

8/75

2 ex

UNIVERSITE D'ALGER

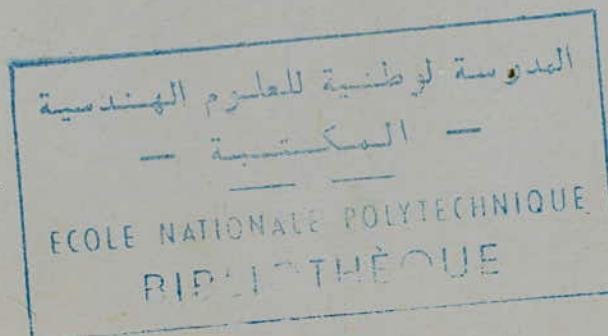
ECOLE NATIONALE POLYTECHNIQUE

DEPARTEMENT MINES ET METALLURGIE

Projet de Fin d'Etudes présenté par Abderrah. OULD - ALI

Contrôles des Analyses Chimiques,
au cours de l'expertise des réserves
des Gisements Minéraux

Sujet proposé :
par M. OUSSIKOV



Dirigé :
par M. OUSSIKOV
et DESCHAMPS

REMERCIEMENTS :

Qu'il me soit permis de remercier particulièrement M. J.J. LECOMTE pour l'aide appréciable qu'il m'a apporté et les précieux conseils qu'il n'a cessé de me prodiguer pour la préparation et l'élaboration de la partie informatique de ce présent projet ;

Que M. OUSSIKOV (Promoteur de mon présent projet) trouve ici la marque de ma profonde sympathie ainsi que mes remerciements les meilleurs pour son aide appréciable, ses conseils et son expérience, qu'il n'a cessé de m'apporter tout au long de la préparation de mon projet ;

Enfin que toutes les personnes qui m'ont aidé de près ou de loin dans mon travail, trouvent ici l'expression de ma profonde reconnaissance ainsi que le signe de mes remerciements les plus sincères.

Abderrahmane OULD-ALI

 O M M A I R E :
§ ***** §

- 1 - Introduction.
- 2 - TYPES DE CONTROLES :
 - 2.1. La vérification interne
 - 2.2. La vérification externe
 - 2.3. La vérification par des échantillons étalons
 - 2.4. Comment comparer deux populations
- 3 - INTRODUCTION AU CALCUL STATISTIQUE :
 - 3.1. Limite de confiance
 - 3.2. Application à l'analyse
 - 3.3. Moyenne et écart-type d'une série infinie de mesures . Fidélité
 - 3.4. Valeurs estimées de la moyenne et de l'écart-type
 - 3.5. Ecart-type estimé sur la moyenne
- 4 - DETERMINATION DES ERREURS ACCIDENTELLES :
 - 4.1. Cas d'une seule série de mesures
 - 4.2. Estimation de l'écart-type dans le cas où l'on a plusieurs séries de mesures
 - 4.2.1. Comparaison de deux moyennes
 - 4.2.2. Méthode proposée par PROKOFIEV
 - 4.2.3. Méthode proposée par BARATCHEV
- 5 - DETERMINATION DES ERREURS SYSTEMATIQUES PAR LE CONTROLE EXTERNE :
 - 5.1. Méthode proposée par YOUFA
 - 5.2. Méthode proposée par R. MURARD

6 - METHODE DE Y. OUSSIKOV

- 6.1. Loi Log-normale
- 6.2. Estimation de la variance de l'écart-type sur les écarts $(x_i - y_i)$
ou $(\text{Log } x_i - \text{Log } y_i)$
- 6.3. Graphes d'une distribution normale des écarts $(x_i - y_i)$
- 6.4. Test 0,8 de normalité
- 6.5. Graphes d'une distribution Log-normale des écarts $(x_i - y_i)$
- 6.7. Détermination de la constante C.
- 6.8. Carte de contrôle
- 6.9. Marche à suivre pour entreprendre les calculs
- 6.10. Applications numériques

7 - CONCLUSION

I N T R O D U C T I O N

-----ooOoo-----

L'expert mineur. A pour tache d'etudier, de verifier, et de systematiser les renseignements venant de l'etude du gisement. En plus du compte rendu principal, il doit prêter une attention particulière aux Documentations provenant des organismes d'exploitation et des projets, en essayant d'adapter ces renseignements aux conditions économiques et industrielles actuelles de la région du pays.

L'évaluation d'un gisement necessite une analyse approfondie dans quatre domaines essentiels.

- 1) La géologie et la prospection.
- 2) Les problèmes miniers.
- 3) Les problèmes de la Technologie.
- 4) Les problèmes Economiques.

Il devra analyser avec precision les reserves évaluées de minerai, c'est à dire de verifier l'exactitude des calculs des reserves et les conditions industrielles car il arrive parfois que les indices d'évaluation des gisements de valeur non industrielle différencient peu de ceux des gisements d'une valeur industrielle. Le changement d'un seul de ces indices (ameliorations économiques de la Région, élaboration d'une nouvelle et plus efficace technologie de traitement des matières premières) peut suffire pour^{que} le gisement non industriel devienne un gisement d'une valeur industrielle .

Dans l'xpertise des Reserves on verifiera la precision des analyses chimiques, des dépendances corrélatives calculées entre des grandeurs géologiques, des constructions graphiques, des calculs analytiques, de même que les erreurs techniques de prospection ; celles des mesures d'epaisseur, de la teneur moyenne de la réserve...

L'important est de verifier l'authenticité des chiffres des reserves en fixant une limite maximum et minimum d'estimation.

..../....

On devra donc vérifier. Six points fondamentaux.

- 1) La valeur industrielle du Minerai.
- 2) La possibilité d'extraction du Minerai du point de vue minier et Technologique.
- 3) Le volume de production (Rythme d'exploitation).
- 4) Etablir le profil de l'entreprise.
- 5) Les dépenses principales de l'entreprise et déduire le prix de revient de la production.
- 6) La rentabilité de l'entreprise minière.

On arrive ainsi à donner au gisement étudié une appréciation générale assez complète.

Certains paramètres fournis après l'analyse des échantillons pris d'un certain nombre de travaux miniers de surfaces et de profondeur sont particulièrement intéressants pour l'expert ; ce sont le tonnage ou réserves géologiques Q_g et la teneur T il déduira ainsi le tonnage du concentré T_c

$$T_c = Q_g \times T$$

Il faudra évaluer ces grandeurs et surtout de savoir avec quelle Précision l'estimation qu'il a faite représente la réalité.

Le but de mon étude sera de déterminer et d'évaluer les erreurs commises à l'analyse chimique des échantillons en faisant appel aux lois de probabilité qui fourniront l'outillage Mathématique nécessaire à une telle réalisation.

- Si nous prenons par exemple un gisement filonien exploité par Blocs de 40 x 60 m. La différence entre les réserves calculées et les résultats obtenus à l'exploitation peut varier de + 200 % à - 80 % mais notons que pour l'ensemble des Blocs (dépassant la dizaine) l'écart ne dépasse pas $\pm (4 - 5)\%$.

Une erreur commise sur la teneur peut entraîner une sous-évaluation ou une sureévaluation des réserves d'où l'importance du problème.

- Au niveau de l'évaluation des réserves.
- De la teneur limite.
- De la rentabilité de l'entreprise qui pourrait être déficitaire.
- De l'établissement des dimensions des réserves.

Une erreur sur la teneur faussera le profil que devra suivre l'entreprise minière, d'où la nécessité de fixer un optimum d'erreur qu'on devra respecter au niveau de l'analyse.

L'étude comportera certaines méthodes mathématiques proposées par différents auteurs R. MURARD de la revue L'INDUSTRIE MINÉRALE, YOUFA, PROKOPIEV, OUSSIKOV... Afin d'estimer les erreurs aléatoires ou systématiques dans les séries d'analyses de contrôles internes ou externes. Vous trouverez un ensemble d'exemples concrets d'application de la statistique à l'art de l'ingénieur et plus particulièrement à l'art du Mineur.

LES ERREURS SYSTÉMATIQUES ET ALÉATOIRES OU ACCIDENTELLES.

Les différences entre les réserves réelles et estimées du Minéral utile sont dues à des erreurs techniques et à des erreurs dites d'analogie (ou d'extension) qui peuvent être.

ACCIDENTELLES ET SYSTÉMATIQUE.

Dans les expériences de mesure, l'écart entre le résultat x de la mesure et la vraie valeur x_0 de la quantité mesurée s'appelle l'erreur c'est la somme de deux termes :

1) L'erreur systématique : c'est la différence $m - x_0$ entre la valeur moyenne m de la variable qui constitue le résultat de la mesure et la vraie valeur x_0 . L'erreur systématique est dangereuse, puisqu'elle conditionne seulement la surestimation ou au contraire la sous-estimation des résultats recherchés. C'est-à-dire c'est une erreur à un signe. (positif ou négatif).

2) L'erreur Aleatoire ou erreur accidentelle :

L'erreur aleatoire c'est la différence $X-m$ qui est une variable aleatoire. Dont la valeur moyenne est nulle. Il en résulte que si N le nombre d'observations est suffisamment grand l'erreur accidentelle sur la moyenne arithmétique est très faible, (sauf dans des cas très peu probables). Car les erreurs aleatoires sont caractérisées par un signe variable et de ce fait se compensent mutuellement.

En revanche, la répétition des expériences n'a aucun effet sur l'erreur systématique qui réside inchangée.

On peut distinguer quatre causes essentielles (ou bien groupés de causes) donnant naissance à la marge entre les résultats de base et ceux de vérification.

1) Différence insurmontable entre la teneur réelle en éléments utiles de l'échantillon de base et celle de l'échantillon à titre de vérification due aux résultats d'analyse des échantillons conjugués.

2) Erreurs accidentelles inévitables de l'analyse dues à l'imperfection des appareils, de l'œil humain etc...

3) Graves fautes variées et erreurs de calculs aux analyses, négligence de l'opérateur...

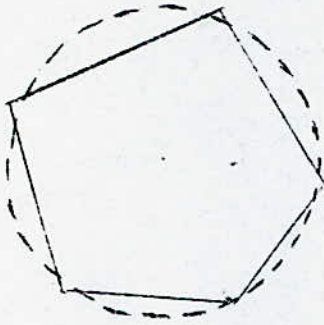
4) Défauts propres, dans les conditions données au procédé quelconque de prélèvement et de traitement (ou d'analyse) des échantillons.

Les erreurs dues aux deux premiers groupes de causes sont accidentelles lorsqu'on calcule la teneur moyenne, elles se compensent considérablement et influencent peu sur les résultats finaux.

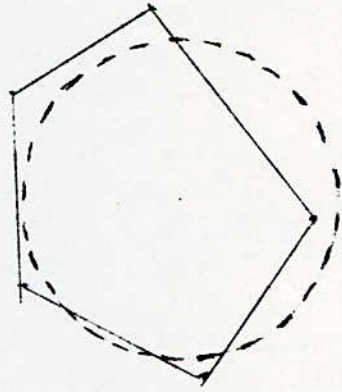
Les erreurs conditionnées par les défauts de procédés de prélèvement ou d'analyse et parfois même de traitement d'échantillons sont contrairement aux erreurs accidentelles les erreurs à un signe. De ce fait, elles peuvent causer de sérieuses fautes aux conclusions générales. Telles que, report de secteur riche en éléments utiles à ceux qui n'ont pas de valeur industrielle. Ce sont les erreurs systématiques et le

...../.....

but preponderant de la vérification est de les mettre en évidence opportunément.



estimation avec
erreurs aleatoires.

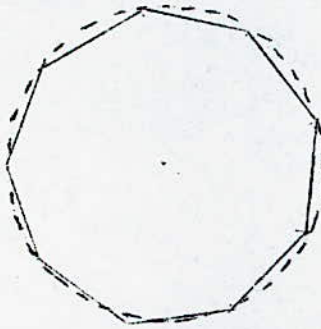


estimation avec
erreurs systématiques.

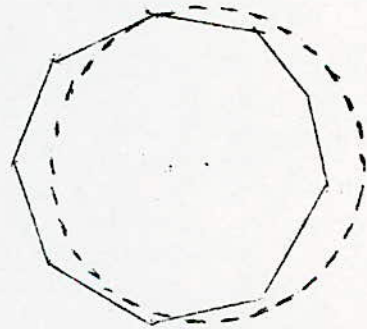
.....Contour réelle du gisement

.....Contour estimé.

Si on augmente le nombre N d'observations



Erreurs ~~systématiques.~~
aleatoires



Erreurs ~~aleatoires.~~
systématiques.

...../.....

2 TYPES DE CONTROLES :

La fidélité de la détermination des éléments utiles ou bien des impuretés nocives à l'aide des analyses chimiques est arrêtées par voie des opérations de vérification spéciales qu'on considère obligatoires au cours de l'étude de la qualité des minéraux utiles. Les opérations de contrôle spéciales de ce genre sont :

- 1) Analyses de vérification internes.
- 2) Analyses de vérification externes.

2.1 LA VERIFICATION INTERNE.

Se fait dans le même laboratoire où on effectue les analyses de masse des échantillons de recherches ; elle est réalisée par voie de l'analyse répétée d'une certaine part d'échantillons du matériau des doubles. Pour cette opération le matériau qu'on doit analyser est à chiffrer. La quantité d'échantillons pour la vérification interne doit être telle qu'on puisse tirer des conclusions sur la présence et les dimensions des erreurs accidentelles des analyses chimiques.

2.2 LA VERIFICATION EXTERNE.

Est essentiellement destinée à définir les erreurs systématiques dans le travail du laboratoire, chargé de réaliser les analyses des échantillons de masse. A cet effet on envoie dans le laboratoire de contrôle les doubles des échantillons. On indique la composition minérale et la teneur approximative en constituants de chaque échantillon, mais on ne communique pas des données précises des analyses de chaque échantillon. Qu'on a réussi à obtenir dans les conditions du laboratoire local.

2.3 LA VERIFICATION PAR DES ECHANTILLONS ETALONS.

On prépare les échantillons qu'on soumet à l'analyse dans plusieurs laboratoires en respectant la précision maximum, Possible. Ensuite

..../....

à intervalles périodique on envoie le matériel de ces échantillons dans le laboratoire locale en vue de faire les déterminations nécessaires. Ainsi on peut établir une erreur systématique des analyses du laboratoire locale, sans avoir recours au laboratoire externe pour chaque étape de contrôle. On pourra aussi établir les erreurs aléatoires ce mode de vérification est le plus intéressant.

2.4 COMMENT COMPARER DEUX POPULATIONS.

Nous considérons simultanément deux populations P_2 et P_1 telles qu'à tout individu i_1 de P_1 correspond un individu et un seul i_2 DE P_2 et réciproquement. Les deux populations P_1 et P_2 SONT dites APPAREILLÉES.

Nous supposons qu'à tout prélèvement d'un échantillon E_1 dans P_1 correspond le prélèvement dans P_2 DE l'échantillon E_2 composé des individus appareillés aux individus composant E_1 .

On se propose d'examiner par comparaison des échantillons E_1 et E_2 s'il est possible d'admettre l'identité des distributions vraies des populations P_1 et P_2 .

Cette question correspond à des problèmes pratiques tels que :

— Deux laboratoires procèdent à l'analyse en parallèle. On choisit un certain nombre d'échantillons et on les fait analyser dans chacun des deux laboratoires.

Du rapprochement des résultats, peut-on conclure à la concordance des deux laboratoires, ?

Chaque fois que l'on fait une mesure, on exprime par une valeur numérique x l'estimation d'une grandeur, dont la valeur réelle, inconnue est μ

La différence entre x et μ provient d'une série de causes d'erreurs, ou éléas. Si l'on fait de nouvelles mesures de la même grandeur, on obtiendra une série de valeurs $x_1, x_2, x_3, \text{ect...}$ différentes entre elles.

3.1 LIMITE DE CONFIANCE.

Soit x une valeur estimée ; on peut par différents procédés que nous examinerons plus en détail par la suite, fixer pour la valeur vraie inconnue μ des limites de confiance, par exemple :

$$x - \varepsilon \quad (\mu) \quad (x + \varepsilon)$$

Plus précisément, on affirme qu'il y a 90 % de chances (ou 95 ou 99 %) pour que la valeur vraie μ soit comprise à l'intérieur de l'intervalle $x - \varepsilon, x + \varepsilon$.

3.2 APPLICATION A L'ANALYSE.

Dans certains cas le résultat de l'analyse n'a besoin d'être connu qu'avec une certaine précision que l'on fixe à priori. Par exemple dans bien des cas, en pratique, on a pas besoin de connaître un résultat à mieux de $\pm 1\%$ près (erreur relative) c'est à dire qu'il suffit que l'intervalle de confiance soit inférieur ou égal à 2 % de la grandeur mesurée. Dans d'autre cas, dosage des traces par exemple, un résultat l'intervalle de confiance soit inférieur ou égal à 2 % de la grandeur mesurée. Dans d'autre cas, dosage des traces par exemple, un résultat

est satisfaisant s'il est connu à $\pm 20\%$ près (erreur relative). Il suffit que l'intervalle de confiance soit inférieur à 40 % de la grandeur mesurée. La plupart du temps on choisit une méthode, ou bien l'on met au point une méthode, telle que les mesures faites réellement comportent un intervalle de confiance nettement inférieur à la limite qu'on s'est ainsi fixée à priori. Par exemple dans un dosage volumétrique, on peut estimer les limites supérieures des erreurs qui peuvent être dues à la pesée, aux erreurs de graduation des appareils, à l'appréciation du virage, etc... On pourra ainsi estimer par exemple que l'intervalle de confiance est inférieur à $\pm 0,5\%$ de la valeur estimée.

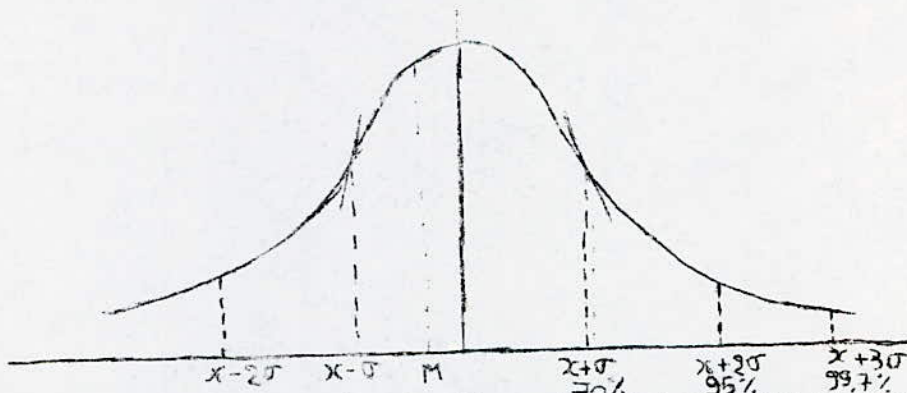
Si une précision de $\pm 2\%$ suffit en pratique, on en conclura qu'on a pas besoin de tirer le maximum de parti des informations obtenues. On admettra alors que toute mesure donne une estimation suffisante de la valeur vraie qu'on cherche à mesurer ; et on cherchera seulement à se garantir contre les "erreurs grossières" qui peuvent provenir par exemple d'une erreur de lecture, pour cela, on fait généralement une analyse en double et si les deux analyses donnent des résultats suffisamment voisins, on admet qu'il n'y a pas lieu d'effectuer d'autres déterminations.

Il arrive parfois que les méthodes dont on dispose ne remplissent pas ces conditions, il est alors nécessaire de tirer maximum d'informations possible des résultats expérimentaux que l'on peut obtenir, dans ce cas, des méthodes existent qui permettent d'arriver à ce résultat, ce sont les méthodes statistiques dont nous exposerons l'utilisation.

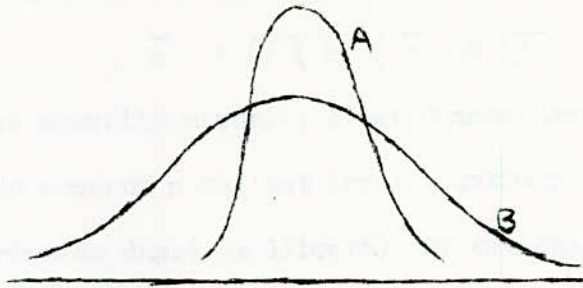
FIDELITE.

Soit une grandeur M et supposons que l'on fasse une infinité de mesures on a ainsi une infinité de valeurs estimées x_i . On peut tracer une courbe de fréquences de x_i pour cela, on porte en abscisses les valeurs expérimentales x_i en ordonnées les fréquences, c'est à dire le nombre de mesures comprises dans l'intervalle $x_i \pm \Delta x$.

Si les valeurs expérimentales correspondent à ce qu'on appelle une "distribution normale" c'est à dire si les causes d'erreur sont en grand nombre et libres de jouer au hasard indépendamment les unes des autres cas qui se trouve souvent réalisé, au moins d'une façon approximative dans la pratique, on obtiendra une courbe sous le nom de COURBE DE GAUSS. La fréquence est maximum pour la valeur \bar{x} moyenne de l'ensemble des mesures et décroît symétriquement de part et d'autre. La courbe présente 2 points d'inflexion ; la distance horizontale qui sépare ceux-ci de la valeur moyenne est ce qu'on appelle l'écart type (σ).



Cette valeur caractérise la dispersion des mesures ou encore la fidélité de la méthode de mesure : plus (σ) est petit et plus la méthode est fidèle.



Courbe A : mesure plus fidèle que la courbe B car σ de A est plus petit que l'écart type σ de B.

Or quelle que soit la distribution normale que l'on considère il y a 30 % environ des mesures qui comporte un écart

$$\epsilon = |x_i - \bar{x}|$$

Supérieur à σ , 5 % supérieur à 2σ et 0,3 % supérieur à 3σ un écart supérieur à 2σ peut donc être considéré comme un événement assez peu probable.

Si l'on pouvait effectivement faire une infinité de mesures et par conséquent connaître σ on pourrait définir ainsi les intervalles de confiance pour toute nouvelle mesure x_i .

- il y a 95 % de chance pour que $\bar{x} - 2\sigma < x_i < \bar{x} + 2\sigma$
- et 99 % de chance pour que $\bar{x} - 3\sigma < x_i < \bar{x} + 3\sigma$

3.4 VALEURS ESTIMEES DE LA MOYENNE ET DE L'ECART-TYPE.

Dans la pratique on n'effectue jamais qu'un nombre fini, n , de mesures; A l'aide de ces n résultats, on peut calculer leur moyenne $\bar{x} = \frac{\sum x_i}{n}$; avec l'information dont on dispose, alors \bar{x} est la meilleure estimation possible de la valeur cherchée. D'autre part la meilleure estimation possible de l'écart type σ est :

$$\sigma = \left(\frac{\sum (\bar{x} - x_i)^2}{n - 1} \right)^{\frac{1}{2}}$$

Si donc nous adoptons comme estimation de x , non plus une mesure 13
quelconque x_i , mais la moyenne \bar{x} , nous pouvons fixer un nouvel inter-
valle de confiance : si x est la moyenne de 5 mesures ($n = 5$)

- avec la probabilité 95 % : $\bar{x} \pm \frac{(2,8 (\sqrt{I}))}{\sqrt{5}}$ (xm ($x \pm \frac{2,8 (\sqrt{I})}{\sqrt{5}}$)

- avec la probabilité 99 % : $\bar{x} \pm \frac{(4,6 (\sqrt{I}))}{\sqrt{5}}$ (xm ($x \pm \frac{4,6 (\sqrt{I})}{\sqrt{5}}$)

En adoptant comme resultat, au lieu d'une valeur experimentale quel-
conque, une moyenne de n mesures, on a donc divisé l'intervalle de con-
fiance par (\sqrt{n}) .

3.6 REMARQUES

3.6.1

Il est très important de bien tenir compte du fait que les résultats
précédents ne sont valables que si les n mesures utilisées ont été
choisies absolument au hasard parmi l'infinité de mesures possibles
c'est à dire que toutes les causes d'erreurs possibles ont été mises à
même de jouer independamment les unes des autres. Ce n'est que dans ce
cas que l'on peut appliquer la formule $S_m = \frac{S}{\sqrt{n}}$ et tous les résultats
relatifs au cas d'un petit nombre de mesures.

Or, dans la pratique, cette condition est loin d'être toujours réalisée
par exemple, il est frequent qu'un chimiste conduise de front deux ou
plusieurs analyses dans des conditions tout à fait semblables ; les
résultats ont alors des chances d'être très voisins, de nombreuses
causes d'erreur ayant joue de la même façon ; mais il ne s'ensuit pas pour
autant que la moyenne des resultat obtenus soit une bonne estimation de la
valeur vraie.

3.6.2 EXACTITUDE

Les condition précédentes sont valables s'il s'agit d'erreur acciden-
telles; il faut que toutes les causes d'erreur soient libres de jouer
séparément et dans tous les sens. Si au contraire il existe une erreur

systematique, c'est à dire une cause d'erreur jouant toujours dans le même sens, la valeur réelle μ est alors différente de \bar{x} la moyenne d'un nombre infini de mesures.

Par exemple si l'on pèse un précipité hygroscopique, les valeurs trouvées seront systematiques trop fortes et on aura $\bar{x} > \mu$
 l'écart $\mu - \bar{x}$ caractérise l'exactitude de la méthode.

Ceci peut être mis en évidence en effectuant les mesures sur un échantillon connu. Une correction systematique peut ensuite parfois être faite.

3.6.2.1 - La fidélité caractérise les causes d'erreurs dues à la dispersion des résultats par suite des erreurs accidentelles.

3.6.2.2 - L'exactitude Precision : caractérise les causes d'erreur dues à la dispersion des résultats par suite des erreurs systematiques.

En pratique, on tâche de n'utiliser que des méthodes chimiques ou des appareils n'introduisant pas d'erreur systematique appreciable souvent aussi on a aucun moyen de connaître la valeur réelle, d'ou les opérations de contrôle.

4 * DETERMINATION DES ERREURS ACCIDENTELLES

4.1. CAS D'UNE SEULE SERIE DE MESURES.

4.1.1. 1er METHODE : UTILISATION DE L'ECART-TYPE

Par exemple, on dose dans un échantillon un élément pour lequel il n'existe pas de méthode suffisamment précise, et l'on a fait un certain nombre de dosages dont on cherche à tirer le maximum d'information

On donnera les renseignements suivants :

- Valeur moyenne : \bar{x}
- Ecart-type : $(\sqrt{\quad})$
- Nombre de mesures : n

4.1.1.1 exemple : dosage du fluor dans les cryolites, on a une série de résultats très dispersés :

x_i	$\bar{x} - x$	$(\bar{x} - x_i)^2$
53,2	0,9	0,81
53,6	0,5	0,25
54,9	0,8	0,64
56,3	2,2	4,84
53,6	0,5	0,25
53,1	1,0	1,00
324,7		7,79

$$\bar{x} = 54,1$$

$$(\sqrt{\quad}) = \frac{7,79}{5} = 1,25$$

on applique la méthode citée dans le paragraphe 3.4.

L'ecart type est 1,25 : or, pour N = 5 on a pour la probabilité 95 %

$t = 2,6$. Il y a donc 95 % de chances pour que toute nouvelle mesure soit comprise dans l'intervalle. :

Reciproquement :

Si au lieu de nous donner a priori ϵ , nous nous donnons la probabilité limite au delà de laquelle nous considérons que les probabilités deviennent négligeables, nous pouvons calculer ϵ . Par exemple, négligeons les probabilités inférieurs à $1/20$ soit $Pr = 0,05$ nous aurons $k = 2,447$ donc avec notre exemple.

$$\epsilon = 2,447 \times 0,5 = 1,2$$

nous dirons que, la teneur moyenne vraie est comprise dans l'intervalle

$$54,1 - 1,2 < \mu < 54,1 + 1,2$$

$$\underline{52,9} < \mu < \underline{55,3}$$

La table de Student-Fischer donne pour cette deuxième méthode les

valeurs de $k = \frac{\epsilon}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}}$

\bar{x} = moyenne observée des mesures ; P = probabilité pour que ;

$$\frac{x - a}{\frac{\sigma}{\sqrt{n}}} > k ; n = \text{nombre d'essais correspond}$$

aussi au nombre de degrés de liberté N

La deuxième méthode paraît plus complète que la méthode proposée ou paragraphe 4.1.1 car en plus de la détermination de la limite de confiance, elle permet d'évaluer la probabilité que la valeur estimée soit comprise dans l'intervalle.

Pour le géologue en général il ne soumet pas son contrôle serré. L'étude de l'écart-type de la dispersion des résultats à l'intérieur d'un seul laboratoire est donc pour lui suffisant.

4.2 CONTROLE INTERNE

Le problème posé : on effectue une série de déterminations, on a obtenu un certain nombre n de résultats. On fait une nouvelle série de dosage sur les doubles des échantillons on obtient n résultats l'opération

de contrôle s'effectue dans le même laboratoire ~~on~~ on ne pourra dégager que l'erreur accidentelle et l'évaluer.

4.2.1 ESTIMATION DE L'ECART TYPE DANS LE CAS OU L'ON A PLUSIEURS SERIES DE MESURES.

Il arrive assez souvent qu'on dispose de plusieurs series de mesures dont on est certain quelles possèdent la même dispersion. Supposons par exemple qu'une même méthode d'analyse ait été appliquée un certain nombre de fois à des échantillons peu différents ; les différentes series de mesures nous donnent alors des estimations de différentes ^{de la} valeur vraie $\mu_1, \mu_2, \mu_3 \dots$

Pour chaque serie de mesures, l'écart-type estimé est calculé par la formule déjà vue :

$$s_1 = \sqrt{\frac{(\bar{x} - x_i)^2}{n-1}}$$

L'écart-type estimé à l'aide de l'ensemble des résultats est :

$$\text{Pour 3 échantillons } s = \sqrt{\frac{(n_1 - 1) s_1^2 + (n_2 - 1) s_2^2 + (n_3 - 1) s_3^2}{n_1 + n_2 + n_3 - 3}}$$

Degrés de liberté - Dans l'exemple ci-dessous on a au total 12 mesures qui ont servi à estimer trois grandeurs μ_1, μ_2, μ_3 . Or, si l'on avait fait une seule mesure sur chacun des échantillons, on aurait aucun renseignement sur la dispersion des résultats, le nombre de degrés de liberté est donc $12 - 3 = 9$:

... / ...

	ECHANTILLON 1	ECHANTILLON 2	ECHANTILLON 3
	x 11	x 21	x 31
	x 12	x 22	x 32
	x 13	x 23	x 33
	x 14	x 24	
		x 25	
! Moyennes	\bar{x}_1	\bar{x}_2	\bar{x}_3
! Nombre de mesures!	$n_1 = 4$	$n_2 = 5$	$n_3 = 3$
! Degrés de liberté!	$N_1 = 3$	$N_2 = 4$	$N_3 = 2$
! Ecart type estimé!	$(\sqrt{1})$	$(\sqrt{2})$	$(\sqrt{3})$

4.2.1 COMPARAISON DE DEUX MOYENNES (TES T)

Une serie de determinations a été faite, on a obtenu un certain nombre n_1 de resultats d'où on tire une moyenne \bar{x}_1 . Une nouvelle serie de dosages est faite sur un echantillon présumé identique au premier, soit n_2 dosages, moyenne \bar{x}_2 . La difference constatée entre \bar{x}_1 et \bar{x}_2 est elle due aux erreurs aleatoires ou au fait que le deuxième echantillon n'est pas identique au premier ?

Prenons un exemple :

Dosage du fluor avec analyse de controle interne.

Première serie

x	$\bar{x} - x$	$(\bar{x} - x)^2$
53,2	0,9	0,81
53,6	0,5	0,25
54,9	0,8	0,64
56,3	2,2	4,84
53,6	0,5	0,25
53,1	1,0	1,00
TOTAL	324,7	7,79

$$\bar{x}_1 = 54,1$$

$$(\sqrt{1}) = \sqrt{\frac{7,79}{5}} = 1,25$$

... / ...

Deuxième série :

x	$\bar{x} - x$	$(\bar{x} - x)^2$
55,4	0,2	0,04
55,9	0,3	0,09
54,6	1	1
56,7	0,9	0,81
TOTAL	222,4	1,94

$$\bar{x}_2 = 55,6$$

$$(\overline{\mathcal{T}}_2 = \frac{1,94}{3} = 0,8$$

$$\bar{x}_1 = 54,1$$

$$\bar{x}_2 = 55,6$$

$$n_1 = 6$$

$$n_2 = 4$$

$$(\overline{\mathcal{T}}_1 = 1,25$$

$$(\overline{\mathcal{T}}_2 = 0,8$$

L'écart-type estimé de l'ensemble des résultats est calculé par la formule.

$$\overline{\mathcal{T}} = \sqrt{\frac{(n_1 - 1) (\overline{\mathcal{T}}_1^2 + (n_2 - 1) (\overline{\mathcal{T}}_2^2)}{n_1 + n_2 - 2}}$$

$$\overline{\mathcal{T}} = \frac{7,79 + 1,94}{8} = 1,1$$

La question qui se pose est de savoir si la différence constatée entre \bar{x}_1 et \bar{x}_2 doit être considérée comme indiquant une différence entre les deux échantillons. Pour cela on calcule T par la formule :

$$t = \frac{|\bar{x}_1 - \bar{x}_2|}{\overline{\mathcal{T}}} \cdot \sqrt{\frac{n_1 \cdot n_2}{n_1 + n_2}}$$

$$t = \frac{1,5}{1,1} \sqrt{\frac{24}{10}} = 2,1$$

En se reportant à la table des t (Student-Fischer) pour 8 degrés de liberté ($n_1 + n_2 - 2 = 8$) on constate $t = 2,3$ au niveau de probabilité 95 % ; cela signifie que si toutes les mesures proviennent d'une même

population, un écart $\bar{x}_1 - \bar{x}_2$ se produira 5 fois sur 100 ; un écart $t \geq 2,1$ se produira un peu plus de 5 fois sur 100 ; cet événement n'est donc pas très rare, et on ne peut pas affirmer que la différence $\bar{x}_1 - \bar{x}_2$ soit significative c'est à dire que les deux échantillons soient différents. Si l'on voulait se prononcer d'une façon catégorique il faudrait faire un plus grand nombre d'analyses des deux échantillons.

4.2.2 METHODE PROPOSEE PAR PROKOFIEV.

Soit 2 séries d'analyses x_i et y_i , à chaque échantillon on fait une double analyse on obtient ainsi deux résultats x_i et y_i Prokofiev propose d'estimer les erreurs absolues M_a comme une estimation des erreurs accidentelles ;

$$M_a = \frac{\sum_{i=1}^n |x_i - y_i|}{n}$$

n nombres de paires d'analyse,

les erreurs relatives seront

$$M_r = \frac{2M_a}{\bar{x} - \bar{y}} \times 100$$

$$\text{avec } \bar{x} = \frac{\sum x_i}{n} \quad \text{et} \quad \bar{y} = \frac{\sum y_i}{n}$$

$$M_a =$$

4.2.3 METHODE PROPOSEE PAR BARATCHEV.

Il estime l'écart-type de la différence $x_i - y_i$ par la formule suivante :

$$M_a = \sqrt{\frac{(x_i - y_i)^2}{2n}}$$

(T) sera l'erreur d'estimation des écarts aléatoires qui existent entre x_i et y_i pour une probabilité égale à 68 %

$$\left(\bar{x} - \bar{y} \right) - M_a < x_i - y_i < \left(\bar{x} - \bar{y} \right) + M_a$$

l'erreur relative sera égale :

$$M_r = \frac{M_a}{\bar{y}} \times 100$$

EXEMPLE : CONTROLE INTERNE SUR DES ECHANTILLONS DE CUIVRE

T A B L E A U

Application par :

La méthode de Prokofiev.

$$n = 25$$

$$\bar{x} = \frac{137,77}{25} = 5,51 \quad \bar{y} = \frac{137,63}{25} = 5,50$$

l'erreur absolue sera

$$M_a = \frac{\sum |x_i - y_i|}{n} = \frac{3,58}{25} = 0,143$$

l'erreur relative :

$$M_r = \frac{2M_a}{\bar{x} + \bar{y}} = \frac{0,286}{11,01} \cdot 100 = 2,6 \%$$

Méthode de Baratchev :

$$M_a = \sqrt{\frac{\sum (x_i - y_i)^2}{2n}} = \sqrt{\frac{0,7216}{50}} = 0,12$$

erreur relative

$$M_r = \frac{M_a}{\bar{y}} \cdot 100 = \frac{0,12}{5,5} \cdot 100 = 2,2 \%$$

On remarque que les 2 résultats sont voisins pour les erreurs absolue et relative, mais néanmoins la méthode de Baratchev paraît plus précise du point de vue statistique, vu que la formule de l'erreur absolue est plus proche que celle employée par les statistiques pour estimer l'écart-type. Par contre Prokofiev estime que l'erreur absolue comme étant une

... / ...

CONTROLE INTERNE SUR LE CUIVRE

	X	Y	X - Y	(x - y) ²
	9,79	9,98	- 0,18	0,0361
	7,30	7,12	+ 0,18	0,0324
	6,37	6,51	- 0,14	0,0196
	8,97	8,60	+ 0,37	0,1369
	3,51	3,54	- 0,03	0,0009
	4,20	4,12	+ 0,08	0,0064
	8,28	8,33	- 0,05	0,0016
	9,01	8,97	+ 0,04	0,0441
	4,08	4,29	- 0,21	0,0225
	4,24	4,09	+ 0,15	0,0196
	3,41	3,55	- 0,14	0
	3,64	3,64	0	0,0025
	3,20	3,15	+ 0,05	0,0324
	3,56	3,74	- 0,18	0,0196
	5,92	5,78	+ 0,14	0,0025
	6,64	6,69	- 0,05	0,1444
	4,66	4,28	+ 0,38	0,0441
	5,97	6,18	- 0,21	0,0081
	3,17	3,08	+ 0,09	0,0196
	6,40	6,54	- 0,14	0,0121
	4,66	4,55	+ 0,11	0,0196
	4,53	4,39	+ 0,14	0,0576
	5,32	5,56	- 0,24	0,0169
	6,30	6,17	+ 0,13	0,0196
	4,64	4,78	- 0,14	
TOTAL	137,77	137,63	3,58	0,7216

5 : DETERMINATION DES ERREURS SYSTEMATIQUES
PAR LE CONTROLE EXTERNE.

La vérification externe est essentiellement destinée à définir les erreurs systématiques dans le travail du laboratoire, chargé de réaliser les analyses des échantillons de masse. A cette effet, on envoie dans le laboratoire de controle les doubles des échantillons.

METHODE PROPOSEE PAR YOUFA :

Une serie de determinations a été faite ; on a obtenu un certain nombre N de résultats dans le laboratoire principale X. Le double de ces échantillons sont envoyés au laboratoire de contrôle Y.

Du Laboratoire X on tire une Moyenne \bar{x}

Du Laboratoire Y on tire une Moyenne \bar{y}

La différence entre \bar{x} et \bar{y} est elle due aux erreurs systématiques ?
Youfa propose de faire la comparaison de deux moyennes par le test t.

$$\text{Teneur moyenne du Laboratoire X : } \bar{x} = \frac{\sum x_i}{N_x}$$

$$\text{Teneur moyenne du Laboratoire Y : } \bar{y} = \frac{\sum y_i}{N_y}$$

Plus frequemment $N_x = N_y$.

L'écart type estimée sur la moyenne.

$$M_x = \frac{\sum x}{\sqrt{n_x}}$$

$$M_y = \frac{\sum y}{\sqrt{n_y}}$$

Avec x et y écart type estimé sur l'ensemble X_i ou Y_i .

$$x = \sqrt{\frac{\sum (x_i - \bar{x})^2}{n_y}}$$

$$y = \sqrt{\frac{\sum (y_i - \bar{y})^2}{n_y}}$$

On calcule le coefficient de correlation R.

$$R = \frac{\sum ((x_i - \bar{x})(y_i - \bar{y}))}{\sqrt{\sum (x_i - \bar{x})^2 \cdot \sum (y_i - \bar{y})^2}}$$

On déduit le coefficient t par la formule;

$$t = \frac{\sqrt{\bar{X} - \bar{Y}}}{\sqrt{\frac{m_x^2 + m_y^2}{m_x + m_y} - \frac{2m_x \cdot m_y}{m_x + m_y}}}$$

En se reportant à la table des t (Student-Fisher) on pourra déduire que les erreurs systématiques existent ou non. En cherchant dans la table on déduit la probabilité d'existence des erreurs systématiques. Si elles existent Youfa propose de rectifier les valeurs de X_i par une équation de correction, en supposant que le laboratoire Y fait des erreurs négligeables par rapport au laboratoire X.

$$Y - \bar{Y} = r \frac{\sigma_x}{\sigma_y} (X - X_0)$$

Ainsi pour chaque valeur x trouvée on pourra éliminer l'erreur systématique

5.1.1 REMARQUE

Si nous avons un grand nombre d'échantillons dont les teneurs varient sur un grand intervalle, il sera préférable de diviser les n grandeurs en classes de teneurs, et effectuer pour chaque classe les calculs cités précédemment. Les résultats seront plus cohérents que si l'on effectuait les calculs sur tout l'ensemble.

5.1.2 APPLICATIONS

CONFRONTATION DES ANALYSES DE VERIFICATION EXTERNE ENTRE LE LABO X ET Y

Le laboratoire d'une mine d'or pour s'assurer de la correction de ses résultats a prélevé au hasard 44 échantillons dans un lot d'échantillons provenant de la mine. Chaque échantillon a été partagé en deux, une moitié a été analysée dans le laboratoire X de la mine, l'autre dans le laboratoire témoin Y.

X_i teneurs obtenues au laboratoire de la mine

Y_i " " e " " " témoin

(VOIR TABLEAU N° 1)

$$\begin{aligned} N_x &= 44 & \sum X_i &= 310,3 \\ N_y &= 44 & \sum Y_i &= 255,3 \end{aligned}$$

Teneur en OR. en (g/t)

CONTRÔLE EXTERNE DES ANALYSES. SUR L'OR (g/t).
 CONFRONTATION DES ANALYSES EXTERNES DE VÉRIFICATION AVEC LES ANALYSES PRINCIPALES XC
 Par la méthode proposée par YOUFA (1951)

N° d'ordre.	Teneur Labo principal mine	$\alpha x = x - Mx = \alpha x$	α^2	Teneur Labo Contrôle	$y - My = \alpha y$	$\alpha^2 y$	$\alpha x \cdot \alpha y$
	x_i			y_i			
1	5,1	-1,9	3,61	4,5	-1,3	1,69	+2,47
2	1,9	-5,1	26,01	0,8	-5,0	25,00	+25,50
3	3,4	-3,6	12,96	2,0	-3,8	14,44	+13,68
4	4,1	-2,9	8,41	3,6	-2,2	4,84	+6,38
5	1,4	-5,6	31,36	0,2	-5,6	31,36	+31,36
6	5,6	-1,4	1,96	4,5	-1,3	1,69	+1,82
7	2,6	-4,4	19,36	1,6	-4,2	17,64	+19,44
8	3,1	-3,9	15,21	2,2	-3,6	12,96	+14,04
9	3,0	-4,0	16,00	1,8	-4,0	16,00	+16,00
10	4,2	-2,9	7,84	2,4	-3,4	11,56	+9,52
11	8,5	+1,5	2,25	7,6	+1,8	3,24	+2,70
12	2,9	-4,1	16,81	1,9	-3,9	15,21	+15,99
13	4,8	-2,2	4,84	3,2	-2,6	6,76	+5,72
14	4,3	-2,7	7,29	2,6	-3,2	10,24	+8,64
15	3,1	-3,9	15,21	2,1	-3,7	13,69	+14,43
16	10,2	+3,2	10,24	9,0	+3,2	10,24	+10,24
17	6,5	-0,5	0,25	3,8	-2,0	4,00	+1,00
18	5,9	-1,1	1,21	4,7	-1,1	1,21	+1,21
19	20,7	+13,7	187,69	18,7	+12,3	160,41	+176,73
20	7,3	+0,3	0,09	5,5	-0,3	0,09	-0,09
21	9,5	+2,5	6,25	8,8	+3,0	9,00	+7,50
22	15,0	+8,0	64,00	13,8	+8,0	64,00	+64,00
23	13,9	+6,9	47,61	12,7	+6,9	47,61	+47,61
24	9,6	+2,6	6,76	7,9	+2,1	4,41	+5,46
25	10,5	+3,5	12,25	9,1	+3,3	10,89	+11,55
26	6,8	-0,2	0,04	4,1	-1,7	2,89	+0,34
27	6,7	-0,2	0,04	4,7	-1,1	1,21	+0,22
28	6,7	-0,3	0,09	5,1	-0,7	0,49	+0,21
29	2,3	+1,3	1,69	2,0	-0,7	0,49	-1,04
30	27,2	+20,2	408,04	24,4	+18,6	345,96	+375,72
31	19,5	+12,5	156,25	16,5	+10,7	114,49	+133,75
32	3,4	+1,4	1,96	6,6	+0,7	0,49	+1,12
33	22,4	+15,4	237,16	20,5	+14,7	216,09	+226,38
34	5,7	-1,3	1,69	7,7	+1,9	3,61	-2,47
35	3,3	-3,1	9,61	2,7	-3,0	9,00	+9,30
36	4,2	-2,8	7,84	3,6	-2,2	4,84	+6,16
37	2,7	-4,3	18,49	2,0	-3,8	14,44	+16,34
38	1,8	-5,2	27,04	1,4	-4,4	19,36	+22,88
39	1,6	-5,4	29,16	0,9	-4,9	24,01	+26,46
40	0,9	-6,1	37,21	0,7	-5,0	25,00	+30,50
41	3,7	-3,2	10,24	3,7	-2,1	4,41	+6,72
42	3,7	-3,2	10,24	3,0	-2,8	7,84	+8,96
43	4,7	-2,3	5,29	3,6	-2,2	4,84	+5,06
44	4,0	-3,0	9,00	3,9	-1,9	3,61	+5,70
Σ	308	+2,3	1496,55	255,2	+0,1	1307,55	+1344,25

TABLEAU N° 1

TABLEAU N° 1

$$\sum x_i = +2,3$$

$$\sum y_i = +0,1$$

$$\bar{x} = \frac{310,3}{44} = 7,0$$

$$\sum x_i^2 = 1496,55$$

$$\bar{y} = \frac{255,3}{44} = 5,8$$

$$\sum y_i^2 = 1307,55$$

$$\sigma_x = \sqrt{\frac{\sum x_i^2}{n_x}} = \sqrt{\frac{1496,55}{44}} = 5,83$$

$$\sigma_y = \sqrt{\frac{\sum y_i^2}{n_y}} = \sqrt{\frac{1307,55}{44}} = 5,45$$

$$m_x = \frac{\sigma_x}{\sqrt{n_x}} = \frac{5,83}{\sqrt{44}} = 0,88$$

$$m_y = \frac{\sigma_y}{\sqrt{n_y}} = \frac{5,45}{\sqrt{44}} = 0,82$$

$$r = \frac{\sum (x_i \cdot y_i)}{\sqrt{\sum x_i^2 \cdot \sum y_i^2}} = \frac{1384,25}{\sqrt{1496,55 \times 1307,55}} = +0,99$$

$$t = \frac{|\bar{x} - \bar{y}|}{\sqrt{m_x^2 + m_y^2 - 2m_x m_y r}} = \frac{1,2}{0,13} = 9,23 \quad \underline{t = 9,23}$$

En se reportant à la table des t on voit que l'on a 99,9 % de chances pour que les erreurs systématiques existent.

Pour une probabilité aussi élevée il est préférable que le laboratoire refasse ses mesures en modifiant la méthode d'analyse ou changer le matériel de mesure.

Sinon rectifier les mesures en fonction des mesures obtenues dans le laboratoire de contrôle en supposant que le dernier ne donne pas d'erreur systématique.

On rectifiera à l'aide de l'équation de regression.

$$(1) Y - \bar{Y} = r \frac{\sigma_x}{\sigma_y} (x_i - \bar{x})$$

Si on veut effectuer une nouvelle mesure ni on supprimera l'erreur systématique en tirant y i qui sera la mesure à prendre en considération en fonction de x i mesure obtenue dans le Laboratoire de la mine.

Dans notre exemple l'équation de regression est /

$$y_i - 5,8 = 0,99 x \frac{5,83}{5,45} (x_i - 7,0).$$

$$\underline{y_i = 1,06 x_i - 1,61}$$

5.2 METHODE PROPOSEE PAR R MURARD

Au lieu d'admettre que la variable $X_i \text{ et } Y_i$ satisfait à la loi normale, on admettra simplement qu'elle satisfait à une loi symétrique.

Si la valeur moyenne $(\bar{X} - \bar{Y})$ est nulle $X_i - Y_i$ a une probabilité 0,5 d'être positif, et une probabilité 0,5 d'être négatif.

En faisant appel aux moments d'une distribution observée.

Le moment du premier ordre, où valeur moyenne observée, m

$$m = \frac{\sum (X_i - Y_i)}{n}$$

le moment du second ordre, M

$$M = \frac{\sum (X_i - Y_i)^2}{n}$$

La variance de la distribution $X_i - Y_i$ aura pour expression

$$V = \frac{\sum (X_i - Y_i - m)^2}{n} = M - m^2$$

L'écart type de la distribution (σ) sera égal à racine de V

5.2.1. EXECUTION DES CALCULS

$$T = (X_i - Y_i)$$

$$S = \frac{\sum (X_i - Y_i)^2 - \frac{T^2}{n}}{n}$$

$$\frac{V}{n} = S / N$$

$$\sigma = \sqrt{V}$$

On applique la loi de Student pour déterminer les limites de confiance de m pour une probabilité α on déduit t_α (test t)

$$m \pm t_\alpha \frac{\sigma}{\sqrt{n-1}}$$

Si la valeur 0 est comprise dans l'intervalle de confiance de m on ne peut pas conclure à un écart systématique entre les résultats des deux laboratoires. La concordance des deux séries de résultats est satisfaisante. Dans le cas contraire on pourra dire que les erreurs systématiques existent.

5.2.1 APPLICATION NUMERIQUE.

Pour s'assurer de la correction des résultats de la mine on a prélevé au hasard 10 échantillons dans un lot d'échantillons provenant de la mine ; pour chacun d'eux on a conservé les deux moitiés d'échantillons provenant de la première opération de quatage ; une moitié a été analysée dans le Laboratoire de la mine X l'autre dans un Laboratoire témoin Y. Pour chaque échantillon on dispose ainsi de 2 résultats d'analyse : x_i et y_i donnés dans le tableau ci-dessous (% de Cu.)

N°	X	Y	X - Y	(X - Y) ²
1	1, 95	1, 72	+0, 23	0, 0529
2	2, 22	1, 90	+0, 32	0, 1024
3	1, 45	1, 60	-0, 15	0, 0225
4	1, 60	1, 35	+0, 25	0, 0625
5	1, 11	1, 21	-0, 10	0, 0100
6	1, 78	1, 88	-0, 10	0, 0100
7	2, 45	2, 13	+0, 32	0, 1024
8	1, 90	1, 70	+0, 20	0, 0400
9	1, 64	1, 69	-0, 05	0, 0025
10	1, 73	1, 70	+0, 03	0, 0009
			T=0, 95	0, 4061

$$m = \frac{T}{n} = \frac{0, 95}{10} = 0, 095.$$

$$S = 0, 4061 - \frac{T^2}{N} = 0, 4061 - 0, 0903 = 0, 3158.$$

$$V = S/N = 0, 3158/10 = 0, 0316.$$

$$\sigma = \sqrt{V} = 0, 178.$$

Au seuil 95%

$$t_{\alpha} = \frac{t_{\alpha}}{\sqrt{n-1}} = 2, 262 \times \frac{0, 178}{\sqrt{9}} = 2, 262 \times 0, 059 = 0, 133.$$

Limite de confiance de m.

$$m \pm t_{\alpha} \frac{\sigma}{\sqrt{n-1}} = 0, 095 \pm 0, 133 \text{ soit.}$$

COMPARAISON DES ANALYSES EXTERNES DE VERIFICATION
AVEC LES ANALYSES PRINCIPALES X_i .

METHODE PROPOSEE
PAR R. MURARD.

Teneur en OR X_i min Labo central	Teneur en OR Y_i controle Labo reference	$X_i - Y_i$	$(X_i - Y_i)^2$
5,1	4,5	0,6	0,36
1,9	0,8	0,8	0,64
3,4	2,0	1,4	1,96
4,1	3,6	0,5	0,25
1,4	0,2	1,2	1,44
5,6	4,5	1,1	1,21
2,6	1,6	1,0	1,00
3,1	2,2	0,9	0,81
3,0	1,8	1,2	1,44
4,2	2,4	1,8	3,24
8,5	7,6	0,9	0,81
2,9	1,9	1,0	1
4,8	3,2	1,6	2,56
4,3	2,6	1,7	2,89
3,1	2,1	1,0	1
10,2	9,0	1,2	1,44
6,5	3,8	2,7	7,29
5,9	4,7	1,2	1,44
20,7	18,7	2,0	4
7,3	5,5	1,8	3,24
9,5	8,8	0,7	0,49
15,0	13,8	1,2	1,44
13,9	12,7	1,2	1,44
9,6	7,9	1,7	2,89
10,5	9,1	1,4	1,96
6,4	4,1	2,3	5,29
6,8	4,7	2,1	4,41
6,7	5,1	1,6	2,56
8,3	5,0	3,3	10,89
27,2	24,4	2,8	7,84
19,5	16,5	3,0	9,00
8,4	6,6	1,8	3,24
4,0	3,9	0,1	0,01
22,4	20,5	1,9	3,61
5,7	7,7	-2	4,00
3,9	2,8	1,1	1,21
4,2	3,6	0,6	0,36
2,7	2,0	0,7	0,49
1,4	1,4	0,0	0,00
1,6	0,9	0,7	0,49
0,9	0,8	0,1	0,01
3,4	3,7	-0,3	0,09
3,8	3,0	0,8	0,64
4,7	3,6	1,1	1,21

Teneur en OR (en g/t).

$$T = \sum = 55,7 \quad \Sigma = 107,87$$

$$\Sigma |x_i - y_i| = 59,7$$

TABLEAU N°2

$$\underline{- 0,038 / m / +0,228}$$

La valeur 0 étant comprise dans l'intervalle de confiance de m les écarts entre X_i et Y_i ne sont pas dus aux erreurs systématiques.

5.2.2. REMARQUES

- On a admis que les différences $X_i - Y_i$ suivait la loi normale (pour cet exemple cette hypothèse est valable car les teneurs X_i et Y_i appartiennent à une classe de teneur assez) pour rechercher la limite de confiance de m
- Pour compléter cette étude préliminaire il faudrait disposer de résultats plus nombreux.
- Calculer pour chaque classe l'écart type
- Admettre ou si possible vérifier dans chaque classe la dispersion des écarts satisfait à une loi normale
- Faire des contrôles réguliers dans le laboratoire témoin et en reporter régulièrement les résultats sur une carte de contrôle.
- Si on constate une divergence systématique rien ne permet de savoir lequel a raison.
- La valeur de l'écart type des différences $X_i - Y_i$ caractérise la précision de l'opération d'échantillonnage et d'analyse.

5.2.3. REPRENONS L'EXEMPLE DU 5.1.2 (voir tableau N°2)

$$n = 44$$

$$T = 55,7$$

$$m = \frac{55,7}{44} = 1,27$$

$$S = 107,87 - \frac{55,7^2}{44} = 37,36$$

$$V = S / N = 0,85$$

$$\sqrt{V} = 0,92$$

Au seuil 95%

$$t = 2$$

$$t \times \frac{\sqrt{V}}{\sqrt{n-1}} = 2 \times \frac{0,92}{\sqrt{43}} = 0,28$$

Limites de confiance : de m :

$$1,27 - 0,28 < m < 1,27 + 0,28$$

$$\underline{+0,99 < m < +1,55}$$

La valeur 0 n'étant pas comprise dans l'intervalle de m on peut conclure à un écart systématique entre les résultats des deux Laboratoires.

Pour plus de précision reprenons la même méthode de calcul mais par classe de teneur.

1) Teneurs supérieur à 10 g/t d'or. Tableau 3 : A

$$n = 8$$

$$T = 14,7$$

$$m = 1,888$$

$$S = 30,73 - \frac{(14,7)^2}{8} = 3,72$$

$$V = \frac{3,72}{8} = 0,47$$

$$\sigma = \sqrt{V} = 0,68$$

Au seuil 95%

$$t = 2,365$$

Limites de confiance : $\pm 0,609$

$$1,838 - 0,609 < m < 1,838 + 0,609$$

$$\underline{+ 1,228 < m < 2,447}$$

2) Pour les teneurs comprises entre 6 - 10

$$n = 10$$

$$T = 20,7$$

$$m = 2,07$$

$$S = 47,31 - \frac{20,7^2}{10} = 4,46$$

$$V = 0,45$$

$$\sigma = 0,67$$

Au seuil 95%

$$t = 2,262$$

Limite de confiance : $\pm 0,51$

$$\underline{+ 1,56 < m < 2,58}$$

3) Pour les teneurs comprises entre 3 - 6.

$$n = 17$$

$$T = 13,2$$

$$m = 0,78$$

$$S = 23,16 - \frac{13,2^2}{17} = 12,91$$

A: classe de teneur supérieur à 10 g/t.

x_i	y_i	$x_i \cdot y_i$	$(x_i - y_i)^2$
10,2	9,0	1,2	1,44
20,7	18,7	2,0	4,00
15,0	13,8	1,2	1,44
13,9	12,7	1,2	1,44
10,5	9,1	1,4	1,96
27,2	24,4	2,8	7,84
19,5	16,5	3,0	9,00
22,4	20,5	1,9	3,61

$n = 8$

$T = 14,7$

$30,73$

B: classe 6 - 10 gr/t

8,5	7,6	0,9	0,81
6,5	3,8	2,7	7,29
7,3	5,5	1,8	3,24
9,5	8,8	0,7	0,49
6,8	4,1	2,7	7,29
6,8	4,7	2,1	4,41
6,7	5,1	2,6	6,76
8,3	5,0	3,3	10,89
8,4	6,6	1,8	3,24
9,6	7,9	1,7	2,89

$n = 10$

$T = 13,2$

$23,16$

C: classe 3 - 6 gr/t.

4,7	3,6	0,7	1,21
3,8	3,0	0,8	0,64
3,8	3,7	0,1	0,01
4,2	3,6	0,6	0,36
3,9	2,8	1,1	1,21
5,7	7,7	-2	4,00
4,0	3,9	0,1	0,01
5,9	4,7	-1,2	1,44
3,1	2,1	1,0	1,00
4,3	2,6	1,7	2,89
4,8	3,2	1,6	2,56
4,2	2,4	1,8	3,24
3,1	2,2	0,9	0,81
5,6	4,5	-1,1	1,21
4,1	3,6	0,5	0,25
3,4	2,0	1,4	1,96
5,1	4,5	0,6	0,36

$n = 17$

$T = 13,2$

$23,16$

D: classe 0 - 3 gr/t

0,9	0,8	0,1	0,01
1,6	0,9	0,7	0,49
1,8	1,4	0,4	0,16
2,7	2,0	0,7	0,49
2,9	1,9	1,0	1,00
3,0	1,8	1,2	1,44
2,6	1,6	1,0	1,00
1,4	0,2	1,2	1,44
1,9	0,2	0,8	0,64

$n = 9$

$T = 7,1$

$6,67$

Contrôle externe PAR CLASSE
DE TENEUR

TABLÉAU N°3

$$V = 0,76$$

$$\sigma = 0,87$$

Au seuil 95%

$$t = 2,12$$

Limite de confiance : $\pm 0,46$

$$\pm 0,32 < m < 1,14$$

4) Classe de teneur 0 - 3

$$n = 9$$

$$\pm 0,13 < m < 1,45$$

A chaque classe de teneur on constate toujours que les erreurs systématiques existent. Si l'on considère que le Laboratoire Y ne commet pas d'erreur systématique il est recommandable de proposer au Laboratoire de modifier sa méthode de travail. Il sera possible de modifier les valeurs x_i pour éliminer en partie les erreurs systématiques en déterminant l'équation de regression de Youfa.

$$y_i - \bar{y} = r \frac{\sigma_x}{\sigma_y} (x_i - \bar{x})$$

On par une méthode plus simple qui consiste à trouver un coefficient de correction K (méthode proposée par PROKOFIEV).

$$K = \frac{\bar{x}}{\bar{y}}$$

Ainsi si on considère que le Laboratoire Y est plus précis que le Laboratoire X, à chaque x_i obtenu on pourra rectifier sa valeur qui comporte une erreur systématique par l'équation.

$$x'_i = K x_i$$

x'_i étant la valeur à considérer

Les résultats seront plus efficaces si on divise l'ensemble des valeurs en classes de teneur.

REMARQUES IMPORTANTES :

- Toutes ces méthodes indiquées sont évidemment critiquables puisque les répartitions statistiques ne suivent pas toujours la loi de Gauss, mais généralement si elles n'obéissent pas à la loi normale elles ont tendance à suivre la loi lognormale.
- Malgré cela l'application de la loi statistique, en admettant que la loi de distribution est normale, permet néanmoins d'apprécier l'ordre de grandeur de la dispersion. D'autre part un géologue en général ne soumet pas son Laboratoire à un contrôle aussi serré. L'étude de l'écart-type de la dispersion des résultats à l'intérieur d'un seul Laboratoire est donc du plus haut intérêt.

6 METHODE DE Y OUSSIKOV.

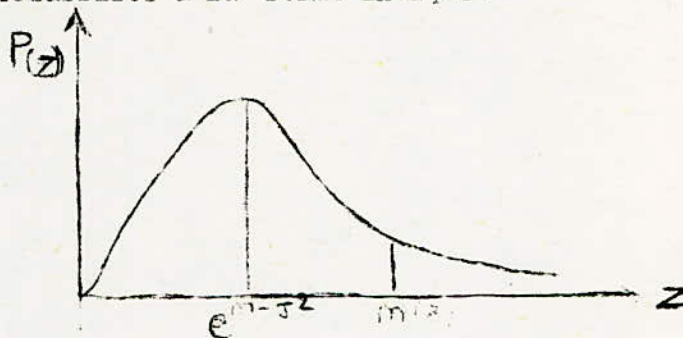
6.1 : LOI LOGNORMALE.

On appelle loi lognormale la loi obtenue à partir de la loi normale par le changement de variable $x = \log z$

valeur moyenne : Forme :

la valeur moyenne de z est : $m(z) = \exp\left(m + \frac{\sigma^2}{2}\right)$

la courbe de probabilité à la forme indiquée



elle est fortement dissymétrique le maximum correspond à :

$$z = \exp\left(m - \sigma^2\right)$$

6.2 ESTIMATION DE LA VARIANCE, DE L'ECART TYPE SUR LES ECARTS

$$(x_i - y_i) = (\log x_i - \log y_i)$$

Dans le cas d'une distribution normale ou lognormale, à chaque analyse ou niveau de teneur nous pouvons déterminer la limite de confiance de telle sorte que nos écarts admissibles soient compris dans un intervalle (a, b) , avec une certaine probabilité fixée à priori.

$$\Pr \left\{ m \in (a, b) \right\} = 1 - \alpha$$

étant le coefficient de risque

si μ étant la valeur réelle, et si x_i est la grandeur mesurée.

$$\Pr \left\{ x_i - t(\sigma) < \mu < x_i + t(\sigma) \right\} = 1 - \alpha$$

... / ...

si la différence $x_i - y_i$ est aléatoire suivant la loi normale, la variance d'estimation sera :

$$(\sigma')^2 = \frac{\sum (x_i - y_i)^2}{2n}$$

démontrons cette expression

soit $x_i = x'_i + dx$

$y_i = y'_i + dy$

x_i et y_i sont les valeurs observées

x'_i et y'_i sont les valeurs réelles, (pour une confrontation des

resultats

$x'_i = y'_i$ car x'_i et y'_i représente le même échantillon).

dx et dy sont les écarts,

d'où $\Delta U = x_i - y_i = dx - dy$

$$(\Delta U)^2 = dx^2 - dy^2 - 2 dx dy$$

si nous prenons les valeurs moyennes

$$\overline{\Delta U} = \overline{dx} - \overline{dy}$$

$$(\overline{\Delta U})^2 = \overline{dx^2} - \overline{dy^2} - 2 \overline{dx dy}$$

d'où $(\overline{\Delta U})^2 = 2 (\sigma')^2$ car $\overline{dx^2} = \overline{dy^2} = (\sigma')^2$

et $2\overline{dx dy} = 0$ car $\overline{dx} = \overline{dy} = 0$ car la valeur moyenne d'une variable aléatoire est nulle.

nous avons démontré que $(\sigma')^2 = \frac{\sum (x_i - y_i)^2}{2n}$

$$(\sigma')^2 = \frac{\sum (x_i - y_i)^2}{2n} \text{ variance}$$

$$\text{et } (\sigma') = \sqrt{\frac{\sum (x_i - y_i)^2}{2n}} \text{ écart type}$$

on considérera l'écart absolu moyen comme étant égal à :

$$\Delta' = \frac{\sum |x_i - y_i|}{2n}$$

6.3 CRAPHE D'UNE DISTRIBUTION NORMALE DES ECARTS ($x_i - y_i$).

35

6.3.1 GRAPHE (x_i, y_i).

(Voir figure 1) on porte les points (x_i, y_i) sur un graphe. Si les écarts suivent la loi normale de points se répartit le long de la droite $y = x$ d'une façon symétrique les limites de confiances de ce nuage de points seront deux (2) droites symétriques ci la droite $y = x$, la largeur de l'intervalle dépend de la probabilité fixée.

l'écart absolue $M_{a1} = M'N = M'L$ pour une teneur x_1

$M_{a2} = M'N' = M'L'$ pour une teneur x_2

on remarque que $|M_{a1} - | = |M_{a1} + | = |M_{a2} - | = |M_{a2} + | M_a = t(\sigma'$

pour la loi normale.

6.3.2 : GRAPHE ($x, x - y$) ou ($y, x - y$)

(Voir Figure 2)

Si les écarts suivent la loi normale le nuage de points ($x, x - y$) se répartira de part et d'autre le long d'une droite $(x - y) = \text{constante}$.

6.3.3 GRAPHE ($\frac{1}{2}, \frac{x - y}{y}$)

(Voir Figure 3)

$Y' = \frac{x_i - y_i}{y_i}$ est l'écart relatif au niveau d'une mesure i

$X' = \frac{1}{x_i}$ ou $\frac{1}{y_i}$

La repartition du nuage de points (x', y') aura pour droite de régression une droite qui passera par l'origine $Y' = b X'$

voir aussi le graphe G 1 comme exemple d'application.)

6.4 TEST 0,8 DE NORMALITE.

C'est un test rapide et approximatif, permet de savoir si on est en présence d'une distribution normale.

GRAPHES D'UNE DISTRIBUTION NORMALE DES ÉCARTS

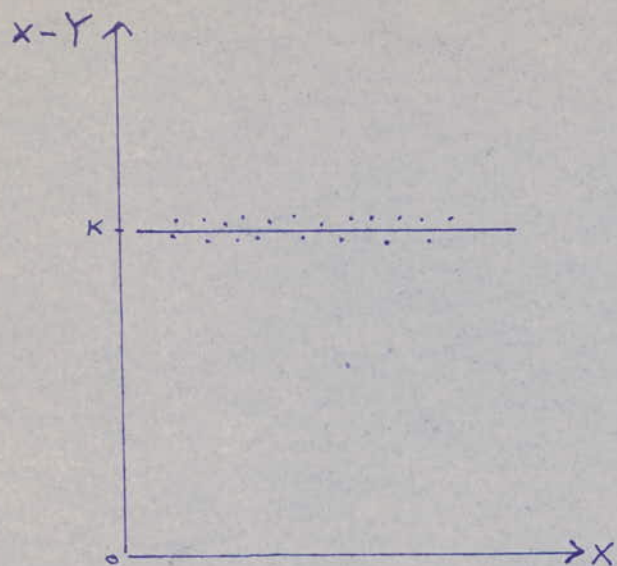


FIG: 2

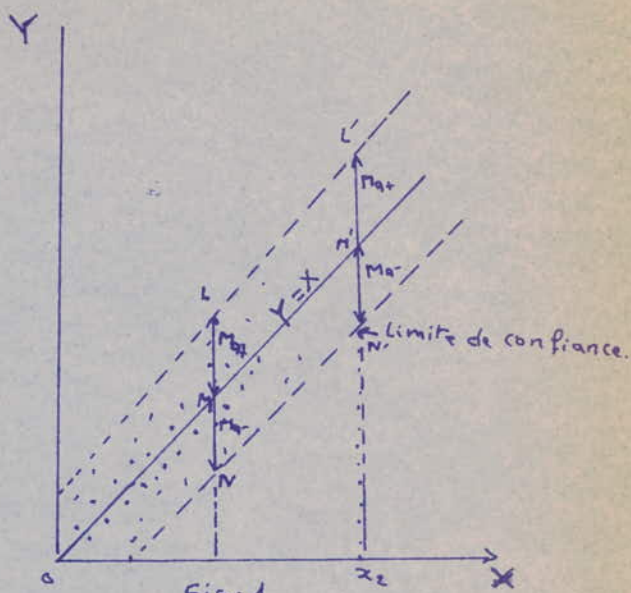


FIG: 1

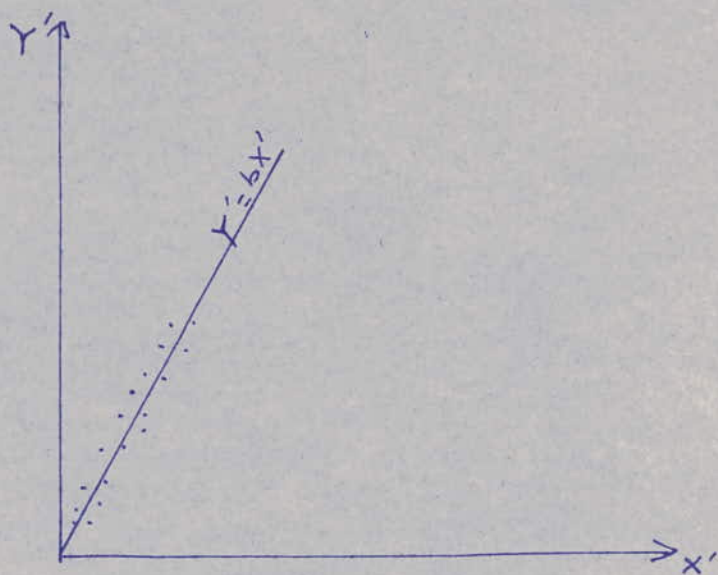


FIG: 3

On fait le rapport si $\frac{\Delta/\sigma}{\sigma} \approx 0,8$ on est en présence d'une distribution normale

36

Remarque : on peut construire l'histogramme des écarts $(x_i - y_i)$ et voire ni l'allure générale est une courbe en forme de cloche (courbe de Gausi).

6.5 GRAPHES D'UNE DISTRIBUTIONS LOGNORMALE. DE 5 ECARTS $(x_i - y_i)$.

6.5.1 : GRAPHE (x_i, y_i) . (voire Figure 4)

Le nuage de points (x_i, y_i) se repartit de part et d'autre le long de la droite $y = x$ d'une façon symétrique, les écarts $(x_i - y_i)$ augmentent lorsque x_i et y_i croissent les limites de confiances sont deux concu-
rantes à l'origine et symétrique à la droite $y = x$

La loi lognormale est une loi dissymétrique nous remarquons que pour un même niveau de teneur. $M_{a-} \neq M_{a+}$

Remarquons que si l'on fait le changement de variable $X = \log x$ et $Y = \log y$ on obtiendra le graphe de la figure 1.

6.5.1.1 LIMITES DE CONFIANCE :

soit le niveau de teneur y

$$\Pr \left\{ \log y \pm t(\sqrt{n}) \right\} = 1 - \alpha = \Pr \left\{ y \in (a, b) \right\}$$

$$\Pr \left\{ \log y - t(\sqrt{n}) < \log y < \log y + t(\sqrt{n}) \right\} = 1 - \alpha$$

$$\text{avec } \sqrt{n} = \sqrt{\frac{(\log x_i - \log y_i)^2}{2n}}$$

$$\text{d'où } a = y \cdot 10^{+t(\sqrt{n})}$$

$$b = y \cdot 10^{-t(\sqrt{n})}$$

l'écart absolu sera égale à :

$$M_a = y \left(10^{\pm t(\sqrt{n})} - 1 \right)$$

l'écart relatif $M_r = \frac{M_a}{y}$

$$M_r = \left(10^{\pm t(\sqrt{n})} - 1 \right)$$

GRAPHES D'UNE DISTRIBUTION LOGNORMALE DES ÉCARTS.

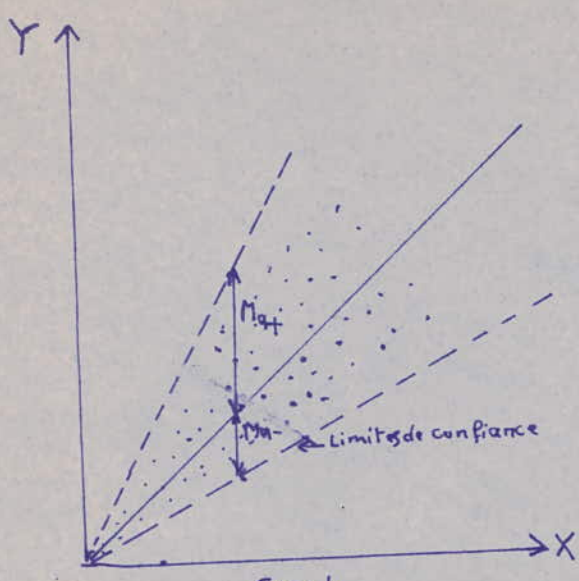


Fig: 4

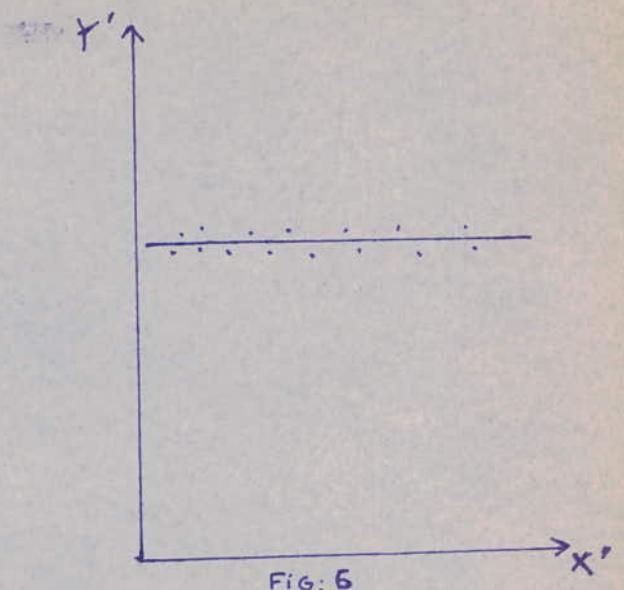


Fig: 6

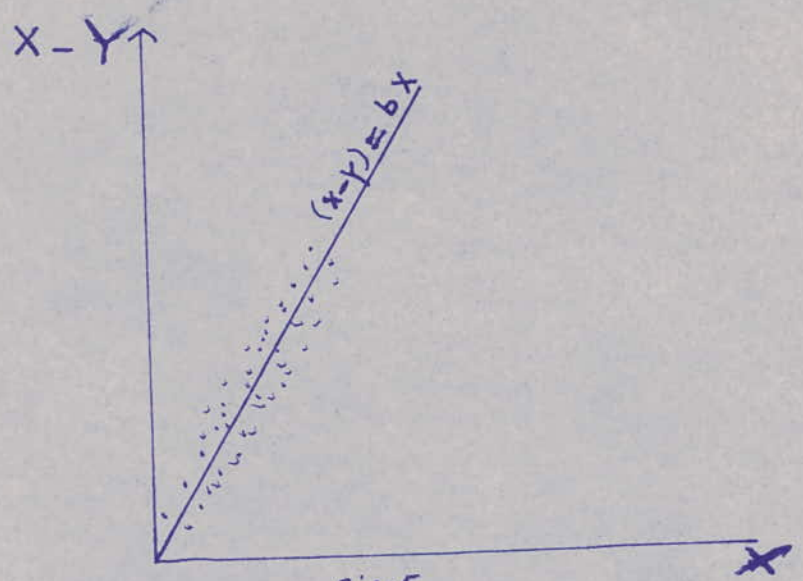


Fig: 5

Nous remarquerons que l'écart absolue, varie en fonction de la teneur considérée selon une droite d'équation $Ma = ky$

37

par contre l'écart relatif Mr est indépendant de la teneur considérée.

6.5.2. GRAPHES $(x, x - y)$.

(Voire Figure 5)

Le nuage de points se répartit de part et d'autre d'une façon symétrique le long d'une droite d'équation $(x - y) = b x$ car comme nous venons de le voir l'écart absolue dépend de x .

6.5.3 GRAPHES (x', y')

(Voire Figure 6)

L'écart relatif Y' étant indépendant de x donc de X' le nuage de point se répartira de part et d'autre d'une droite $Y' = \text{constante}$ d'une façon symétrique.

6.5 BUT DE LA METHODE.

Dans toutes les méthodes citées précédemment dans les opérations de contrôle, on considère les écarts entre x_i et y_i comme se distribuant normalement. Fréquemment à cause de l'insuffisance des informations ne peut vérifier d'une façon rigoureuse ni la distribution est normale ni définir la véritable loi de distribution des écarts qui peut ne pas être normale ni lognormale. Etant donné que la loi normale nous permet de définir à l'aide de l'écart type et de la moyenne, une bonne évaluation des erreurs aléatoires, c'est à dire des erreurs accidentelles. Nous nous proposons de transformer la loi inconnue de distribution en une loi lognormale. Le but de cette nouvelle méthode est de définir une constante C qui en l'ajoutant à x_i et à y_i donne une distribution lognormale les différences $(x_i + c) - \log(y_i + c)$ se distribueront normalement.

6.7 DETERMINATION DE LA CONSTANTE C.

On suppose que le nuage de points (X^i, Y^i) a pour équation de regression une equation du premier degré, c'est à dire que le nuage de points se distribue d'une façon symétrique par rapport à une droite $Y^i = b X^i + a$ qui est l'équation de regression. dont on déterminera les constantes a et b par la méthode des moindres carrés. On sait que si $a = 0$ $Y^i = b X^i$ on a une distribution normale (6.3.3) si $Y^i = \text{constante} = a$ on a une distribution lognormale (6.5.3). On définit la constante $C = \frac{b}{a}$. On veut que notre distribution soit lognormale après avoir ajouté la constante c. En ajoutant C à x_i et y_i on a $Y^i = \text{constante} = k$ on trouve alors que $C = \frac{b}{a}$

6.7.1 CAS PARTICULIERS.

6.7.1.1

Si a est grand par rapport à b on a la droite $Y^i = b X^i + a$ donc C = très petit ≈ 0 $Y^i = \text{constante}$ donc on est en présence d'une distribution lognormale des écarts $x_i - y_i$ et il sera inutile d'ajouter la constante C qui sera négligeable. Donc pour une loi lognormale $C = 0$.

6.7.1.2

Si b est grand par rapport à a on a la droite $Y^i = b X^i + a$ $b X^i$ sera très grand par rapport à la plus grande valeur obtenue, nous sommes en présence du cas où la distribution des écarts est normale. Dans ce cas on pourra appliquer les règles de la loi normale sans ajouter C pour une distribution normale : C est infinie vis à vis des grandeurs étudiées

6.7.2 LIMITE DE CONFIANCE.

Pour un niveau de teneur x , l'écart absolu Δa sera.

$$\Delta a = (x + c) \left(10^{\pm t(\sqrt{1-1})} \right)$$

et l'écart relatif.

$$Mr = \frac{(10 \pm t(\sqrt{1} - 1)) \times (x \pm C)}{x}$$

(Voyez Figure 7) en ajoutant C Mr dépend des grandeurs étudiées.

Ainsi en ajoutant la constante C à x_i et y_i revient à faire une translation d'axe $Y = y + c$ et $X = x + c$, de telle façon que les droites de limites de confiance se croisent en O' nouvel origine (voir les cas particuliers suivant le signe de a, b et c) (figures 8; 9, 10).

6.8. CARTE DE CONTROLE.

En ajoutant la constante c à x et y on a obtenu une distribution lognormale on pourra ainsi établir une carte de contrôle qui consiste à tracer les limites de confiances pour une probabilité donnée. Nous pouvons alors porter les points (x_i, y_i) si ils appartiennent à l'intervalle de confiance on considérera que les écarts entre x_i et y_i comme étant acceptable. Si par contre un point n'appartient à l'intervalle de confiance on devra reconsidérer l'analyse en cherchant la cause de cet écart anormal ou en refaisant une autre analyse.

6.9 MARCHÉ A SUIVRE POUR ENTREPRENDRE LES CALCULS.

On présente tous les résultats sous forme d'un seul tableau.

Colonne 1 et 2 Présentation des x_i et y_i .

Colonne 3 et 4 On présente A_i et B_i : si $x_i > y_i$ on a $A_i = x_i$ et $B_i = y_i$
 si $x_i < y_i$ $A_i = y_i$ et $B_i = x_i$

$$\underline{A \setminus B}$$

Colonne 5 et 6 On présente A' et B' : $A'_i = A_i$ mais A' est présentée suivant les valeurs croissantes ou décroissantes de A on fait

correspondre à $A'_i = B'_i = B_i$.

Colonne 7 : $A' - B'$

ALLURE DES GRAPHES (X, X-Y) et (X', Y') suivant le signe de a et b

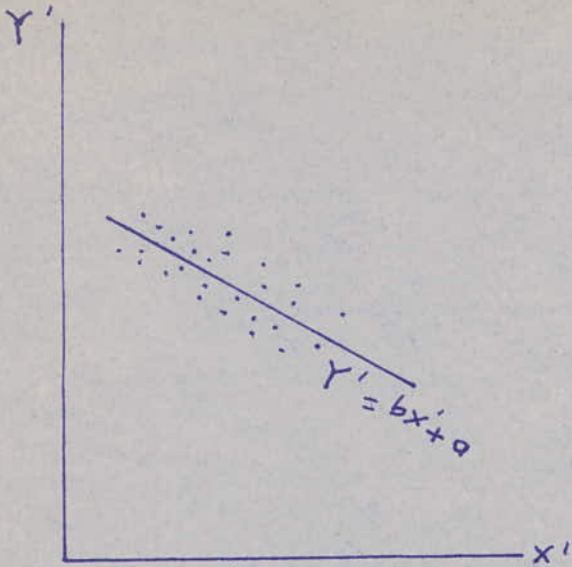


FIG: 11

$a > 0$ et $b < 0$

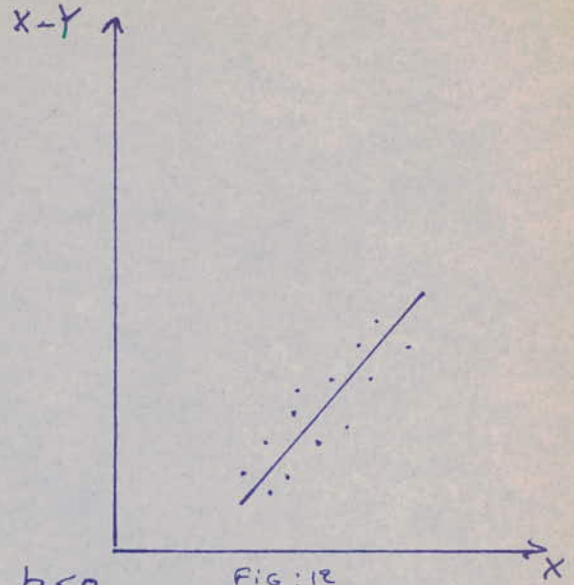


FIG: 12

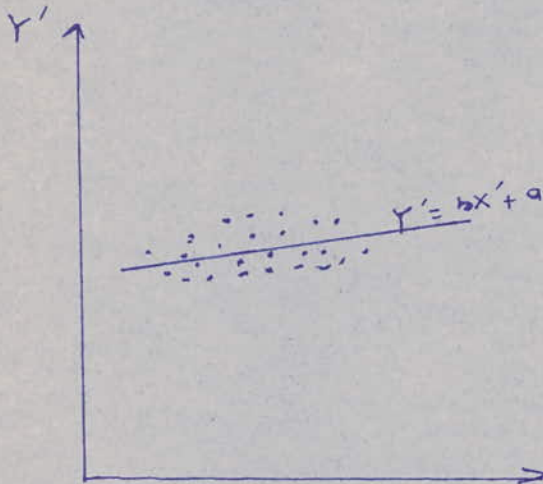


FIG: 13

$a > 0$ et $b > 0$

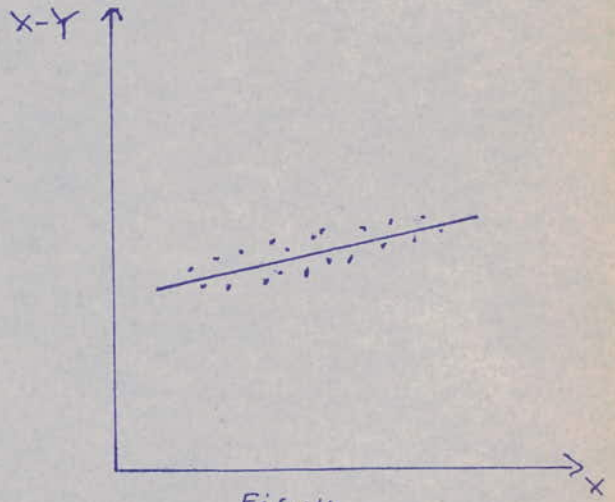


FIG: 14

CARTES DE CONTROLES SUIVANT LES VALEURS ET LE SIGNE DE C

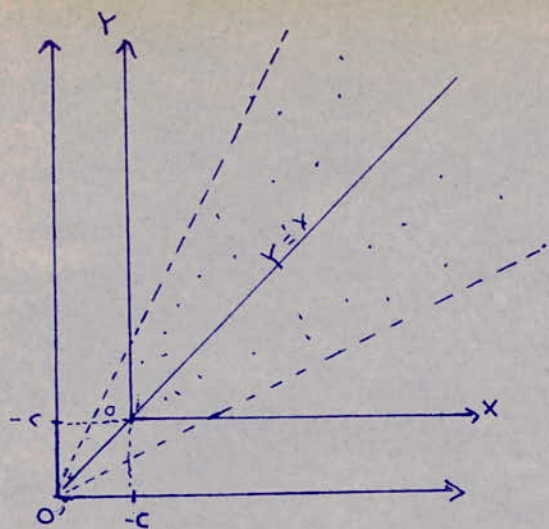


FIG 7 $C > 0$ a et $b > 0$

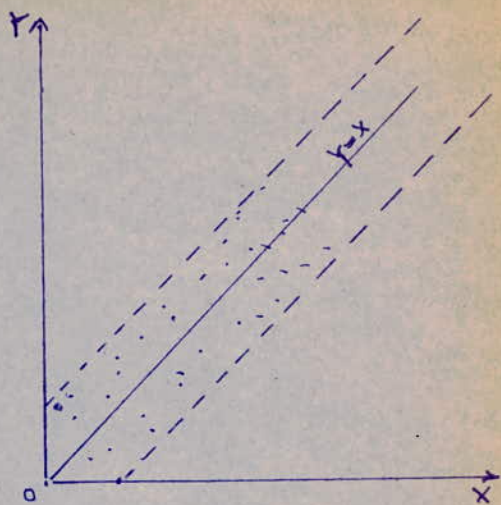


FIG 8 $C = \infty$

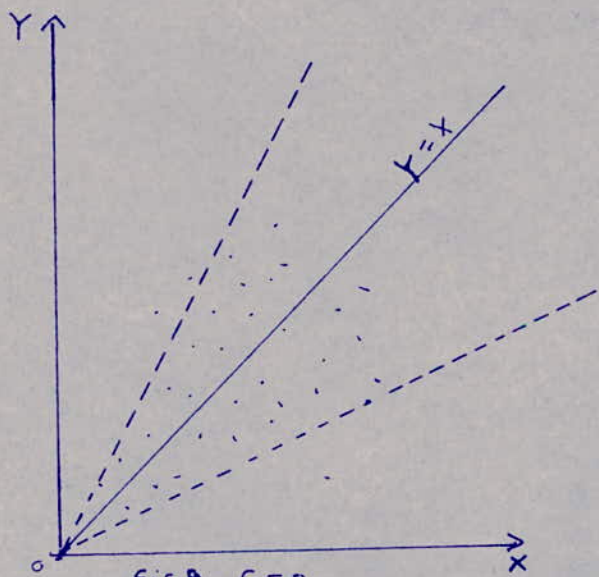


FIG 9 $C = 0$

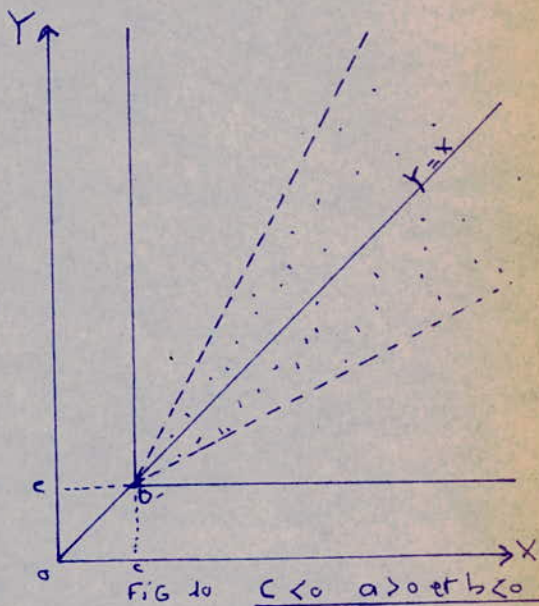


FIG 10 $C < 0$ $a > 0$ et $b < 0$

$$\text{Colonne 8 : } Y' = \frac{A' - B'}{B'}$$

$$\text{Colonne 9 : } X' = \frac{1}{X}$$

On remarque que les écart $A' - B'$ sont toujours positifs ainsi que Y' grâce à la colonne 7, 8, 9 on pourra voir si on est en présence d'une distribution normale ou lognormale. En faisant des graphes.

Pour plus de précaution on calcule a et b pour déterminer C

$$\text{Colonne 10 : } X'^2$$

$$\text{Colonne 11 : } X', Y'$$

Par la méthode des moindres carrés on trouve a et b .

$$\begin{aligned} \sum Y' &= n a + b \sum X' \\ \sum X' Y' &= a \sum X' + b \sum X'^2 \end{aligned}$$

$$\Delta = \begin{vmatrix} n & \sum X' \\ \sum X' & \sum X'^2 \end{vmatrix}$$

$$\Delta a = \begin{vmatrix} \sum Y' & \sum X' \\ \sum X' Y' & \sum X'^2 \end{vmatrix}$$

$$\Delta b = \begin{vmatrix} n & \sum Y' \\ \sum X' & \sum X' Y' \end{vmatrix}$$

$$a = \frac{\Delta a}{\Delta}$$

$$b = \frac{\Delta b}{\Delta}$$

$$C = \frac{b}{a}$$

Si C n'est pas nul ni infini, on continue les calculs.

$$\text{Colonne 12 : } Y'' = a \frac{B' + c}{B'} = b X' + a$$

$$\text{Colonne 13 : } Y' - Y''$$

$$\text{Colonne 14 : } A' + c$$

$$\text{Colonne 15 : } \log (A' + c)$$

Colonne 16 : $B^i + c$

41

Colonne 17 : $\log (B^i + c)$

Colonne 18 : $\log (A^i + c) - \log (B^i + c)$

Colonne 19 : $(\log (A^i + c) - \log (B^i + c))^2$

Pour vérifier si la distribution est lognormale on fait le test 0,8

$$\frac{\Delta'}{(\overline{1})'} = 0,8 \text{ avec } \Delta'_i = \frac{\sum |\log (A^i + c) - \log (B^i + c)|}{\sqrt{2n}}$$

$$(\overline{1})' = \sqrt{\frac{\sum (\log (A^i + c) - \log (B^i + c))^2}{2n}}$$

Si on obtient un bon résultat on construira la carte de contrôle.

Pour déterminer, si les erreurs systematiques existent on applique la méthode MURARD pour la détermination de l'existence des erreurs systematiques.

Colonne 20 : $x + c$

Colonne 21 : $\log (x + c)$

Colonne 22 : $y + c$

Colonne 23 : $\log (y + c)$

Colonne 24 : $\log (x + c) - \log (y + c)$

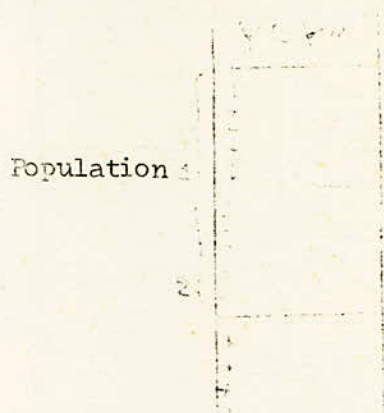
Colonne 25 : $(\log (x + c) - \log (y + c))^2$

on calcul m , T , S et $\overline{1}$ afin de déterminer l'intervalle de confiance de m

6.9.1 : COLONNE 13.

La colonne 13 a pour but de vérifier que le calcul de a et b s'est fait sans erreur et que l'approximation faite que le nuage de points (X^i, Y^i) a pour équation de regression une droite. Si Y^i est une variable aléatoire alors la somme des distances entre les points (X^i, Y^i) et la

droite $Y'' = bx + a$ doit être nulle ou voisine de zéro. D'autre part si on a une succession de signe + ou - puis une autre succession de signes opposés on pourra



alors partager nos données en 2 ou 3 ou n classes, et refaire les calculs pour chaque classe. Les résultats seront meilleurs que si l'on considèrerait l'ensemble.

REMARQUE:

Il arrive parfois de trouver une valeur de C qui nous indique que la transformation en une loi lognormale n'est pas possible à cause de la valeur élevée de C. Il est possible de trouver une autre valeur de C en calculant $Y' = A' - B' / A'$ au lieu de $Y' = A' - B' / B'$ et

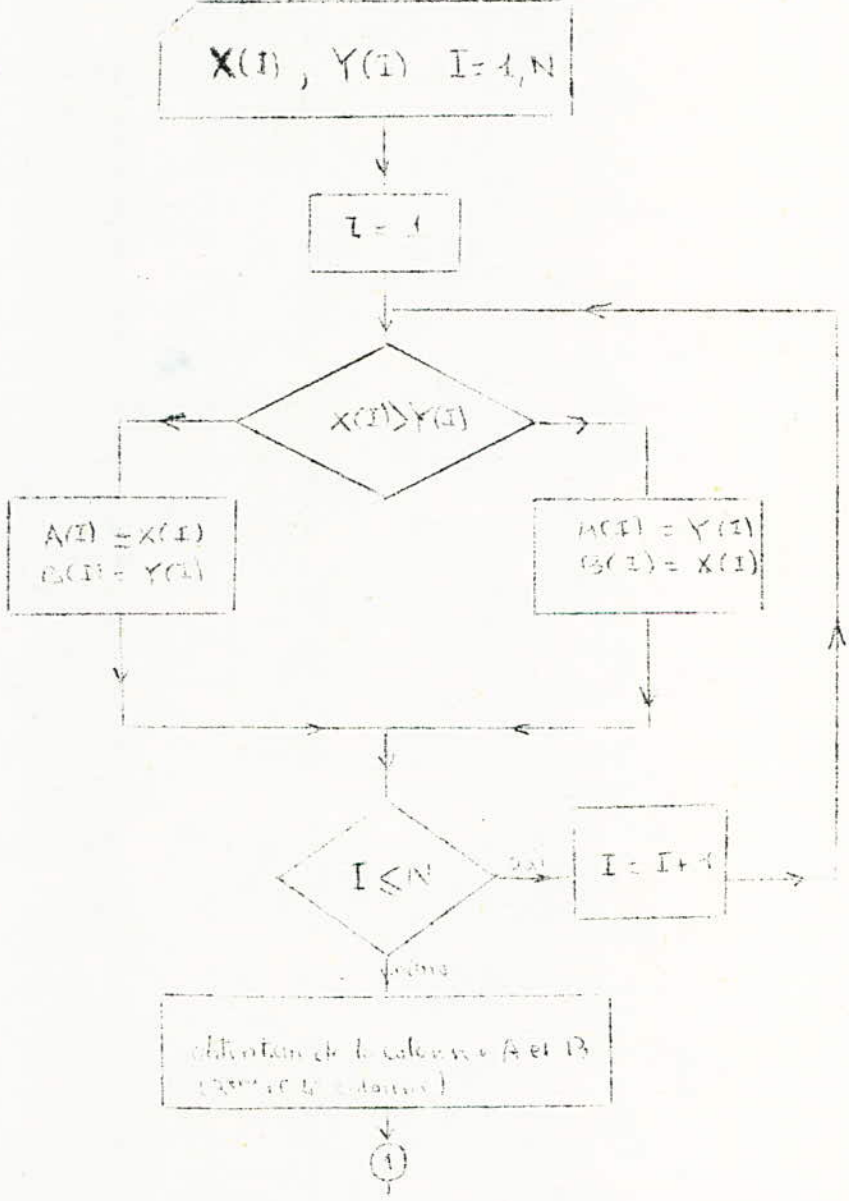
$$X' = 1 / A' \text{ au lieu de } X' = 1 / B'$$

(voir exemple sur l'or dans les applications numériques)

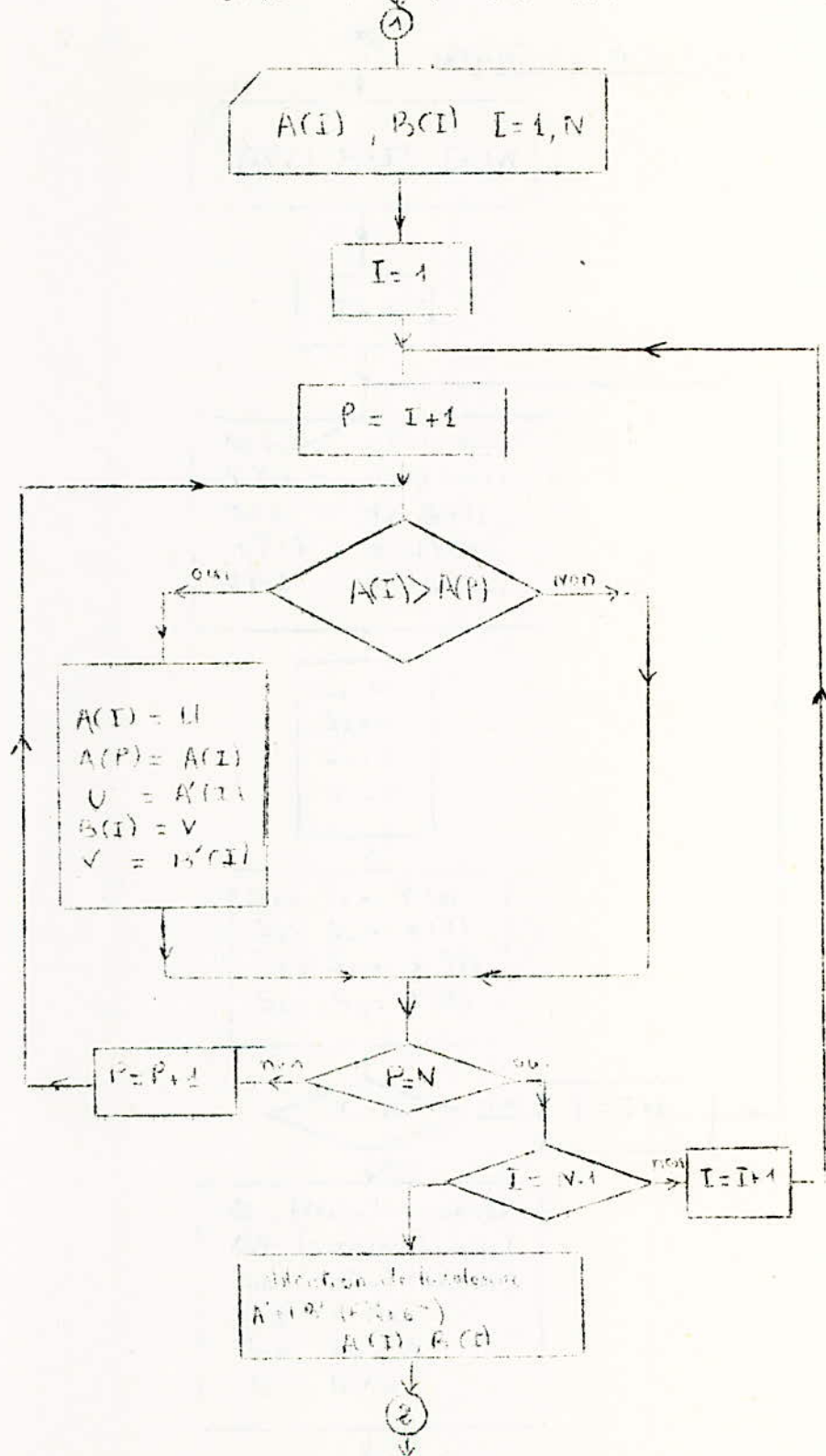
souvent la seconde valeur de C permet de considérer la loi lognormale.

Les calculs étant très longs et pénibles à faire, j'ai conçu un programme permettant d'obtenir les résultats de contrôle en appliquant la dernière méthode qui nécessite une grande précision dans les calculs. TOUS les exemples que j'ai traités ont été programmés sur ordinateur (voir annexe) et dont je présente l'ordinogramme simplifié.

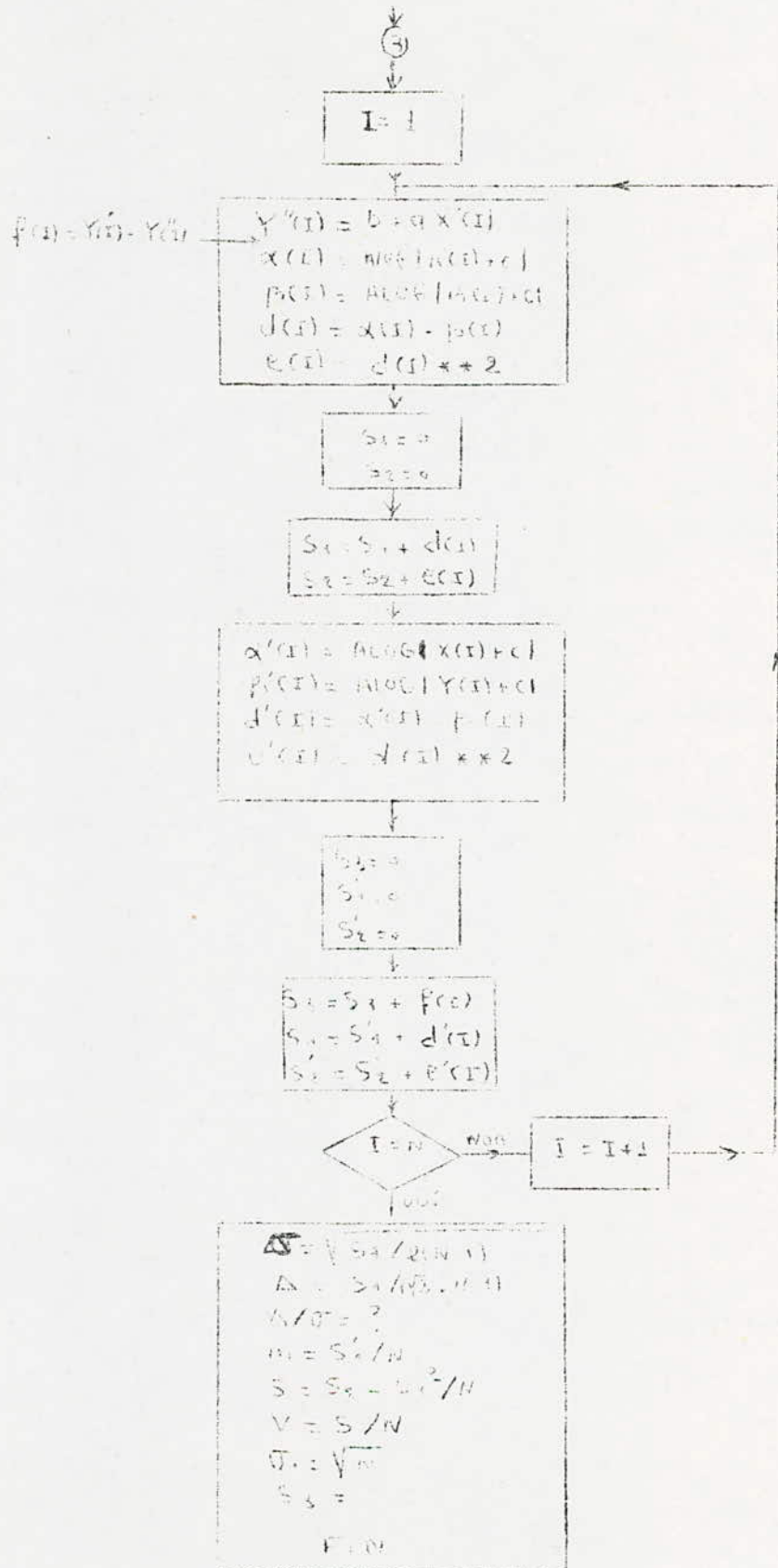
ORDINOGRAMME



Classement des A(I) selon les valeurs croissantes.



• Test de normalité, détermination de l'existence des éléments systématiques



Le laboratoire de la mine d'AIN BARBAR à été chargé d'analyser des échantillons de zinc, de cuivre et de plomb provenant du gisement polymétallique. Pour s'assurer de la correction de ses résultats, on a prélevé au hasard une trentaine d'échantillons provenant de la mine. Pour chaque élément métallique. Pour chacun on a conservé les deux moitiés d'échantillon provenant de la première opération de quartage. Une moitié a été analysée puis l'autre moitié quelque temps après, toujours dans le même laboratoire. Ainsi pour chaque échantillon on dispose de deux résultats d'analyse x et y . De la comparaison de ces deux séries de chiffres, peut on conclure à un écart aléatoire et même systématique entre les deux résultats x et y ?

1°/ CONTROLE INTERNE DES ANALYSES FAITES SUR LE ZINC:

Soulignons dès le début que nous ne connaissons pas la loi de distribution de x_i et y_i ni la différence $x_i - y_i$.

Portons sur un graphe les points $(A', A' - B')$. Le nuage de points a pour axe principal une droite qui passe près de l'origine. (voir graphe G3)

De même si nous portons sur un graphe G4 les points (X', Y') nous constatons que le nuage de points admet pour droite de régression une droite qui est presque parallèle à l'axe des abscisses. Ainsi nous pouvons dire que la loi de distribution des écarts entre x_i et y_i est très proche de la loi lognormale.

Calculons les coefficients a et b .

Nous avons 35 échantillons donc $n = 35$.

$$a = 0,071$$

$$b = 0,023.$$

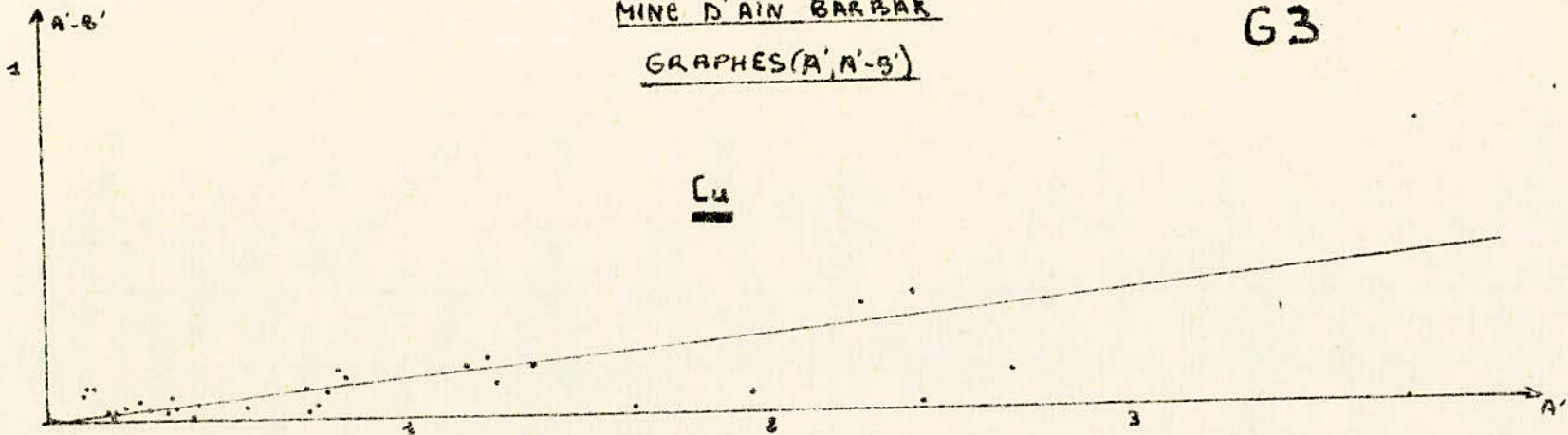
$$\text{d'où } c = \frac{0,023}{0,071} = 0,32.$$

MINE D'AÏN BARBAR

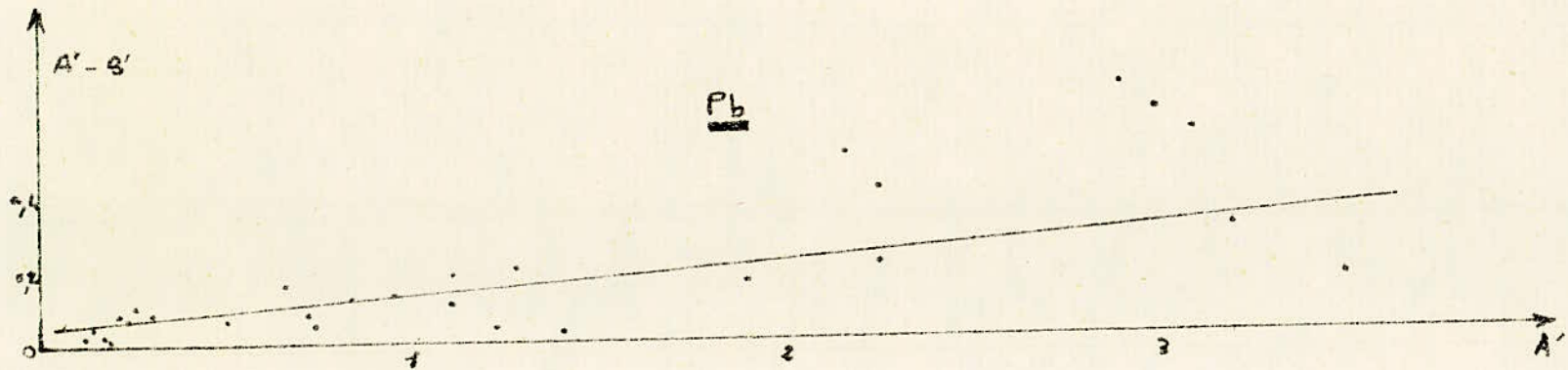
G3

GRAPHES (A', A'-B')

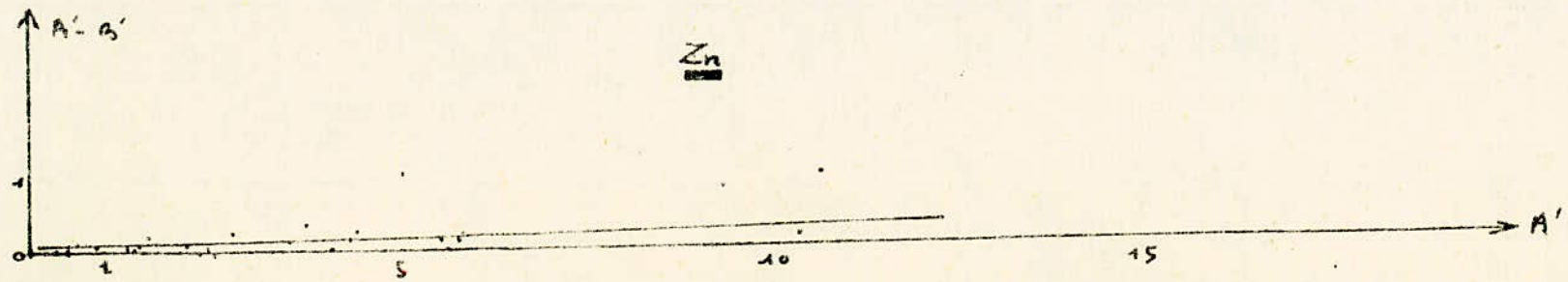
Cu



Pb



Zn



Zn

Y' LES BUBLES SAISON SOURCE

CONTROLE INTERNE (Zn)

$$Y' = bX' + a$$

$$X' = \frac{1}{X}$$

La répartition des points (X', Y') à une répartition dont l'équation de régression à pour équation $Y' = 0,023X + 0,071$ on a une droite presque // à l'axe des X'. On peut espérer être en présence d'une distribution lognormale des écarts entre x_i et y_i .

1

0,5

0,1

0 0,1

0,5

1

$$Y' = 0,023X + 0,071$$

G:4

X'

Y

MINE D'AIN BARBAR.

CARTE DE CONTROLE INTERNE
AU SEUIL 95% POUR LE Zn
POUR DES TENEURS SUPERIEURES A 1%

15

10

5

1

0

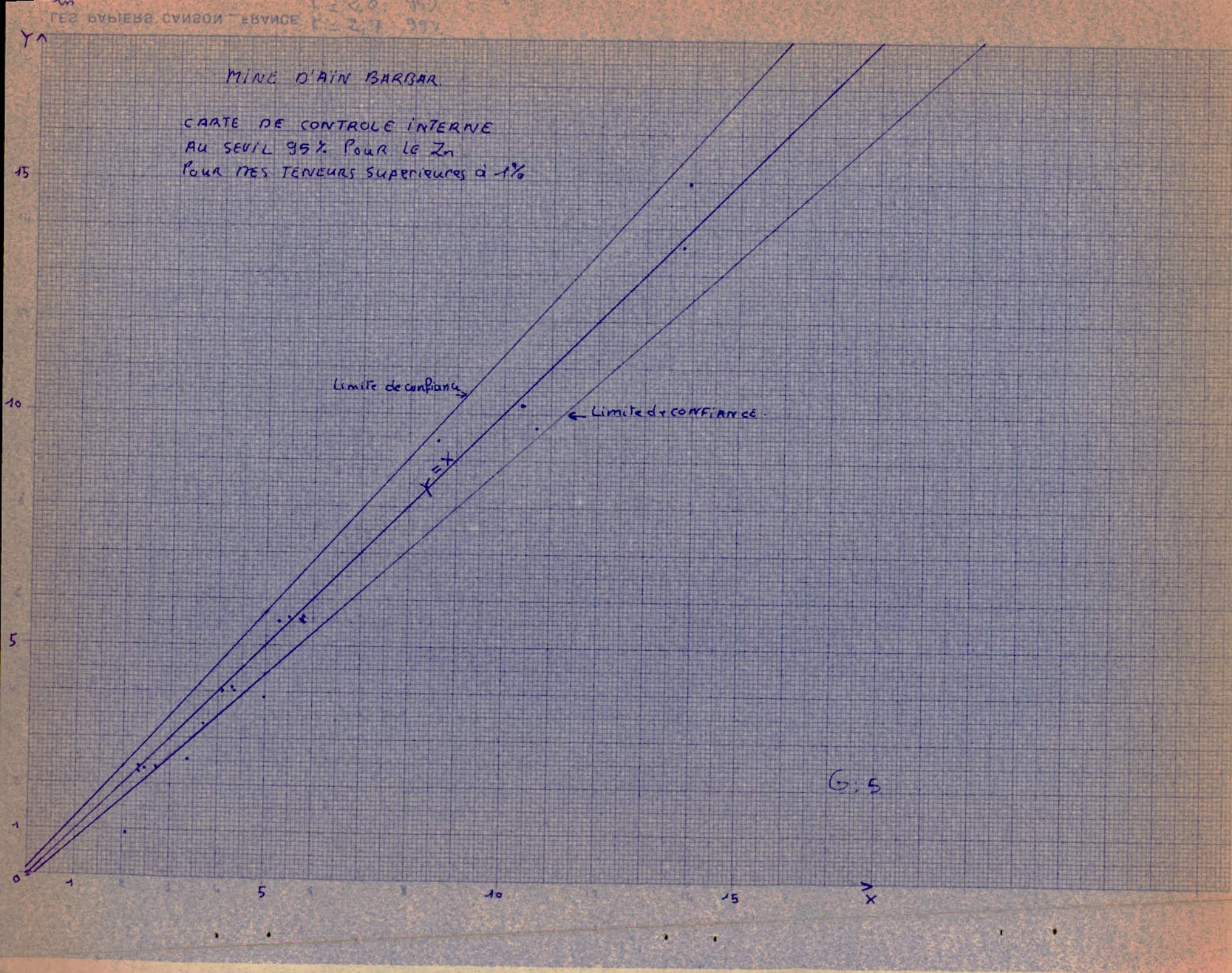
1 5 10 15 X

Limite de confiance →

← Limite de confiance

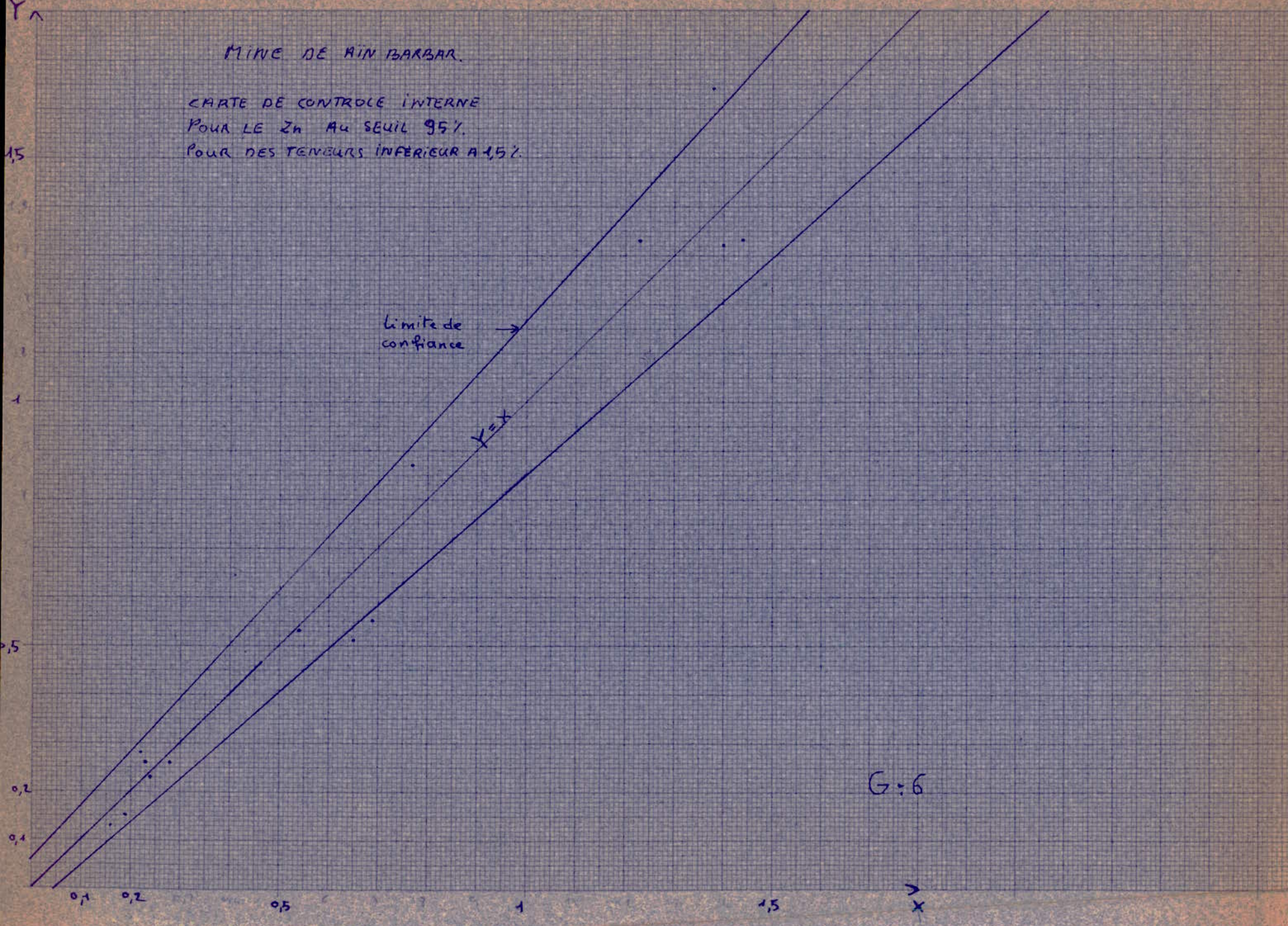
$\bar{x} = x$

G: 5



MINE DE MIN BARBAR.

CARTE DE CONTROLE INTERNE
POUR LE ZN AU SEUIL 95%.
POUR DES TENEURS INFÉRIEUR A 1,5%.



limite de confiance

$Y=X$

G=6

L'équation de régression sera:

$$Y' = 0,023.X' + 0,071$$

Si nous ajoutons à A' et B', et si nous prenons les logarithmes, les écarts entre $\log(A' + C)$ et $\log(B' + C)$ suivront la loi normale.

En faisant l'histogramme des différences $A'_i - B'_i$, nous obtenons une allure qui est loin d'être normale. En prenant les différences: $\log(A' + C) - \log(B' + C)$ l'allure de l'histogramme est celle de la courbe de GAUSS. Nous montrons ainsi que la transformation que nous avons faite, a changé notre loi de distribution (qui était quelconque et inconnue) en une loi de distribution lognormale.

(Voir planche histogramme.)

Faisons maintenant le test 0,8:

Nous avons $\sigma'_1 = 0,0261$

$$\Delta'_1 = 0,0211$$

Donc le test sera:

$$\frac{\Delta'_1}{\sigma'_1} = 0,807$$

Avec un tel résultat, nous pouvons dire, qu'en ajoutant C, la distribution des écarts entre A' et B' est une loi lognormale.

La distribution des écarts entre x' et y' étant lognormale, nous pouvons émettre une carte de contrôle pour une probabilité 95% (voir les cartes de contrôle G5 et G6) les deux droites qui delimitent les intervalles de confiance φ ont pour équation:

$$Ma = (x + 0,32) \left(10^{\pm 2 \times 0,0261} - 1 \right)$$

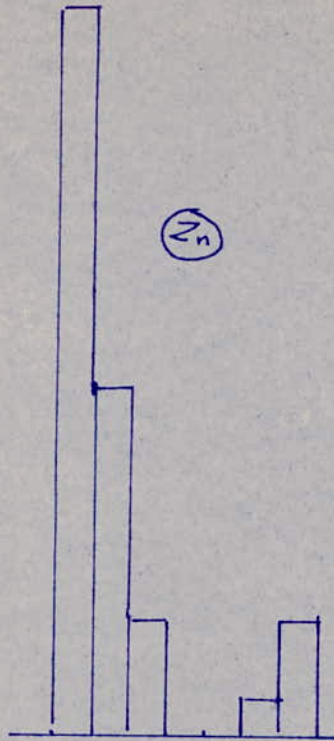
Il y a deux droites symétriques à la droite $y=x$

La carte de contrôle nous indique que sur les 35 analyses de contrôle G6 étaient hors des limites tolérées.

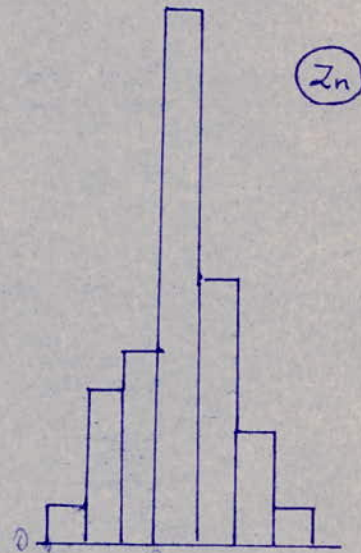
Et l'erreur absolue Mr au seuil 95%:

$$m \quad Mr = \frac{\bar{x} + 0,32}{\bar{x}} \times \left(10^{\pm 2 \times 0,0261} - 1 \right) \times 100$$

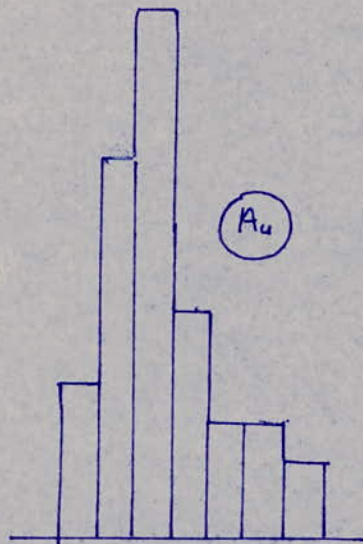
1. HISTOGRAMME DES ECARTS $x_i - y_i$
(Analyse de contrôle interne)



HISTOGRAMME DES ECARTS
 $\log(x_i + c) - \log(y_i + c)$



En ajoutant c à x_i et y_i
et en prenant les log on a
obtenu une distribution normale.



Histogramme des écarts $x_i - y_i$.
on a une distribution approxi-
-mativement normale.

$$\text{avec } \bar{x} = \frac{\sum X_i}{35} = \frac{128,21}{35} = 3,66 \quad \bar{x} = 3,66$$

$$Mr = \frac{3,66 + 0,32}{3,66} \times (10^{\pm 2 \times 0,0261} - 1) \times 100$$

$$\underline{Mr = 13,89 \%}$$

Pour une probabilité = 70%:

$$t = 1$$

$$Mr = \frac{3,66 + 0,32}{3,66} \times (10^{\pm 0,0261} - 1) \times 100$$

$$\underline{Mr = 6,74\%}$$

VERIFICATIONS QUE LES ERREURS SYSTEMATIQUES N'INFLUENT PAS SUR LES ECARTS

$$m = 0,0113$$

$$S = 0,0421$$

$$V = 0,0012$$

$$= 0,0347$$

Au seuil 95%:

$$t \times \frac{V}{n-1} = \frac{2 \times 0,0347}{35-1} = 0,0119$$

Limites de confiance :

$$m \pm 0,0119$$

$$0,0113 - 0,0119 < m < 0,0113 + 0,0119$$

$$\underline{-0,0006 < m < + 0,0232}$$

La valeur 0 étant comprise dans l'intervalle de confiance de m on ne peut pas conclure à un écart systématique entre les résultats x et y. La concordance des deux séries de résultats est satisfaisante du point de vue écart systématique.

20/ CONTROLE INTERNE DES ANALYSES FAITES SUR LE PLOMB (MINE D'BARBAR)

Portons sur un graphe ($A', A'-B'$) (voir graphe G3) , le nuage de points a pour axe principal une droite à faible coefficient directeur, tendant à passer près de l'origine .

De même la droite de regression du nuage de points (X', Y') a pour equation

$$Y' = 0,028X' + 0,137$$

C'est une droite qui ne passe pas par l' origine, et qui est presque paral-
-le à l'axe des abscisses X' .

Nous pouvons dire que la loi de distribution des ecarts entre x' et y'
est proche de la loi lognormale ;.

$N=32$

$$a = 0,137$$

$$b = 0,028$$

$$\text{ou } c = \frac{0,028}{0,21} = 0,137 \quad c = 0,208$$

$$c = 0,21 \quad 0,137$$

En ajoutant C à x' et y' et en prenant les logarithmes , les ecarts entre
 $\text{Log}(x'+C)$ et $\text{Log}(y'+C)$ se distribueront suivant la loi normale.

Les ecarts absolus $\Delta'_1 = 0,040$

l'ecart type $\sigma'_1 = 0,045$

Le test donne : 0,883

nous pouvons considerer le test comme satisfaisant, et prendre comme
loi de référence la loi lognormale, et pouvoir ainsi dresser une carte
de controle au seuil 95%. (voir carte de controle G7 ET G8)

Les deux droites qui delimitent les intervalles de confiance, ont pour
equation :

$$Ma = (x + 0,21) \left(10^{\pm 2 \times 0,045} \right) \quad (\pm 1)$$

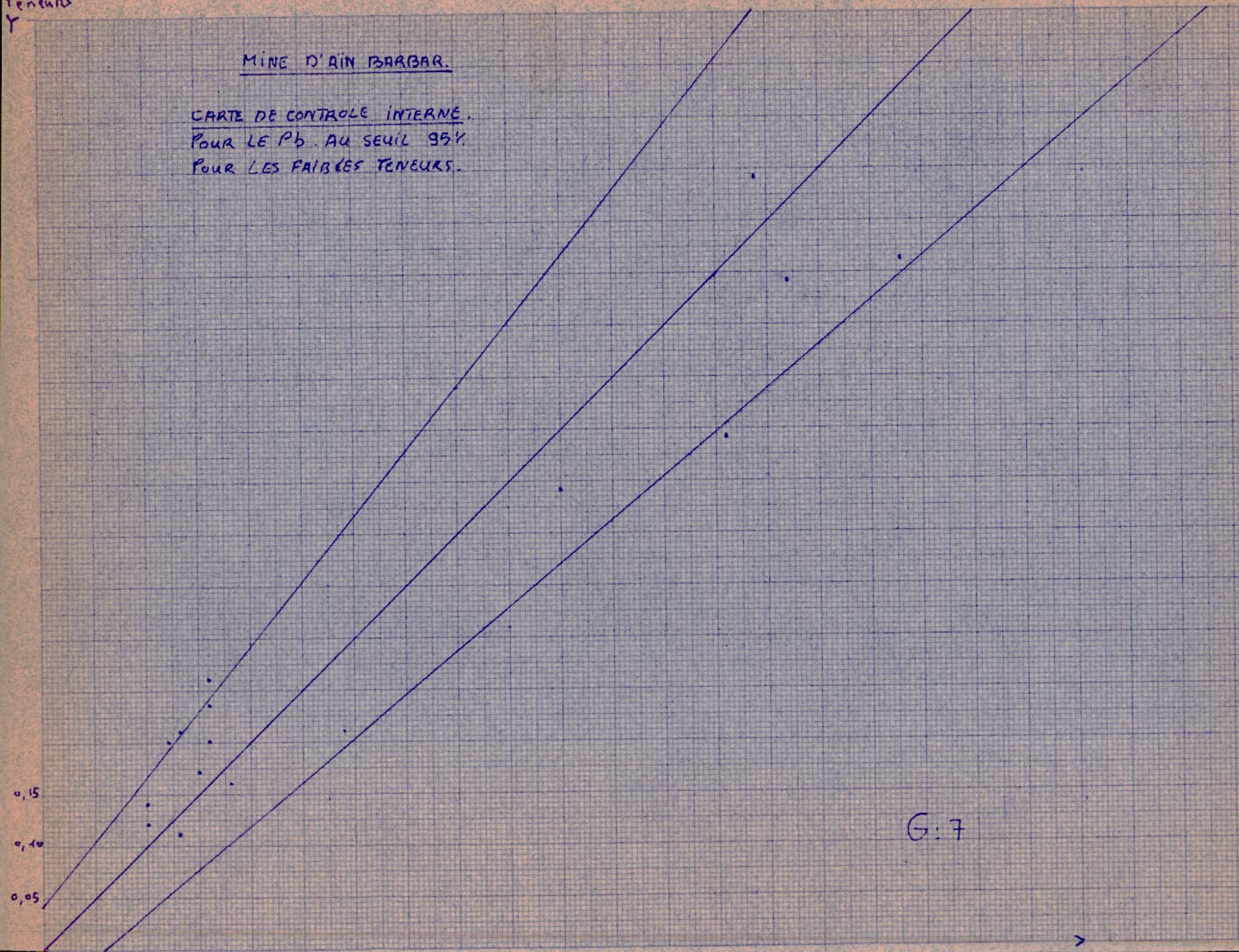
ERREUR RELATIVE AU SEUIL 70% :

Pb

teneurs
Y

MINE D'AIN BARBAR.

CARTE DE CONTROLE INTERNE.
POUR LE Pb. AU SEUIL 95%.
POUR LES FAIBLES TENEURS.



G:7

>

$t = 1$

$$Mr = \frac{\bar{x} + 0,21}{\bar{x}} \times (10^{\frac{+0,045}{-1}} - 1) \times 100$$

$$\bar{x} = \frac{36,88}{32} \quad \bar{x} = 1,15$$

d'où $Mr = 12,91$

VERIFICATIONS QUE LES ERREURS SYSTEMATIQUES N'INFLUENT PAS SUR LES ECARTS

$$m = 0,0092$$

$$S = 0,1221$$

$$r = 0,0618$$

$$V = 0,0038$$

Au seuil 95% :

$$t_{\alpha} \frac{r}{n-1} = \frac{2 \times 0,0618}{31}$$

limites de confiance :

$$m \pm 0,0222$$

$$0,0092 - 0,0222 < m < 0,0092 + 0,0222$$

$$\underline{-0,0130 < m < + 0,0314}$$

La valeur 0 étant comprise dans l'intervalle de confiance de m , on ne peut pas conclure à un écart systématique entre les résultats x et y . La concordance des deux séries de résultats est satisfaisante du point de vue écart systématique.

3°/ Contrôle interne des analyses faites sur le cuivre (mine d'AIN BARBAR)

Le nuage de points ($A', A' - B'$) a pour axe principal une droite passant près de l'origine. (voir graphe G3)

La droite de régression du nuage de points (X', Y') a pour équation :

$$Y' = 0,015 \cdot X' + 0,095$$

Cette droite ne passe pas par l'origine, donc nous sommes en présence d'une loi de distribution qui est proche de la loi lognormale.

On a: $c = 0,156$

L'écart absolu est $\Delta'_i = 0,028$

L'écart type est : $\sigma'_i = 0,032$

Le test 0,8 donne un rapport égal à 0,89.

Les écarts entre A' et B' ou X et Y est lognormal (après avoir ajouté c).

Après avoir dressé la carte de contrôle au seuil 95 %, nous avons sur 34 mesures, deux points qui sont hors des limites tolérées. (Voir graphes G9 et G10).

L'erreur absolue pour $t = 1$ ($Pr = 70 \%$):

$$M_r = \frac{\bar{x} + 0,16}{\bar{x}} (10^{+0,032} - 1)$$

Avec $\bar{x} = \frac{28,57}{34} = 0,84.$

D'où $M_r = 9,10 \%$.

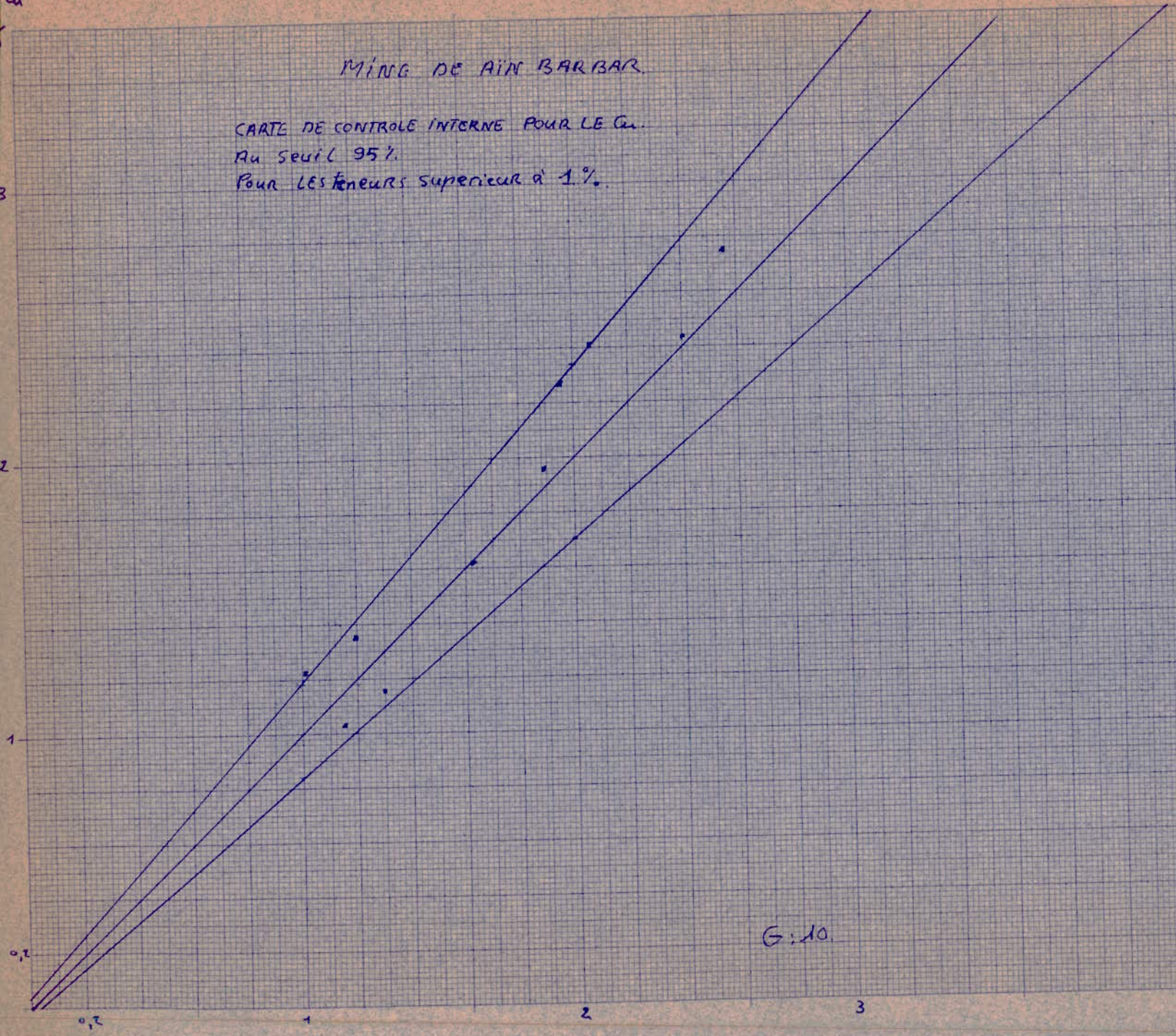
Vérifions que les erreurs systématiques n'influencent pas sur les écarts.

$$m = - 0,0187$$

$$S = 0,0550$$

MINE DE AIN BARBAR

CARTE DE CONTROLE INTERNE POUR LE Cu.
Au seuil 95%.
Pour les teneurs supérieures à 1%.



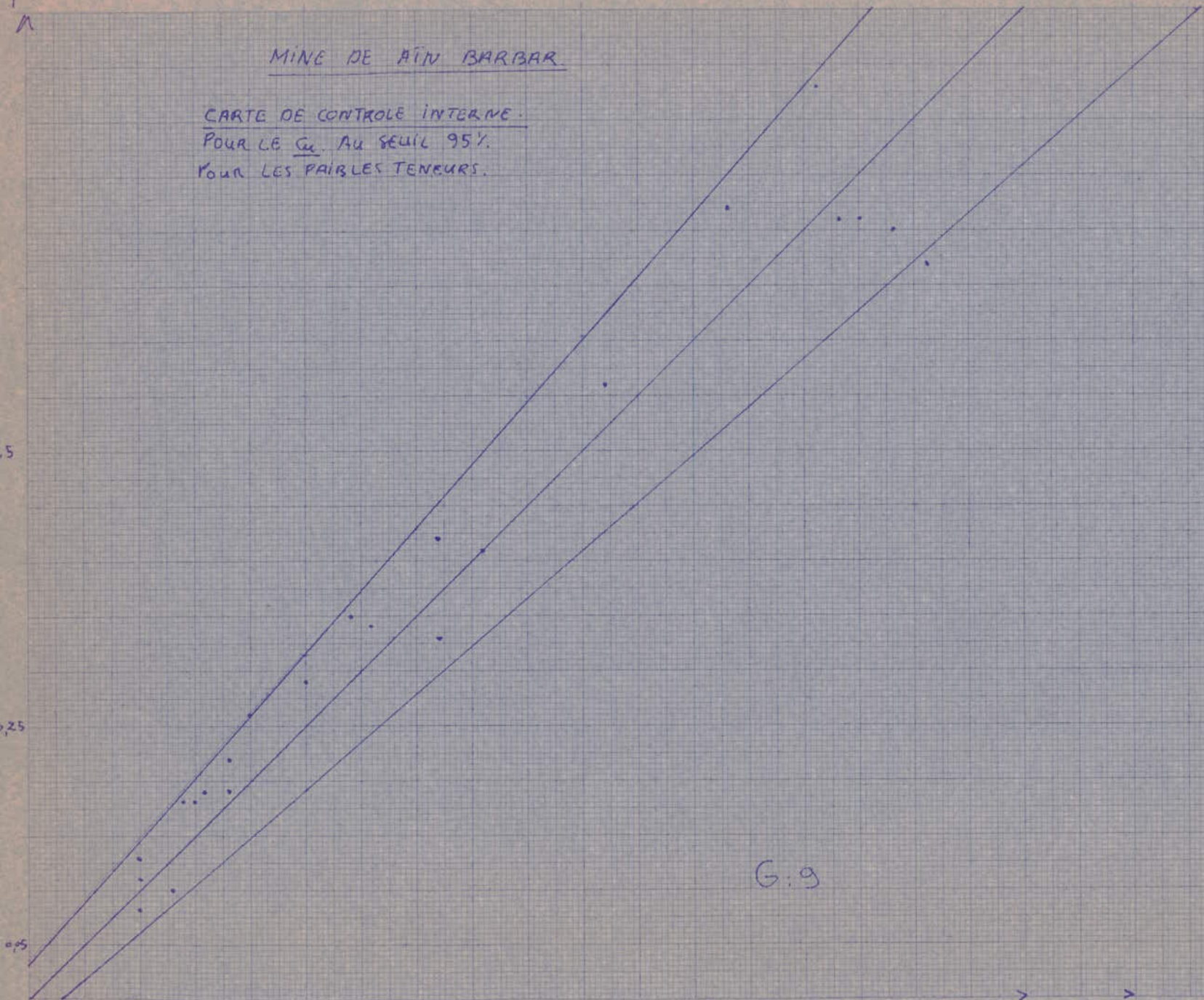
G: 10.

CU

Y
X

MINE DE AIN BARBAR

CARTE DE CONTROLE INTERME.
POUR LE CU. AU SEUIL 95%.
POUR LES FAIBLES TENEURS.



$$V = 0,0016$$

$$\sqrt{V} = 0,0402.$$

Au seuil 95 % :

$$t. \frac{\sqrt{V}}{\sqrt{n-1}} = \frac{2 \cdot 0,0402}{\sqrt{34-1}} = 0,0140$$

Limites de confiance:

$$m \pm 0,0140$$

$$- 0,0187 - 0,0140 < m < - 0,0187 + 0,0140$$

Soit:
$$\underline{- 0,0327 < m < - 0,0047}$$

La valeur 0 n'étant pas comprise dans l'intervalle de confiance de m , on peut dire que les écarts entre x et y sont d'origine aléatoires et systématiques. Pour éliminer les erreurs systématiques, il faudra corriger les valeurs de x en fonction de y .

Reprenons l'exemple du § 4.2.3. nous avons pris comme hypothèse pour le contrôle interne des analyse du cuivre, que les écarts entre x_i et y_i se distribuaient suivant la loi normale sans pouvoir la vérifier, vu que le nombre des données est restreint.

Appliquons la méthode de OUSSIKOV:

Portons sur un graphe les points ($A', A' - B'$) (voir le graphe G_2).

Nous remarquons que le nuage de points a pour axe une droite qui est parallèle (ou presque) à l'axe des abscisses A' .

On peut considérer que les écarts entr x_i et y_i se distribuent normalement, donc que l'hypothèse est vérifiée.

Mais si nous portons sur le graphe (X', Y') (voir graphe G_2), on remarque que le nuage de points a pour axe principal une droite inclinée ne passant pas par l'origine. Nous pouvons donc penser que nous sommes en présence de distribution lognormale des écarts entre x_i et y_i .

Calculons l'équation de régression du nuage de points (X', Y'). Cette équation est de la forme :

$$Y' = bX' + a$$

Nous trouvons que: $a = 0,016$

$$b = 0,057$$

Donc nous obtenons:

$$Y' = 0,057.X' + 0,016$$

D'où nous déduisons: $c = \frac{b}{a} = 3,52$

En traçant la droite $Y' = 0,57.X' + 0,016$, nous constatons que celle-ci ne passe pas par l'origine et qu'elle est presque parallèle à l'axe des abscisses. Donc nous pouvons prendre comme hypothèse la loi lognormale après avoir effectué le changement de variables suivant:

$$\log(A' + C) \quad \text{et} \quad \log(B' + C).$$

Les différence $\log(A' + 3,52) - \log(B' + 3,52)$ se distribueront normalement.

L'écart absolu est $\Delta' = 0,00514$.

.../...

CONTROLE INTERNE SUR LES ANALYSES DE CUIVRE (4.2.3)

G2

$V = 0,057X + 0,016$



L'écart-type: $\sigma_1 = 0,00595$.

Le test 0,8 nous donne:

$$\frac{\Delta'_1}{\sigma'_1} = \frac{0,00514}{0,00595} = 0,86.$$

Nous pouvons considérer le test comme satisfaisant et nous pouvons donc appliquer les règles de la loi normale.

Traçons une carte de contrôle.

Les limites de confiance sont deux droites d'équation:

$$M_a = (x + c) (10^{\pm t \sigma_1} - 1).$$

Pour $n = 25$ et une probabilité égale à 95 % nous avons $t = 2,06$.

$$M_a = (x + 3,52) (10^{\pm t \cdot 0,00595} - 1).$$

L'erreur relative sur les écarts sera:

$$M_r = \frac{M_a}{\bar{x}} = \frac{(\bar{x} + 3,52)}{\bar{x}} (10^{\pm t \cdot 0,00595} - 1).$$

avec $\bar{x} = 5,5$.

$$M_r = \frac{(5,51 + 3,52)}{5,51} \cdot (10^{\pm t \cdot 0,00595} - 1) \cdot 100$$

Si on prend $t = 1$ c'est à dire pour une probabilité de 70 %, on trouve :

$$M_r = 2,26 \%$$

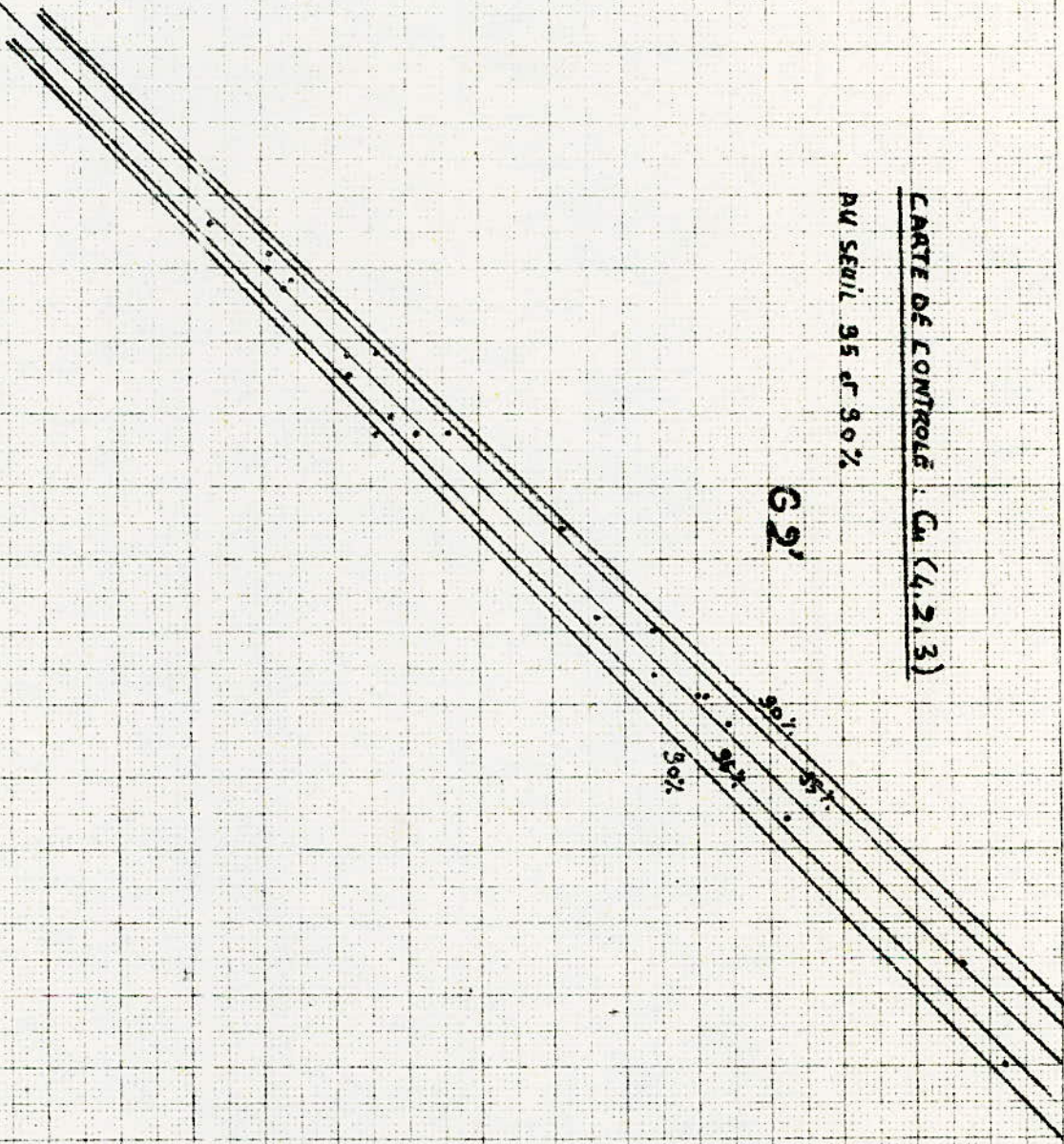
Par la méthode de BARATCHEV en considérant la loi normale:

$$M_r = 2,18 \%$$

CARTE DE CONTROLÉ : Ca (4,2,3)

PU SEUIL 95 et 90%

62'



X

>

Nous constatons qu'en considérant la loi normale ou la loi lognormale, nous aboutissons aux mêmes résultats du point de vue erreur relative.

Nous sommes en présence d'un cas particuliers où les écarts entre x_i et y_i sont considérés comme suivant la loi normale ou la loi lognormale.

COLE INTERNE DES ANALYSES FAITES SUR L'OR

Portons sur un graphe les points (X', Y') (voir graphe G1) on remarque que l'axe principal du nuage de points est une droite à fort coefficient directeur et passant pres de l'origine . DETERMINONS l'équation de régression: $Y' = bX' + a$

$$\sum Y' = 21,160268$$

$$\sum X' = 19,337583$$

$$\sum X'^2 = 33,393550$$

$$\sum X'Y' = 36,955582$$

$$\Delta = \begin{vmatrix} 44 & 19,337583 \\ 19,337583 & 33,393550 \end{vmatrix}$$

$$\Delta_a = \begin{vmatrix} 21,160268 & 19,337583 \\ 36,955582 & 33,393550 \end{vmatrix}$$

$$\Delta_b = \begin{vmatrix} 44 & 21,160268 \\ 19,337583 & 36,955582 \end{vmatrix}$$

$$a = -0,0079$$

$$b = 1,1113$$

$$c = -140,67$$

$$Y' = 1,1113X' + 0,0072$$

Remarquons que a est tres petit devant b l'équation pourra s'écrire

$$Y' = 1,1113X'$$

Nous pouvons aussi considerer C comme etant infinie, vis à vis des erreurs considerées.

Tout ceci montre que nous sommes en presence d'une distribution

normale des ecart entre x et y. Et pouvoir ainsi determiner l'existence des erreurs systematique à l'aide de l'ecart type (exp: deja traité)

CONFRONTATION DES ANALYSES (CONTROLE EXTERNE SUR L'OR)

X	Y	A	B	A'	B'	A' - B'
20,5	22,40	22,40	20,50	27,20	24,40	2,80
24,40	27,20	27,20	22,40	28,40	20,40	1,90
18,70	20,70	20,70	18,70	20,70	17,70	2,00
16,50	19,50	19,50	16,50	19,50	16,50	3,00
13,80	15,00	15,00	13,80	15,00	13,80	1,20
12,70	13,90	13,90	12,70	13,90	12,70	1,20
9,10	10,50	10,50	9,10	10,50	9,10	1,40
9,00	10,20	10,20	9,00	10,20	9,00	1,20
8,80	9,50	9,50	8,70	9,60	7,90	1,70
7,90	9,60	9,60	7,90	9,50	8,90	0,70
7,70	8,70	8,70	5,70	8,50	7,60	0,90
7,60	8,50	8,50	7,60	8,40	6,60	1,80
6,60	8,40	8,40	6,60	8,30	5,00	3,30
5,50	7,30	7,30	5,50	7,70	5,70	2,00
5,10	6,70	6,70	5,10	7,30	5,50	1,80
5,00	6,30	6,30	5,00	6,80	4,70	2,10
4,70	6,80	6,80	4,70	6,80	4,10	2,70
4,30	5,90	5,90	4,70	6,70	5,10	1,60
4,50	5,10	5,10	4,50	6,50	3,80	2,70
4,50	5,60	5,60	4,50	6,90	4,70	1,20
4,10	6,80	6,80	4,10	5,60	4,50	1,10
3,90	4,00	4,00	3,90	5,10	4,50	0,60
3,80	6,50	6,50	3,80	4,80	3,20	1,60
3,70	3,80	3,80	3,70	4,70	3,60	1,10
3,60	4,10	4,10	3,60	4,30	2,60	1,70
3,60	4,70	4,70	3,60	4,20	3,50	0,70
3,60	4,20	4,20	3,60	4,20	2,40	1,80
3,20	4,80	4,80	3,20	4,10	3,60	0,50
3,00	3,80	3,80	3,00	4,00	3,90	0,10
2,80	3,90	3,90	2,80	3,90	2,80	1,10
2,60	4,30	4,30	2,60	3,80	3,00	0,80
2,40	4,20	4,20	2,40	3,80	3,70	0,10
2,60	3,10	3,10	2,20	3,40	2,00	1,40
2,10	3,10	3,10	2,10	3,10	2,10	1,00
2,00	3,40	3,40	2,00	3,10	2,20	0,90
2,00	2,70	2,70	2,00	3,00	1,80	1,20
1,90	2,90	2,90	1,90	2,90	1,90	1,00
1,80	3,00	3,00	1,80	2,70	2,00	0,70
1,60	2,60	2,60	1,60	2,60	1,60	1,00
1,40	1,80	1,80	1,40	1,90	0,80	1,10
0,90	1,60	1,60	0,90	1,80	1,40	0,40
0,80	1,90	1,90	0,80	1,60	0,90	0,70
0,80	0,90	0,90	0,80	1,40	0,20	1,20
0,20	1,40	1,40	0,20	0,90	0,20	0,70

CONFRONTATION DES ANALYSES (CONTROLE EXTERNE SUR L'OR)

	Y	X'	X' ²	X.Y'	Y''	Y-Y''
1	0,106557	0,040984	0,001680	0,004367	+ 0,061018	0,04545
2	0,092683	0,048781	0,002380	0,004521	+ 0,038473	0,054210
3	0,106952	0,053476	0,002860	0,005719	+ 0,047524	0,059428
4	0,181818	0,060606	0,003673	0,011019	+ 0,114466	0,067352
5	0,086957	0,072464	0,005251	0,006802	+ 0,006428	0,080529
6	0,094488	0,078740	0,006200	0,007440	+ 0,006984	0,087504
7	0,153846	0,109890	0,012076	0,016906	+ 0,031728	0,122121
8	0,133333	0,111111	0,012346	0,014815	+ 0,009855	0,123478
9	0,215190	0,126582	0,016023	0,027239	+ 0,074519	0,140671
10	0,079545	0,113636	0,012913	0,009039	- 0,047296	0,126841
11	0,118421	0,131579	0,017313	0,015582	- 0,027803	0,146224
12	0,272727	0,151515	0,022957	0,041322	+ 0,104348	0,168379
13	0,660000	0,200000	0,040000	0,132000	+ 0,457740	0,222060
14	0,350877	0,175439	0,030779	0,061557	+ 0,155912	0,194965
15	0,327273	0,181818	0,033058	0,059504	+ 0,125218	0,202055
16	0,446809	0,212766	0,045269	0,095064	+ 0,210362	0,236447
17	0,658537	0,243902	0,059489	0,160619	+ 0,387488	0,271049
18	0,313726	0,196078	0,038447	0,061515	+ 0,095824	0,217902
19	0,710526	0,263156	0,069252	0,186981	+ 0,418079	0,292447
20	0,255319	0,212766	0,045269	0,054723	+ 0,018872	0,236447
21	0,244444	0,222222	0,049383	0,054321	- 0,002512	0,246956
22	0,133333	0,222222	0,049383	0,029630	- 0,113623	0,246956
23	0,500000	0,312500	0,097656	0,156250	+ 0,152719	0,347281
24	0,305556	0,277778	0,077161	0,084877	- 0,003138	0,308694
25	0,658846	0,384615	0,147929	0,251479	+ 0,226423	0,427423
26	0,166667	0,277778	0,077161	0,046296	- 0,142027	0,308694
27	0,750000	0,416667	0,173611	0,312500	+ 0,286958	0,463042
28	0,188889	0,277778	0,077161	0,038580	- 0,169805	0,308694
29	0,025641	0,256410	0,065746	0,006575	- 0,259708	0,284949
30	0,392857	0,375714	0,127551	0,140306	- 0,004036	0,396897
31	0,266667	0,333333	0,111111	0,088889	- 0,103766	0,370433
32	0,027027	0,270270	0,073046	0,007305	- 0,279724	0,300851
33	0,700000	0,500000	0,250000	0,350000	+ 0,144350	0,555650
34	0,476191	0,476191	0,226757	0,226757	- 0,053000	0,529191
35	0,409091	0,454545	0,206612	0,185950	- 0,096045	0,505136
36	0,666667	0,555556	0,308642	0,370370	+ 0,049278	0,617389
37	0,526316	0,526316	0,277008	0,277008	- 0,058579	0,584895
38	0,350000	0,500000	0,250000	0,175000	- 0,205650	0,555650
39	0,625000	0,625000	0,390625	0,390625	- 0,069563	0,694563
40	1,250000	1,250000	1,562500	1,562500	- 0,139125	0,989125
41	0,285714	0,714286	0,510204	0,204082	- 0,508072	0,793786
42	0,777778	1,111111	1,234568	0,864198	- 0,457000	1,234778
43	6,000000	2,000000	25,000000	30,000000	+ 0,443500	5,556500
44	0,125000	1,250000	1,562500	0,156250	+ 1,264125	1,389125

TOTAL = 21,160268

19,357583 37,393550

36,955582

PLANCHEN°

Y'

LA REPARTITION DES POINTS (X', Y') SE FAIT D'UNE FAÇON PRESQUE SYMÉTRIQUE ET CROISSANTE PAR RAPPORT A LA DROITE DE REGRESSION $Y' = 1,11 X'$. (on peut espérer qu'on est en présence d'une distribution normale)

0,75

0,50

0,25

0,05

$$Y' = 1,11 X'$$

Au

$$Y' = b X' + a$$

$$X' = \frac{1}{X}$$

G.1

0,05

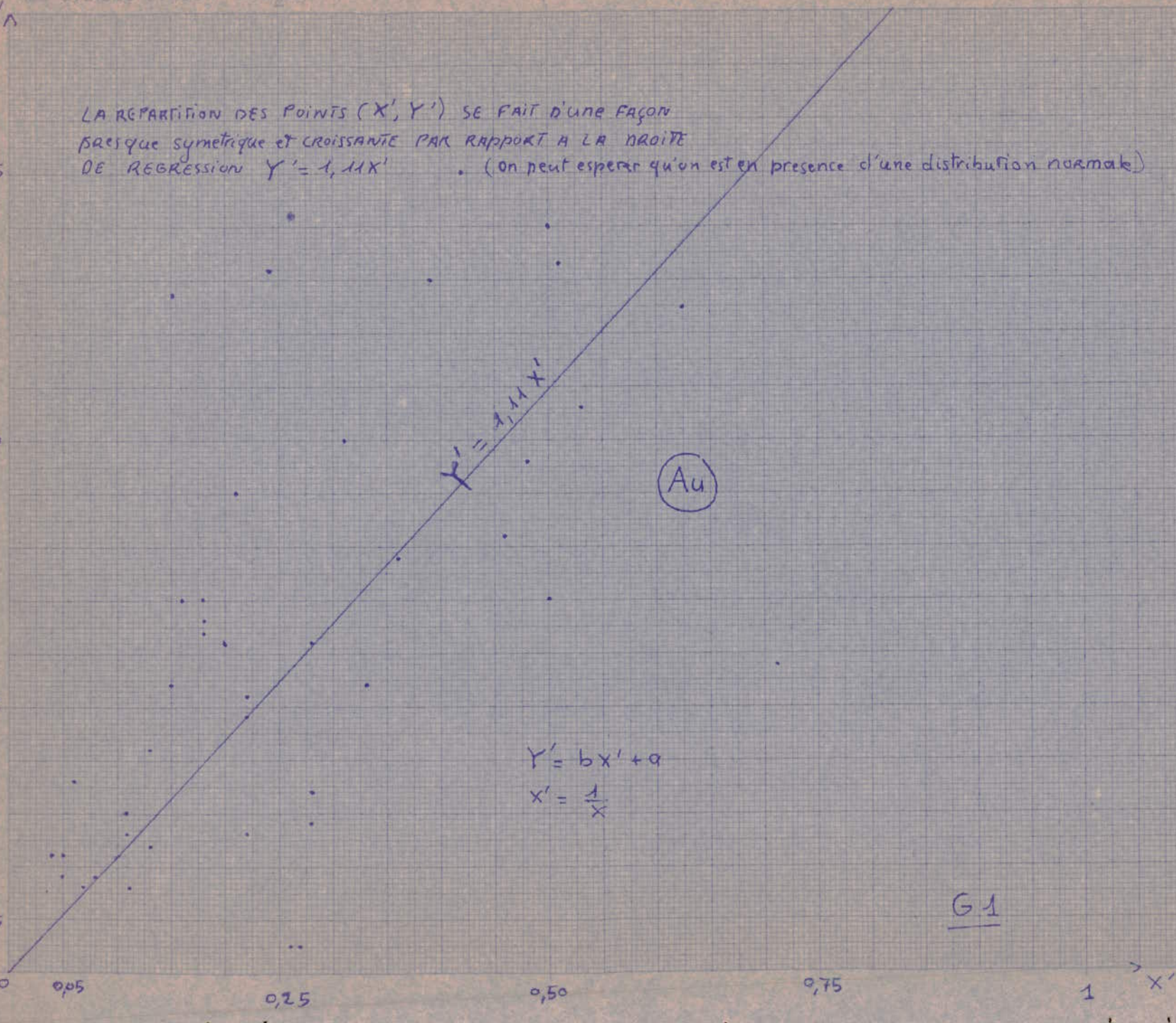
0,25

0,50

0,75

1

X'



Comme nous l'avons fait remarquer dans les paragraphes 6, 9 et 1, nous reprenons ici les calculs en considérant cette fois $Y' = \frac{B' - A'}{\Delta'}$ et $X' = \frac{1}{\Delta'}$

Nous trouverons alors :

$$a = -0,169$$

$$b = -0,333$$

$$\text{d'où } c = 1,970$$

L'équation de régression du nuage de points $(X' - Y')$ a pour équation :

$$Y' = -0,333 X' - 0,169$$

C'est une droite qui est loin de passer près de l'origine ; dans ce cas on peut considérer que les écarts entre X et Y suivent la loi Log-normale en ajoutant la constante C.

Vérifions que les erreurs systématiques existent même si on considère la loi Log-normale, la méthode de R. MURARD reste toujours applicable :

$$\text{On a : } m = -0,077$$

$$S = 0,125$$

$$V = 0,003$$

$$\sigma = 0,053$$

Limite de confiance au seuil 95% :

$$\text{On a } t = 2$$

$$t \times \frac{\sigma}{\sqrt{n-1}} = 2 \times \frac{0,053}{\sqrt{44-1}} = 0,016$$

$$m \pm 0,016$$

$$+61 \quad \leftarrow m \quad \leftarrow +93$$

On peut conclure que les écarts entre X et Y sont systématiques.

Grâce aux expériences réalisées dans plusieurs laboratoires à travers le monde, on a pu déterminer des limites admissibles pour les erreurs relatives faites à l'analyse, pour un certain niveau de teneur pour une probabilité égale à 70 % (c'est à dire pour $t = 1$).

Ainsi pour le Zinc les teneurs comprises entre 0,5 % et 10 % l'erreur admissible a pour intervalle de confiance 6 - 15 % .

TABIEAU DES ERREURS RELATIVES ADMISSIBLES A L'ANALYSE:

Analyse	Teneur en %	Erreur relative admissible en %
Fer	plus de 30 %	1 à 2
	10 à 30 %	2 à 4
	5 à 10	4 à 8
Fe ₂ O ₃	plus de 5 %	2 à 4
	1 à 5	4 à 7
Cuivre	plus de 3 %	3 à 7
	0,5 à 3	7 à 10
Zinc	plus de 25 %	2 à 3
	10 à 25	3 à 6
	0,5 à 10	6 à 15
	trace à 0,5	15 %
Plomb	plus de 15 %	2 à 4
	6 à 15	3 à 6
	0,5 à 6	6 à 12
Hg	plus de 2 %	4 à 7
	0,25 à 2	7 à 15
	0,06 à 0,25	15 à 30
Or(g/tonne)	plus de 50 g/t	1 à 3
	20 à 50	3 à 5
	5 à 20	5 à 10
F ₂ O ₅	plus de 0,3	3 à 7
	0,03 à 0,3	7 à 5

Le laboratoire de la mine de AIN BARBAR a réalisé des analyses sur le cuivre, le zinc et le plomb. J'avais calculé l'erreur relative M_r pour la probabilité 70 %, pour la teneur moyenne \bar{x} , vérifions que ces erreurs relatives suivent les normes fixées :

Pour le Zn , on a $M_r = 6,74 \%$ pour une teneur $\bar{x} = 3,66$ erreur relative admissible : 6 à 15 %.

Pour le Pb , on a $M_r = 12,91 \%$ pour une teneur $\bar{x} = 1,15$ erreur relative admissible : 6 à 12 %

Pour le Cu , on a $M_r = 9,10 \%$ pour une teneur $\bar{x} = 0,84$ erreur relative admissible : 7 à 10 %.

Nous pouvons dire que le laboratoire de la mine, travaille dans les normes fixées.

7. CONCLUSION

Toutes les méthodes de contrôle que j'ai indiqué auparavant :

- Comparaison de deux moyennes,
- Comparaison de deux variances,
- Méthode proposée par POUKOFIEV,
- Méthode de BARATCHEV,
- Méthode de YOUFA,
- Méthode de R. MURARD,

sont des méthodes valables pour mener un calcul des erreurs aléatoires ; cependant, elles supposent que l'on soit en présence de séries obéissant à la Loi Normale et donc que les résultats ne seront valables que si l'on est véritablement (ou presque) près de la Loi Normale.

Mais il arrive parfois que cette hypothèse ne soit pas vraie, cependant avec la nouvelle méthode que j'ai proposé, il sera possible d'appliquer les règles de la Loi Normale aux calculs d'erreurs grâce au changement de variable que j'ai indiqué et ce en déterminant une constante C qui, en l'ajoutant aux variantes X et Y, nous permettra d'approcher de manière plus précise notre série d'une distribution Lognormale.

Ceci est très important si l'on veut effectuer un calcul d'erreur précis.

L'application de ce modèle est valable non seulement pour les analyses de contrôles chimiques mais également dans tous les domaines scientifiques où le contrôle des résultats est nécessaire.

J'avais indiqué une méthode pour déterminer la constante C, mais eu égard à l'évolution importante de l'informatique (rapidité et précision dans les calculs) il sera préférable d'utiliser l'ordinateur pour déterminer cette constante C.

Nous avons pris pour hypothèse que le nuage de points avait pour équation de régression, une droite, mais il arrive parfois que l'équation de régression soit une branche de parabole ou d'hyperbole ; dans ce cas il faudra prendre un ensemble de droites (2 ou plusieurs droites).

On assimilera alors la courbe à un ensemble de droites et, pour chaque droite l'on déterminera une constante C, permettant ainsi de diviser l'ensemble des données par intervalles de classe et mener un calcul d'erreur, plus précis.

On pourra également trouver la constante C en faisant un sous-programme du test d'hypothèse de normalité (Neyman et Pearson, test de Wald....) l'ordinateur testera les valeurs de C qui, en l'ajoutant à X et Y permettra de trouver la valeur de C - qui donnera le meilleur test et, considérer ainsi les écarts entre X et Y comme suivant la Loi Log-Normale. Ceci ne restera cependant valable que si le nombre de données est grand : nombre dépassant par exemple la centaine.

ooo0ooo

BIBLIOGRAPHIE :

- * Georges MATHERON : Traité de Géostatistique Appliquée (Technip 1962)
- Tomes I et II -
- * Pierre LAFFITTE : Introduction à l'étude des roches métamorphiques
et des gîtes métallifères (Massen et Cie 1957)
- * V.M. KREYTER : Recherche et prospection des gisements de minéraux
utiles (Ed. "Ecole Sup." Moscou 1973)
- * R. MURARD : Probabilités et Statistiques in Revue de l'Industrie
Minérale N° spécial 15 Octobre 1960
- * Gaston CHARLOT : Les méthodes de la chimie analytique ; Analyse
quantitative minérale (Ed. Massen et Cie)
- * Manuel BLOCH et Bernard GUILLEMARD : Calcul Automatique in Revue
de l'Industrie minéralisée - N° spécial 15 Décembre 1967

-----ooOoo-----

