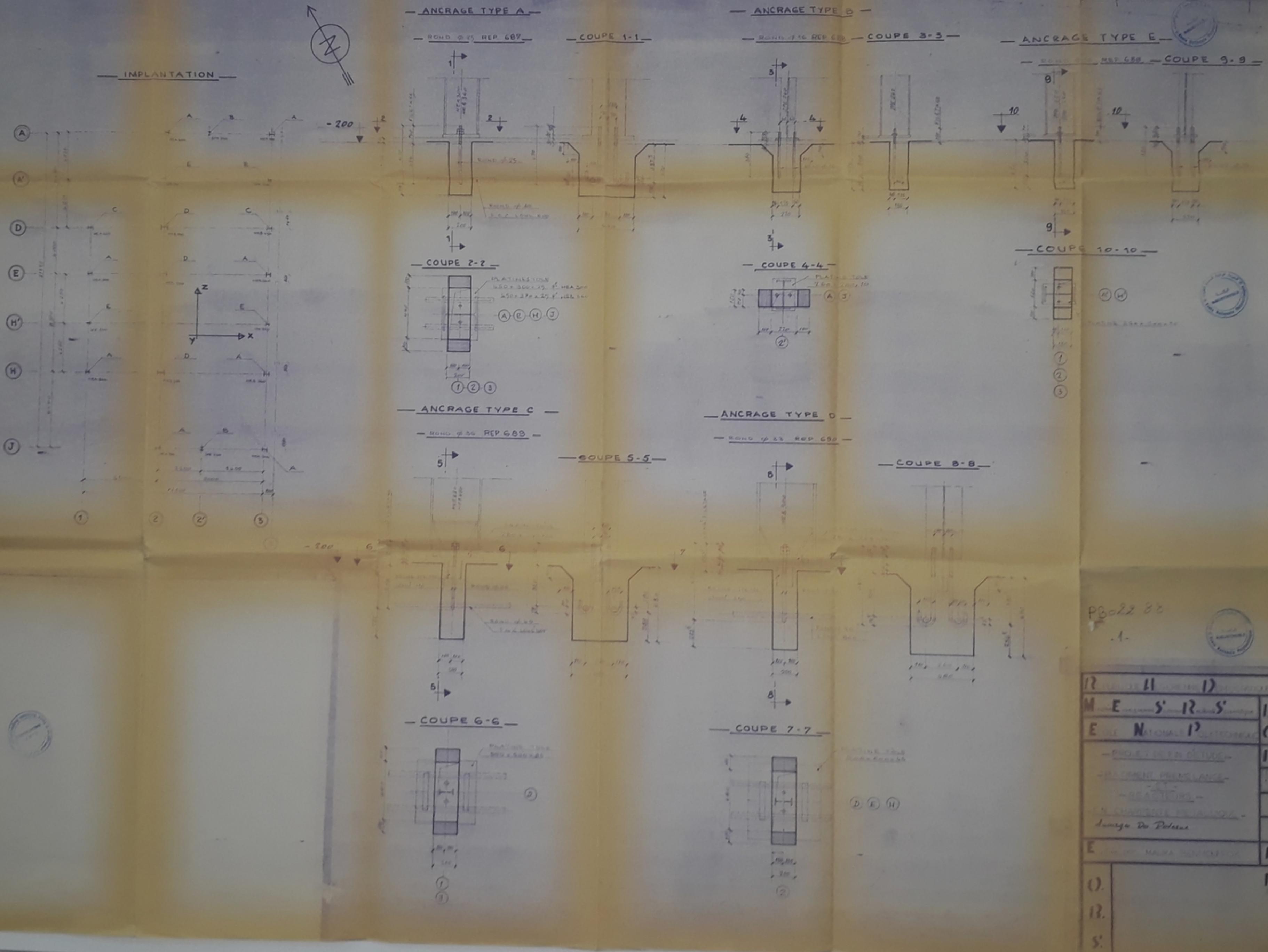
- COUT élevé à cause de l'importation d'une bonne partie des éléments
- ENTRETIEN et prise des mesures contre le feu et la corrosion

Avant de terminer je signale la satisfaction personnelle obtenue après avoir mené à terme cette étude et surtout l'application de la théorie aquise pendant le cycle universitaire en particulier la résistance des matériaux, la dynamique

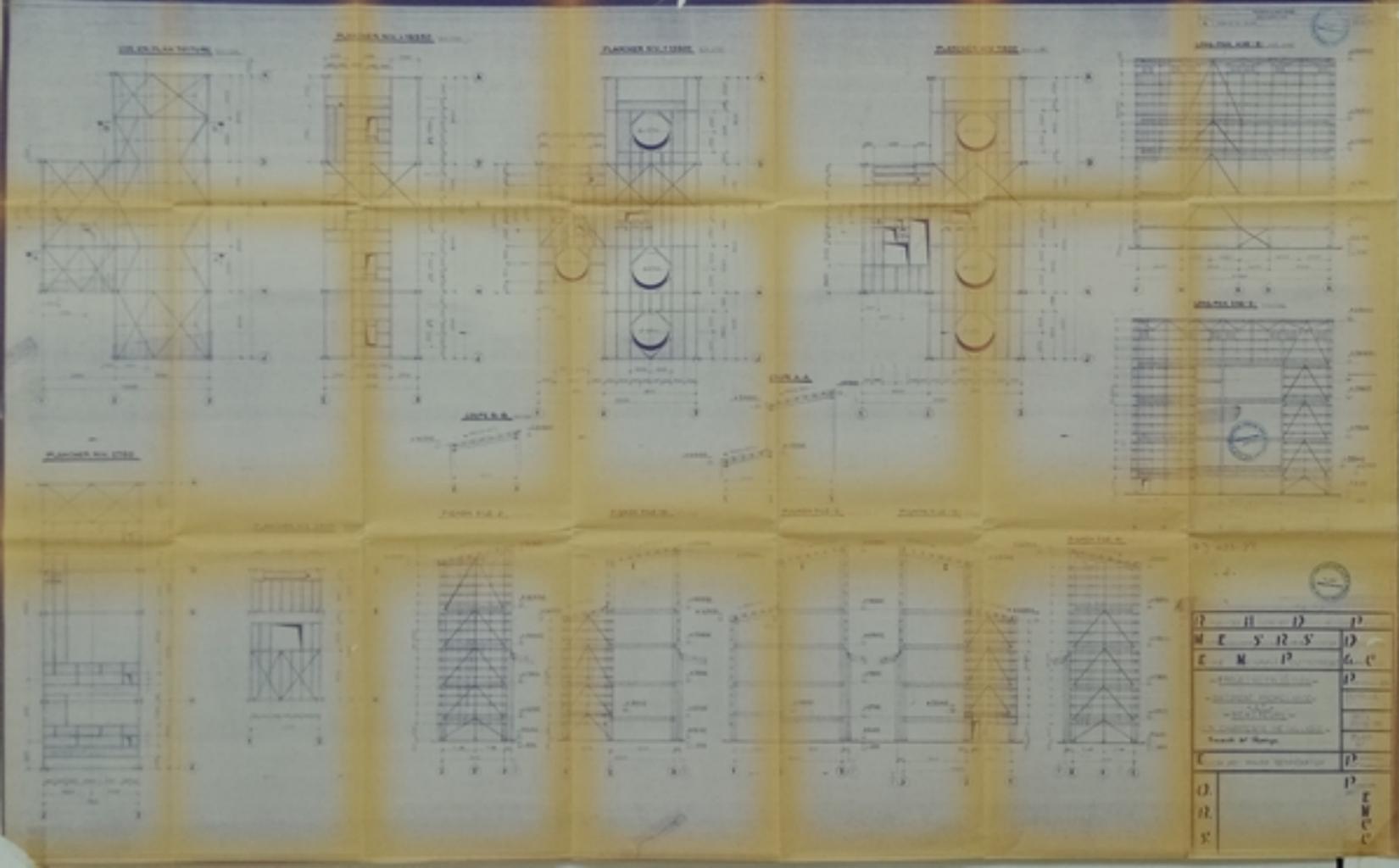
Les bureaux d'étude sont des organismes productifs, et procèdent en conséquence, lors des calculs à des simplifications parfois exagérées et qui présentent des inconvénients notables, en exemple je cite le cas des poutres articulées sur les poteaux, la réalisation des noeuds articulés étant très simple mais on perd l'effet favorable de la continuité surtout sur la portée et sur les dimensions importantes des éléments.

B I B L I O G R A P H I E

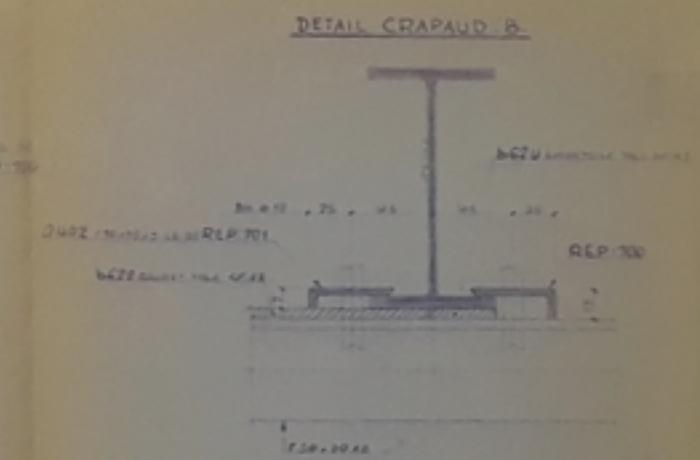
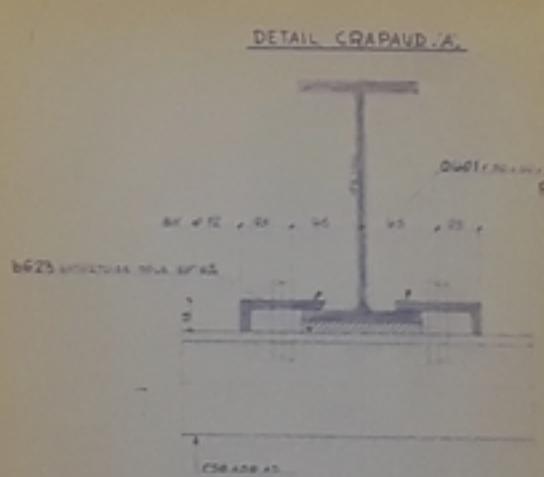
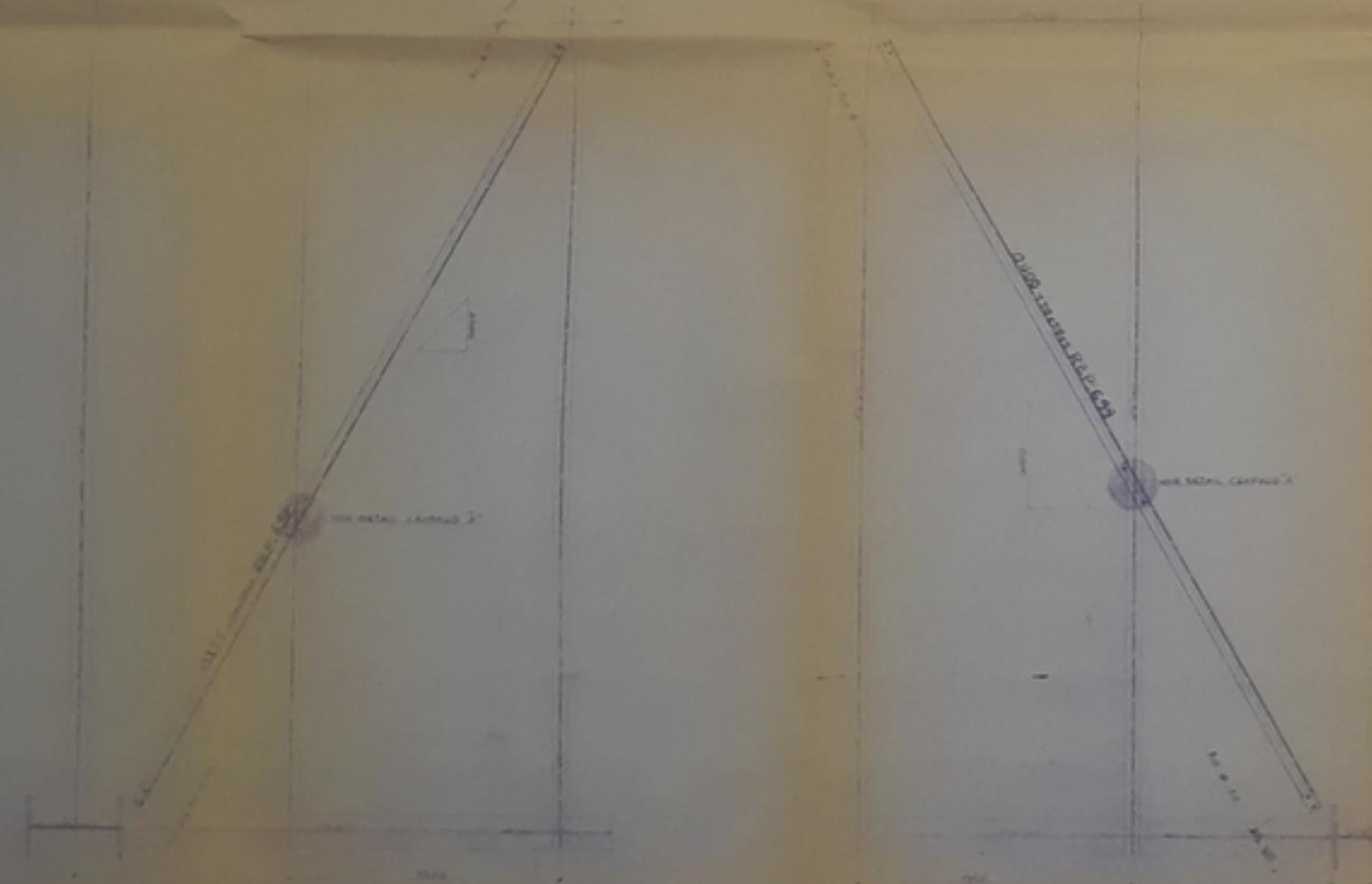
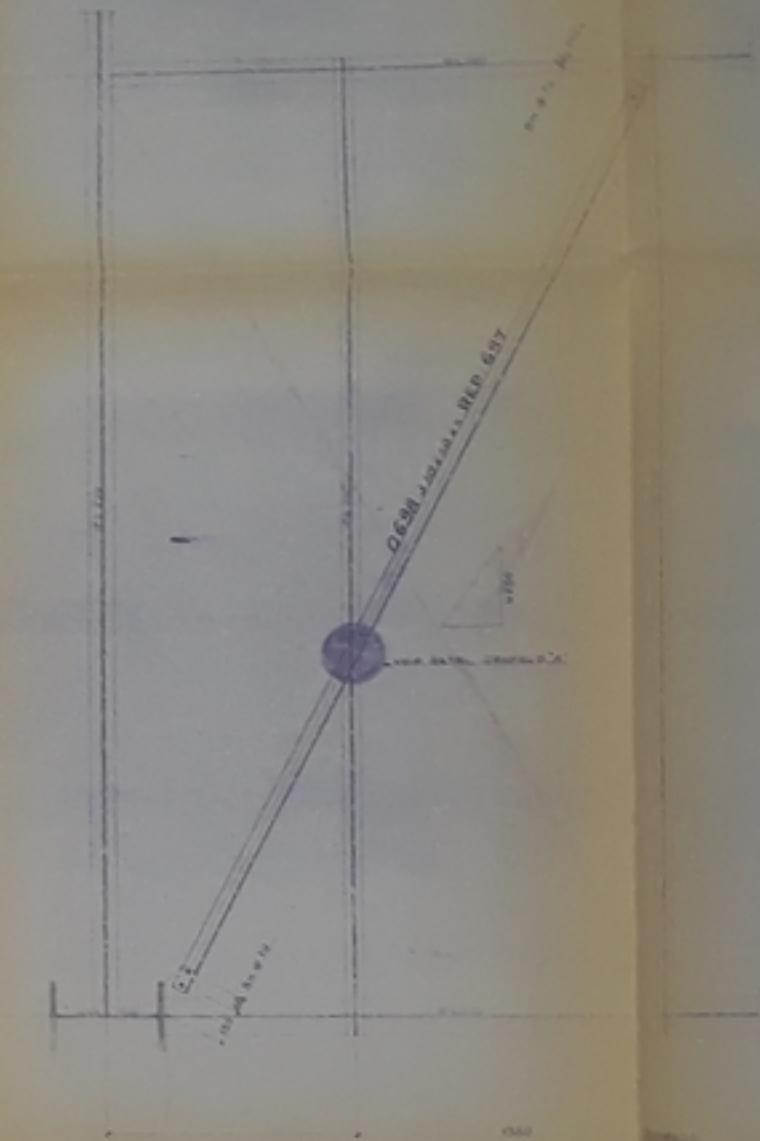
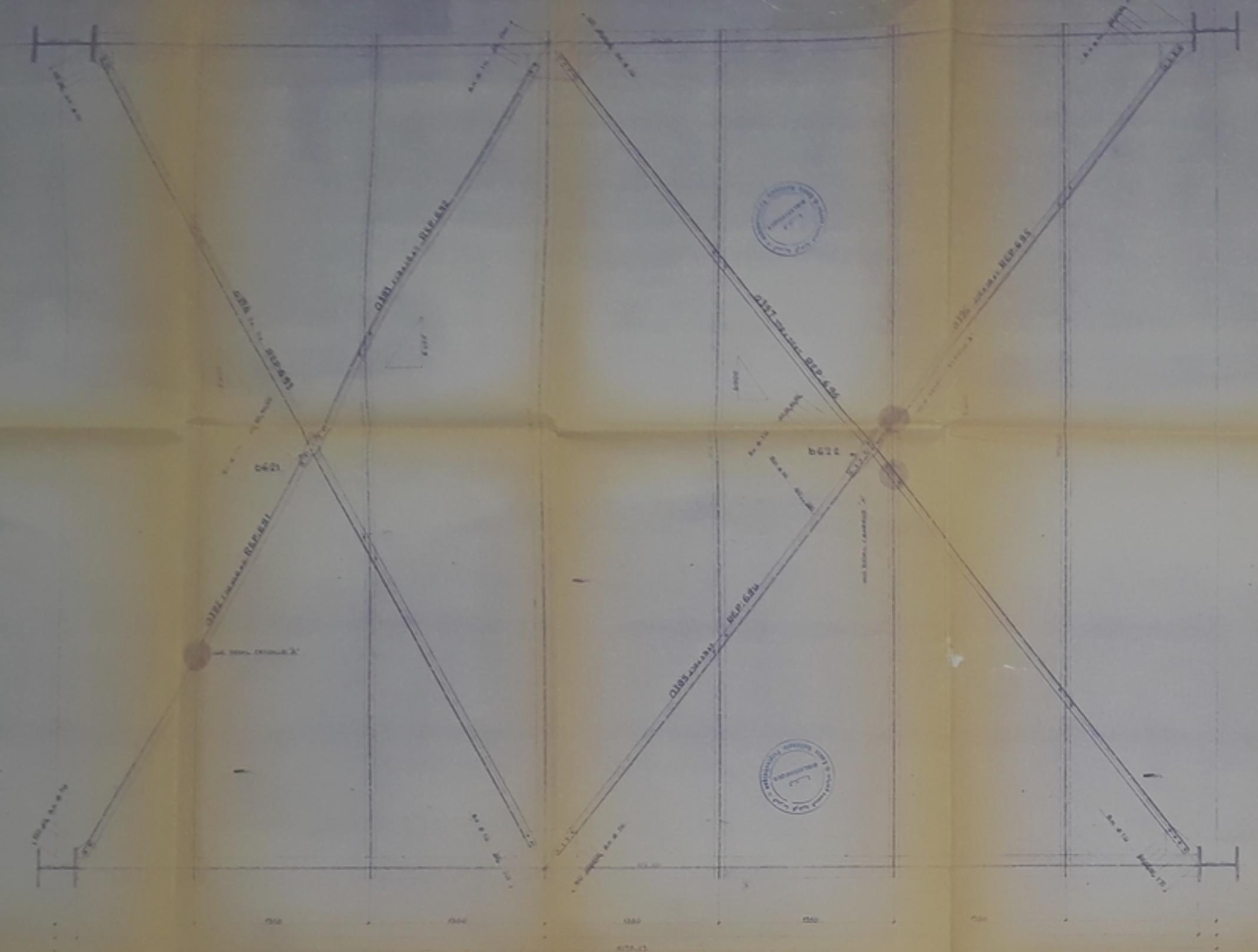
- Regles CM 66
- Regles NV 65
- Regles Parasismiques Algeriennes (RPA 81 revue en 83)
- Conception et Calcul des Constructions Soumises au Seismes
DAOUDI RILI SALHI
- Charpente metallique Jeau MOREL
- Documents C T C
- Aide Memoire de R.D.M PISSARENKO
- Dynamique des stucture DOBRESCU
- Cours de CM (M HAMMOUTENE)
- Cours de Dynamique des Structures (M BENSLIMANE)



R	H	D	P
M	E	S	R
E	N	A	N
SOCIÉTÉ NATIONALE D'ÉLECTROLOGIQUE			
- PROJET DE LA DÉMOLITION -			
- TRAVAIL PREMIER LANCEUR -			
- REACTEUR -			
- CHAMOIS DE LA DÉMOLITION -			
charge de Dolomie			
E			
O	R	S	P
E	N	C	E



R	H	D	P		
M	E	S	R	S	D
L	K	N	P	G	C
<i>Architectural Drawing</i>					
<i>Scale of Drawing</i>					
T	Title of Drawing				
O	Date of Drawing				
R	Revised by				
D	Drawing No.				
G	Sheet No.				
<i>Architectural Drawing</i>					



REQUETE D'EXAMEN

M E S R S

ECOLE NATIONALE POLYTECHNIQUE

PROJET DE FIN D'ETUDE

EQUIPEMENT PREMIERAGE

ET

REACTEURS

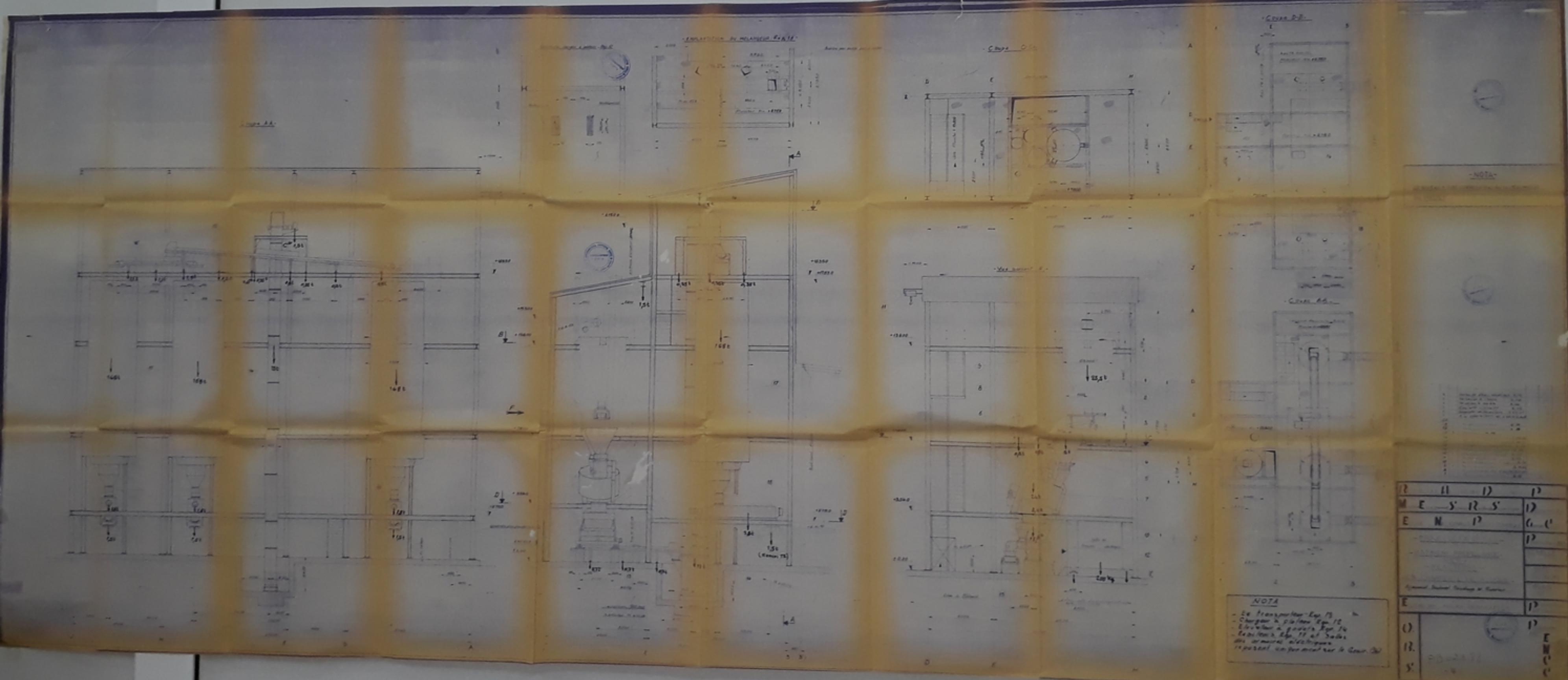
EN CHARPENTE METALLIQUE

Contraintement Sous-Versant

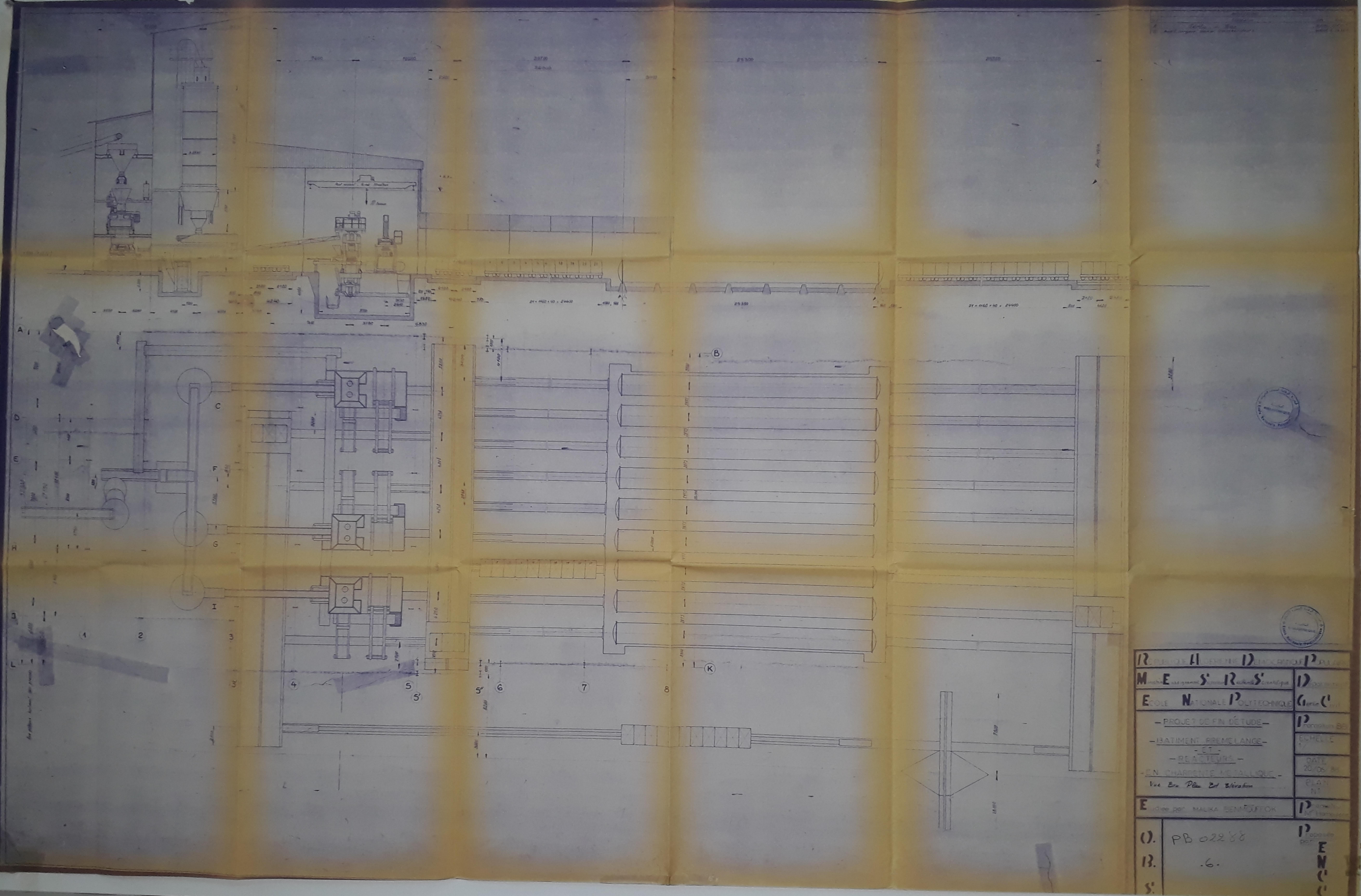
LE 20/06/94

MASSAL BEN MOUFOK

D. PB.022.88
R. -3-
S.



R	B	D	P
M	E	S	R
E	N	P	G
-	-	-	P
-	-	-	P
For the No. of Minutes			
For the Number of Minutes			P
O.			P
R.			E
S.			C



RÉPUBLIQUE DÉMOCRATIQUE DU CONGO	D
MÉTIERS D'ART	D
ÉCOLE NATIONALE POLYTECHNIQUE	G
PROJET DE FIN D'ÉTUDE	P
BÂTIMENT PRÉMCLANGE	E
- ET -	E
REACTEURS	E
EN CHARPENTE MÉTALLIQUE	E
Vue En Plan Et Elevation	E
Exécuté par: MAÏKA BENI DUFFOK	P
O. PB 02288	P
B. 6.	E
S.	C