

UNIVERSITE D'ALGER

15 77

ECOLE NATIONALE POLYTECHNIQUE

lex.

DEPARTEMENT MECANIQUE

THESE DE FIN D'ETUDES

ECOLE NATIONALE POLYTECHNIQUE  
DU SIDI THIAGUE

**CHAUFFAGE ET CLIMATISATION  
D'UN BLOC ADMINISTRATIF  
A HASSI - MESSAOUD**

Proposé par :

Mme YAKINOVA

Etudié par :

TOUIL Sid Ahmed

CHERGUI Djelloul

PROMOTION JUIN 1977

UNIVERSITE D'ALGER

ECOLE NATIONALE POLYTECHNIQUE

DEPARTEMENT MECANIQUE

THESE DE FIN D'ETUDES

***CHAUFFAGE ET CLIMATISATION  
D'UN BLOC ADMINISTRATIF  
A HASSI - MESSAOUD***

Proposé par :

*M<sup>me</sup> YAKINOVA*

Etudié par :

*TOUIL Sid Ahmed  
CHERGUI Djelloul*

PROMOTION JUIN 1977

1/4) MERCIEMENTS

====oo@oo====

Nous tenons à exprimer toute notre reconnaissance à Madame E. YAKIMOVA, notre promotrice dont les conseils et les encouragements nous ont été très précieux à l'élaboration de cette étude, ainsi qu'à Messieurs les Enseignants de l'Ecole Nationale Polytechnique d'ALGER qui ont contribué à notre formation.

Nous remercions également tous ceux qui, de près ou de loin, ont participé à l'élaboration de cette thèse.

o

= o o =

## III) E D I C A C E S

--oOo--

- A la mémoire de mon cher père Abdalkader.
- A ma chère mère, à mes chers frères et sœurs ainsi qu'à tous les membres de la famille qui m'ont aidé à aboutir dans mes études, grâce à leur sacrifice et leur appui.
- A mon cher cousin Bachir pour son soutien moral et ses précieux conseils.
- A tous ceux qui me sont chers, ma profonde gratitude (Said, Ladjel, Mustapha, Yahia, Boudj, JO, Allal, Alilou, Cheikh ..., les habitués du C 150.

S. A. TOUIL

=====

- A la mémoire de ma sœur Houria, disparue récemment à l'âge de 14 ans.
- A mon cher père, à ma chère mère, ma profonde gratitude pour leur sacrifice et leur abnégation pour l'achèvement de mes études.
- A ma sœur Abbassia et à mon jeune frère Kaddour.
- A tous ceux qui me sont chers et en particulier à Mustapha Ferkane pour sa précieuse collaboration.

D. CHERGUI

O  
o = o

## INTRODUCTION

---oo---

L'intérêt pratique de cette étude est de chauffer et de climatiser un bloc administratif en voie de réalisation à HASSI-MESSAOUD pour le compte d'une collectivité Publique.

L'ensemble du bloc administratif est composé par :

- des bâtiments A1 , A2 , A3 , A4 , et A5 (un rez de chaussée et un étage) reliés au bâtiment "B".
- d'un bâtiment B (rez de chaussée seulement)
- d'un bâtiment C (rez de chaussée seulement)

Le but de notre étude, est de trouver une installation adéquate pour chauffer ces bâtiments pendant la période hivernale et une autre pour les climatiser durant la période estivale.

Notons qu'avec le développement actuel de la technique, il est possible de réunir ces deux installations en une seule, c'est à dire; qu'à partir d'un même générateur (on jouant sur son réglage), fournir aux divers bâtiments, soit de la chaleur, soit du froid. Mais ce genre d'installation est très peu utilisé en Algérie du fait que le matériel qu'il nécessite est rare sur le marché national outre son installation et son entretien qui exigent un personnel hautement qualifié. Tout cela laisse deviner son coût de revient très élevé sur le plan économique.

Pour cela, il est de loin préférable, d'opter pour un chauffage classique à eau chaude (dit communément : chauffage central) desservant l'ensemble des locaux des sept bâtiments.

En ce qui concerne la climatisation, presque la quasi-totalité des installations mises en place pour le chauffage sera utilisée en été pour climatiser les mêmes locaux.

En effet, il est possible d'utiliser la tuyauterie et les appareils appelés "ventilo-convection" aussi bien pour chauffer (en hiver) que pour climatiser (en été). Il suffirait d'arrêter en été, au niveau du local technique, le groupe dit "chaudières" et de faire fonctionner le groupe "frigorifique".

**Précédé dans les locaux**

c) - **Quelques types résultant de cette loi.**

**I/2-ÉTAPES D'INFLUENCE DE LA BASE**

Il existe trois types de fonctionnement :  
1. **Principale**, où cette technique vise à l'élimination (de I à 2-c) autour de la base que l'on démonte. Cependant, les forces stationnaires sont déstabilisées et au début, elles empêchent l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence.  
2. **Secondaire**, lorsque l'on démonte une partie de la zone d'influence, les forces stationnaires sont déstabilisées et empêchent l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence.  
3. **Pratique**, où l'élimination dans les locaux n'a pas d'effet sur la partie qui reste dans la zone d'influence.

d) - **Problème phénoménologique du changement.**

Il existe trois types de fonctionnement :  
1. **Principale**, où cette technique vise à l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence. Cependant, les forces stationnaires sont déstabilisées et empêchent l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence.  
2. **Secondaire**, où l'élimination dans les locaux n'a pas d'effet sur la partie qui reste dans la zone d'influence.  
3. **Pratique**, où l'élimination dans les locaux n'a pas d'effet sur la partie qui reste dans la zone d'influence.

e) - **Théorie de l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence.**

Il existe trois types de fonctionnement :  
1. **Principale**, où cette technique vise à l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence. Cependant, les forces stationnaires sont déstabilisées et empêchent l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence.  
2. **Secondaire**, où l'élimination dans les locaux n'a pas d'effet sur la partie qui reste dans la zone d'influence.  
3. **Pratique**, où l'élimination dans les locaux n'a pas d'effet sur la partie qui reste dans la zone d'influence.

f) - **Théorie de l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence.**

Il existe trois types de fonctionnement :  
1. **Principale**, où cette technique vise à l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence. Cependant, les forces stationnaires sont déstabilisées et empêchent l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence.  
2. **Secondaire**, où l'élimination dans les locaux n'a pas d'effet sur la partie qui reste dans la zone d'influence.  
3. **Pratique**, où l'élimination dans les locaux n'a pas d'effet sur la partie qui reste dans la zone d'influence.

g) - **Théorie de l'élimination de la partie qui reste dans la zone d'influence.**

**I/I-PRÉPARATION POUR L'EXPLOITATION DE LA MINE.**

- Les températures résultantes sèches doivent être mesurées à 0,60m du sol (autour du genou) et à plus de 0,75m des parois. En 1942, la commission Supérieure du Chauffage et de la ventilation avait fixé certaines valeurs pour les températures désirables dans les locaux. Nous assistons depuis cette époque à montée régulière des températures intérieures désirées par les occupants. En l'état actuel des choses, il est sage de baser les calculs sur les valeurs du tableau (voir planche N° I)

#### I/3- VENTILATION

Même quand les issues d'un local sont fermées, il se produit toujours un échange entre l'air extérieur et l'air intérieur, qui constitue la ventilation naturelle. L'évaluation du débit d'air extérieur entrant (qui est sensiblement égal au débit d'air intérieur sortant), est très incertaine.

Il existe plusieurs méthodes de calcul qui en fait, donnent le même résultat. On adoptera la méthode qui tiendra compte de la perméabilité linéaire des joints des portes et fenêtres exposées au vent.

#### I/4- TEMPERATURE EXTERIEURE DE BASE

On adopte en général comme température extérieure de base, une température tolérable pendant un hiver moyen, elle ne soit pas supérieure à la température extérieure réelle plus de cinq jours par an.

Pour HASSE-MESENCOUL on prendra une température extérieure de base  $t = 2^{\circ}\text{C}$  (donnée par l'O.N.A.H.)

#### I/5- PROBLEME TECHNIQUE DU CHAUFFAGE

Le chauffage consiste à émettre et à répartir dans les locaux le flux de chaleur nécessaire au maintien des "températures résultantes sèches" désirées, tant que la température extérieure ne descend pas au-dessous du minimum de base que l'on s'est fixé.

##### a)-Chaudrage continu et chauffage discontinu:

Le chauffage est "continu", si les températures intérieures sont maintenues durant toute la saison de chauffe, jour et nuit sans interruption.

Le chauffage est "discontinu" ou "intermitent", si l'on s'impose de réaliser les températures fixées seulement pendant des heures d'occupation des locaux. Le calcul précis des besoins de chaleur en chauffage discontinu est possible mais assez laborieux. On se contente le plus souvent d'effectuer les calculs pour un régime continu et de majorer les valeurs trouvées d'après des données empiriques qui tiennent compte de la nature du bâtiment et de la durée de chauffage fixée "à priori".

## b)-Production, distribution et émission de la chaleur

Le chauffage central est caractérisé par la concentration de la production de la chaleur, généralement en un seul point. La chaleur produite par la chufferie est emmagasinée dans un fluide qui est, en général, de l'eau, de la vapeur d'eau ou de l'air. Ce fluide, distribué aux différents locaux, cède sa chaleur à l'air ambiant, soit par échange dans un corps de chauffe (cas de l'eau et de la vapeur), soit par introduction directe dans l'ambiance (cas de l'air chaud).

## c)-Réglage central

Il ne suffit pas de distribuer aux différents locaux le flux qui permet de réaliser les températures intérieures fixées par la température extérieure de base; il faut encore que ces températures soient maintenues ( $18,5^{\circ}\text{C}$ ) durant toute la saison de chauffe, malgré les variations des conditions extérieures.

Dans une installation correctement réalisée, le réseau de distribution est divisé en un certain nombre de circuits tels qu'en agissant sur les points de départ de ces circuits (chufferie), il est possible de régler le flux de chaleur dans tous les locaux, de façon à satisfaire la condition fixée plus haut.

## d)-Régulation automatique:

Le maintien des températures intérieures dans une installation à réglage central, peut être réalisé soit manuellement, soit au moyen d'appareils automatiques.

## e)-Schéma d'une étude de chauffage

Une étude rationnelle comporte les opérations suivantes:

### 1)-Détermination des besoins de chaleur des locaux.

Ces besoins dépendent pratiquement peu du système de chauffage choisi, sauf dans quelques cas spéciaux.

### 2)-Choix du système de distribution et d'émission.

Ce choix conduit à déterminer la nature du fluide chauffant, l'ordre de grandeur de la charge motrice, et les types des corps de chauffe.

### 3)-Détermination des emplacements des surfaces de chauffe

### 4)-Tracé du réseau de distribution

Ce tracé doit tenir compte du système adopté, et de la disposition des locaux.

### 5)-Calcul des sections du réseau

### 6)-Choix et adaptation des corps de chauffe.

### 7)-Chufferie

Choix du combustible, type et dimensions des chaudières, type et puissance des brûleurs automatiques.

### 8)-Etude de la régulation automatique de température.

TEMPERATURE DES LOCAUXIMMEUBLE D'HABITATION

LOCAUX D'HABITATION, CHAMBRE A COUCHER, CUISINES.	20°C
ANTICHAMBRES , VESTIBULES ; WC.	15 °C
CAGES D'ESCALIER.	10 °C
SALLES DE BAIN.	22 °C

IMMEUBLES DE COMMERCE ET  
D'ADMINISTRATION

LOCAUX DE COMMERCE ET DE BUREAUX, RESTAURANTS CHAMBRES D'HOTEL , MAGASINS.	20°C
CAGES D'ESCALIER , VESTIBULES , WC .	15 °C

ECOLES

LOCAUX D'INSTRUCTION ET D'ADMINISTRATION.	20°C
CUISINES D'APPRENTISSAGE ET ATELIERS.	15 à 18 °C
LOCAUX DE MATERIEL SCOLAIRE , VESTIAIRES, SALLES DE GYMNASTIQUE.	15°C
SALLES DES FETES.	18°C
SALLES DE BAIN ET LOCAUX DE DESHABILLAGE	22°C
VESTIBULES,CAGES D'ESCALIER , WC , SALLES RECREATION CLOSER.	5 à 10°C
DANS LES JARDINS D'ENFANTS , WC , VESTIBULES, CAGE ET SALLES DE RECREATION.	15°C

C H A P I T R E      II

- TRANSMISSION DE LA CHALEUR -

21) MODE DE TRANSMISSION

211 - CONDUCTION

211 - CONVECTION

213 - RAYONNEMENT

22) TRANSMISSION DE LA CHALEUR PAR UNE PAROI HOMOGENE

23) TRANSMISSION DE LA CHALEUR PAR UNE PAROI HETEROGENE

24) TRANSMISSION DE LA CHALEUR PAR LA SURFACE D'UNE PAROI PLANE

25) CALCUL DES COEFFICIENTS K. DES PAROIS.

251 - NATURES DES PAROIS ET CALCUL DE LEUR COEFFICIENT

oooooooooooo

TRANSMISSION DE LA CHALEUR

21) MODES DE TRANSMISSION DE LA CHALEUR

La Chaleur se propage à travers les corps suivant trois modes principaux de transmission :

- CONDUCTION
- CONVECTION
- RAYONNEMENT

211) CONDUCTION

La Conductibilité est la transmission de chaleur entre les molécules d'un même corps où de deux corps qui se touchent.

Le Flux de chaleur  $\phi_d$  qui traverse une paroi séparant deux milieux, à des températures différentes pour une surface  $S$  ( $m^2$ ) et pendant une heure est proportionnel :

- à la différence des températures des deux surfaces de la paroi, soient  $t_i$  et  $t_e$  (en  $^{\circ}C$ ).
- à l'inverse de l'épaisseur "e" ( $m$ ) de la paroi.
- à un coefficient de conductivité  $\lambda$  ( $K \text{ cal}/h \text{ m } ^{\circ}C$ ) qui est l'une des caractéristiques du Materiau constituant la paroi. Les Valeurs de  $\lambda$  sont données par des tables.

on a en  $Kcal/h$  (ou en  $W$ )

$$\phi_d = (t_i - t_e) \frac{\lambda}{e} \cdot S$$

( Loi de Fourrier)

## 212) CONVECTION

Entre une paroi à température donnée  $t_p$  et l'atmosphère qui baigne cette paroi et dont la température est  $t$ , il s'établit un flux de chaleur  $\phi_v$ . C'est la convection.

La Transmission de chaleur par convection est d'autant plus active que le mouvement du fluide au contact de la surface solide est plus rapide..

Le Flux de chaleur, pour une surface  $S(m^2)$  et pendant une heure est proportionnel :

- à la différence de température  $(t_p - t)$  en °C .
- à un coefficient de convection  $\alpha$  ( $K \text{ cal/h. m}^2 \text{ }^\circ\text{C}$ )

qui dépend de la vitesse et de la masse volumique du milieu baignant la paroi, de la rugosité de cette dernière et de sa forme.

On a en  $Kcal/h$  (ou en  $W$ )

$$\underline{\phi_v = (t_p - t) \alpha \cdot S.} \quad (\text{Loi de Newton})$$

## 213) RAYONNEMENT

Le Rayonnement consiste en l'émission de radiations calorifiques.

En effet, tout corps chaud émet des radiations calorifiques par sa surface, cette émission se fait au dépend de son énergie interne, et provoque un abaissement de sa température. Inversement tout corps froid reçoit le rayonnement des corps plus chauds qui l'entourent et transforme en chaleur tout ou une partie de ce rayonnement.

Cet apport de chaleur tend à éléver sa température.

Le Flux de chaleur  $\phi_r$  émis par rayonnement pour une surface  $S$  (en  $m$ ) et pendant une heure est proportionnel.

.../...

- à la différence de température ( $t_p - t$ ) entre la température de la paroi et l'air ambiant.

- à un coefficient de rayonnement  $\sigma$  (Kcal/m<sup>2</sup> °C) caractéristique du Matériau.

$$\text{on a } \phi_r = (t_p - t) \cdot \sigma \cdot S \quad (\text{Kcal/h}).$$

22) TRANSMISSION DE LA CHALEUR PAR UNE PAROI HOMOGENE  
(Voir Planche n° 2)

Pour étudier, le problème il suffit d'additionner les différentes natures de transmissions de chaleur en jeu dans un tel cas.

Si l'on désigne par :

$S$  (m<sup>2</sup>) La Surface de la Paroi

$e$  (m) l'épaisseur de la paroi

$\lambda$  (Kcal/h.m.°C) Son Coefficient de conductivité.

$t_i$  (°C) La Température intérieure que limite la paroi

$t_e$  (°C) La Température extérieure.

$h_i$  et  $h_e$  Les Coefficients relatifs à la transmission de la chaleur par rayonnement et convection, respectivement pour les parois intérieure et extérieure.

$R_i$  et  $R_e$  La résistance thermique pour les faces respectivement intérieure et extérieure de la Paroi ; ce sont les inverses de  $h_i$  et  $h_e$ .

Le Flux de chaleur transmis à travers la Paroi Homogène pendant une heure est .

$$\phi = (t_i - t_e) \cdot K \cdot S$$

$$R = \frac{1}{K} = \frac{e}{\lambda} + R_i + R_e$$

.../...

C'est la relation de Peclet.

K. étant le Coefficient de transmission thermique de la paroi en (Kcal/h.M<sup>2</sup>.°C) ou en (W / m<sup>2</sup>. °C);

23) TRANSMISSION DE LA CHALEUR PAR UNE PAROI HETEROGENE  
(Voir Planche n° 2)

Nous appelons paroi hétérogène, une paroi composée de matériaux différents disposés en couches parallèles.

Le Flux  $\dot{Q}$  transmis par une telle paroi se calcule comme précédemment.

$$\dot{Q} = (t_i - t_e) K.S.$$

Mais dans ce cas la résistance thermique R est donnée par la relation suivante.

$$R = R_i + \sum_{i=1}^n \frac{\ell_i}{\lambda_i} + R_e$$

24) TRANSMISSION DE LA CHALEUR PAR LA SURFACE D'UNE PAROI PLANE.  
(Voir Planche n° 2)

Une Paroi transmet de la chaleur à l'atmosphère ambiante par rayonnement et par convection.

Le Flux de chaleur  $\dot{Q}$  transmis est :

$$\dot{Q} = (t_p - t) (\bar{h} + \alpha) S$$

Si l'on pose  $h = (\bar{h} + \alpha)$ .

On peut considérer dans ce cas "h" comme coefficient de transmission thermique de la paroi.

.../...

Il est parfois aisé de se servir de son inverse, la résistance thermique de la paroi.

$$R = \frac{1}{h}$$

## 25) CALCUL DES COEFFICIENTS "K" DES PARDIS RENCONTREES DANS NOTRE CONSTRUCTION

La nature des parois rencontrées dans les différents bâtiments A1, A2, A3, A4, A5, B et C est identique, ceci nous réduira le nombre de Coefficients thermique à déterminer.

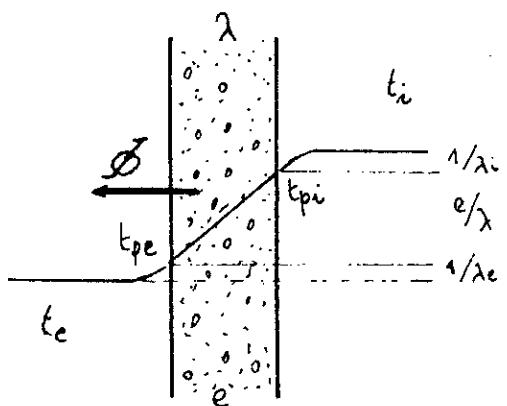
### 25.1) NATURE DES PAROIS ET CALCUL DE LEUR COEFFICIENT K.

- a - Murs Intérieurs (Voir Planches n° 3 et 4)
- b - Murs Extérieurs (" " n° 5 et 6)
- c - Terrasse (" " n° 7)
- d - Plancher (" " n° 8)

#### e - Fenêtres et Portes.

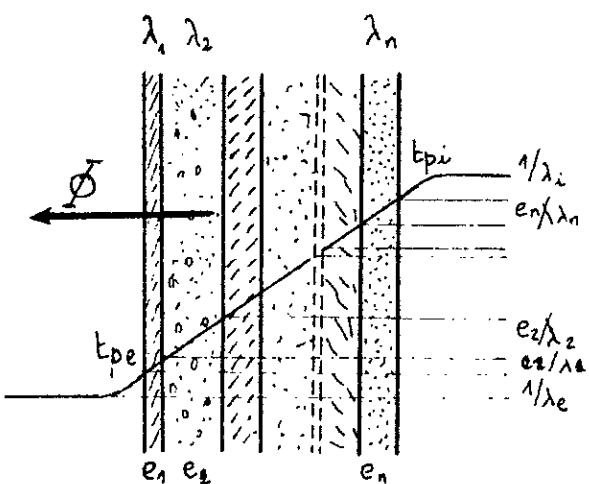
Toutes les portes et fenêtres sont métalliques, leur coefficient K est donné par des livres spécialisés.

- Fenêtres extérieures  $K = 5 \text{ Kcal/m}^2 \text{ h } ^\circ\text{C}$
- Impost extérieur dans cadre métallique fixe  $K = 5 \text{ Kcal/m}^2 \text{ h } ^\circ\text{C}$
- " intérieur " " " "  $K = 3 \text{ Kcal/m}^2 \text{ h } ^\circ\text{C}$
- Portes Intérieures  $K = 2 \text{ Kcal/m}^2 \text{ h } ^\circ\text{C}$
- Portes extérieures  $K = 5 \text{ Kcal/m}^2 \text{ h } ^\circ\text{C}$ .

Transmission de la chaleur par une paroi homogène

$$\Phi = (t_i - t_e) K S$$

$$\frac{1}{K} = R_i + \frac{e}{\lambda} + R_e$$

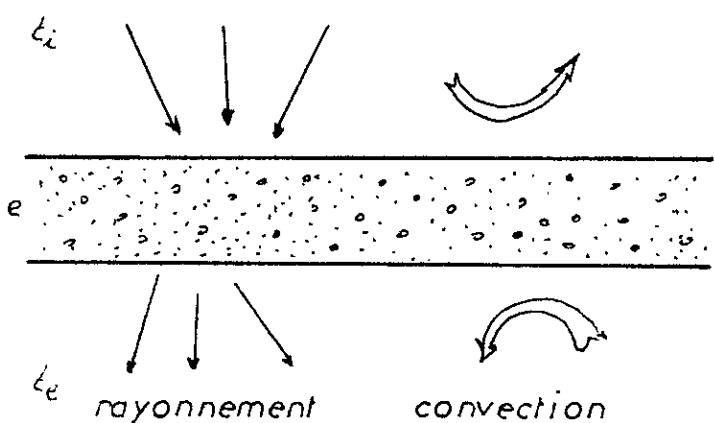
Transmission de la chaleur par une paroi hétérogène

$$\Phi = (t_i - t_e) K S$$

$$\frac{1}{K} = R_i + \sum_{i=1}^n \frac{e_i}{\lambda_i} + R_e$$

Transmission de la chaleur par la surface d'une paroi plane

rayonnement convection



$$\Phi_c = (t_p - t) \alpha S$$

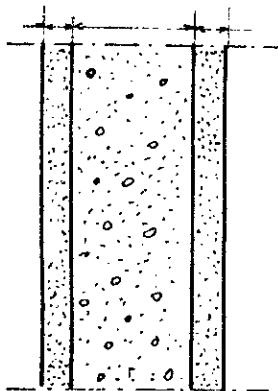
$$\Phi_r = (t_p - t) \delta S$$

$$\Phi = \Phi_c + \Phi_r$$

$$\Phi = (\alpha + \delta)(t_p - t) S$$

$$h = \alpha + \delta$$

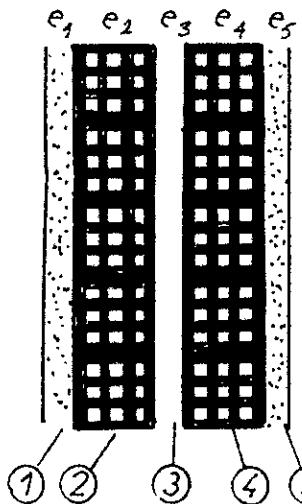
$$R = \frac{1}{h}$$

MURS INTERIEURS

- ① Enduit extérieur  $\lambda = 0,60 \text{ Kcal/mh}^{\circ}\text{C}$   
 ② Béton  $\lambda = 1,30 \text{ " " }$   
 ③ Enduit intérieur  $\lambda = 0,60 \text{ " " }$

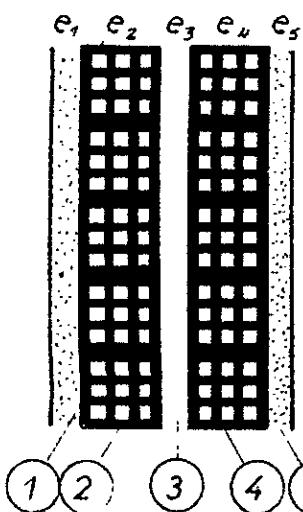
(1) (2) (3)

		$\frac{1}{K} = R_i + \sqrt{\frac{e_i}{\lambda_i}} + R_e$	K
7	$e_1 = 1$	$\frac{1}{K} = 0,2 + \frac{0,01}{0,6} + \frac{0,05}{1,3} + \frac{0,01}{0,6} + 0,2$	2,119
	$e_2 = 5$		
	$e_3 = 1$		
10	$e_1 = 1,5$	$\frac{1}{K} = 0,2 + \frac{0,015}{0,6} + \frac{0,07}{1,3} + \frac{0,015}{0,6} + 0,2$	1,985
	$e_2 = 7$		
	$e_3 = 1,5$		
13	$e_1 = 1,5$	$\frac{1}{K} = 0,2 + \frac{0,015}{0,6} + \frac{0,10}{1,3} + \frac{0,015}{0,6} + 0,2$	1,898
	$e_2 = 10$		
	$e_3 = 1,5$		
20	$e_1 = 2,5$	$\frac{1}{K} = 0,2 + \frac{0,025}{0,6} + \frac{0,15}{1,3} + \frac{0,025}{0,6} + 0,2$	1,669
	$e_2 = 15$		
	$e_3 = 2,5$		
25	$e_1 = 2,5$	$\frac{1}{K} = 0,2 + \frac{0,025}{0,6} + \frac{0,20}{1,3} + \frac{0,025}{0,6} + 0,2$	1,568
	$e_2 = 20$		
	$e_3 = 2,5$		
30	$e_1 = 2,5$	$\frac{1}{K} = 0,2 + \frac{0,025}{0,6} + \frac{0,25}{1,3} + \frac{0,025}{0,6} + 0,2$	1,479
	$e_2 = 25$		
	$e_3 = 2,5$		

COEFFICIENTS DE TRANSMISSION KMURS INTERIEURS COMPOSES

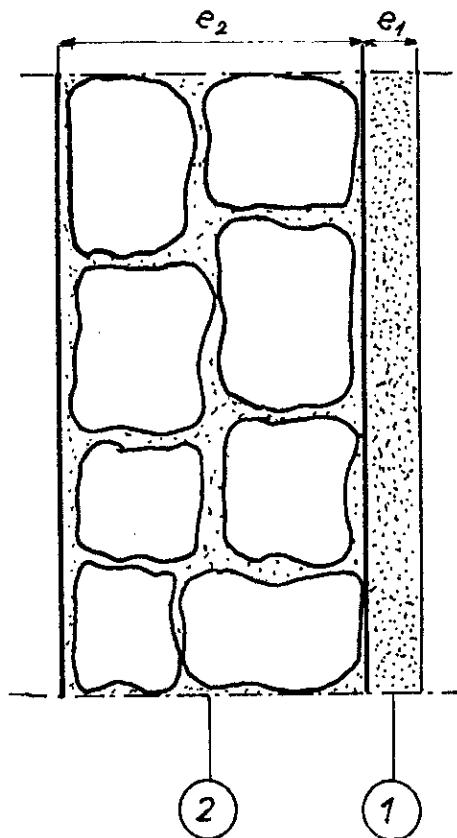
- ① Enduit intérieur  $\lambda = 0,6 \text{ kcal/m.h.}^{\circ}\text{C}$
- ② Brique 9 trous  $\lambda = 0,4 \text{ " " }$
- ③ Coussin d'air  $\frac{e}{\lambda} = 0,21$
- ④ Brique 9 trous  $\lambda = 0,4 \text{ kcal/m.h.}^{\circ}\text{C}$
- ⑤ Enduit intérieur  $\lambda = 0,6 \text{ " " }$

<i>Epaisseur du mur (cm)</i>	<i>Epaisseur des parois (cm)</i>	$\frac{1}{K} = R_i + \sum \frac{e_i}{\lambda_i} + R_e$	<i>k</i>
26	$e_1 = 1,5$ $e_2 = 10$ $e_3 = 3$ $e_4 = 10$ $e_5 = 1,5$	$\frac{1}{K} = \frac{1}{7} + \frac{0,1}{0,4} + 0,21 + \frac{0,1}{0,4} + \frac{0,015}{0,6} + \frac{0,015}{0,6} + \frac{1}{7}$	0,956
26,5	$e_1 = 1,5$ $e_2 = 10$ $e_3 = 3$ $e_4 = 10$ $e_5 = 2$	$\frac{1}{K} = \frac{1}{7} - \frac{0,1}{0,4} + \frac{0,015}{0,6} + 0,21 + \frac{0,1}{0,4} + \frac{0,02}{0,6} + \frac{1}{7}$	0,949
27	$e_1 = 2$ $e_2 = 10$ $e_3 = 3$ $e_4 = 10$ $e_5 = 2$	$\frac{1}{K} = \frac{1}{7} + \frac{0,02}{0,6} + \frac{0,1}{0,4} + 0,21 + \frac{0,1}{0,4} + \frac{0,02}{0,6} + \frac{1}{7}$	0,942

MURS EXTERIEURS COMPOSÉS

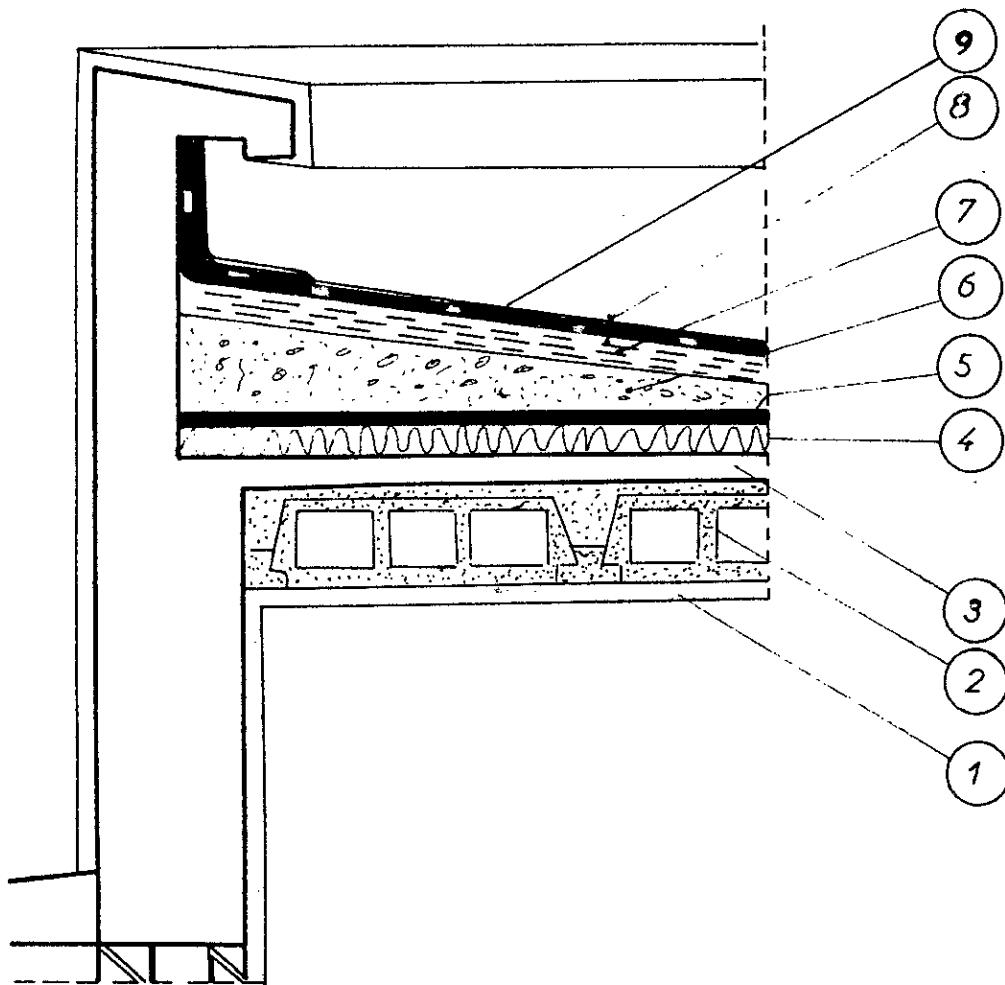
- |   |                 |  |
|---|-----------------|--|
| 1 | Crépi extérieur | $\lambda = 0,6 \text{ Kcal/m h}^{\circ}\text{C}$ |
| 2 | Brique 9 trous  | $\lambda = 0,4 \text{ " " }$                     |
| 3 | Coussin d'air   | $\frac{e}{\lambda} = 0,21$                       |
| 4 | Brique 9 trous  | $\lambda = 0,4 \text{ Kcal/m h}^{\circ}\text{C}$ |
| 5 | Crépi intérieur | $\lambda = 0,6 \text{ " " }$                     |

Epaisseur du mur (cm)	Epaisseur des parois (cm)	$\frac{1}{K} = R_i + \sum \frac{e_i}{\lambda_i} + R_e$	K
26	$e_1 = 1,5$ $e_2 = 10$ $e_3 = 3$ $e_4 = 10$ $e_5 = 1,5$	$\frac{1}{K} = \frac{1}{7} + \frac{0,1}{0,4} + 0,21 + \frac{0,015}{0,6} + \frac{0,1}{0,4} + \frac{0,015}{0,6} + \frac{1}{20}$	1,049
26,5	$e_1 = 1$ $e_2 = 10$ $e_3 = 3$ $e_4 = 10$ $e_5 = 2,5$	$\frac{1}{K} = \frac{1}{7} + \frac{0,01}{0,6} + \frac{0,1}{0,4} + 0,21 + \frac{0,1}{0,4} + \frac{0,025}{0,6} + \frac{1}{20}$	1,040
27	$e_1 = 2,5$ $e_2 = 10$ $e_3 = 3$ $e_4 = 10$ $e_5 = 1,5$	$\frac{1}{K} = \frac{1}{7} + \frac{0,025}{0,6} + \frac{0,1}{0,4} + 0,21 + \frac{0,1}{0,4} + \frac{0,015}{0,6} + \frac{1}{20}$	1,031
40	$e_1 = 2,5$ $e_2 = 20$ $e_3 = 5$ $e_4 = 10$ $e_5 = 2,5$	$\frac{1}{K} = \frac{1}{7} + \frac{0,025}{0,6} + \frac{0,2}{0,4} + 0,21 + \frac{0,1}{0,4} + \frac{0,025}{0,6} + \frac{1}{20}$	0,808

COEFFICIENTS DE TRANSMISSION KMURS EXTERIEURS

- (1) Enduit interieur
- (2) Pierres naturelles poreuses

Epaisseur des murs	Epaisseur des parois	$\frac{1}{K} = 0,2 + \sum \frac{e_i}{\lambda_i} + 0,2$	K
40	$e_1 = 2$	$\frac{1}{K} = 0,20 + \frac{0,02}{0,6} + \frac{0,38}{2} + 0,20$	1,605
	$e_2 = 38$		
41,5	$e_1 = 1,5$	$\frac{1}{K} = 0,20 + \frac{0,015}{0,6} + \frac{0,40}{2} + 0,20$	1,582
	$e_2 = 40$		

COEFFICIENT "K" DE LA TERRASSE

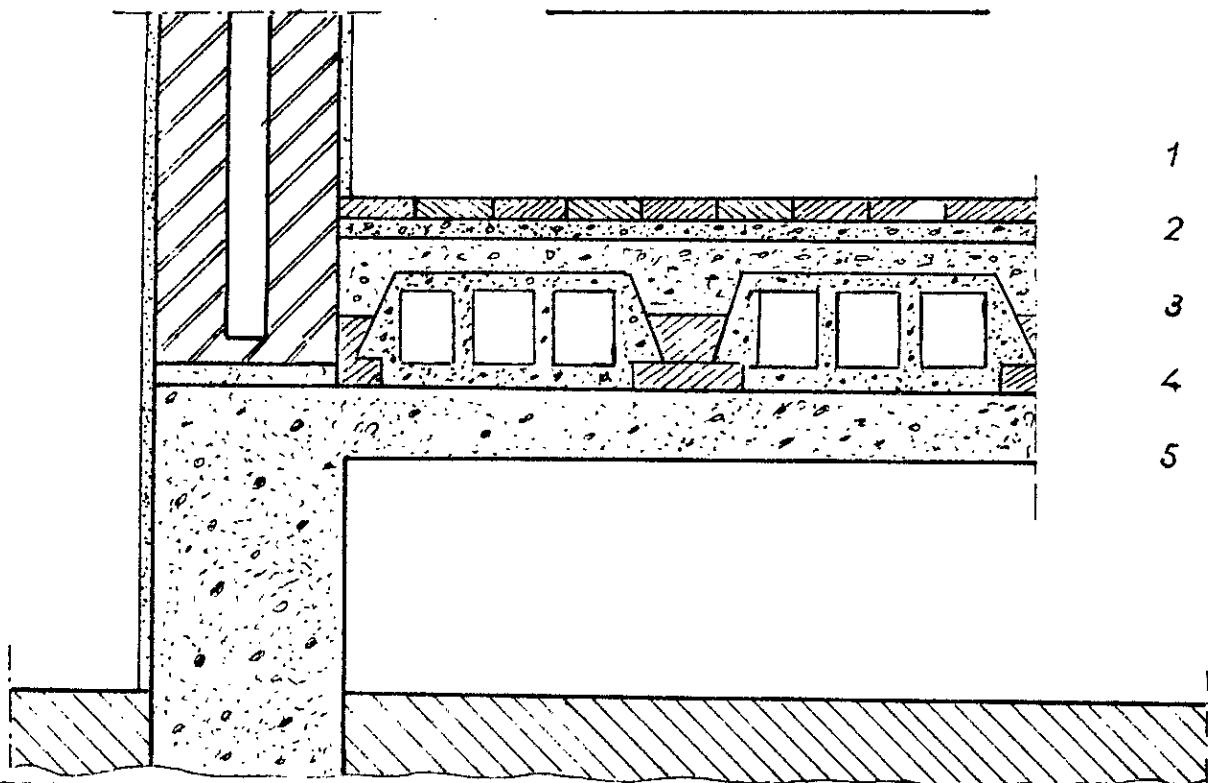
N°	SPECIFICATION DE LA TERRASSE	e cm	$\lambda$
1	Houardis en béton	20	$k = 0,90$
2	Enduit interieur	1,5	0,25
3	Dalle de compression	5	1,3
4	Liège aggloméré	10	0,037
5	Feuille de polystyrène	2	0,034
6	Béton en forme de pente	6	1,3
7	Chape de ciment	2	1,2
8	Etanchiéte carton feutre ou chapes souples imprégnées de bitume	1	0,20
9	Feuille d'aluminium	0,08	170
	$\frac{1}{K} = R_i + \sum \frac{e}{\lambda} + R_e \implies$	$k = 1,173 \text{ kcal m}^2 \text{ h}^{-1} \text{ C}^{-1}$	

# COEFFICIENT DE TRANSMISSION

Planche N° 8

## THERMIQUE EQUIVALENT "K" DES PLANCHERS

### SUR VIDE SANITAIRE



N°	Désignation	Epaisseur	$\lambda$
1	Carrelage	$e_1 = 2,5$	0,90
2	Ciment + Mortier	$e_2 = 2,5$	1,20
3	Béton	$e_3 = 5$	1,30
4	Hourdis	$e_4 = 16$	$R_4 = 0,15$
5	Dalle de compression	$e_5 = 10$	1,30
$\frac{1}{K_p} = \frac{1}{7} + \frac{0,025}{0,9} + \frac{0,025}{1,2} + 0,15 + \frac{0,10}{1,3} + \frac{0,05}{1,3} + \frac{1}{7}$		$K_p = 1,667 \frac{\text{kcal}}{\text{m}^2 \text{h}^\circ\text{C}}$	

Le coefficient équivalent K est donné par la relation suivante :

$$\frac{1}{K} = \frac{1}{K_p} + \frac{S}{k \cdot P}$$

Kp - Coefficient thermique du plancher

S - Surface du plancher

P - Périmètre du plancher

k - Le coefficient de transmission thermique par mètre de périmètre du mur extérieur. Pour une isolation courante

$$k = 1,2 \frac{\text{kcal}}{\text{h}^\circ\text{m}^2\text{C}}$$

## H A P I T R E    III

### DETERMINATION DES BESOINS CALORIFIQUES

#### 31. LES BESOINS CALORIFIQUES EN TANT QUE PROPRIETE DE CONSTRUCTION.

#### 32. LES BESOINS CALORIFIQUES DE TRANSMISSION .

3 21. Les principes de calcul.

3 22. Les déperditions calorifiques par transmission  $Q_c$

3 23. Les hypothèses de températures.

#### 33. LES MARORATIONS

3 31. Le Coefficient D

3 32. La Majoration Zu pour interruption d'exploitation

3 33. La Majoration ZA pour compensation des parois exterieures

3 34. Groupement des Majorations Zu et z A

3 35. La Majoration ZH pour orientation.

#### 34. LES BESOINS CALORIFIQUE DE VENTILATION

3 41. Les principes de calcul

3 42. PERMEABILITE des fenêtres et portes  $\sum$  al..

3 43. La caractéristique de local R

3 44. La Carractéristique d'immeuble H..

#### 35. CONDUITE DES CALCULS -

3 51. Besoins calorifiques de transmission

3 52. Besoins calorifiques de ventilation

3 53. Bases de calculs.

## DETERMINATION DES BESOINS CALORIFIQUES

### 3.1. - LES BESOINS CALORIFIQUES EN TANT QUE PROPRIETE DE LA CONSTRUCTION

Les besoins calorifiques d'un local, sont une pure caractéristique de la construction, qui n'a rien à voir avec le système de chauffage projeté ou réalisé. Ils dépendent des dimensions du local, du genre de construction de ces murs, des dimensions des fenêtres, etc.....

Dans notre projet, les besoins calorifiques constituent la base du dimensionnement des corps de chauffe et de la chaudière.

Les dimensions des surfaces de chauffe de l'ensemble des locaux d'un bâtiment doivent être ajustées entre elles afin d'assurer un chauffage uniforme de tous les locaux.

Quand les températures intérieures et les conditions climatiques restent inchangées. (Etat stationnaire), les besoins calorifiques d'un bâtiment sont identiques à la somme de toutes les déperditions de chaleur à travers l'enveloppe extérieure des locaux chauffés.

Ces déperditions sont deux genres :

- A cause de la température intérieure plus élevée, de la chaleur est en permanence perdue vers l'extérieur.

(déperdition calorifiques par transmission) par les parois, fenêtres, planchers, etc....

- L'air traversant un bâtiment et rechauffé à la température intérieure entraîne avec lui à l'extérieur une partie de la chaleur de chauffage fournie (déperditions calorifiques par ventilation).

Alors que les déperditions calorifiques par transmission dépendent avant tout des dimensions et du genre de construction des éléments de l'enveloppe extérieure, d'un bâtiment ou d'un local. Par contre dans les déperditions de ventilation intervient fortement leur étanchéité et donc la qualité d'exécution de la construction.

Les déperditions calorifiques par transmission peuvent être calculées de façon relativement précise, si les coefficients d'isolation des murs extérieurs, fenêtres, planchers et terrasse sont connus grâce aux plans de construction, par contre pour le calcul des déperditions calorifiques par ventilation on est réduit à un calcul approché dont les résultats sont fortement influencés par des appréciations sur le manque d'étanchéité des fenêtres et portes et sur l'influence du vent.

### 3.2. BESOINS CALORIFIQUES DE TRANSMISSION .

#### 3.21. PRINCIPE DE CALCUL

On fait la distinction entre pertes calorifiques par transmission  $Q_0$  et besoins calorifiques de transmission  $Q_t$  d'un local .  $Q_0$  résulte de la somme des pertes par transmission globale de tous les éléments de l'enveloppe d'un local à la plus faible température extérieure.

Mais on a d'autres facteurs d'influence qui sont introduits sous forme de majorations ;

Par conséquent, des déperditions calorifiques par transmission on déduit les besoins calorifiques de transmission, en multipliant celles-ci par un coefficient de Majoration  $Z$  , contenant les majorations partielles suivantes.

- $Z_v$  pour interruption d'exploitation du chauffage
- $Z_A$  pour compensation des surfaces extérieures froides
- $Z_H$  pour orientation.

D'où les besoins calorifiques de transmission  $Q_t$  sont donnés par la relation suivante :

$$Q_t = Q_0 (1 + Z_v + Z_A + Z_H) = Z Q_0 \text{ (Kcal/h).}$$

### 3.22. LES DÉPERDITIONS CALORIFIQUES PAR TRANSMISSIONS $Q_0$ .

Les déperditions calorifiques par transmission "qo" se calculent pour chaque surface d'enveloppe d'un local, cédant de la chaleur, d'après les lois de transmission globale de la chaleur en régime établi,

on a  $q_0 = K \cdot S \cdot (t_i - t_e)$  en Kcal/h.

Où.

$q_0$  : Signifie les déperditions calorifiques horaires de l'élément de construction en (Kcal/h).

$K$  : Le Coefficient de transmission global de la chaleur en (Kcal/h m<sup>2</sup> °C)

$S$  : La surface de l'élément de construction en (m<sup>2</sup>) .

$t_i$  : La température intérieure.

$t_e$  : La température extérieure ou dans le local voisin en (°C).

Dans le cas où on a  $t_e > t_i$ . C'est à dire la température de l'air dans le local voisin est plus élevée, le calcul de qo donne une valeur négative. Dans ce cas là on a un gain de chaleur.

La somme des déperditions élémentaires qo donne les déperditions par transmission  $Q_0$  de la totalité du local, donc.

$$Q_0 = \sum q_0$$

.../...

### 3 23. LES HYPOTHESES DE TEMPERATURE .

On prendra une température intérieure de 20 ° C pour les locaux chauffés, 15 ° C pour les couloirs et sanitaires, 10 ° C pour les cages d'escalier.

Tandis que la température extérieure, nous a été donné par L'ONAM. Soit ;  $t_e = 2^\circ \text{C}$  durant l'hiver et  $t_e = 42^\circ \text{C}$  durant l'été.

### 33. LES MAJORATIONS

Toutes les majorations sont appliquées aux déperditions calorifiques par transmission de tout le local. La caractéristique importante pour les propriété d'un local est le coefficient D.

### 3 31. LE COEFFICIENT D.

Physiquement, le coefficient D. peut être regardé comme la perméabilité moyenne de l'ensemble des éléments de l'enveloppe d'un local.

Si le coefficient D est élevé, on a un mauvais isolement calorifique, donc de grandes surfaces de murs extérieurs avec une faible valeur d'isolement et une forte proportion de fenêtres, par contre, si le coefficient D est faible, on a, dans ce cas là, un bon isolement calorifique avec une faible proportion de surface extérieure cédant de la chaleur par rapport aux surfaces d'enveloppes des locaux.

Ce coefficient D est donné par la formule suivante.

$$D = \frac{Q_0}{S_T (t_i - t_e)}$$

.../...

$S_T$  = étant la surface totale de toutes les enveloppes des locaux. C'est à dire des murs extérieurs avec les fenêtres, des murs intérieurs avec les portes, du plancher et de la couverture .

$t_i$  = Température intérieure.

$t_e$  = Température extérieure.

### 3 32. LA MAJORATION Zu pour interruption d'exploitation.

Après des réductions et des interruptions d'exploitations, la remontée en température d'un bâtiment n'est possible que grâce à des fournitures de chaleurs momentanément accrues .

Par suite des propriétés différentes des locaux d'un bâtiment une distribution des corps de chauffe autre que dans le cas d'une exploitation continue est nécessaire pour assurer une montée en température uniforme.

Le But des Majorations Zu est de permettre.

En plus de l'exploitation continue, qui naturellement n'exige aucune majoration pour interruption, il faut distinguer les trois modes d'exploitations suivants

#### MODES D'EXPLOITATION I

Exploitation continue avec toutefois réduction d'exploitation nocture.

#### MODE D'EXPLOITATION II

Interruption journalière de fourniture chaleur d'une durée de 8 à 12 Heures.

#### MODE D'EXPLOITATION III

Interruption journalière de fourniture de chaleur d'une durée de 12 à 16 Heures.

.../...



## EMA R Q U E . :

Ces Majorations  $Z_u$  augmentent avec la durée de l'interruption d'exploitation, de plus elle sont échelonnées également d'après les valeur D.

Des petites valeurs de D demandent de grandes majorations, par contre des valeurs élevées, demandent de petites majorations.

Compte tenu des hypothèses de notre étude

Dans notre projet, on retiendra le mode d'exploitation II.

### -La MAJORATION Z A POUR COMPENSATION DES PAROIS EXTERIEURES.

Le confort de l'homme dans un local ne dépend pas seulement de la température, de l'air, mais également de la température moyenne de l'enveloppe du local, des bureaux avec des parois extérieures grandes et minces ou avec des grandes fenêtres sont sur le plan climatique du local plus défavorables que d'autres avec des murs épais ou des petites fenêtres ; de même des pièces d'angle sont plus défavorables que des locaux encastrés sur trois faces.

### 3 34. GROUPEMENT DES MAJORATIONS $Z_u$ et $Z_A$ .

Les deux majorations dépendent du Coefficient D. et peuvent donc, malgré leur signification physique tout à fait différente, être groupées pour le calcul en une majoration unique  $Z_D$ .

Comme la majoration  $Z_u$  diminue quand le coefficient D. augmente, pendant que la majoration  $Z_A$  croit. La majoration résultante  $Z_D$  varie beaucoup moins avec le coefficient D que ces constituants.

La Majoration résultante  $Z_D$  est donnée par le tableau N°1  
(Planche N° 9 ).

Pour notre projet, on a pris une majoration. ZD = 15 %.

### 3.35. LA MAJORATION ZH POUR ORIENTATION

La valeur des majorations qui doivent tenir compte des différences d'isolation est à prendre dans le tableau (N° 2 Voir Planche N° 9). Pour l'appréciation de l'orientation d'un local il faut retenir pour les locaux encastrés sur trois faces la position de la paroi extérieure, et pour des locaux d'angle la direction du coin de la maison. Pour des pièces avec trois ou quatre faces extérieures, il faut prendre pour chacune d'elle la majoration la plus élevée.

### 3.4. LES BESOINS CALORIFIQUES POUR PERTES PAR VENTILATION.

#### 3.41. LES PRINCIPES DE CALCUL.

La quantité d'air qui rentre sous l'effet du vent dans un local par les jointures des portes et des fenêtres fermées, dépend des dimensions des zones non étanches des parties de bâtiment situés au vent et des différences de pression entre l'extérieur et l'intérieur. Sur la face extérieure, règne dans le cas le plus favorable (direction du vent perpendiculaire), une pression dynamique correspondant, à la vitesse du vent, à l'intérieur s'établit une pression qui est influencée par la résistance à l'écoulement, du volume d'air introduit ainsi que par une éventuelle dépression sur les faces de l'ensemble non touchées par le vent.

A cet égard, les maisons individuelles isolées se comportent différemment des maisons alignées ou des bâtiments avec plusieurs appartements complètement séparés.

Pour caractériser, les caractéristiques d'un immeuble, dues à sa situation, son lieu et son mode de construction on se sert de la "caractéristique d'Immeuble H". Les résistances à l'écoulement de l'air sont caractérisées apr "Une caractéristique de local R".

Les besoins calorifiques pour compenser les pertes par ventilations QL peuvent être calculés par l'équation suivante.

$$Q_L = \sum (al) \cdot R.H. (t_i - t_e) \quad \text{en Kcal/h.}$$

AVEC.

$\sum (al)$  = perméabilité des fenêtres et portes au vent.

R. = caractéristique du local.

H. = Caractéristique d'immeuble.

$t_i - t_e$  = Difference de température entre l'air intérieur et Extérieur.

#### 3.42. PERMÉABILITÉ DES FENÊTRES ET PORTES $\sum (al)$ .

Si l'on désigne par (a) la perméabilité à l'air d'un joint de fenêtre ou de porte par mètre de longueur pour une différence de pression donnée, la perméabilité de toutes les fenêtres et portes ayant chacune des joints d'une longueur L et exposées au vent dans les conditions les plus défavorable est donnée par  $\sum (al)$ .

Le tableau N° 1 (voir Planche N° 10) nous donne la perméabilité des joints à par metre de longueur de joints pour les plus importants types de fenêtres et portes.

Pour notre calcul, on prendra les valeur de a suivante.

a = 1,5 pour les fenêtres : extérieures.

a = 4 pour les portes : extérieures.

### 3 43. LA CARACTERISITIQUE DE LOCAL R.

La caractéristique de local R dépend de la perméabilité de toutes les fenêtres et portes  $\sum (al) A$  exposées au vent ainsi que de la perméabilité des fenêtres et portes par lesquelles l'air peut s'écouler du local Si cette dernière est désignée , par analogie par  $\sum (al) N$  : La caractéristique de local R s'exprimé par le Quotient..

$$R = \frac{1}{\frac{\sum (al) A}{\sum (al) N} + 4}$$

Dans la plupart des cas l'air ne s'écoule d'un local exposé au vent que par les portes intérieures. Ainsi les dimensions de ces portes et leur étanchéité sont déterminantes pour  $\sum (al) N$  . Si l'on Utilisé des fenêtres et des portes de type courant il n'y a pas de trop grandes différences dans la valeur de R. des différents locaux d'un immeuble.

La plupart du temps, on peut donc renoncer au calcul de la caractérisitique de local R par la formule précédente et prendre la valeur dans le tableau numérique (N° 2 )(voir planche N° 10 ).

Compte tenu de la précision de calcul nécessaire, un échelonnement relativement grossier des bleus R est suffisant le tableau (N° 2 Planche N° 10) précise dans quelle condition la caractéristique de local, se situe, soit entre 1, et 0,8 soit, 0,8 et 0,6 c'est à dire dans quelle condition elle peut être, elle prise en moyenne entre 0,9 et 0,7.

Au lieu des perméabilité à l'air, il est fait utilisation du rapport plus facile à déterminer des fenêtres et surface extérieures  $F_A$  à la surface des portes sur la face d'écoulement  $F_T$ .  $F_A$  ne se rapporte qu'à des surfaces de portes et fenêtres ouvrantes.

Le calcul de R par la formule s'avère nécessaire dans le cas des locaux comportants sur les parois extérieures, au vent, des joints très grands ou particulièrement peu étanchés par rapport à ceux des portes intérieures.

### 3. 44. LA CARACTÉRIQUE D'IMMEUBLE H.

La caractéristique d'immeuble H est donnée par le tableau (N° 3 voir planche N° 9) pour divers genres de construction et influence du vent.

En ce qui concerne , la situation d'un local par rapport à l'action du vent on distingue trois cas.

#### 1er : SITE PROTEGÉ

C'est le cas des centres de ville de construction serrées.

#### 2 ème SITE DECOUVERT

C'est le cas des maisons dans les cités ou les ensembles de bâtiments sont clairsemés.

#### 3 ème SITE EXCEPTIONNELLEMENT DECOUVERT

C'est le cas des maisons isolées construites sur des hauteurs, sur des bandes cotières sans arbres.

On retiendra pour notre construction, le deuxième Cas.

### 3.5. CONDUITE DES CALCULS

Les besoins calorifiques  $Q_H$  d'un local se calculent par l'équation.

$$Q_H = Q_T + Q_L = (Q_0 (1+z_D + z_H) + Q_i) \text{ en Kcal/h.}$$

Pour la conduite des calculs, on a (utilisé, une disposition particulière et pratique sous forme de Tableau.

#### BESOINS CALORIFIQUE POUR PERTES PAR TRANSMISSION

On utilisera les abréviations suivantes pour caractérisés les éléments de construction.

P I : PORTE INTERIEURE

P E : PORTE EXTERIEURE

F E : FENETRE EXTERIEURE

F I : FENETRE INTERIEURE

I I : IMPOSTE INTERIEUR

I E : IMPOSTE EXTERIEUR

M I : MUR INTERIEUR

M E : MUR EXTERIEUR

T E : TERASSE

P R : PLANCHER

Pour la désignation des locaux. On utilisera les lettres R et P. avant le numéros pour différentier. Un local situé au Rez de chaussee, et un autre au 1er étage par conséquent.

R = REZ - de - CHAUSSEE

P. = 1 er ETAGE.

On prendra pour les parois, plancher et terrasse les dimension interieure ( longueur et largeur).

Pour la hauteur on prendra la hauteur de l'étage qui est égale à 3,00 m.

Pour la détermination des dimensions des portes et fenêtres on n'introduit pas les surfaces des vitres ont des cadres, mais le pourtour le plus grand de l'ouverture dans le mur.

Pour implifier on arrondis sur chaque ligne le résultat du calcul au 10 Kcal/h.

#### BESOINS CALORIFIQUES DE VENTILATION

On considère dans notre construction que toutes les portes et fenêtres extérieures sont exposées au vent. La longueur de leur joints (1) peut être déterminer sur les plans de notre construction.

La valeur  $\sum_{(al)}$  de toute les fenêtres et portes extérieures exposées, du local considéré, résulte alors de la perméabilité des joints (a) voir tableau (N° 1 planche N° 10). Il faut retenir comme longueur de joint d'un fenêtre ou d'une porte la longueur total de toutes les bases d'aération( y compris celle des trappes d'aération installées.)

Tous les calculs on été regroupes dans des tableaux.  
(Voir Notice).

#### 3.5.3. BASE DE CALCUL

Pour la détermination des besoins calorifique, les bases suivants sont nécessaires.

## 1. PLAN DE SITUATION DU BATIMENT .

Il doit montrer l'orientation ainsi que l'exposition au vent. On doit donc également avoir des indications sur la hauteur des bâtiments voisins et sur d'autres facteurs d'influence.

## 2. PLAN DU BATIMENT .

Comportant les dimensions de construction y compris les mesures des fenêtres et portes.

## 3. COUPE DU BATIMENT .

Avec indication :

- a) - Des hauteurs libres des locaux
- b) - Des hauteurs d'étage prises de niveau supérieur de plancher à niveau supérieur de plancher et la hauteur des portes et fenêtres

## 4. DONNEES SUR LE TYPE DES MURS PLANCHER et OUVERTURES .

Tous les types utilisés sont à décrire de façon suffisamment détaillée pour que les coefficients de transmission de la chaleur puissent être calculés.

## 5. DONNEES SUR LES FENETRES .

Construction des fenêtres (fenêtres simples, composées ou doubles), matériaux des fenêtres : Bois , Acier, Métal, Matière Synthétique ; Dimensions des vantaux couvrants ou indication des vantaux ouvrants ou indications des longueurs des joints.

## 6. DONNEES SUR LA DISTINCTION DES LOCAUX.

Pour le choix du mode d'exploitation de l'installation et les majorations à prendre en ligne de compte pour le calcul des besoins calorifiques.

## BESOINS CALORIFIQUES DES BATIMENTS

Tous les calculs terminés en trouve les besoins calorifiques suivants.

A1	: Q <sub>M</sub>	= 25 550 Kcal/h.
A2	: Q <sub>M</sub>	= 25 830 Kcal/h.
A3	: Q <sub>M</sub>	= 26 350 Kcal/h.
A 4	: Q <sub>M</sub>	= 26 050 Kcal/h.
A5	: Q <sub>M</sub>	= 26 190 Kcal/h.
B	: Q <sub>M</sub>	= 20 370 Kcal/H.
C	: Q <sub>M</sub>	= 52 500 Kcal/h.

# MAJORATIONS $Z_D$ et $Z_H$ en %

Planche N° 9

## 1. Majorations groupées $Z_D = Z_U + Z_A$

Mode d'exploitation	Coefficient D	0,1 à 0,29	0,30 à 0,69	0,70 à 1,49	1,5
I	Exploitation réduite	7	7	7	7
II	Interruption de 9 à 12 h de durée	20	15	15	15
III	Interruption de 12 à 16 h de durée	30	25	20	15

## 2. Majorations $Z_H$ pour orientation

ORIENTATION	S	SO	O	NO	N	NE	E	SE
MAJORIZATION $Z_H$	-5	-5	0	+5	+5	+5	0	-5

## 3. Caractéristique de maison H

		Maison d'alignement	Maison individuelle
Région normale	Site protégé	0,24	0,34
	Site découvert	0,41	0,58
	Site particulièrement découvert	0,60	0,84
Région à vents forts	Site protégé	0,41	0,58
	Site découvert	0,60	0,84
	Site exceptionnellement découvert	0,82	1,13

1 - Permeabilité des joints "a" par m de longueur de joints en  $m^3/h$

Fenêtres en bois et en matière synthétique	Fenêtres simples	3,0
	Fenêtres composées	2,5
	Fenêtres doubles et simples avec étanchéité garantie	2,0
Fenêtres en acier et fenêtres métalliques	Fenêtres simples	1,5
	Fenêtres composées	1,5
	Fenêtres doubles et simples avec étanchéité garantie	1,2
Portes intérieures	Non étanches (sans seuil)	4,0
	Etanches (avec seuil)	1,5
Portes extérieures	Comme les fenêtres	1

2 - Caractéristique de maison

Rapport de surface	Fenêtre en bois ou en matière synthétique		Fenêtre en acier ou en matière métallique		Caractéristique de maison	
	PORTES INTERIEURES		PORTES INTERIEURES			
	étanches	non étanches	étanches	non étanches		
$F_A/F_T$	< 1,5	< 3	< 2,5	< 6	$R = 0,9$	
$F_A/F_T$	1,5 ... 3	3 ... 9	2,5 ... 6	6 ... 20	$R = 0,7$	

$F_A$ : Surface des fenêtres et portes exposées au vent

$F_T$ : Surface des portes sous le vent

Pour les portes coulissantes on peut toujours poser  $R=1$

CALCUL  
DES  
BESOINS CALORIFIQUES

## DESIGNATIONS ET FORMULES

PI : Porte intérieure

MI : Mur intérieur

PE : Porte extérieure

ME : Mur extérieur

II : Imposte intérieure

TE : Terrasse

IE : Imposte extérieure

Pr : Plancher.

Q<sub>o</sub> : Déperditions calorifique par transmission.

Q<sub>T</sub> : Besoins calorifique de transmission.

Q<sub>H</sub> : Besoins calorifiques.

$$Q_T = Z \cdot Q_o \text{ en kcal/h}$$

$$Q_H = Q_L + Q_T \text{ en kcal/h}$$

$$Q_L = \sum (aL) \cdot R \cdot H \cdot \Delta T \text{ en kcal/h}$$

Q<sub>L</sub> Pour une fenêtre extérieure.

$$a = 1,5$$

$$R = 0,9$$

$$H = 0,7$$

$$\Delta T = 18^\circ C$$

$$Q_L = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 18 \times (1,25 + 0,6) 2 \times 1$$

$$Q_L = 53,95 \text{ kcal/h} \text{ on prendra } Q_L = 50 \text{ kcal/h}$$

Q<sub>L</sub> Pour une porte intérieure.

$$a = 4$$

$$R = 0,9$$

$$H = 0,6$$

$$\Delta T = 5$$

$$Q_L = 4 \times 0,9 \times 0,6 \times 5 \times (2,10 + 0,90) 2 \times 1 = 64,80 \text{ kcal/h}$$

$$\text{on prendra } Q_L = 60 \text{ kcal/h.}$$

Ces résultats seront multipliés par le nombre de fenêtres et portes existant dans le local.

On procédera de la même manière pour les impostes extérieures.

# BESOINS CALORIFIQUES DU Bat: A<sub>1</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT					
'	'	cm	m	m	m <sup>2</sup>	'	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	Kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	Kcal/h	%	%	1+%	Kcal/h

## LOCAL R01

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,40	0,90	0,36	1	-	0,72	3	5	10				
II	-	-	6,40	1,70	10,88	1	-	10,88	3	5	160				
MI	-	13	7,60	3,00	22,8	1	13,89	8,90	1,898	5	90				
FE	-	-	0,60	1,25	0,75	5	-	3,75	5	18	340				
ME S	40	7,60	3,00	22,8	1	375	19,05	0,808	18	280					
Pr	-	36						31,92	0,579	10	180				
											1070	1,5	-5	1,1	Q <sub>r</sub> = 1180

$$Q_L = 330$$

$$Q_H = 1510$$

## LOCAL R02

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,40	0,90	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,30	1,70	2,21	1	-	2,21	3	5	30				
MI	-	13	2,50	3,00	7,50	1	4,6	3,04	1,898	5	30				
FE S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140					
ME S	40	2,50	3,00	7,50	1	1,50	6,00	0,808	18	90					
Pr	-	36						10,50	0,798	10	80				
											400	1,5	-5	1,1	Q <sub>r</sub> = 440

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 610$$

$$Q_T = Q_L + Q_H$$

# BESOINS CALORIFIQUES du BAT A<sub>1</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DEPERITION				Majorations	Besoins				
		EPATISSEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF . K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION				
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R03

PI	/	/	0,90	210	1,89	1	/	1,89	2	5	20				
II	/	/	0,40	090	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	3,40	1,70	5,78	1	/	5,78	3	5	90				
MI	/	13	4,50	3,00	13,50	1	8,03	5,47	1,3983	5	50				
FE S	/	0,60	1,25	0,75	3	/	2,25	5	18	200					
ME S	40	4,50	3,00	13,50	1	2,25	11,25	0,808	18	160					
Pr	/	36					18,90	0,664	10	130					
											660	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub> = 730

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 950$$

## LOCAL R04

PI	/	/	0,90	210	1,89	1	/	1,89	2	5	20				
II	/	/	0,40	0,90	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	3,40	1,70	5,78	1	/	5,78	3	5	90				
MI	/	13	5,00	3,00	15,00	1	8,03	6,97	1,3983	5	70				
FE S	/	0,60	1,25	0,75	3	/	2,25	5	18	200					
ME S	40	5,00	3,00	15,00	1	2,25	12,75	0,808	18	190					
ME	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
Pr	/	36					21	0,645	10	140					
											720	15	-5	1,1	

$$Q_T = 790$$

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 1010$$

$$Q_H = Q_L \times Q_T$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT A1 RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins	
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>Y orientation</sub>	Z <sub>z</sub> 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>
-	-	cm	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	Kcal/mthc	°C	Kcal/h	%	%	1+%	Kcal/h

LOCAL R05														
PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10			
II	-	-	2,55	1,70	4,34	1	-	4,34	3	5	70			
MI	-	13	3,70	3,00	11,10	1	6,59	4,51	1,898	5	40			
FE N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18		140			
ME N	40	3,70	3,00	11,10	1	1,50	9,60	0,8083	18		140			
MI	-	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,898	5		120			
Pr	-	36						17,64	0,678	10		120		
											660	15	5	1,2

$$Q_T = 790$$

$$Q_U = 170$$

$$Q_H = 960$$

LOCAL R06														
PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10			
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	5	40			
MI	-	13	3,70	3,00	11,10	1	5,14	5,96	1,898	5	60			
FE N	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	18		200			
ME N	40	3,70	3,00	11,10	1	2,25	8,35	0,808	18		130			
Pr	-	36						15,54	0,704	10		110		
											570	15	5	1,2

$$Q_T = 680$$

$$Q_U = 220$$

$$Q_H = 900$$

# BESOINS CALORIFIQUES du BAT:A<sub>1</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DEPERITION				Majorations	Besoins			
		EPATIEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION			
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R 07

PI	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	. 20			
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	. 10			
II	/	/	3,60	1,70	5,783	1	/	5,783	3	5	. 90			
MI	/	13	4,20	3,00	12,60	1	8,03	4,57	1,8983	5	. 40			
FE N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	183	140				
ME N	40	4,20	3,00	12,60	1	1,50	11,10	0,8303	18	160				
Pr	/	36					17,64	0,678	10	120				
										5830	15	5	1,2	Q <sub>T</sub> = 690

$$Q_L = 170$$

$$\therefore Q_H = 860$$

## LOCAL R 08

PI	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	. 20			
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	. 10			
II	/	/	2,20	1,70	3,74	1	/	3,74	3	5	. 60			
MI	/	13	3,60	3,00	10,80	1	5,99	4,81	1,898	5	. 50			
FE N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	183	140				
ME N	40	3,60	3,00	10,80	1	1,50	9,30	0,8303	18	140				
Pr	/	36					15,12	0,710	10	110				
											15	5	1,2	Q <sub>T</sub> = 640

$$\therefore Q_L = 170$$

$$Q_H = 810$$

$$Q_F = Q \times Q$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>1</sub> RDC

- ABRÉVIAISON		SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins			
-	ORIENTATION	EPATISSEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	ZD = ZA + ZU	ZH orientation	ZD,1 + ZD + ZH	
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hC	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h
LOCAL R09															
PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	2,00	1,70	3,40	1	-	3,40	3	5	50				
MI	-	13	3,00	3,00	9,00	1	5,65	3,35	1,898	5	30				
FE	N		0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140				
ME	N	40	3,00	3,00	9,00	1	150	7,50	0,808	18	110				
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1669	10	210				
Pr	-	36						17,64	0,678	10	120				
											690	15	5	1,2	

$Q_T = 8330$

$$Q_1 = 170$$

$$Q_u = 1000$$

LOCAL

# BESOINS CALORIFIQUES du BAT:A<sub>1</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES			DE PERDITION			Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation
cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	14%	kcal/h

## LOCAL P01

P1	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10		
III	-	-	1,80	1,70	3,06	1	-	3,06	3	5	50		
MI	-	13	3,56	3,00	10,69	1	5,31	5,38	1,8983	5	50		
FE S	-	0,60	1,25	0,75	0,75	2	-	1,50	5	18	140		
ME S	40	3,56	3,00	10,69	1	150	9,19	0,8083	18	130			
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110		
TE	-	47,5						14,95	1,173	18	320		
										830	15	-5	11

$$Q_L = 910$$

$$Q_U = 170$$

$$Q_H = 1080$$

## LOCAL P02

P1	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10		
III	-	-	6,80	1,70	11,56	1	-	11,56	3	5	170		
MI	-	13	8,50	3,00	25,5	1	13,81	11,69	1,8983	5	110		
FE S	-	0,60	1,25	0,75	0,75	5	-	3,75	5	18	340		
ME S	40	8,50	3,00	25,5	1	375	21,75	0,8083	18	320			
TE	-	47,5						35,70	1,173	18	750		
										1720	15	-5	11

$$Q_L = 1890$$

$$Q_U = 330$$

$$Q_H = 2220$$

# BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>1</sub> 1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DEPERITION				Majorations	Besoins				
		EPAISSEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION				
		cm	m	m	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P03

PI	/	/	090	210	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	2,50	1,70	4,25	1	-	4,25	3	5	60				
MI	/	13	3,80	3,00	11,40	1	650	4,90	18983	5	50				
FE S	/	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	180					
ME S	40	3,80	3,00	11,40	1	1,50	9,90	9803	18	180					
TE	/	47,5					15,96	1,173	18	340					
											760	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub> = 840

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1010$$

## LOCAL P04

PI	/	/	0,90	210	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
MI	/	13	5,80	3,00	17,40	1	225	15,15	18983	5	140				
FE S	/	0,60	1,25	0,75	4	-	3,00	5	18	270					
ME S	40	5,80	3,00	17,40	1	3	14,40	0,803	18	210					
ME O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	18	230					
TE	/	47,5					24,36	1,173	18	510					
											1390	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub> = 1530

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 18310$$

$$Q_H = Q \times Q$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT:A<sub>1</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES			DEPERDITION			Majorations		Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>A</sub>	Z <sub>H</sub>	
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h %	%	1+%	kcal/h

$$Q_H = Q_L \times Q_T$$

LOCAL P05

PI	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10			
MI	-	13	6,60	3,00	19,80	1	2,25	17,55	1,8393	5	170			
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3,00	5	18	270			
ME	N	40	6,60	3,00	19,80	1	3	16,80	0,8308	18	240			
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110			
TE	-	47,5						27,72	1,173	18	590			
											1410	15	5	12

$$Q_T = 1700$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1980$$

LOCAL P06

PI	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	2	-	0,72	3	5	10			
MI	-	13	9,70	1,70	16,49	1	-	16,49	3	5	250			
MI	-	13	11,40	3,00	34,2	1	20,99	13,21	1,8393	5	130			
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	7	-	5,25	5	18	470			
ME	N	40	11,40	3,00	34,2	1	5,25	28,95	0,8308	18	420			
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669		210			
TE	-	47,5						47,88	1,173	18	1010			
											2520	15	5	12

$$Q_T = 3020$$

$$Q_L = 440$$

$$Q_H = 3460$$

BESOINS CALORIFIQUES DU BAT.A RDC+1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>X</sub> = Q <sub>A</sub> × Q <sub>V</sub> × Q <sub>T</sub>
'	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h
<b>COULOIRS - SANITAIRES - CAGE D'ESCALIER</b>															
P1	-	-	0,80	2,10	16,8	5	-	8,40	2	5	80				
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	18		240				
ME N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	18		170				
FE S	/	0,60	1,25	0,75	4	/	3	5	183		270				
MES	40	2,355	3,00	7,07	1	150	5,57	0,808	13		60				
MES	40	4,00	3,00	12,00	1	150	10,50	0,808	13		110				
Pr	-	36					38,283	0,600	10		230				
TE	/	47,5					38,283	1,173	18		310				
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1,040	18		240				
ME N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	18		180				
MI	-	13	3,20	3,00	9,60	1	336	6,24	1,898	5	60				
Pr	-	36					9,89	0,814	10		80				
TE	/	47,5					9,89	1,173	18		210				
IE O	/	1,25	2,20	2,75	2	/	5,50	5	18		490				
ME O	7	6,00	1,70	10,20	1	550	4,70	2,119	18		1430				
IE N	/	5,20	1,95	10,14	1	-	10,14	5	8		410				
ME N	27	6,00	2,355	14,13	1	10K	3,99	1,031	8		30				
		*													
											38350	15	5	1,2	

$$Q_{L(P1)} = 4 \times 0,9 \times 0,6 \times 5 \times (2,10 + 0,80) \times 2 \times 5 = 310$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (0,60 + 1,25) \times 2 \times 4 = 160$$

$$Q_L = 760$$

$$Q_{L(TE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 83 \times (5,20 + 1,95) \times 2 \times 1 = 90$$

$$Q_T = 4620$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (1,25 + 2,20) \times 2 \times 2 = 200$$

$$Q_H = 5380$$

760

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>2</sub>RDC

/	ABREVIATION	ORIENTATION	ÉPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majorations	Besains					
				m	m	m	m <sup>2</sup>	NOMBRE	3 <sup>2</sup>	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	CŒF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>J</sub>	Z <sub>F</sub> : orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> Z <sub>H</sub>
/	/	/	/	m	m	m	m <sup>2</sup>	/	3 <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	$\frac{kcal}{m^2hc}$	°C	kcal/h	%	1 + %	kcal/n
LOCAL R 01																	
P1	/	/	0,90	2,10	1,89	2	/	3,783	2	5	40						
II	/	/	0,90	0,40	0,36	2	/	0,72	3	5	10						
II	/	/	2,55	1,70	4,34	1	/	4,34	3	5	70						
MI	/	13	5,40	3,00	16,20	1	8,34	7,36	1,8983	5	70						
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	4	/	3	5	183	270						
ME	S	40	5,40	3,00	16,20	1	3	13,20	0,808	18	190						
MI	/	20	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1,669	5	110						
Pr	/	36						22,68	0,631	10	140						
											900	15	-5	1,1			

$$Q_T = 990$$

$$Q_L = 340$$

$$Q_H = 1330$$

LOCAL R 02																	
P1	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	20						
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10						
II	/	/	4,25	1,70	7,23	1	/	7,23	3	5	110						
MI	/	13	5,40	3,00	17,40	1	9,48	7,92	1,898	5	80						
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	4	/	3	5	183	270						
ME	S	40	5,40	3,00	17,40	1	3	14,40	0,808	18	210						
Pr	/	36						24,36	0,619	10	150						
											850	15	-5	1,1			

$$Q_T = 947$$

$$Q_L = 250$$

$$Q_H = 1220$$

$$Q_T = Q_L \times Q_H$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>2</sub> R DC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majoration	Besoins				
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION				
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1.1%	kcal/h
															$Q_H = Q_L + Q_T$

## LOCAL R03

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	5	40				
MI	-	13	2,830	3,00	8,40	1	5,14	2,839	1/398	5	30				
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	18	70				
ME	S	40	2,830	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,808	18	110				
Pr	-	36						11,76	0,769	10	90				
											370	15	-5	1,1	

$$Q_T = 410$$

$$Q_L = 110$$

$$Q_H = 520$$

## LOCAL R04

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	4,25	1,70	7,23	1	-	7,23	3	5	110				
MI	-	13	5,60	3,00	16,80	1	9483	7,32	1/398	5	70				
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	18	270				
ME	S	40	5,60	3,00	16,80	1	3	13,80	0,808	18	200				
ME	O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	18	230				
Pr	-	36						23,52	0,625	10	150				
											1060	15	-5	1,1	

$$Q_T = 1170$$

$$Q_L = 2830$$

$$Q_H = 1450$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>2</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEFF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>T</sub> = Q <sub>C</sub> × Q <sub>A</sub>
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R 05

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	5	110				
MI	-	13	6,50	3,00	19,50	1	9,56	9,94	1,8398	5	90				
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	10	200				
ME	N	-	6,50	3,00	19,50	1	2,25	17,25	0,808	183	250				
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110				
Pr	-	36						2,730	0,601	10	160				
											950	15	5	12	

$$Q_T = 1140$$

$$Q_C = 220$$

$$Q_H = 1360$$

## LOCAL R 06

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	4,20	1,70	7,14	1	-	7,14	3	5	110				
MI	-	13	5,60	3,00	16,80	1	9,39	7,41	1,8398	5	70				
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	183	270				
ME	N	40	5,60	3,00	16,80	1	3	13,80	0,808	183	200				
Pr	-	36						23,52	0,625	10	150				
											830	15	5	12	

$$Q_T = 1000$$

$$Q_C = 280$$

$$Q_H = 12830$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>2</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation		
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R07

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	2,55	1,70	4,34	1	-	4,34	3	5	70				
MI	-	13	3,60	3,00	10,80	1	6,59	4,21	1,898	5	40				
FEN	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	18	140				
ME	N	40	3,60	3,00	10,80	1	1,50	9,30	0,808	18	140				
Pr	-	36					13,44	0,759	10	10	100				
											520	15	5	1,2	

$$Q_T = 620$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 790$$

## LOCAL R08

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	5	40				
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,14	3,26	1,898	5	30				
FEN	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	18	140				
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	18	100				
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	10	210				
Pr	-	36					11,76	0,769	10	10	90				
											640	15	5	1,2	

$$Q_T = 770$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 940$$

$$Q_H = Q_L \times Q_T$$

# BESOIN CALORIFIQUES du BAT: A2 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPASSEUR	SURFACES				DEPERITION				Majorations			Besoins	
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEFF K	Δ T	DEPERITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>J</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>T</sub> = Q <sub>A</sub> + Q <sub>J</sub>
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1 + %	kcal/m <sup>2</sup> h

## LOCAL P 01

P1.	-	-	0,90	2,10	189	1	-	189	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	3,65	1,70	6,21	1	-	6,21	3	5	90				
MI	-	13	4,80	3,00	14,40	1	846	5,94	1,898	5	60				
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	18	200				
ME	S	40	4,80	3,00	14,40	1	2,25	12,15	0,808	18	180				
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110				
TE	-	47,5						21,11	1,173	10	430				
											1100	15	-5	1,1	

$$Q_T = 1210$$

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 1430$$

## LOCAL P 02

P1.	-	-	0,90	2,10	189	1	-	189	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	5	40				
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,14	3,26	1,898	5	30				
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140				
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	18	100				
TE	-	47,5						11,76	1,173	18	250				
											550	15	-5	1,1	

$$Q_T = 610$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 780$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>2</sub> 1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DEPERDITION				Majoration	Besoins				
		EPATISSEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K						
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mh°C	°C	Kcal/h	%	%	1+%	Kcal/h
															$Q_x = Q_z \times Q_1$

## LOCAL P 03

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	2	-	3,78	2	5	40	-	-	-	-
11	-	-	0,90	0,40	0,36	2	-	0,72	3	5	10	-	-	-	-
11	-	-	4,25	1,70	7,43	1	-	7,43	3	5	260	-	-	-	-
M1	-	13	1,380	3,00	4,14	1	2193	1947	1,898	5	180	-	-	-	-
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	8	-	6	5	18	540	-	-	-	-
ME	S	40	1,380	3,00	4,14	1	6	3540	0,908	18	520	-	-	-	-
ME	O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	18	230	-	-	-	-
TE	-	47,5					57,96	1,173	18	1220					
										3000	15	-5	1,1		

$$Q_x = 3300$$

$$Q_z = 550$$

$$Q_1 = 3850$$

## LOCAL P 04

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20	-	-	-	-
11	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10	-	-	-	-
11	-	-	4,35	1,70	7,40	1	-	7,40	3	5	110	-	-	-	-
M1	-	13	5,60	3,00	16,80	1	965	7,15	1,898	5	70	-	-	-	-
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	18	200	-	-	-	-
ME	S	40	5,60	3,00	16,80	1	2,25	14,55	0,608	18	210	-	-	-	-
M1	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110	-	-	-	-
TE	-	47,5					23,52	1,173	18	500					
										1230	15	-5	1,1		

$$Q_x = 1350$$

$$Q_z = 220$$

$$Q_1 = 1570$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT; A<sub>2</sub> 1<sup>er</sup> Etage

	ABRÉVIAISON	ORIENTATION	ÉPAISSEUR	SURFACES	DEPERDITION	Majoritions	Besoins									
'	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h		
				LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	Δ T .	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	$Q_H = Q \times \eta$

$$Q_H = Q_Z \times Q_T$$

LOCAL P 05

$$Q_1 = 170$$

$$Q_H = 8330$$

LOCAL P06

P1	/	/	0,90	21,0	1,89	1	/	1,89	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	4,25	1,70	7,23	1	/	7,23	3	5	110				
MI	/	13	5,60	3,00	16,80	1	9,48	7,32	1,898	5	70				
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	4	/	3	5	18	270				
ME	N	40	5,60	3,00	16,80	1	3	13,80	0,808	183	200				
TE	/	47,5					23,52	1,173	183	500					
											1180	15	5	12	Q 1/20

11830 15 5 12 Qz. 1420

Q. 28

Q 1700

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>2</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES			DEPERDITION			Majorations	Besoins				
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION			
	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P07

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,36	0,36	1	-	0,36	3	5	10			
II	/	/	2,55	1,70	4,34	1	-	4,34	3	5	70			
MI	/	13	3,80	3,00	11,40	1	6,59	4,81	1,898	5	50			
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140			
ME	N	40	3,80	3,00	11,40	1	1,50	990	0,800	18	140			
MI	/	20	4,20	3,00	1,260	1	-	12,60	1,669	10	210			
TE	/	47,5						12,60	1,173	18	340			
										9830	15	5	1,2	

$$Q_T = 1130$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1350$$

## LOCAL


$$Q_T =$$

$$Q_L =$$

$$Q_H =$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT A<sub>2</sub> RDC+1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	Δ T	DEPERITION PAR TRANSMISSION				
'	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	i-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> .Z <sub>H</sub>	Q <sub>X</sub> = Q <sub>L</sub> + Q <sub>H</sub>

## COULOIRS - SANITAIRES - CAGE D'ESCALIER

P1	-	0,80	210	168	5	-	8,40	2	5	80				
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	18	240				
ME N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	18	170				
FE S	/	0,60	1,25	0,75	4	/	3	5	18	270				
MES	40	2,355	3,00	7,07	1	150	5,57	0,808	13	60				
MES	40	4,00	3,00	12,00	1	150	10,50	0,808	13	110				
Pr	-	36					38,28	0,600	10	230				
TE	/	47,5					38,28	1,173	18	310				
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	18	240				
ME N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	18	180				
MI	/	13	3,20	3,00	9,60	1	336	6,24	1,898	5	60			
Pr	-	36					9,89	0,814	10	80				
TE	/	47,5					9,89	1,173	18	210				
IE O	/	1,25	220	275	2	/	5,50	5	18	490				
ME O	7	6,00	1,70	10,20	1	550	4,70	2,119	18	1230				
IE N	/	5,20	1,95	10,14	1	-	10,14	5	8	410				
ME N	27	6,00	2,355	14,13	1	10,14	3,99	1,031	8	30				
											3850	15	5	1,2

$$Q_{L(P1)} = 4 \times 0,9 \times 0,6 \times 5 \times (210 + 0,80) \times 2 \times 5 = 310$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (0,60 + 1,25) \times 2 \times 4 = 160$$

$$Q_L = 760$$

$$Q_{L(TE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 8 \times (5,20 + 1,95) \times 2 \times 1 = 90$$

$$Q_T = 4620$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (1,25 + 220) \times 2 \times 2 = 200$$

$$Q_H = 5360$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>3</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPaisseur	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	
m	m	m <sup>2</sup>	1	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hC	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R 01

P1	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	20	
11	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10	
11	/	/	2,40	1,70	4,08	1	/	4,08	3	5	60	
M1	/	13	3,60	3,00	10,8	1	6,33	4,47	1,898	5	40	
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	3	/	2,25	5	18	200	
ME	S	40	3,60	3,00	10,80	1	2,25	8,55	0,8308	183	130	
MV	/	20	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1,669	5	110	
Pr	/	36						15,12	0,710	10	110	
											680	15 -5 1,1

$$Q_T = 750$$

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 970$$

## LOCAL R 02

P1	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	20	
11	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10	
11	/	/	3,60	1,70	16,32	1	/	16,32	3	5	240	
M1	/	13	11,50	3,00	34,50	1	18,57	16,93	1,898	5	160	
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	6	/	4,50	5	18	410	
ME	S	40	11,50	3,00	34,50	1	4,50	30,00	0,808	183	440	
Pr	/	36						48,30	0,531	10	260	
											1540	15 -5 1,1

$$Q_T = 1690$$

$$Q_L = 380$$

$$Q_H = 2070$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>3</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERITION				Majorations	Besoin			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NUMBER	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION				
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal.

LOCAL R 03

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	54,8	2,92	1,8983	5	30				
FE S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	183	183	140				
ME S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8308	183	183	100				
Pr	-	36					11,76	0,769	10	10	90				
											440	15	-5	1,1	

$$Q_T = 480$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 650$$

LOCAL R 04

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	2,90	1,70	4,93	1	-	3,23	3	5	70				
MI	-	13	4,20	3,00	12,60	1	7183	54,2	1,8983	5	50				
FE S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	183	183	140				
ME S	40	4,20	3,00	12,60	1	1,50	11,10	0,8308	183	183	160				
ME O	27	4,20	3,00	12,60	1		12,60	10,31	183	183	240				
Pr	-	36					17,64	0,6783	10	10	120				
											8310	15	-5	1,1	

$$Q_T = 200$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1070$$

$$Q_H = Q_L \times Q_T$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>3</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins				
		EPATISSEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	CŒFF K	ΔT	DEPERDITION PAP. TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> =Z <sub>A</sub> +Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z=1+Z <sub>D</sub> +Z <sub>H</sub>	
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R 05

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	2,50	1,70	4,25	1	-	4,25	3	5	60				
MI	-	13	3,70	3,00	11,10	1	6,50	4,60	1,8983	5	40				
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140				
ME	N	40	3,70	3,00	11,10	1	1,50	9,6	0,808	18	140				
MI	-	13	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,8983	5	120				
PR	-	36						15,54	0,704	10	110				
											640	15	5	12	

$$Q_T = 770$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 940$$

## LOCAL R 06

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	5	40				
MI	-	13	2,70	3,00	8,10	1	5,14	2,96	1,8983	5	30				
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140				
ME	N	40	2,70	3,00	8,10	1	1,50	6,60	0,808	18	100				
Pr	-	36						11,34	0,778	10	90				
											430	15	5	12	

$$Q_T = 520$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 690$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT A<sub>3</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>T</sub> = Q <sub>L</sub> × Q <sub>H</sub>
'	'	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R 07

P1	/	/	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	/	/	4,00	1,70	6,830	1	-	6,830	3	5	100				
M1	/	13	5,30	3,00	15,90	1	9,05	6,835	1,898	5	70				
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	13	270				
ME	N	13	5,30	3,00	15,90	1	3	12,90	0,8083	13	190				
Pr	/	36						22,26	0,634	10	140				
											800	15	5	1,2	

$$Q_T = 960$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1240$$

## LOCAL R 08

P1	/	/	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	/	/	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	5	110				
M1	/	13	5,80	3,00	17,40	1	9,56	7,34	1,898	5	70				
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	13	200				
ME	N	40	5,80	3,00	17,40	1	2,25	15,15	0,8083	13	220				
M1	/	13	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,898	10	240				
Pr	/	36						24,36	0,619	10	150				
											1020	15	5	1,2	

$$Q_T = 1220$$

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 1440$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>3</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES			DE PERDITION			Majorations		Besoins				
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEFF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>X</sub> = Q <sub>L</sub> × Q <sub>T</sub>
'	'	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mh°C	°C	Kcal/h	%	%	1+%	Kcal/h

## LOCAL P01

P	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	/	/	1,90	1,70	3,23	1	/	3,23	3	5	50				
MI	/	13	2,830	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,83983	5	30				
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140				
ME	S	40	2,830	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,83083	183	100				
MI	/	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110				
TE	/	475					11,76	1,173	183	18	250				
												710	15	-5	11
															Q <sub>T</sub> = 7830

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 950$$

## LOCAL P02

P	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	/	/	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
MI	/	13	3,00	2,80	8,40	1	5,48	2,92	1,83983	5	30				
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	18	70				
ME	S	40	3,00	2,830	8,40	1	0,75	6,90	0,83083	183	110				
M	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
TE	/	475					11,76	1,173	183	18	250				
												540	15	-5	11

$$Q_T = 590$$

$$Q_L = 110$$

$$Q_H = 700$$

BE SOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>3</sub> 1 Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DE PERDITION				Majorations	Besoins				
		EPATIEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DE PERDITION PAR TRANSMISSION				
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P03

P1	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	1,90	1,70	3,23	1	/	3,23	3	5	50				
MI	/	1,3	2,80	3,00	8,40	1	5,483	2,92	1,898	5	30				
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140				
ME	S	40	2,830	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8083	183	100				
TE	/	47,5					11,76	1,173	183		250				
											600	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub> = 660

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 830$$

## LOCAL P04

P1	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	1,90	1,70	3,23	1	/	3,23	3	5	50				
MI	/	1,3	2,80	3,00	8,40	1	5,483	2,92	1,898	5	30				
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	183	140				
ME	S	40	2,830	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8083	183	100				
TE	/	47,5					11,76	1,173	183		250				
											600	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub> = 660

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 830$$

$$Q_H = Q_L \times Q_T$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>3</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION			
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal / m <sup>2</sup> h C	°C	kcal / h	%	% 1+%	kcal / h

## LOCAL P 05

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20		
II	-	-	0,40	0,90	0,36	0,36	-	0,36	3	5	10		
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50		
MI	,	13	2,80	3,00	8,40	1	5,483	2,92	1,398	5	30		
FE S	,	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140			
ME S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	183	100			
TE	,	47,5					11,76	1,173	18	250			
										600	15 -5	1,1	Q <sub>T</sub> = 660

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 830$$

## LOCAL P 06

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10		
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50		
MI	,	13	2,80	3,00	8,40	1	5,483	2,92	1,398	5	30		
FE S	,	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	183	140			
ME S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	18	100			
TE	,	47,5					11,76	1,173	18	250			
										600	15 -5	1,1	Q <sub>T</sub> = 660

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 830$$

$$Q_T = Q_L \times Q_H$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>3</sub> 1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPaisseur cm	SURFACES				DE PERDITION				Majorations		Besoins	
			LONGUEUR m	HAUTEUR m	SURFACE $m^2$	NOMBRE	DEDUCTION $m^2$	SURFACE CORRIGEE $m^2$	COEF K	$\Delta T$	DEPERDITION PAR TRANSMISSION Kcal/h	$Z_D = Z_A + Z_U$	$Z_H$ Orientation	$Z = 1 + Z_D + Z_H$
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## LOCAL P07

P	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10			
II	-	/	2,50	1,70	4,25	1	-	4,25	3	5	60			
MI	-	13	4,20	3,00	12,60	1	6,50	6,10	1,898	5	5	60		
FE S	/		0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140			
ME S	40		4,20	3,00	12,60	1	1,50	11,10	0,8083	18	5	160		
ME O	27		4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031			230		
TE								17,64	1,173	18		370		
											1050	15	-5	1,1
														$Q_T = 1160$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1330$$

## LOCAL P08

P	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10			
II	-	/	2,40	1,70	4,08	1	-	4,08	3	5	60			
MI	-	13	3,30	3,00	9,90	1	6,33	3,57	1,8983	5	5	30		
FE N	/		0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140			
ME N	40		3,30	3,00	9,90	1	1,50	8,40	0,8083	18	5	120		
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669			110		
TE								13,86	1,173	18		290		
											780	15	5	1,2

$$Q_T = 940$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1110$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>3</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majorations		Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	
'	'	cm	m	m	m <sup>2</sup>	'	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal / m <sup>2</sup> h °C	°C	kcal / h	%	%	1+%	kcal / h

## LOCAL P 09

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	/	/	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
MI	/	13	2,80	3,00	8,40	1	5,483	2,92	1,8983	5	30				
FEN	/	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	183	183	140				
MEN	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8083	183	183	100				
TE	/	47,5					11,76	1,173	183	183	250				
											660	15	5	1,2	Q <sub>T</sub> = 790

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 960$$

## LOCAL P 10

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	/	/	3,40	1,70	5,783	1	-	5,783	3	5	90				
MI	/	13	4,70	3,00	14,10	1	8,03	6,07	1,8983	5	60				
FEN	/	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	183	183	200				
MEN	40	4,70	3,00	14,10	1	2,25	11,835	0,8083	183	183	170				
TE	/	47,5					1974	1,173	183	183	420				
											970	15	5	1,2	Q <sub>T</sub> = 1160
															220
															Q <sub>H</sub> = 13830

BESOINS CALORIFIQUES du BAT A3 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION				
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> ch	°C	kcal/h	%	%	1+%	Kcal/n
															$Q_X = Q_L \times Q_H$

## LOCAL P 11

PI	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	.5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	2,40	1,70	4,08	1	/	4,08	3	5	60				
MI	/	13	3,30	3,00	9,90	1	633	3,57	1,83983	5	30				
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140				
ME	N	40	3,30	3,00	9,90	1	1,50	8,40	0,8083	18	120				
TE	/	47,5						13,86	1,173	183	290				
												670	15	5	12

$$Q_T = 800$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 970$$

## LOCAL P 12

PI	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	1,90	1,70	3,23	1	/	3,23	3	5	50				
MI	/	13	2,80	3,00	8,40	1	5,483	2,92	1,83983	5	30				
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140				
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8083	18	100				
MI	/	13	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1,898	10	240				
TE	/	47,5						11,76	1,173	183	250				
												840	15	5	12

$$Q_T = 1010$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 11130$$

BESOINS CALC FIQUES du BAT A<sub>3</sub> RDC+1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins	
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	CŒF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION		
- - cm m m m <sup>2</sup> - m <sup>2</sup> m <sup>2</sup> kcal/m <sup>2</sup> hC °C kcal/h % % 1+% kcal/h													

COULOIRS - SANITAIRES - CAGE D'ESCALIER

P1	-	-	0,80	210	16,8	5	-	8,40	2	5	80		
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	18		240		
ME N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	18		170		
FE S	/	0,60	1,25	0,75	4	/	3	.5	18		270		
ME S	40	2,355	3,00	7,07	1	150	5,57	0,808	13		60		
ME S	40	4,00	3,00	12,00	1	150	10,50	0,808	13		110		
Pr	/	36					3828	0,600	10		230		
TE	/	47,5					3828	1,173	18		810		
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1,040	18		240		
ME N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	18		180		
MI	/	13	3,20	3,00	9,60	1	336	6,24	1,898	5	60		
Pr	/	36					9,89	0,814	10		80		
TE	/	47,5					9,89	1,173	18		210		
IE O	/	1,25	2,20	2,75	2	/	5,50	5	18		490		
ME O	7	6,00	1,70	10,20	1	550	4,70	2,19	18		1.830		
IE N	/	5,20	1,95	10,14	1	-	10,14	5	8		410		
ME N	27	6,00	2,355	14,13	1	10K	3,99	1,031	8		30		
											3850	15	5 1,2

$$Q_L(P1) = 4 \times 0,9 \times 0,6 \times 5 \times (210 + 0,80) \times 2 \times 5 = 310$$

$$Q_L(FE) = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (0,60 + 1,25) \times 2 \times 4 = 160$$

$$Q_L = 760$$

$$Q_L(IE) = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (5,20 + 1,95) \times 2 \times 1 = 90$$

$$Q_T = 4620$$

$$Q_L(IE) = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (1,25 + 2,20) \times 2 \times 2 = 200$$

$$Q_A = 5380$$

760

$$Q_X = Q_U \times Q_H$$

BE SOINS CALORIFIQUES du BAT:A<sub>4</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DE PERDITON				Majorations	Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE.	COEFF K	ΔT				
m	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h	%	%	1- %	kcal/h

## LOCAL R 01

PI	-	-	0,90	210	189	1	-	189	2	5	20	.	.	.	.
II	-	-	0,40	090	036	1	-	0,36	3	5	10	.	.	.	.
MI	-	13	7,50	3,00	22,5	1	2,25	20,25	2	5	200	.	.	.	.
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	5	-	0,75	5	18	340	.	.	.	.
ME	S	40	7,50	3,00	22,5	1	3,75	18,75	0,808	18	270	.	.	.	.
MI	-	20	420	300	1260	1	-	1260	1669	5	110	.	.	.	.
Pr	-	36						3150	0581	10	1830				
											1120	15	-5	11	Q <sub>T</sub> 1230
												Q <sub>L</sub>	330		
												Q <sub>H</sub>	1560		

## LOCAL R 02

PI	-	-	0,90	210	189	1	-	189	2	5	20	.	.	.	.
II	-	-	0,40	090	036	1	-	0,36	3	5	10	.	.	.	.
II	-	-	1,60	170	272	1	-	2,72	3	5	40	.	.	.	.
MI	-	13	2,70	3,00	8,10	1	4,97	3,13	1,893	5	30	.	.	.	.
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140	.	.	.	.
ME	S	40	2,70	3,00	8,10	1	1,50	6,60	0,808	18	100	.	.	.	.
Pr	-	36						1134	0778	10	90				
											430	15	-5	11	Q <sub>T</sub> 470
												Q <sub>L</sub>	170		
												Q <sub>H</sub>	640		

BESOINS CALORIFIQUES du BAT:A RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins	
		EPATUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT		
-	-	cm	m	m	$m^2$	-	$m^2$	$m^2$	$\frac{kcal}{mhC}$	$^{\circ}C$	$kcal/h$	$Z_D = Z_A + Z_U$
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	%	$Z_H$ Orientation
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$Z = 1 + Z_D + Z_H$
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	$kcal/h$

LOCAL R03

PI	/	/	0,90	2,10	189	1	/	189	2	5	20	
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10	
II	/	/	1,50	1,70	2,55	1	/	2,55	3	5	40	
MI	/	13	2,50	3,00	7,50	1	4,80	2,70	1,398	5	30	
FE S	/	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140		
MES	40	2,50	3,00	7,50	1	1,50	6,00	0,808	18	90		
Pr	/	36					10,50	0,798	10	80		
										410	15	-5
											11	$Q_T = 450$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 620$$

LOCAL R04

PI	/	/	0,90	2,10	189	1	/	189	2	5	20	
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10	
II	/	/	1,60	1,70	2,72	1	/	2,72	3	5	40	
MI	/	13	2,50	3,00	7,50	1	4,97	2,53	1,398	5	30	
FE S	/	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140		
MES	40	2,50	3,00	7,50	1	1,50	6	0,808	18	90		
Pr	/	36					10,50	0,798	10	80		
										410	15	-5
											11	$Q_T = 450$
												$Q_L = 170$
												$Q_H = 620$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT:A<sub>4</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DE PERDITION				Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	Δ T	DE PERDITION PAR TRANSMISSION				
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	Kcal/h	%	%	1+%	Kcal/h

## LOCAL R 05

PI	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	2,80	1,70	4,76	1	-	4,76	3	5	70				
MI	-	13	4,70	3,00	14,10	1	7,01	7,09	1,898	5	70				
FEN	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140					
MES	40	4,70	3,00	14,10	1	1,50	12,6	0,808	18	180					
MEO	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,6	1,031	18	230					
Pr	-	36						19,74	0,656	10	130				
											850	15	-5	1,1	$Q_T = 940$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1110$$

## LOCAL R 06

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	189	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	5	110				
MI	-	13	5,50	3,00	1,65	1	9,56	6,94	1,898	5	70				
FEN	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	18	200					
MEN	40	5,50	3,00	16,5	1	2,25	14,25	0,808	18	210					
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110				
Pr	-	36						23,10	0,628	10	150				
											880	15	+5	1,2	

$$Q_T = 1060$$

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 12830$$

$$Q_T = Q_L + Q_H$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>4</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT				
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h
-	-													

## LOCAL R 07

PI	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,60	1,70	2,72	1	-	2,72	3	5	40				
MI	-	13	2,830	3,00	8,340	1	4,97	3,43	1,83983	5	30				
F E N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140					
M E N	40	2,830	3,00	8,340	1	1,50	6,90	0,808	18	100					
Pr	-	36					11,76	0,769	10	90					
											430	15	5	1,2	Q <sub>T</sub> =510

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 6830$$

## LOCAL R 08

PI	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,80	1,70	3,06	1	-	3,06	3	5	50				
ML	-	13	3,00	3,00	9,00	1	5,31	3,69	1,8398	5	40				
F E N	-	0,60	1,25	0,75	2	2	1,50	5	18	140					
M E N	40	3,00	3,00	9,00	1	1,50	7,50	0,808	18	110					
Pr	-	36					9,00	0,8316	10	70					
											440	15	5	1,2	Q <sub>T</sub> =530

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 700$$

## BESOINS CALORIFIQUES du

BAT: A<sub>4</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES			DEPERITION			Majorations		Besoins				
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z <sub>E</sub> = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	kcal / h
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hC	°C	kcal/h	%	%	1 + %	kcal / h

## LOCAL R 09

PI	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	5,20	1,70	8,84	1	-	8,84	3	5	130				
MI	,	13	6,50	3,00	19,50	1	1109	8,41	1,8308	5	80				
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	18	270				
ME	N	40	6,50	3,00	19,50	1	3	16,50	0,8303	183	240				
MI	/	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	10	210				
Pr	/	36					27,30	0,601	10	160		1120	15	5	1,2

$$Q_T = 1340$$

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 1560$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>4</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	CŒF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> Orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>H</sub> = Q <sub>T</sub> * Q <sub>V</sub>
/	/	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P 01

P1	/	/	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	2	-	0,72	3	5	10				
II	/	/	1,50	1,70	2,55	1	/	2,55	3	5	40				
M1	,	13	2,80	3,00	8,40	1	5,16	3,24	1,83983	5	30				
FES	/		0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140				
MES	40		2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8308	18	100				
M1	/	20	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1,669	5	110				
TE	/	47,5						11,76	1,173	18	250				
											700	15.	1,5	1,1	

$$Q_T = 770$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 940$$

## LOCAL P 02

P1	/	/	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	/	/	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
M1	,	13	2,80	3,00	8,40	1	5,16	2,92	1,83983	5	30				
FES	/		0,60	1,25	0,75	1	/	0,75	5	18	70				
MES	40		2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,8308	18	110				
TE	/	47,5						11,76	1,173	18	250				
											540	15	-5	1,1	

$$Q_T = 600$$

$$Q_L = 110$$

$$Q_H = 710$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>4</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATSEUR	SURFACES			DEPERDITION			Majorations		Besoins				
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub>	Z <sub>A</sub>	Z <sub>H</sub> Orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P03

P1	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	20					
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10					
II	/	/	1,830	1,70	3,06	1	/	3,06	3	5	50					
M1	/	13	2,80	3,00	8,40	1	5,31	3,09	1,898	5	30					
FES	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	183	183	140					
MES	40	2,80	3,00	8,40	1	150	690	0,808	183	183	100					
TE	/	47,5						11,76	1,173	183	250					
										600	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub> = 660		
															Q <sub>L</sub> = 170	
															Q <sub>H</sub> = 830	

## LOCAL P04

P1	/	/	0,90	2,10	1,89	1	/	1,89	2	5	20					
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10					
II	/	/	2,40	1,70	4,08	1	/	4,08	3	5	60					
M1	/	13	3,60	3,00	10,80	1	6,33	4,47	1,898	5	40					
FES	/	0,60	1,25	0,75	3	/	2,25	5	183	183	200					
MES	40	3,60	3,00	10,80	1	2,25	8,55	0,808	183	183	120					
TE	/	47,5						15,12	1,173	183	320					
										770	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub> = 8350		
															Q <sub>L</sub> = 220	
															Q <sub>H</sub> = 1070	

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>4</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation
cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal / m <sup>2</sup> °C	°C	kcal / h	%	%	1 + %	kcal / h

## LOCAL P05

P1	-	-	090	210	1,89	1	-	1,89	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10			
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50			
MI	,	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,8398	5	30			
FE S	-	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	183	830				
ME S	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,800	183	110				
TE	-	47,5					11,76	1,173	183	250				
									550	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub>	610

$$Q_L = 110$$

$$Q_H = 720$$

## LOCAL P06

P1	-	-	0,90	210	1,89	1	-	1,89	2	5	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10			
II	-	-	1,50	1,70	2,55	1	-	2,55	3	5	40			
MI	,	13	2,80	3,00	8,40	1	4,80	3,60	1,8398	5	30			
FE S	/	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	183	140				
ME S	40	2,80	3,00	8,40	1	150	6,90	0,8303	18	100				
TE	-	47,5					11,76	1,173	183	250				
									590	15	-5	1,1	Q <sub>T</sub>	650
													Q <sub>L</sub>	170
													Q <sub>H</sub>	820

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>4</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DE PERDITION				Majorations	Besoins				
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION					
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> Orientation Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>T</sub> = Q <sub>L</sub> * Q <sub>H</sub>	Q <sub>L</sub> = Q <sub>E</sub> * Q <sub>T</sub>	Q <sub>H</sub> = 14% kcal/h

LOCAL P07

P	-	/	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
I	-	/	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
I	-	/	1,50	1,70	2,55	1	-	2,55	3	5	40				
M	-	13	4,00	3,00	12,00	1	4,80	7,20	1,898	5	70				
F	E	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140			
M	E	S	40	4,00	3,00	12,00	1	1,50	10,50	0,808	18	150			
M	E	O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	18	230			
T	E	-	47,5					16,28	1,173	18	300				
											810	15	-5	11	Q <sub>T</sub> = 1390

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1060$$

LOCAL P08

P	-	/	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
I	-	/	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
I	-	/	2,60	1,70	4,42	1	-	4,42	3	5	70				
M	-	13	3,80	3,00	10,8	1	6,67	4,13	1,898	5	40				
F	E	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140			
M	E	N	40	3,80	3,00	10,80	1	1,50	9,30	0,808	18	140			
M	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110				
T	E	-	47,5					15,96	1,173	18	340				
											870	15	5	12	

$$Q_{T_2} = 1040$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1210$$

# BESOINS CALORIFIQUES du BAT A<sub>4</sub> 1<sup>er</sup> étage

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DEPERITION				Majorations		Besoins	
		LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	
.	cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mhC	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P 09

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10		
II	-	/	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	5	40		
MI	II	13	2,80	3,00	8,40	1	5,14	3,26	1,898	5	30		
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	183	140		
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8083	183	100		
TE	/	47,5						11,76	1,173	183	250		
												590	15
													5
													1,2
													Q <sub>T</sub> = 710

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 3830$$

## LOCAL P 10

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10		
II	-	/	1,60	1,70	2,72	1	-	2,72	3	5	40		
MI	/	13	2,80	3,00	8,40	1	5,97	3,43	1,898	5	30		
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	183	140		
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8083	183	100		
TE	/	47,5						11,76	1,173	183	250		
												590	15
													5
													1,2
													Q <sub>T</sub> = 710
													Q <sub>L</sub> = 170
													Q <sub>H</sub> = 3830

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>4</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION				
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mthd	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

LOCAL P 11

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20	-	-	-	-
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10	-	-	-	-
II	-	-	1,50	1,70	2,55	1	-	2,55	3	5	40	-	-	-	-
MI	/	13	2,80	3,00	8,40	1	4,80	3,60	1,8983	5	30	-	-	-	-
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140	-	-	-	-
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8083	183	100	-	-	-	-
TE	/	47,5						11,76	1,173	183	250	-	-	-	-
											590	15	5	12	Q <sub>T</sub> = 710

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 880$$

LOCAL P 12

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20	-	-	-	-
II	-	-	0,30	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10	-	-	-	-
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50	-	-	-	-
MI	/	13	2,80	3,00	8,40	1	5,483	2,92	1,8983	5	30	-	-	-	-
FE	N	/	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	183	70	-	-	-	-
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,8083	183	110	-	-	-	-
TE	/	47,5						11,76	1,173	183	250	-	-	-	-
											540	15	5	12	Q <sub>T</sub> = 650

$$Q_L = 110$$

$$Q_H = 760$$

$$Q_H = Q_L \times Q_T$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT A<sub>4</sub> 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERITION			Majorations		Besoins			
-	-	-	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEFF K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>H</sub> = Q <sub>L</sub> * Q <sub>V</sub>
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	14%	kcal/h
LOCAL P 13															
P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,60	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,80	1,70	3,06	1	-	3,06	3	5	50				
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,31	3,09	1898	5	30				
FEN	/		0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140				
MÉN	40		2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	18	100				
MI	,	20	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1669	10	210				
TE	-	475						11,76	1,173	18	250				
												810	15	5	12

Q<sub>T</sub> = 97 C

Q<sub>4</sub>, 170

$$Q_4 = 1140$$

**LOCAL**

Q

BESOINS CALORIFIQUES du BAT A<sub>4</sub> RDC+1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>X</sub> = Q <sub>V</sub> × Q <sub>T</sub>
'	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1 + %	kcal/h
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## COULOIRS - SANITAIRES - CAGE D'ESCALIER

P1	'	-	0,80	210	16,8	5	-	8,40	2	5	80				
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	18		240				
ME N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	18		170				
FE S	'	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	18		270				
ME S	40	2,355	3,00	7,07	1	150	5,57	0,808	13		60				
ME S	40	4,00	3,00	12,00	1	150	10,50	0,808	13		110				
Pr	'	36					383283	0,600	10		230				
TE	'	47,5					383283	1,173	18		310				
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	18		240				
ME N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	18		180				
MI	'	13	3,20	3,00	9,60	1	336	624	1,898	5	60				
Pr	'	36					989	0,814	10		80,				
TE	'	47,5					989	1,173	18		210				
IE O	'	1,25	2,20	2,75	2	-	5,50	5	18		490				
ME O	7	6,00	1,70	10,20	1	550	4,70	2,119	18		1830				
IE N	'	5,20	1,95	10,14	1	-	10,14	5	8		410				
ME N	27	6,00	2,355	14,13	1	10K	3,99	1,031	8		30				
											3850	15	5	1,2	

$$Q_{L(P1)} = 4 \times 0,9 \times 0,6 \times 5 \times (210 + 0,80) \times 2 \times 5 = 310$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (0,60 + 1,25) \times 2 \times 4 = 160$$

$$Q_L = 760$$

$$Q_{L(TE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 83 \times (5,20 + 1,95) \times 2 \times 1 = 90$$

$$Q_T = 4620$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (1,25 + 2,20) \times 2 \times 2 = 200$$

$$Q_H = 5380$$

760

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>5</sub> R DC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	Δ T					
/	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/s
															$Q_H = Q_J + Q_L$

## LOCAL R01

P1	-	-	0,90	2,10	189	1	-	189	2	5	20				
11	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
11	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
M1	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5483	2,92	1898	5	30				
FES	-	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	18	140				
MES	40	2,80	3,00	8,40	1	150	6,90	0,808	18	18	100				
M1	-	20	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1669	5	110				
Pr	-	36						11,76	0,769	10	90				
											550	15	-5	11	

$$Q_T = 610$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 780$$

## LOCAL R02

P1	-	-	0,90	2,10	189	1	-	189	2	5	20				
11	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
11	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	5	110				
M1	-	13	5,60	3,00	16,83	1	956	7,24	1898	5	70				
FES	-	0,60	1,25	0,75	4	/	3	5	18	18	270				
MES	40	5,60	3,00	16,83	1	3	13,80	0,808	18	18	200				
Pr	-	36						23,52	0,635	10	150				
											830	15	-5	11	

$$Q_T = 910$$

$$Q_L = 2830$$

$$Q_H = 1190$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>5</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	Δ T					
'	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1+%	Kcal/h
															$Q_K = Q_L \times Q_T$

## LOCAL R 03

PJ	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	5,20	1,70	8,84	1	-	8,84	3	5	130				
MI	-	13	6,50	3,00	19,5	1	1,09	8,41	1,898	5	80				
FES	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	18	18	200				
MES	40	6,50	3,00	19,5	1	2,25	17,25	0,808	183	183	250				
Pr	-	36					27,30	0,601	10	10	160				
											850	15	-5	1,1	

$$Q_T = 940$$

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 1160$$

## LOCAL R 04

PJ	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	3,40	1,70	5,783	1	-	5,783	3	5	90				
MI	-	13	6,00	3,00	18	1	8,03	9,97	1,898	5	90				
FES	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	18	18	270				
MES	40	6,00	3,00	18	1	3	15	0,803	183	183	220				
ME	27	4,20	3,00	13,60	1	-	12,60	10,31	183	183	230				
Pr	-	36					25,20	0,614	10	10	150				
											10830	15	-5	1,1	

$$Q_T = 1190$$

$$Q_L = 2130$$

$$Q_H = 1470$$

BE SOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>5</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES			DEPERDITION			Majorations	Besoins					
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION				
/	/	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R 05

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
11	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
11	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	5	110				
M1	-	13	5,70	3,00	17,10	1	9,56	7,54	1,8983	5	70				
FEN	/	0,60	1,25	0,75	3	/	2,25	5	18		200				
ME N	40	5,70	3,00	17,10	1	225	14,85	0,8308	183		220				
M1	/	13	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	110				
Pr	/	36						23,94	0,622	10	150				
											890	15	5	1,2	

$$Q_T = 1070$$

$$Q_L = 220$$

$$Q_H = 1290$$

## LOCAL R 06

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
11	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
11	-	-	4,20	1,70	7,14	1	-	7,14	3	5	110				
M1	-	13	5,50	3,00	16,5	1	9,39	7,11	1,8983	5	70				
FEN	/	0,60	1,25	0,75	4	/	3	5	18		270				
ME N	40	5,50	3,00	16,50	1	3	13,50	0,8308	183		200				
Pr	/	36						23,10	0,620	10	150				
											8330	15	5	1,2	

$$Q_T = 1000$$

$$Q_L = 2830$$

$$Q_H = 1280$$

BE SOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>5</sub> RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins	
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> =Z <sub>A</sub> +Z <sub>U</sub>	Z <sub>U orientation</sub>	Z=1+Z <sub>D</sub> +Z <sub>H</sub>
m	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	14%	kcal/h

LOCAL R07

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	S	20			
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	S	10			
II	-	-	5,20	1,70	8,84	1	-	8,84	3	S	130			
M1	-	13	6,50	3,00	19,5	1	1109	8,41	1,898	S	630			
FEN	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	18		270			
ME	N	40	6,50	3,00	19,50	1	3	16,50	0,808	18	240			
M1	-	13	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,898	S	120			
Pr	-	36					27,30	0,601	10		160			
										1030	15	+5	1,2	

$$Q_T = 1240$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1520$$

LOCAL


$$Q_T$$

$$Q_L$$

$$Q_H$$

BE SOINS CALORIFIQUES du BAT A 5<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>H</sub> = Q <sub>L</sub> * Q <sub>T</sub>
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hC	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P 01

P	/	/	0,90	2,10	1,839	1	/	1,839	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
MI	/	13	6,830	3,00	20,4	1	2,25	18,15	1,898	5	170				
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	4	/	3	5	18	270				
ME	S	40	6,830	3,00	20,4	1	3	17,4	0,808	18	250				
MI	/	20	4,20	3,00	12,60	1	/	12,60	1,669	5	110				
TE	/	47,5						28,56	1,173	18	600				
											1430	15	-5	1,1	

$$Q_T = 1570$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1450$$

## LOCAL P 02

P	/	/	0,90	2,10	1,839	1	/	1,839	2	5	20				
II	/	/	0,90	0,40	0,36	1	/	0,36	3	5	10				
II	/	/	1,90	1,70	3,23	1	/	3,23	3	5	50				
MI	/	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	5	30				
FE	S	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140				
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	18	100				
TE	/	47,5						11,76	1,173	18	250				
											600	15	-5	1,1	

$$Q_T = 660$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 830$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>5</sub> 1<sup>er</sup> étage

ABREVIATION	ORIENTATION	SURFACES				DEPERITION				Majorations		Besoins			
		EPATISSEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEFF K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	$Q_X = Q_V \times Q_T$
		cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P 03

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
N	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
IV	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
M	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,8983	5	30				
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	140				
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,83083	183	100				
TE		47,5						11,76	1,173	18	250				
											660	15	-5	1,1	$Q_T = 730$
															$Q_L = 170$
															$Q_H = 900$

## LOCAL P 04

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
M	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,8983	5	30				
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	1	/	0,75	5	18	70				
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,83083	183	110				
TE		47,5						11,76	1,173	18	250				
											540	15	-5	1,1	$Q_T = 590$
															$Q_L = 110$
															$Q_H = 700$

BESOINS CALORIFIQUES au BAT; A<sub>5</sub> 1 Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES			DEPERDITION				Majorations		Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORIGEE	Coeff K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z <sub>A</sub> + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>H</sub> = Q <sub>L</sub> × Q <sub>T</sub>
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1 + %	kcal/h

## LOCAL P05

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
11	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
11	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
M1	/	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,8983	5	30				
FE S	/		0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140				
MES	40		2,80	3,00	8,40	1	150	6,90	0,808	18	100				
TE	/	47,5						1176	1,173	18	250				
											600	15	-5	1,1	

$$Q_T = 660$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 830$$

## LOCAL P06

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
11	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
11	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	5	40				
M1	/	13	3,20	3,00	9,60	1	5,14	4,46	1,898	5	40				
FE S	/		0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	18	140				
MES	40		3,20	3,00	9,60	1	150	8,10	0,808	18	120				
MO	27		4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	18	230				
TE	/	47,5						13,44	1,173	18	280				
											830	15	-5	1,1	

$$Q_T = 970$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 1140$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT:A<sub>5</sub> 1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORIGEE	COEF K	ΔT					
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL P07

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-		2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,80	1,70	9,86	1	-	9,86	3	5	150				
MI	/	13	6,80	3,00	20,4	1	12,11	8,29	1,8983	5	80				
FE N	/	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	13	13	270				
ME N	40	6,80	3,00	20,4	1	3	17,40	0,9083	18	250					
MI	/	13	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,8983	5	120				
TE	/	47,5					28,56	1,173	18	600					
											1500	15	5	1,2	

$$Q_T = 1800$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 2080$$

## LOCAL P08

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	5	20				
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	5	10				
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50				
MI	/	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,8983	5	30				
FE N	/	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	3	18	140					
ME N	40	2,80	3,00	8,40	1	150	6,90	0,9083	18	100					
TE	/	47,5					11,76	1,173	18	250					
											660	15	5	1,2	

$$Q_T = 790$$

$$Q_L = 170$$

$$Q_H = 960$$

$$Q_H \cdot Q_L \cdot Q_V$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT:A5 1<sup>er</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	
'	/	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal / m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	% 1+%	kcal/h

## LOCAL P09

P1	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20		
11	-	-	0,90	0,60	0,36	1	-	0,36	3	5	10		
11	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50		
M1	-	13	2,830	3,00	8,40	1		2,92	1,8398	5	30		
FE N	/	0,60	1,25	0,75	2	/	1,50	5	18	183	140		
ME N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,8308	183	100			
TE	/						1176	1173	183	183	250		
										600	15	5	1,2 Q <sub>T</sub> = 720
													Q <sub>L</sub> = 170
													Q <sub>H</sub> = 890

## LOCAL P10

P1	-	-	0,90	2,10	1,839	1	-	1,839	2	5	20		
11	-	-	0,90	0,60	0,36	1	-	0,36	3	5	10		
11	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	5	50		
M1	-	13	2,830	3,00	8,40	1	5483	2,92	1,8398	5	30		
FE N	/	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	183	183	70		
ME N	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,8308	183	110			
TE	/						1176	1173	183	183	250		
										540	15	5	1,2 Q <sub>T</sub> = 650
													Q <sub>L</sub> = 110
													Q <sub>H</sub> = 760

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: A<sub>5</sub> 1<sup>er</sup> Etage

	ABREVIATION	ORIENTATION	EPATTEUR	SURFACES			DEPERDITION			Majorations	Beso...					
-	-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hC	°C	kcal/n	%	%	1+%	kcal/n
				LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> Orientation	Z <sub>A</sub> + Z <sub>J</sub> + Z <sub>H</sub>	$Q_s = Q_c \times Q_j$

LOCAL P11

Q<sub>T</sub>-1010

$$Q_6 = 170$$

Q<sub>H</sub> = 1180

## LOCAL

BESOINS CALORIFIQUES du BAT.A<sub>5</sub> RDC+1<sup>e</sup> Etage

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations	Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION			
-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h
$Q_X = Q_V \times Q_H$														

## COULOIRS - SANITAIRES - CAGE D'ESCALIER

PI	-	-	0,80	210	16,83	5	-	8,40	2	5	80			
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	18	240				
ME N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	18	170				
FE S	/	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	18	270				
MES	40	2,355	3,00	7,07	1	150	5,57	0,808	13	60				
MES	40	4,00	3,00	12,00	1	150	10,50	0,808	13	110				
Pr	/	36					38,283	0,600	10	230				
TE	/	47,5					38,283	1,173	18	810				
ME O	265	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	18	240				
ME N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	18	130				
M1	/	13	3,20	3,00	9,60	1	336	6,24	1,898	5	60			
Pr	/	36					9,839	0,814	10	80				
TE	/	47,5					9,839	1,173	18	210				
IE O	/	1,25	2,20	275	2	-	5,50	5	18	490				
ME O	7	6,00	1,70	10,20	1	5,50	4,70	2,119	18	1.830				
IE N	/	5,20	1,95	10,14	1	-	10,14	5	8	410				
ME N	27	6,00	2,355	14,13	1	10,14	3,99	1,031	8	30				
										38350	15	5	1,2	

$$Q_L(PI) = 4 \times 0,9 \times 0,6 \times 5 \times (210 + 0,80) \times 2 \times 5 = 310$$

$$Q_L(FE) = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 13 \times (0,60 + 1,25) \times 2 \times 4 = 160$$

$$Q_L = 760$$

$$Q_L(IE) = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 83 \times (5,20 + 1,95) \times 2 \times 1 = 90$$

$$Q_T = 4620$$

$$Q_L(IE) = 1,5 \times 0,9 \times 0,6 \times 113 \times (1,25 + 2,20) \times 2 \times 2 = 200$$

$$Q_H = 53830$$

760

# BESOINS CALORIFIQUES du BAT: B RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majorations	Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEFF K					
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	Kcal/m <sup>2</sup> h°C	C	Kcal/h	%	% 1 + %	Kcal/h

## LOCAL R01

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	5	30				
MI	-	26,5	11,783	3,00	35,34	1	3,36	31,983	0,949	5	160				
MI	-	26,5	4,60	3,00	13,80	1	-	13,80	0,949	5	70				
FE	N	-	0,45	1,25	0,54	2	-	1,08	5	18	100				
ME	N	2,65	4,445	3,00	13,34	1	1,08	12,26	1,040	18	230				
Pr	-	36						54,19	0,505	10	270				
TE	-	47,5						54,19	1,173	18	1140				
												2000	15	5	1,2 Q <sub>T</sub> = 2400
															Q <sub>L</sub> = 230
															Q <sub>H</sub> = 2630

## LOCAL R02

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	5	30				
MI	-	27	9,52	3,00	28,56	1	3,36	25,20	0,942	5	130				
FE	E	-	0,62	1,25	0,775	6	-	4,65	5	18	420				
ME	E	26,5	14,25	3,00	42,75	1	4,65	38,10	1,040	18	710				
ME	N	4,0	4,583	3,00	13,74	1	-	13,74	1,667	18	410				
Pr	-	36						65,27	0,489	10	320				
TE	-	47,5						65,27	1,173	18	13130				
												3400	15	5	1,2 Q <sub>T</sub> = 40830
															Q <sub>L</sub> = 450
															Q <sub>H</sub> = 4530

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: B RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERITION			Majorations	Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEFF K				
m	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	Kcal/mhc	°C	kcal/h	%	%	1 + % kcal/h

## LOCAL R 03

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	1,683	2	5	20			
MI	-	13	1,33	3,00	3,99	1	1,683	2,31	1,898	5	20		
FE	S	-	0,62	1,25	0,775	2	-	1,55	5	18	140		
ME	S	27	4,62	3,00	13,836	1	1,55	12,31	1,031	18	230		
ME	E	4,15	4,63	3,00	13,839	1	-	13,839	1,582	18	400		
Pr	-	36					21,39	0,639	10	140			
TE	/	47,5					21,39	1,173	18	450			
										1400	15	-5	1,1 Q <sub>T</sub> = 1540
													Q <sub>L</sub> = 170
													Q <sub>H</sub> = 1710

## LOCAL R 04

PI	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
MI	-	13	3,30	3,00	9,90	1	-	9,90	1,898	5	90		
MI	-	13	2,67	3,00	8,01	1	-	8,01	1,898	5	80		
FE	S	-	0,62	1,25	0,775	1	-	0,775	5	18	70		
ME	S	27	2,67	3,00	8,01	1	0,775	7,235	1,031	18	130		
Pr	/	36					8,81	0,823	10	70			
TE	/	47,5					8,81	1,173	18	190			
										630	15	-5	1,1 Q <sub>R</sub> = 690
													Q <sub>L</sub> = 110
													Q <sub>H</sub> = 800

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: B RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majorations		Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>X</sub> = Q <sub>1</sub> × Q <sub>2</sub>
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	C	kcal/h	%	%	1,1%	kcal/h

## COULOIRS SANITAIRES

ME	O	4,15	3,50	3,00	10,50	1	-	10,50	1,582	13	220				
ME	S	4,15	4,90	3,00	14,70	1	-	14,70	1,582	13	300				
ME	N	4,15	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,582	13	190				
PE	S	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	5	13	110				
PE	N	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	5	13	110				
IE	E	-	4,72	2,10	9,91	2	3,36	16,46	5	13	1070				
MI	-	7	4,72	0,90	4,25	2	-	8,49	2,119	13	230				
IE	E	-	4,70	2,10	9,87	1	-	9,87	5	13	640				
MI	-	7	4,70	0,90	4,23	1	-	4,23	2,119	13	120				
ME	E	27	2,25	3,00	6,75	1	-	6,75	1,031	13	90				
IE	E	-	2,45	3,00	5,15	1	-	5,15	5	13	330				
ME	E	7	2,45	0,90	2,21	1	-	2,21	2,119	13	60				
PE	S	-	2,00	2,10	4,20	1	-	4,20	5	13	270				
IE	S	-	2,53	2,10	5,31	1	-	5,31	5	13	340				
IE	S	-	2,00	0,90	1,80	1	-	1,80	5	13	130				
IE	O	-	2,35	3,00	7,05	1	-	7,05	5	13	460				
Pr	-	36						165,15	0,421	5	350				
TE	-	47,5						165,15	1,173	13	2520				
IE	S	-	0,30	1,25	0,38	4	-	1,50	5	13	100				
ME	S	27	4,23	3,00	12,69	1	150	11,19	1,031	13	150				
Pr	-	36						12,69	0,751	5	50				
TE	-	47,5						12,69	1,173	13	190				

 8030 15 5 1,2 Q<sub>T</sub> = 9640

$$Q_1 = 1,5 \times 0,6 \times 0,9 \times 13 \times 100,3 = 1056,16$$

$$Q_4 = 1060$$

$$Q_H = 10700$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: C RDC

ABREVIATION:	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majorations	Besoins				
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION				
/	/	cm	m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	Kcal/h
															$Q_H = Q_L * Q_T$

## LOCAL R01

PI	/	/	0,80	2,10	1,68	1	/	1,68	2	5	20				
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	/	0,46	0,943	18	10				
ME	E	30	1,725	4,03	6,93	1	/	6,93	1,014	18	130				
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	/	4,89	5	18	440				
MI	/	13	4,02	3,00	12,06	1	/	12,06	1,398	5	110				
Pr	/	36						25,73	0,614	10	160				
TE	/	47,5						25,73	1,173	18	540				
											1410	15	0	1,15	

$$Q_T = 1620$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1900$$

## LOCAL R02

PI	/	/	0,80	2,10	1,68	1	/	1,68	2	5	20				
II	/	/	3,10	1,30	4,03	1	/	4,03	3	5	60				
MI	/	13	4,07	3,00	12,21	1	4,03	8,18	1,398	5	80				
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	/	4,89	5	18	440				
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	/	0,46	0,943	18	10				
ME	E	30	4,07	1,725	7,02	1	/	7,02	1,014	18	130				
Pr	/	36						26,05	0,611	10	160				
TE	/	47,5						26,05	1,173	18	550				
											1450	15	0	1,15	

$$Q_T = 1670$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1950$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATTEUR	SURFACES				DE PERDITION			Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DE PERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal / m <sup>2</sup> °C	kcal / h	%	%	1 + %	kcal / h

## LOCAL R03

PI	/	/	0,80	210	1,68	1	/	1,68	2	5	20			
II	/	/	3,60	1,30	4,68	1	/	4,68	3	5	70			
MI	/	13	4,00	3,00	12,00	1	4,68	7,32	1,83	5	70			
MI	/	26	3,10	3,00	9,30	1	/	9,30	1,049	5	50			
Pr	/	36						12,40	0,753	10	90			
TE	/	47,5						12,40	1,173	18	260			
										560	15	0	1,15	

$$Q_T = 640$$

$$Q_L = 60$$

$$Q_H = 700$$

## LOCAL R04

PI	/	/	0,80	210	1,68	1	/	1,68	2	5	20			
MI	/	26	3,10	3,00	9,30	1	/	9,30	1,049	5	50			
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	/	4,89	5	18	440			
ME	E	30	0,10	2,325	0,23	2	/	0,46	0,93	18	10			
ME	E	30	4,00	1,725	6,90	1	/	6,90	1,014	18	130			
Pr	/	36						12,40	0,753	10	90			
TE	/	47,5						12,40	1,173	18	260			
										1000	15	0	1,15	Q_T = 1150

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1430$$

$$Q_X = Q_C \times Q_L$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	E PAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION			Majorations	Besoins				
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	
/	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R 05

PI	/	/	0,80	2,10	1,68	1	/	1,68	2	5	20			
II	/	/	3,90	1,30	6,37	1	/	6,37	3	5	100			
MI	/	13	4,03	3,00	12,09	1	6,37	5,72	1,893	5	50			
MI	/	26	3,10	3,00	9,30	1	/	9,30	1,049	5	50			
Pr	/	36						12,49	0,752	10	90			
TE	/	47,5						12,49	1,173	18	260			
											570	15	0	1,15

$$Q_T = 660$$

$$Q_L = 60$$

$$Q_H = 720$$

## LOCAL R 06

PI	/	/	0,80	2,10	1,68	1	/	1,68	2	5	20			
MI	/	26	3,10	3,00	9,30	1	/	9,30	1,049	5	50			
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	/	1,63	5	18	440			
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	/	0,46	0,943	18	10			
ME	E	30	4,03	1,725	6,95	1	/	6,95	1,014	18	130			
Pr	/	36						12,49	0,752	10	90			
TE	/	47,5						12,49	1,173	18	260			
											1000	15	0	1,15

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1430$$

BE SOINS CALORIFIQUES du BAT C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	CŒUF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation
m	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	$\frac{kcal}{m^2 \cdot h \cdot C}$	°C	kcal/h	%	%	1 + %	kcal/h
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kgal/h	%	%	1 + %	kcal/h

LOCAL R 07

PI	-	-	0,830	2,10	1,683	1	-	1,683	2	5	20			
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	5	60			
MI	-	13	4,02	3,00	12,06	1	4,03	8,03	1,898	5	80			
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	18	440			
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	18	10			
Pr	/	36	-	-	-	-	-	25,73	0,614	10	160			
TE	/	47,5	-	-	-	-	-	25,73	1,173	18	540			
ME	E	30	4,02	1,725	693	1	-	6,93	1014	18	130			
												1440	15	0
														1,15 Q <sub>T</sub> = 1660

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1940$$

LOCAL R 08

PI	/	/	0,830	2,10	1,683	1	-	1,683	2	5	20			
II	/	/	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	5	60			
MI	/	13	4,07	3,00	12,21	1	4,03	8,18	1,898	5	80			
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	18	440			
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	18	10			
ME	E	30	4,07	1,725	7,02	1	-	7,02	1014	18	130			
Pr	/	36	-	-	-	-	-	25,05	0,614	10	160			
TE	/	47,5	-	-	-	-	-	25,05	1,173	18	550			
												1450	15	0
														1,15 Q <sub>T</sub> = 1670

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1950$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DE PERDITION			Majorations		Besoins		
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> hc	°C	kcal/h	%	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>H</sub> = Q <sub>L</sub> × Q <sub>T</sub>

LOCAL R09

P1	/	/	0,80	2,10	1,683	1	/	1,683	2	5	20			
MI	/	/	3,10	1,30	4,03	1	/	4,03	3	5	60			
MI	/	13	4,005	3,00	12,015	1	403	7,985	1,898	5	80			
MI	/	26	6,40	3,00	19,20	1	/	19,20	1049	5	100			
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	/	4,89	5	18	440			
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	/	0,46	0,943	18	10			
ME	E	30	4,005	1,725	6,91	1	/	6,91	1,014	18	130			
Pr	/	36						25,63	0,615	10	160			
TE	/	47,5						25,63	1,173	18	540			
										1540	15	0	115	Q <sub>T</sub> 1770
														Q <sub>L</sub> 280
														Q <sub>H</sub> 2050

LOCAL R10

P1	/	/	0,80	2,10	1,68	1	/	1,68	2	5	20			
MI	/	13	4,12	3,00	12,36	1	/	12,36	1,898	5	120			
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	/	4,89	5	18	440			
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	/	0,46	0,943	18	10			
ME	E	30	4,12	1,725	7,11	1	/	7,11	1,014	18	130			
Pr	/	36						26,37	0,603	10	160			
TE	/	47,5						26,37	1,173	18	560			
										1440	15	0	115	Q <sub>T</sub> 1660
														Q <sub>L</sub> 280
														Q <sub>H</sub> 1940

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DEPERITION			Majorations		Besoins			
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> =Z <sub>A</sub> +Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> Orientation	Z=1 + Z <sub>D</sub> +Z <sub>H</sub>	
-	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h°C	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/h

## LOCAL R11

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	5	20				
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	5	60				
MI	'	13	4,07	3,00	12,21	1	403	8,183	18983	5	80				
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	/	4,89	5	18	440				
ME	E	30	0,10	2,325	0,23	2	/	0,46	0,943	18	10				
ME	E	26	4,07	1,725	7,02	1	/	7,02	1,014	18	130				
Pr	/	36						2,505	0,611	10	160				
TE	/	47,5						2,505	1,173	18	550				
											1450	15	0	115	Q <sub>T</sub> =1670

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1950$$

## LOCAL R12

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	/	1,68	2	5	20				
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	/	4,03	3	5	60				
MI	'	13	4,005	3,00	12,015	1	403	7,985	1898	5	80				
MI	'	26	6,40	3,00	19,20	1	/	19,20	1,049	5	100				
IE	E	/	1,275	1,275	1,63	3	/	4,89	5	18	440				
ME	E	30	4,005	1,725	6,91	1	/	6,91	1,014	18	130				
ME	E	30	0,10	2,325	0,23	2	/	0,46	0,943	18	10				
Pr	/	36						2,563	0,615	10	160				
TE	/	47,5						2,563	1,173	18	540				
											1540	15	0	115	Q <sub>T</sub> =1770

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 2050$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT:C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES			DEPERDITION			Majorations	Besoins					
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	ΔT	DEPERDITION PAR TRANSMISSION				
- -	cm	m	m	m	$m^2$	-	$m^2$	$m^2$	$\frac{kcal}{m^2hc}$	°C	$kcal/h$	%	%	1+%	$kcal/h$

LOCAL R 13

PI	/	/	0,80	2,10	1,683	1	-	1,683	2	5	20			
II.	/	/	3,90	1,30	6,37	1	-	6,37	3	5	100			
MI	/	13	4,03	3,00	12,09	1	6,37	5,72	1,890	S	50			
MI	/	26	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,049	S	50			
Pr	/	36						12,49	0,752	10	90			
TE	/	47,5						12,49	1,173	18	260			
											570	15	0	115

$$Q_T = 660$$

$$Q_L = 60$$

$$Q_H = 720$$

LOCAL R 14

PI	/	/	0,80	2,10	1,68	1	/	1,68	2	5	20			
MI	/	26	3,10	3,00	9,30	1	/	9,30	1,049	S	50			
IE E	/	1275	1275	1,63	3	-	4,839	5	18	440				
ME E	130	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	18	10				
ME E	30	4,03	1,725	6,95	1	-	6,95	1,014	18	130				
Pr	/	36						12,49	0,752	10	90			
TE	/	47,5						12,49	1,173	18	260			
											1000	15	0	115

$$Q_T = 1150$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1430$$

$$Q_H = Q_L \times Q_T$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPATISSEUR	SURFACES				DE PERDITON			Majorations		Besoins	
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	Coeff K	ΔT	DE PERDITON PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> Orientation
m	m	m <sup>2</sup>	/	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> h <sup>2</sup>	°C	kcal/h	%	%	1,1%	1,1% kcal	1,1%
													$Q_T = Q_L + Q_H$

## LOCAL R 15

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	5	20		
MI	-	13	4,12	3,00	12,36	1	-	12,36	1,398	5	120		
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	18	440		
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	18	10		
ME	E	30	4,12	1,725	7,11	1	-	7,11	1,014	18	130		
Pr	-	36						26,37	0,608	10	160		
TE	-	47,5						26,37	1,173	18	560		
											1540	15	0
													1,15

$$Q_T = 1770$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 2050$$

## LOCAL R 16

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	5	20		
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	5	60		
MI	-	13	4,07	3,00	12,21	1	4,03	1,398		5	830		
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	18	440		
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	18	10		
ME	E	30	4,07	1,725	7,02	1	-	7,02	1,014	18	130		
Pr	-	36						25,05	0,611	10	160		
TE	-	47,5						25,05	1,173	18	550		
											1450	15	0
													1,15

$$Q_T = 1670$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 1950$$

BESOINS CALORIFIQUES du BAT: C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEFF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	Z <sub>D</sub> = Z <sub>A</sub> + Z <sub>U</sub>	Z <sub>H</sub> orientation	Z = 1 + Z <sub>D</sub> + Z <sub>H</sub>	Q <sub>X</sub> = Q <sub>L</sub> * Q <sub>H</sub>
'	-	cm	m	m	m <sup>2</sup>	-	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mehc	°C	kcal/h	%	%	1+%	kcal/n

LOCAL R 17

PI	-	-	0,830	2,10	1,683	1	-	1,683	2	5	20				
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	5	60				
MI	-	13	4,005	3,00	12,015	1	4,03	7,9835	1,898	5	830				
MI	-	26	6,40	3,00	19,20	1	-	19,20	1,049	5	100				
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,839	5	18	440				
ME	E	80	0,50	2,325	0,23	2	-	0,46	0,949	18	10				
ME	E	30	4,005	1,725	6,91	1	-	6,91	1,014	18	130				
Pr	-	36						25,63	0,615	10	160				
TE	-	47,5						25,63	1,175	18	540				
											1540	15	0	1,15	

$$Q_T = 1770$$

$$Q_L = 280$$

$$Q_H = 2050$$

## BESOINS CALORIFIQUES du BAT: C RDC

ABREVIATION	ORIENTATION	EPAISSEUR	SURFACES				DEPERDITION				Majorations		Besoins		
			LONGUEUR	HAUTEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE CORRIGEE	COEF K	Δ T	DEPERDITION PAR TRANSMISSION	ZD = ZA + ZU	ZH orientation	Z = 1 + ZD + ZH	$Q_H = Q_L \times Q_T$
-	-	cm	m	m	$m^2$	-	$m^2$	$m^2$	$\frac{kcal}{m^2 h c}$	°C	kcal/h	%	%	1 + %	Kcal/h

## COULOIRS - SANITAIRES

PE	O	/	1,20	2,40	2,883	8	-	23,04	5	18	2070				
IE	O	/	2,42	5,40	13,07	4	-	52,27	5	18	4700				
ME	O	30	13,30	3,00	26,40	4	52,27	52,33	1,014	18	920				
Pr	/	36						144,67	0,693	10	1820				
TE	/	47,5						144,67	1,173	18	3050				
ME	E	26	4,15	3,00	12,45	2	-	24,90	1,049	13	340				
MI	/	26	7,00	3,00	21,00	1	/	21	0956	5	100				
IE	N	/	1,20	2,40	2,883	1	/	2,883	5	18	310				
ME	N	265	9,43	3,00	28,29	1	2,883	25,41	1,040	18	570				
PE	E	/	1,54	2,20	3,39	4	-	13,55	5	18	1220				
IE	E	/	0,545	1,54	0,84	4	-	3,36	5	18	300				
ME	E	7	1,795	3,00	5,39	4	26,91	4,63	2,119	18	1830				
TE	/	47,5						54,32	1,173	18	1150				
Pr	/	36						54,32	0,610	10	330				
MI	/	7	3,88	3,00	11,64	2	3,36	8,28	2,119	5	90				
Pr	/	36						51,19	0,825	10	430				
TE	/	47,5						51,19	1,173	18	1080				
											18660	15	0	1,15	

$$Q_{L(PE)} = 1,5 \times 183 \times 0,9 \times 0,6 \times (2,20 \times 3 + 1,54 \times 2) 4 = 560$$

$$Q_{L(PE)} = 1,5 \times 183 \times 0,9 \times 0,6 \times (2,20 \times 3 + 1,20 \times 2) 8 = 1050$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 183 \times 0,9 \times 0,6 \times (2,42 + 5,40) \times 8 = 910$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 183 \times 0,9 \times 0,6 \times (0,545 + 1,54) 2 \times 4 = 240$$

$$Q_{L(IE)} = 1,5 \times 183 \times 0,9 \times 0,6 \times (1,20 + 2,40) 2 = 830$$

$$Q_T = 21450$$

$$Q_L = 2840$$

$$Q_H = 24290$$

$$2840$$

C H A P I T R E - IV -

-==00==

4 . MODES DE CHAUFFAGE

41 - Apport de chaleur

42 - Chauffage à eau chaude

  421 - Schéma de principe

  422 - Mode de distribution

  423 - Vase d'expansion

    4231 - Principe

    4232 - Capacité d'un vase d'expansion

  424 - Purge d'air

  425 - Calcul d'une pompe de circulation

  426 - Avantages et inconvénients du chauffage  
    à eau pulsée

## CHAPITRE IV

---

### 4 - MODE DE CHAUFFAGE

Il existe trois principaux modes de chauffage :

- a) chauffage à eau chaude ou à vapeur
- b) chauffage à air chaud
- c) chauffage par rayonnement

Nous choisirons le chauffage à eau chaude, compte tenu, non seulement de la facilité de montage et d'entretien de son installation. Mais surtout de la disponibilité sur le marché national des appareillages nécessaires.

#### 4 . 1 - Apport de chaleur dans un local

Il est assuré par l'intermédiaire de corps de chauffe appelé "Ventilo-convector".

#### 4 . 2 - Chauffage à eau chaude

##### 4.2.1 - Schéma de principe :

L'ensemble de l'installation ; générateur, corps de chauffe et canalisation est entièrement rempli d'eau.

Deux cas sont à considérer suivant que la circulation est assurée :

-Par la différence de densité entre l'eau chaude de la colonne de départ et celle de la colonne de retour (chauffage par gravité).

-Par l'adjonction d'une pompe centrifuge, placée sur le retour général ou sur le départ (chauffage pulsé).

Ce dernier cas est préférable parce que nécessitant des frais d'installation moins élevés (le diamètre de tuyauterie est plus faible).

##### 4.2.2. - Mode de distribution

Pratiquement les corps de chauffe sont généralement placés en dérivation entre une canalisation principale de départ et une canalisation de retour.

##### 4.2.3. - Vase d'expansion

###### 4.2.3.1. - Principe

Dans une installation de chauffage à eau chaude, l'ensemble : chaudières, canalisations, ventilo-conveuteurs, doit être plein d'eau.

Lors de l'échauffement, il se produit une dilatation qui, si le système était fermé, provoquerait des ruptures. Aussi, est-il nécessaire de laisser l'installation en communication directe avec l'extérieur. On utilise à cet effet, un vase d'expansion.

Il existe deux types de vase d'expansion :

a) ouvert à l'air libre : Réservoir placé à la partie haute de l'installation qui communique avec l'extérieur par un trop plein.

b) sous pression : Cette solution est maintenant employée couramment. Elle a l'avantage important d'empêcher l'air de l'atmosphère de dissoudre dans l'eau de chauffage et de la rendre agressive. Bien entendu, dans ce cas, l'installation doit comporter une ou plusieurs bouteilles de purge d'air pour le dégazage de l'eau.

Les vases "sous pression" les plus simples pour les petites installations comportent une enceinte étanche, fermée dans sa partie médiane par une paroi souple. D'un côté de l'enceinte, l'eau de l'installation pénètre librement et repousse la membrane en se dilatant; de l'autre côté de l'enceinte, un gaz comprimé (généralement de l'azote) équilibre la pression et tend à repousser l'eau quand elle se contracte.

Une ou plusieurs soupapes de sécurité, tarées, permettent d'obvier à une élévation de pression anormale.

#### 4.2.3.2. - Capacité d'un vase d'expansion : son calcul.

Le vase d'expansion doit permettre d'absorber la dilatation thermique de l'eau de l'installation entre ces limites de températures froides et chaudes.

En partant de la capacité totale de l'installation, on déterminera pratiquement la capacité du vase d'expansion sous pression de la manière simplifiée suivante :

-Pour un chauffage par corps de chauffe : 1,5 litre par 1000 calories.

#### 4.2.4 - Purge d'air

Sur les points hauts de la tuyauterie dans la chufferie, on intercale des bouteilles de purge d'air automatiques.

Chaque "ventilo-convector" est muni sur le retour d'un purgeur d'air que l'on enlève avant la mise en route de l'installation, lorsque celle-ci est restée très longtemps inactive ; de façon à évacuer l'air qui s'y trouvait.

#### 4.2.5 - Calcul d'une pompe de circulation

Une pompe de circulation est définie par son débit et par sa hauteur manométrique.

- Débit : c'est en litre / heure; le rapport entre la puissance maximale de l'installation ( $K_{cal} / h$ ) et la chute de température dans les corps de chauffe.

- Hauteur Manométrique : Elle est au moins égale à la somme des pertes de charge dans l'installation (installation fermée).

#### 4.2.6 - Avantages et Inconvénients du chauffage à eau pulsée.

- frais d'installation inférieurs à ceux d'une installation par "gravité". La différence n'est pas balancée par la dépense d'énergie électrique nécessaire au fonctionnement de la pompe, dès que l'installation est suffisamment étendue.

- volume d'eau plus réduit que celui de l'installation par gravité.

- L'utilisation d'un moteur électrique pour l'entraînement de la pompe a pour inconvénient des risques d'arrêts dus soit :

+ à la détérioration du moteur

+ à l'interruption du courant électrique.

On peut se prémunir contre le premier risque par l'utilisation de deux pompes couplées en parallèles, et contre le deuxième, par l'installation d'un groupe électro-pompe de secours.

## CHAPITRE V

=====000=====

### 5 - CALCUL DU RESEAU DE TUYAUTERIES

#### - Généralités

#### A - Bases des problèmes concernant les réseaux de tuyauterries

- + Subdivision en calcul provisoire et en calcul définitif
- + Calcul avec plusieurs hypothèses

#### B - Planches de simplification de calcul

- + Principe du chauffage par pompe
- + Méthode de calcul

##### a) Calcul de la conduite principale

##### b) Calcul du raccordement des corps de chauffe à la colonne montante

##### c) Calcul des diamètres des conduites des divers bâtiments

des résistances mécaniques. En outre, est également donné la traction, les déformations dans le service à servir les longueurs de tous les du récénne dans toutes parties à savoir les longueurs de tous les tractions, les déformations dans le problème est donné le tracé.

Leur distinzione deux groupes différentes de problèmes. Dans les problèmes de tension, il existe deux modes de tuyauterie, il diffèreents modes de calcul de tuyauterie.

Tous équations (2) et (3) constituent la base des

$$P_1 - P_2 = \alpha \left( \frac{d}{2} + \frac{D}{2} \right) \cdot 8,27 \cdot \frac{\rho}{G} \text{ kg/m}^2 \quad (3)$$

équation L'équation de base sous la forme d'écoulement à la quantité de liquide à vitesse G par seconde, où seconda don't le symbole est "G". Un point de la vitesse de la intérieur "d" son unité de tonnes. Limité de tuyau est la jauge des lignes, ainsi que la diamètre

$$P_1 - P_2 = \alpha \left( \frac{d}{2} + \frac{D}{2} \right) \cdot 5,110^{-2} \text{ l/s} \quad (2)$$

$$(4) \quad P_1 - P_2 = \sum_{i=1}^n \frac{d_i}{2} + \sum_{i=1}^n \frac{D_i}{2} \cdot \alpha \cdot \frac{w_i^2}{2g}$$

La relation suivante:

En théorie, la chute de pression est donnée par

A. Bases des problèmes concernant les réservoirs de tuyauterie

change pas.

constante, la vitesse de circulation dans le tuyau partiel ne lorsque la densité du liquide à vitesse reste des changements de directions, mais non des déformations. Un tuyau partiel est une partie du réseau à vitesse de diamètre constant; il peut y avoir des déformations dans un tuyau de tuyauterie, pour le calcul de chute de pression totale. dans un réseau de tuyauterie, il est nécessaire de faire attention aux effets de résistance de circulation qui fait que les pertes sont fonction du diamètre "d", de la vitesse "v" ainsi que la est fonction du diamètre "d", de la vitesse "v" ainsi que le

équations

départementales des fédérations,  
d'aujourd'hui à l'avenir les conséquences pour un échangeement convaincu des  
l'importance des modifications ainsi approuvées est, le cas changeant,  
Le rôle du cabinet définitif est de faire fonctionner

départementale donne par le cas où, par un décret le cas de la  
la valeur de "a", mais plus tard par un décret de la loi de la législation de la  
tant à cause de l'exception possible à la suite de l'estimation de la  
partie de la demande collective, le cas pour l'établissement, impossible non  
Dans la plupart des cas, le cabinet pourra être soit immédiat

$$Z_{IR} = (I-a)(p_1 - p_2) = \frac{p_1}{p_2} Z_f 8,27 \text{ IO } \frac{G_3}{G_4} \quad (5)$$

Pour les pertes recettes,

$$Z_x = a(p_1 - p_2) = \frac{p_1}{p_2} Z_f 8,27 \text{ IO } \frac{G_3}{G_4} \quad (4)$$

Pour les réductions garanties.

Section II, équation (5) on

permettant de faire la même chose que "a", la quote-part des dépenses  
Si l'on déstigne par "a", la quote-part des dépenses  
permettant dans la saison, conditions d'instation, saison, colonne etc.,  
population est, naturellement, très variable et en relation avec les  
résistances partielles pour rapporter à la proportionnalité. Ce  
les parts aggrégées des résistances de proportionnalité. Ce  
On admet qu'il est possible d'avancer par l'application de

La I Substitution en équation pour trouver l'équation différentielle

toutes les deux, une équation comme celle portant de degré 2,  
chauffage. Mais, on peut distinguer deux méthodes pratiques qui ont  
l'on retrouve dans les différentes branches de la technique du  
c'est ce qui explique le grand nombre de procédures de calculs que  
Il y a plusieurs possibilités de construction la différentielle de

fonction de 2 variables, la variable de la demande  
elle même est dans le fait que la volonté de "a" est en même temps  
en particulier lorsque "a", la différence entre deux équations

Dans ce cas, l'équation ne peut être résolue algébriquement  
de la façon suivante; pour donner à l'équation l'importance  
Dans le second groupe de problèmes, le plus important, sans  
échec de démontrer des tuyautages.

échec de démontrer des tuyautages,  
dès lors qu'il a été de présentation dans les deux équations, le  
le nombre de ces caractéristiques des résistances partielles, le  
do la façon suivante; pour donner à la volonté de "a" une  
Dans le second groupe de problèmes, le plus important, sans

des équations (2) et (5) sont au résultat recherché,  
Les problèmes de ce genre ne peuvent être résolus différemment  
vitesses de circulation. On cherche la quantité de l'émission ( $p_1 - p_2$ ).  
quantité de l'émission, veulent au même, la

La méthode qui consiste à évaluer la part des résistances particulières est d'un emploi convenant parfaitement aux conduites à distance pour lesquelles la quote-part des résistances particulières n'est que de 10% à 20%.

## 2 Calcul avec plusieurs hypothèses.

Dans ce cas l'évaluation porte sur la vitesse de circulation. Pour les dimensions moyennes et grosses des conduites, celle-ci est

- Pour la vapeur ..... 20 à 70 m/s
- Pour l'eau chaude et l'eau surchauffée 0,5 à 3 m/s

Pour un calcul rapide, on détermine alors, à l'aide de la quantité de fluide à véhiculer et en tenant compte des diamètres normalisés, deux ou trois vitesses pour lesquelles on définit la chute de pression ( $p_1 - p_2$ ) d'après l'équation (2). La comparaison des valeurs trouvées avec la chute de pression prescrite fait alors connaître le diamètre à choisir pour l'exécution.

Le procédé présente l'inconvénient de faire le calcul pour plusieurs hypothèses. Il a comme avantage de déterminer immédiatement les valeurs définitives de la chute de pression pour les deux ou trois vitesses choisies.

Pour des réseaux complexes, le procédé devient long et onnué par suite des nombreuses variations de diamètres possibles.

## B Planche de simplification de calcul.

Le calcul de la perte de pression ou des diamètres de réseaux de conduites se simplifie sensiblement lorsqu'on transcrit les rapports des différents termes des équations (2) et (3) en tableaux numériques ou abaques. En chauffage, la préférence est donnée aux tableaux numériques parce qu'ils permettent le recouvrement rapide de nombreuses valeurs de base d'une façon discontinue, bien entendu. Dans les abaques, il est de plus possible de relever des valeurs intermédiaires. Les abaques présentent encore l'avantage d'avoir une vue d'ensemble sur le résultat du calcul pour différentes valeurs de départ.

Pour notre projet, l'utilisation de ces tableaux numériques s'est avérée nécessaire, car le réseau est un peu complexe.

On a un chauffage par pompe, dont la pression produite par cette dernière est inconnue.

## Principes du chauffage par pompe.

La charge motrice d'un chauffage par pompe se compose de la pression  $H_p$  (en mmCE) produite par la pompe et de la pression due à la gravité. On a la pression totale :

$$H = H_p + H_s \text{ en mmCE}$$

écessaire à démontrer, au moins approximativement le second de plus  
dans les conditions normales, avec  $R=10$  mm/m sur une distance  
égale à la conductivité puree puree des échantillons. Dans ces deux cas de covariation  
entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons, au contraire de R

qui est nul dans les conditions normales, avec  $R=10$  mm/m sur une distance  
égale à la conductivité puree puree des échantillons, mais dans ce cas de covariation  
entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons, la covariation  
entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons n'est pas nulle.

Il existe donc deux types de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, soit celle due à la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, soit celle due à la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons. Dans ce cas de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons  
est nulle, mais dans ce cas de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons  
n'est pas nulle.

Il existe donc deux types de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, soit celle due à la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, soit celle due à la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons. Dans ce cas de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons  
est nulle, mais dans ce cas de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons  
n'est pas nulle.

$$R = \frac{Z}{Z + Z}$$

Il existe donc deux types de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, soit celle due à la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, soit celle due à la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons. Dans ce cas de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons  
est nulle, mais dans ce cas de covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree  
des échantillons, la covariation entre la conductivité puree et la conductivité puree des échantillons  
n'est pas nulle.

( Voir tableau de colonnes de la conditionne pénible à la deuxième partie )  
A la quantité d'eau (colonne "c") et à la valeur de "R" choisisse.  
d'après la relation précédemment donnée de la pression qui correspond au plus près  
"n" à "k" et à "l" à "q" de la formule de calcul. On choisira la  
A l'aide des plongées (2) et (5) on remplira les colonnes

On fera un calcul pour R = 10 mm/m et R = 20 mm/m.

comme par démonstration la tuyauterie pénible.  
dans les diverses longueurs de notre tuyauterie, on pourra donc  
une fois, qu'on a déterminé les résistances partielles  
notre installation sur une à la réception de ces résistances  
de tirage donnez également les résistances partielles. Pour  
tuyauterises de un certain pas la suite les valeurs de la colonne c  
a, b et d de la formule de calcul à l'aide du tirage des  
Dans un prochain temps, on remplira d'aussi les colonnes  
cent de diamètres.

procession choisisse en ayant à se disposer dans un système  
gros diamètres, ce qui permettra de suivre de près la chute de  
On commencera par le distibution, de ce fait, avec les  
être celles de conduites.

Les tuyauteries partielles correspondantes du départ de la tuyauterie pénible  
Cette tuyauterie sera calculée avec différentes valeurs de R.  
tirage A5 (tirage de 140)

relatif à la distribution en modérant de la colonne montante du bas.  
Gomme condamné pénible, nous considérons la tuyauterie

a) -Général de la conditionne pénible.

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
1	Changement de vitesse, admis égal à 1 Robinet 2 Coudes à 90°	0,5 4,0 1,0 $\xi_1 = 5,5$
2	1 Té dérivation	$\xi_2 = 1,5$
3	1 Té, contre courant	$\xi_3 = 3,0$
4	1 Té, contre courant	$\xi_4 = 3,0$
5	1 Té, dérivation	$\xi_5 = 1,5$
6	1 Té, contre courant	$\xi_6 = 3,0$
7	1 Té dérivation	$\xi_7 = 1,5$
8	1 Té dérivation	$\xi_8 = 1,5$
9	1 Té, contre courant	$\xi_9 = 3,0$
10	1 Té, contre courant	$\xi_{10} = 3,0$
11	1 Té, dérivation	$\xi_{11} = 1,5$
12	1 Té, contre courant	$\xi_{12} = 3,0$
13	1 Té dérivation	$\xi_{13} = 1,5$
14	1 Té dérivation	$\xi_{14} = 1,5$
15	1 Té dérivation	$\xi_{15} = 1,5$
16	1 Té dérivation	$\xi_{16} = 1,5$
17	1 Té dérivation	$\xi_{17} = 1,5$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
18	1 Té dérivation 1 Coude	1,5 0,5 $\xi_{18} = 2,0$
19	1 Té, contre courant	$\xi_{19} = 3,0$
20	1 Té, contre courant 1 Robinet 1 Radiateur	3,0 4,0 2,5 $\xi_{20} = 9,5$
21	1 Té, contre courant 1 Dérivation	3,0 0,5 $\xi_{21} = 3,5$
22	1 Té dérivation	$\xi_{22} = 1,5$
23	1 Té, contre courant 1 Coude	3,0 0,5 $\xi_{23} = 3,5$
24	1 Té dérivation	$\xi_{24} = 1,5$
25	1 Té dérivation	$\xi_{25} = 1,5$
26	1 Té dérivation	$\xi_{26} = 1,5$
27	1 Té dérivation	$\xi_{27} = 1,5$
28	1 Té dérivation	$\xi_{28} = 1,5$
29	1 Té dérivation	$\xi_{29} = 1,5$
30	1 Té, contre courant	$\xi_{30} = 3,0$
31	1 Té, dérivation	$\xi_{31} = 1,5$
32	1 Té, conte courant	$\xi_{32} = 3,0$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
33	1 Té, contre courant	$\xi_{33} = 3,0$
34	1 Té, dérivation	$\xi_{34} = 1,5$
35	1 Té, dérivation	$\xi_{35} = 1,5$
36	1 Té, contre courant	$\xi_{36} = 3,0$
37	1 Té, dérivation	$\xi_{37} = 1,5$
38	1 Té, contre courant	$\xi_{38} = 3,0$
39	1 Té, contre courant	$\xi_{39} = 3,0$
40	Changement de vitesse admis égal à 2 Coudes à 90° 1 Robinet	0,5 1,0 4,0 <hr/> $\xi_{40} = 5,5$
41	1 Robinet 1 Radiateur	4,0 2,5 <hr/> $\xi_{41} = 6,5$
42	1 Robinet 1 Radiateur	4,0 2,5 <hr/> $\xi_{42} = 6,5$
43	1 Té, dérivation	$\xi_{43} = 0,5$
44	1 Té, dérivation	$\xi_{44} = 0,5$
45	1 Coude 1 Té, contre courant 1 Radiateur 1 Robinet	0,5 3,0 2,5 4,0 <hr/> $\xi_{45} = 10$
46	1 Coude 1 Té, dérivation 1 Té, contre courant	0,5 0,5 4,0 <hr/> $\xi_{46} = 5,0$

N° Tronçon Partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
47	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,dérivation 1 Té,passage direct	0,5 4,0 2,5 3,0 0,0 $\Sigma 47 = 10$
48	1 Coude à 90° 1 Té,passage direct 1 Té,contre courant 1 Té,dérivation	0,5 0,0 3,0 0,5 $\Sigma 48 = 4,0$
49	1 Coude à 90° 1 Té,passage direct 1 Té,contre courant 1 Robinet 1 Radiateur	0,5 0,0 3,0 4,0 2,5 $\Sigma 49 = 10,0$
50	1 Coude à 90° 1 Té,passage direct 1 Té,contre courant 1 Té,dérivation	0,5 0,0 3,0 0,5 $\Sigma 50 = 4,0$
51	1 Té,passage direct (compté au tronçon N°11)	$\Sigma 51 = 0,0$
52	1 Té,dérivation	$\Sigma 52 = 1,5$
53	1 Té,dérivation	$\Sigma 53 = 1,5$
54	1 Té,dérivation	$\Sigma 54 = 1,5$
55	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation 1 Té,contre courant	0,5 1,5 3,0 $\Sigma 55 = 5,0$
56	1 Té,contre courant	$\Sigma 56 = 3,0$
57	1 Té,dérivation	$\Sigma 57 = 0,5$
58	1 Radiateur 1 Robinet 1 Té,contre courant	2,5 4,0 3,0 $\Sigma 58 = 9,5$

N° Tronçon Partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.		
59	1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	3,0 0,0	$\Sigma_{59} = 3,0$
60	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation	0,5 1,5	$\Sigma_{60} = 2,0$
61	1 Té, dérivation		$\Sigma_{61} = 1,5$
62	1 Té, dérivation		$\Sigma_{62} = 1,5$
63	1 Té, dérivation		$\Sigma_{63} = 1,5$
64	1 Té, dérivation		$\Sigma_{64} = 1,5$
65	1 Robinet 1 Radiateur	4,0 2,5	$\Sigma_{65} = 6,5$
66	1 Té, dérivation		$\Sigma_{66} = 0,5$
67	1 Robinet 1 Radiateur	4,0 2,5	$\Sigma_{67} = 6,5$
68	1 Té, dérivation		$\Sigma_{68} = 0,5$
69	2 Coudes 1 Robinet 1 Radiateur	1,0 4,0 2,5	$\Sigma_{69} = 7,5$
71	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 4,0 2,5 3,0 0,0	$\Sigma_{70} = 10,0$
70	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Coude	0,5 0,5 0,5	$\Sigma_{71} = 1,5$
72	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0	$\Sigma_{72} = 4,0$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
73	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 4,0 2,5 3,0 0,0 $\Sigma 73 = 10,0$
74	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\Sigma 74 = 4,0$
75	1 Coude à 90° 1 Radiateur 1 Robinet 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 2,5 4,0 3,0 0,0 $\Sigma 75 = 10,0$
76	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\Sigma 76 = 4$
77	1 Té, dérivation (compté au tronçon N°8)	$\Sigma 77 = 0,0$
78	1 Té, dérivation	$\Sigma 78 = 1,5$
79	1 Té, dérivation	$\Sigma 79 = 1,5$
80	1 Té, dérivation	$\Sigma 80 = 1,5$
81	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation	0,5 1,5 $\Sigma 81 = 2,0$
82	1 Té, contre courant	$\Sigma 82 = 3,0$
83	1 Radiateur 1 Robinet 1 Té, contre courant	2,5 4,0 3,0 $\Sigma 83 = 9,5$
84	1 Té, dérivation	$\Sigma 84 = 0,5$
85	1 Té, contre courant	$\Sigma 85 = 3,0$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
86	1 Coude à 90° 1 Té, contre courant	0,5 3,0 $\sum f_{86} = 3,5$
87	1 Té, dérivation	$f_{87} = 1,5$
88	1 Té, dérivation	$f_{88} = 1,5$
89	1 Té, dérivation	$f_{89} = 1,5$
90	1 Té, dérivation	$f_{90} = 1,5$
91	1 Robinet 1 Radiateur	2,5 4,0 $\sum f_{91} = 6,5$
92	1 Té, dérivation	$f_{92} = 0,5$
93	1 Robinet 1 Radiateur	2,5 4,0 $\sum f_{93} = 6,5$
94	1 Té, dérivateur	$f_{94} = 0,5$
95	2 Coudes à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té, dérivation	1,0 4,0 2,5 1,5 $\sum f_{95} = 9,0$
96	2 Coudes à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, dérivation	1,0 0,5 1,5 $\sum f_{96} = 3,0$
97	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 4,0 2,5 3,0 0,0 $\sum f_{97} = 10,0$
98	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\sum f_{98} = 4,0$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
99	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 4,0 2,5 3,0 0,0 $\Sigma f_{99} = 10,0$
100	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\Sigma f_{100} = 4,0$
101	1 Coude à 90° 1 Radiateur 1 Robinet 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 2,5 4,0 3,0 0,0 $\Sigma f_{101} = 10,0$
102	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\Sigma f_{102} = 4,0$
103	1 Té, dérivation (compté au tronçon N°5)	$\Sigma f_{103} = 0,0$
104	1 Té, dérivation	$\Sigma f_{104} = 1,5$
105	1 Té, dérivation	$\Sigma f_{105} = 1,5$
106	1 Té, dérivation	$\Sigma f_{106} = 1,5$
107	1 Coude à 90° 1 Té, contre courant	0,5 1,5 $\Sigma f_{107} = 2,0$
108	1 Té, contre courant	$\Sigma f_{108} = 3,0$
109	1 Radiateur 1 Robinet 1 Té, contre courant	2,5 4,0 3,0 $\Sigma f_{109} = 9,5$
110	1 Té, dérivation	$\Sigma f_{110} = 0,5$
111	1 Té, contre courant	$\Sigma f_{111} = 3,0$
112	1 Té, dérivation	$\Sigma f_{112} = 1,5$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
112	1 Coude 1 Té, contre courant	0,5 3,0 $\sum \xi_{112} = 3,5$
114	1 Té, dérivation	$\xi_{114} = 1,5$
115	1 Té, dérivation	$\xi_{115} = 1,5$
116	1 Té, dérivation	$\xi_{116} = 1,5$
117	1 Robinet 1 Radiateur	2,5 4,0 $\xi_{117} = 6,5$
118	1 Té, dérivation	$\xi_{118} = 0,5$
119	1 Radiateur 1 Robinet	4,0 $\xi_{119} = 6,5$
120	1 Té, dérivation	$\xi_{120} = 0,5$
121	2 Coudes à 90° 1 Radiateur 1 Robinet 1 Té, dérivation	1,5 2,5 4,0 1,5 $\xi_{121} = 9,5$
122	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, dérivation	0,5 1,5 0,5 $\xi_{122} = 2,5$
123	1 Coude à 90° 1 Radiateur 1 Robinet 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 2,5 4,0 3,0 0,0 $\xi_{123} = 10,0$
124	1 Coude à 90° 1 Té, dérivation 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\xi_{124} = 4,0$
125	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té, contre courant 1 Té, passage direct	0,5 4,0 2,5 3,0 0,0 $\xi_{125} = 10$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
126	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\Sigma_{126} = 4,0$
127	1 Coude à 90° 1 Radiateur 1 Robinet 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	0,5 2,5 4,0 3,0 0,0 $\Sigma_{127} = 10,0$
128	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\Sigma_{128} = 4,0$
129	1 Té,dérivation (compté au tronçon N°2)	$\Sigma_{129} = 0,0$
130	1 Té,dérivation	$\Sigma_{130} = 1,5$
131	1 Té,dérivation	$\Sigma_{131} = 1,5$
132	1 Té,dérivation	$\Sigma_{132} = 1,5$
133	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 1,5 $\Sigma_{133} = 2,0$
134	1 Té,contre courant	$\Sigma_{134} = 3,0$
135	1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,contre courant	4,0 2,5 3,0 $\Sigma_{135} = 9,5$
136	1 Té,dérivation	$\Sigma_{136} = 0,5$
137	1 Té,contre courant	$\Sigma_{137} = 3,0$
138	1 Coude à 90° 1 Té,contre courant	0,5 3,0 $\Sigma_{138} = 3,5$
139	1 Té,dérivation	$\Sigma_{139} = 1,5$
140	1 Té,dérivation	$\Sigma_{140} = 1,5$

N° Tronçon Partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
141	1 Té,dérivation	$\Sigma 141 = 1,5$
142	1 Té,dérivation	$\Sigma 142 = 1,5$
143	1 Radiateur 1 Robinet	$\begin{array}{r} = 2,5 \\ = 4,0 \\ \hline \Sigma 143 = 6,5 \end{array}$
144	1 Té dérivation	$\Sigma 144 = 0,5$
145	1 Radiateur 1 Robinet	$\begin{array}{r} = 2,5 \\ = 4,0 \\ \hline \Sigma 145 = 6,5 \end{array}$
146	1 Té dérivation	$\Sigma 146 = 0,5$
147	2 Coudes à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,dérivation 1	$\begin{array}{r} 1,0 \\ 4,0 \\ 2,5 \\ 1,5 \\ \hline \Sigma 147 = 9,0 \end{array}$
148	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation 1 Té,dérivation	$\begin{array}{r} 1,0 \\ 1,5 \\ 0,5 \\ \hline \Sigma 148 = 3,0 \end{array}$
149	1 Coude à 90° 1 Radiateur 1 Robinet 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	$\begin{array}{r} 0,5 \\ 2,5 \\ 4,0 \\ 3,0 \\ 0,0 \\ \hline \Sigma 149 = 10,0 \end{array}$
150	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	$\begin{array}{r} 0,5 \\ 1,5 \\ 3,0 \\ 0,0 \\ \hline \Sigma 150 = 4,0 \end{array}$
151	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	$\begin{array}{r} 0,5 \\ 4,0 \\ 2,5 \\ 3,0 \\ 0,0 \\ \hline \Sigma 151 = 10,0 \end{array}$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
152	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\Sigma 152 = 4,0$
153	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	0,5 4,0 2,5 3,0 0,0 $\Sigma 153 = 10,0$
154	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation 1 Té,contre courant 1 Té,passage direct	0,5 0,5 3,0 0,0 $\Sigma 154 = 4,0$
155	2 Coudes à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	1,0 2,5 4,0 $\Sigma 155 = 7,5$
156	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation (compté au tronçon N°39)	1,0 0,5 $\Sigma 156 = 1,5$
157	1 Coude à 90°	$\Sigma 157 = 0,5$
158	1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,contre courant	4,0 2,5 3,0 $\Sigma 158 = 9,5$
159	1 Té,dérivation	$\Sigma 159 = 0,5$
160	1 Coude à 90° 1 Té,contre courant	0,5 3,0 $\Sigma 160 = 3,5$
161	2 Coudes à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	1,0 2,5 4,0 $\Sigma 161 = 7,5$
162	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation	1,0 0,5 $\Sigma 162 = 1,5$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
163	1 Coude à 90°	$\Sigma_{163} = 0,5$
164	1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,dérivation	4,0 2,5 <u>3,0</u> $\Sigma_{164} = 9,5$
165	1 Té,dérivation	$\Sigma_{165} = 0,5$
166	1 Coude à 90° 1 Té,contre courant	0,5 3,0 $\Sigma_{166} = 3,5$
167	2 Coudes à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	1,0 2,5 4,0 $\Sigma_{167} = 7,5$
168	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation	1,0 0,5 $\Sigma_{168} = 1,5$
169	1 Coude à 90°	$\Sigma_{169} = 0,5$
170	1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,contre courant	4,0 2,5 <u>3,0</u> $\Sigma_{170} = 9,5$
171	1 Té,dérivation	$\Sigma_{171} = 0,5$
172	1 Coude à 90° 1 Té,contre courant	0,5 3,0 $\Sigma_{172} = 3,5$
173	2 Coudes à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	1,0 2,5 <u>4,0</u> $\Sigma_{173} = 7,5$
174	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation	1,0 0,5 $\Sigma_{174} = 1,5$
175	2 Coudes à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	1,0 2,5 <u>4,0</u> $\Sigma_{175} = 7,5$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES:		
176	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation	1,0 0,5	$\Sigma 176 = 1,5$
177	1 Coude à 90°		$\Sigma 177 = 0,5$
178	1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,contre courant	4,0 2,5 3,0	$\Sigma 178 = 9,5$
179	1 Té,dérivation		$\Sigma 179 = 0,5$
180	1 Coude à 90° 1 Té,contre courant	0,5 3,0	$\Sigma 180 = 3,5$
181	2 Coudes à 90° 1 Robinet 1 Radiateur	1,0 4,0 2,5	$\Sigma 181 = 7,5$
182	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation	1,5 0,5	$\Sigma 182 = 2,0$
183	1 Coude à 90°		$\Sigma 183 = 0,5$
184	1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,contre courant	4,0 2,5 3,0	$\Sigma 184 = 9,5$
185	1 Té,dérivation		$\Sigma 185 = 0,5$
186	1 Coude à 90° 1 Té,contre courant	0,5 3,0	$\Sigma 186 = 3,5$
187	2 Coudes à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	1,0 2,5 4,0	$\Sigma 187 = 7,5$
188	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation	1,0 0,5	$\Sigma 188 = 1,5$
189	1 Té,dérivation:(compté au tronçon N°11)		$\Sigma 189 = 0,0$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.		
190	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 1,5 $\Sigma 190 = 1,5$	
191	1 Robinet 1 Radiateur 1 Té,contre courant	4,0 2,5 3,0 $\Sigma 191 = 9,5$	
192	1 Té,dérivation	$\Sigma 192 = 0,5$	
193	1 Té,contre courant 1 Té,dérivation	3,0 0,5 $\Sigma 193 = 3,5$	
194	1 Té,dérivation	$\Sigma 194 = 1,5$	
195	1 Radiateur 1 Robinet 2 Coudes à 90°	2,5 4,0 1,0 $\Sigma 195 = 7,5$	
196	2 Coudes à 90° 1 Té,dérivation	1,0 1,5 $\Sigma 196 = 2,5$	
197	1 Té,dérivation (compté au tronçon N°28)	$\Sigma 197 = 0,0$	
198	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 1,5 $\Sigma 198 = 2,0$	
199	1 Té,contre courant	$\Sigma 199 = 3,0$	
200	1 Té,dérivation 1 Coude à 90°	0,5 1,5 $\Sigma 200 = 2,0$	
201	1 Té,dérivation	$\Sigma 201 = 1,5$	
202	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 1,5 $\Sigma 202 = 2,0$	
203	1 Té,dérivation	$\Sigma 203 = 1,5$	
204	1 Té,dérivation	$\Sigma 204 = 1,5$	

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
205	1 Radiateur 1 Robinet 1 Té 3 Coudes à 90°	2,5 4,0 1,5 1,5 $\Sigma 205 = 9,5$
206	1 Radiateur 3 Coudes à 90° 1 Té,dérivation 1 Té,dérivation	, 1,5 1,5 0,5 $\Sigma 206 = 3,5$
207	1 Té, dérivation	$\Sigma 207 = 1,5$
208	1 Té,dérivation	$\Sigma 208 = 1,5$
209	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 1,5 $\Sigma 209 = 2,0$
210	1 Té,dérivation	$\Sigma 210 = 1,5$
211	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 1,5 $\Sigma 211 = 2,0$
212	1 Té,dérivation	$\Sigma 212 = 1,5$
213	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 1,5 $\Sigma 213 = 2,0$
214	1 Té, dérivation	$\Sigma 214 = 1,5$
215	1 Radiateur 1 Robinet 1 Coude à 90°	2,5 4,0 1,0 $\Sigma 215 = 7,5$
216	2 Coudes 1 Té,dérivateur	1,0 0,5 $\Sigma 216 = 1,5$
217	1 Radiateur 1 Robinet 1 Coude à 90°	2,5 4,0 0,5 $\Sigma 217 = 7,0$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.	
218	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 0,5 $\Sigma_{218} = 1,0$
219	1 Radiateur 1 Robinet 1 Coude à 90°	2,5 4,0 0,5 $\Sigma_{219} = 7,0$
220	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 0,5 $\Sigma_{220} = 1,0$
221	1 Radiateur 1 Robinet 1 Coude à 90°	2,5 4,0 0,5 $\Sigma_{221} = 7,0$
222	1 Té,dérivation 1 Coude à 90°	0,5 0,5 $\Sigma_{222} = 1,0$
223	1 Coude à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	0,5 2,5 4,0 $\Sigma_{223} = 7,0$
224	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 0,5 $\Sigma_{224} = 1,0$
225	1 Radiateur 1 Robinet 1 Coude à 90°	2,5 4,0 0,5 $\Sigma_{225} = 7,0$
226	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 0,5 $\Sigma_{226} = 1,0$
227	1 Radiateur 1 Robinet 3 Coudes à 90°	2,5 4,0 1,5 $\Sigma_{227} = 8,0$
228	1 Té,dérivation 3 Coudes à 90°	0,5 1,5 $\Sigma_{228} = 2,0$

N° Tronçon partiel	RECAPITULATION DES RESISTANCES LOCALISEES.		
229	1 Coude à 90° 1 Robinet 1 Radiateur	0,5 4,0 2,5	$\Sigma_{229} = 7,0$
230	1 Coude 1 Té,dérivation	0,5 0,5	$\Sigma_{230} = 1,0$
231	2 Coudes à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	0,5 2,5 4,0	$\Sigma_{231} = 7,0$
232	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	1,0 0,5	$\Sigma_{232} = 1,5$
233	1 Té, passage direct		$\Sigma_{233} = 0,0$
234	1 Té,dérivation		$\Sigma_{234} = 1,5$
235	1 Radiateur 1 Robinet 3 Coudes à 90° 1 Té, contre courant	2,5 4,0 1,5 3,0	$\Sigma_{235} = 11,0$
236	1 Té,dérivation 3 Coudes à 90°	0,5 1,5	$\Sigma_{236} = 2,0$
237	1 Té,contre courant		$\Sigma_{237} = 3,0$
238	1 Té,contre courant		$\Sigma_{238} = 1,5$
239	1 Radiateur 1 Robinet 3 Coudes 1 Té,contre courant	2,5 4,0 1,5 3,0	$\Sigma_{239} = 11,0$
240	1 Té,dérivation 3 Coudes à 90°	0,5 1,5	$\Sigma_{240} = 2,0$
241	1 Coude à 90° 1 Radiateur 1 Robinet	0,5 2,5 4,0	$\Sigma_{241} = 7,0$
242	1 Coude à 90° 1 Té,dérivation	0,5 0,5	$\Sigma_{242} = 1,0$

## PLAN DES TUYAUTERIES

## CALCUL DEFINITIF

Tronçon	Débit horaire de chaleur	Débit horaire d'eau	longueur du tronçon	Avec R = 10 mmCE/m						Avec R = 20 mmCE/m					
				d	w	R	IR	$\sum z$	Z	d	w	R	IR	$\sum z$	Z
				m	m	m/s	mmCE	mm m	CE	m	m	m/s	mmCE	mm m	CE
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
01 et 40	202840	10142,0	109,60	65	0,75	8,00	877	11	310,0	60	0,08	12,73	1395	11,	422,0
02 et 39	177290	8864,5	8,60	60	0,79	8,83	85	4,5	139,4	50	1,20	29,43	253	4,5	322,5
03 et 38	170260	8523,0	18,40	60	0,76	9,13	168	6	171,7	50	1,16	27,21	490	6	402,0
04 et 37	163030	8141,5	10,40	60	0,72	8,40	87	4,5	115,4	50	1,10	25,15	262	4,5	270,0
05 et 36	137200	6860,0	8,80	60	0,61	6,10	54	4,5	83,4	50	0,95	18,05	159	4,5	202,0
06 et 35	128230	6411,5	16,80	60	0,58	5,35	90	4,5	75,3	50	0,89	15,80	265	4,5	176,6
07 et 34	125200	6220,0	10,40	60	0,56	5,10	53	3	46,8	50	0,85	15,05	156	3	107,0
08 et 33	98850	4942,5	9,00	50	0,67	9,54	86	4,5	100,0	40	1,07	32,12	289	4,5	256,5
09 et 32	91820	4591,0	18,40	50	0,62	8,39	154	6	114,2	40	0,99	25,79	474	6	294,0
10 et 31	84700	4235,0	10,40	50	0,57	7,25	75	4,5	72,7	40	0,90	24,65	250	4,5	180,5
11 et 30	58650	2932,5	10,00	40	0,64	10,94	109	4,5	92,1	32	0,81	22,60	226	4,5	146,6
12 et 29	51540	2577,0	8,40	40	0,55	8,54	72	4,5	67,5	32	0,75	17,77	149	4,5	125,0
13 et 28	35690	1784,5	4,40	32	0,49	8,90	39	3	36,0	25	0,90	36,40	160	3	121,0
14 et 27	32610	1630,5	14,60	32	0,46	7,50	110	3	31,5	25	0,80	30,01	438	3	95,0
15 et 26	26190	1309,5	17,20	32	0,37	4,96	85	3	20,4	25	0,66	20,41	351	3	65,0
16 et 25	20640	1032,0	4,40	25	0,50	12,93	57	3	37,5	25	0,50	12,93	57	3	37,5
17 et 24	14050	702,5	19,00	25	0,36	6,45	123	3	19,3	20	0,57	20,87	396	3	48,6
18 et 23	5300	265,0	9,00	20	0,22	3,41	31	5,5	13,2	15	0,38	15,31	138	5,5	39,5
19 et 22	2670	133,5	7,00	15	0,20	4,38	31	4,5	8,95	10	0,32	15,32	106	4,5	23,0
20 et 21	1970	98,5	9,00	10	0,24	8,53	77	13	37,5	10	0,24	8,53	78	13	37,5

A partir de ce tableau, on pourra déterminer la hauteur manométrique de la pompe Ap.

$$Ap = \sum_{i=1}^{40} IR_i + \sum_{i=1}^{40} z_i$$

Pour  $R = 10 \text{ mmCE/m}$   $H_p = 2463 + 1592,85 = 4055,85 \text{ mmCE}$

Pour  $R = 20 \text{ mmCE/m}$   $H_p = 3092 + 3371,80 = 9463,80 \text{ mmCE}$

La puissance de la pompe se détermine d'après l'équation suivante

$$H_p = \frac{V_s \cdot H_p}{102 \cdot \eta} \quad (\text{Kw})$$

Avec:

-  $V_s$  débit en l/s

-  $H_p$  hauteur manométrique de la pompe en m eau

-  $\eta$  rendement de la pompe

Calcul du débit  $V_s$

$$\begin{aligned} Q_{total} &= 202840, \text{ Kcal/h} \\ Q_{total} &= 202840 \\ V_s &= \frac{2,02}{\Delta T, 3600} \text{ l/s} \\ &= \frac{2,02}{20,3600} \end{aligned}$$

$\Delta T = 20^\circ\text{C}$  (différence de température entre l'aller et le retour de l'eau chaude.)

Température aller =  $90^\circ\text{C}$

Température retour =  $70^\circ\text{C}$

On prendra un rendement " $\eta = 0,7$ " de la pompe.  
D'où la puissance de la pompe sera égale à:

$$H_p = \frac{2,02 \times H_p}{102 \times 0,70} = 0,039 \text{ Kw}$$

	$R = 10$	$R = 20$	$\text{mmCE/m}$
$H_p$	4,05585	9,16360	$\text{mCE}$
$H_p$	0,16	0,07	$\text{Kw}$

Pour notre cas, on continuera le calcul avec  $R=10 \text{ mmCE/m}$  car les diamètres des tubes trouvés dans les deux cas sont presque les mêmes. Mais l'avantage avec  $R=10 \text{ mmCE/m}$  est d'utiliser une petite pompe ce qui diminuera les frais d'exploitation.

Les diamètres des tiges qui sont les déclinaisons à la longitude de ces valeurs à 0° sur additionne pour donner la somme des déclinaisons (2) et (5).

R	Longitude du point de référence	Écartement	Point de pourcentage de	Nombre de tiges	mm/m
5,83	0,54 x 154,45 = 52,51mages	9,00	au point "S"	6,40	10,54
5,52	0,54 x 540,95 = 115,92mages	11,00	au point "N"	26,40	5,61
5,10	0,54 x 540,45 = 115,89mages	26,00	au point "P"	26,40	6,11
	0,54 x 540,45 = 115,89mages		au point "O"	0,54 x 540,45 = 115,89mages	

On détermine la chute de pression R, en émettant la hypothèse que les dépressions ne donnent pas de dépassements de cette hauteur (tobinées, radiotélephones, ondes), les valeurs de R sont calculées à la façon suivante:

$$R_0 = \frac{1}{2}R + \frac{1}{2}Z = 540,85 \text{ mages}$$

$$R_0 = \frac{1}{2}R + \frac{1}{2}Z = 495,45 \text{ mages}$$

$$R_0 = \frac{1}{2}R + \frac{1}{2}Z = 540,95 \text{ mages}$$

$$R_0 = \frac{1}{2}R + \frac{1}{2}Z = 196,65 \text{ mages}$$

$$R_0 = \frac{1}{2}R + \frac{1}{2}Z = 154,45 \text{ mages}$$

Pour la valeur des diamètres des tiges relatives aux gouttes de déclinaison, il faut déterminer les pressions aux gouttes de déclinaison.

Montant de l'élevation A5.

b) - Géométrique au moyen d'un diagramme à la casseur à la casse.

Remarques

Pour simplifier les calculs, on considérera les circuits principaux tertiaires comme une seule conduite, ayant un seul radiateur dont la quantité de chaleur est égale à la somme des quantités de chaleur des divers radiateurs. On procédera de la même manière pour le reste de nos calculs.

Dans les cas où on aura un excès de pression, ce dernier sera réduit par le double réglage du robinet.

Si l'excès de pression est très important, dans ce cas il faut augmenter le diamètre de la conduite ou au contraire.

PLAN DES TUYAUTERIES						CALCUL DEFINITIF					
Tronçon	Débit horaire de chaleur	Débit horaire d'eau	Longueur du tronçon	Diamètre provisoire	AVEC DIAMETRE PROVISOIRE						
					w	R	1R	$\sum f$	Z	1R + Z	
Nº	Kcal h	Kg h	m	D mm	m/s	mmCE m	mmCE		mmCE	mmCE	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	
41 et 43	1160	58,0	6,40	10	0,14	3,30	21,12	7	6,8	27,92	
42 et 44	1470	73,5	0,80	10	0,18	5,06	4,04	7	11,2	15,24	
45 et 46	1290	64,5	21,00	10	0,16	4,00	84,0	15	19,0	103,00	
47 et 48	6590	329,5	26,40	20	0,26	5,12	125,17	14	47,0	182,17	
49 et 50	5550	277,5	30,10	20	0,23	3,71	111,57	14	37,0	148,57	

CALCUL DES DIAMETRES DES CONDUITES DU BATIMENT "A1"

On a entre les points de dérivations "a" et "a'" une différence de pression.

$$H = \sum_{2}^{39} (1R + Z) = 2868,85 \text{ mm CE}$$

$$1^{\circ}) \text{ Pression disponible : } (1-a) = 0,63 \quad a = 3,33 \quad a = 3,33$$

$$H' = 0,63 \times 2868,85 = 1922,13$$

2<sup>o</sup>) Longueur du circuit :

$$L = \sum_{129}^{142} l = 26 + 3,80 + 12,40 + 4 + 9 + 7 + 8,40 = 70,60 \text{ m}$$

3<sup>o</sup>) Chute de pression :

$$R = \frac{1922,13}{70,60} = 27,33 \text{ mm CE}$$

On déterminera les diamètres des tronçons de 135 à 136 à l'aide de la planche (2) en tenant compte de la valeur R trouvée plus haut.

Tronçon Partiel N°	PLAN DES TUYAUTERIES				CALCUL DEFINITIF										DIFFÉRENCE		
	Débit horaire de chaleur Kcal/h	Débit horaire d'eau kg/h	Longueur du tronçon mm	Diamètre provisoire mm	Avec Ø provisoires					Avec Ø définitifs					1R a-h	Z q-k	
					w	R	1R	$\sum z$	Z	d	w	R	1R	$\sum z$	Z		
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	s
129 et 142	25550	1277,5	20,0	25	0,65	19,50	390,0	15	31,5	20	1	64,8	1295	15	74,5	905	43
130 et 141	19420	971,0	3	20	0,78	38,62	115,8	3	90,2								
131 et 140	14000	700,0	10,4	20	0,57	20,75	215,8	3	48,6								
132 et 139	10160	508,0	4	15	0,75	51,6	206,4	3	83								
133 et 138	4780	239,0	9	10	0,59	44,46	400,2	55	94,8								
134 et 137	2820	141,0	7	10	0,34	16,8	117,6	6	34,5								
135 et 136	1810	90,5	8,4	10	0,22	7,36	61,8	10	21,4								

$$\sum_{129}^{142} 1R + \sum_{129}^{142} Z = 1507,64 + 403,60 = 1911,24 \text{ mm CE}$$

948

Tronçon modifié 129 et 142 : 948,00 mm CE

2859,24 mm CE < 2868,85 mm CE

CALCUL DU RACCORDEMENT DES RADIATEURS A LA COLONNE MONTANTE DU BAT "A1"

1<sup>o</sup>) Calcul des pressions aux points de dérivation

$$H_p = \sum_{130}^{141} (1 R + Z) = 1 489,84 \text{ mm CE}$$

$$H_Q = \sum_{131}^{140} (1 R + Z) = 1 283,79 \text{ mm CE}$$

$$H_R = \sum_{132}^{139} (1 R + Z) = 1 019,38 \text{ mm CE}$$

$$H_S = \sum_{133}^{138} (1 R + Z) = 729,98 \text{ mm CE}$$

$$H_T = \sum_{134}^{137} (1 R + Z) = 235,30 \text{ mm CE}$$

2<sup>o</sup>) Calcul de pression disponible

En admettant une quote-part de 66 % de résistances particulières, la chute de pression R sera déterminée de la façon suivante :

Reste pour résistance de frottement		1	R	
H'p	= 0,34 x 1489,84	= 506,55	26	19,48
H'Q	= 0,34 x 1283,79	= 436,49	30,80	14,17
H'R	= 0,34 x 1019,38	= 346,59	20,60	16,82
H'S	= 0,34 x 729,98	= 248,19	14,80	16,77
H'T	= 0,34 x 235,30	= 80	6,60	12,12

PLAN DES TUYAUTERIES				CALCUL DEFINITIF							
Tronçon	désert horaire et chaleur épaisseur et eau	longueur du tronçon	diamètre provisoire	Avec diamètre provisoire							
				w	R	1 R	$\sum z$	Z	$\sum 1 R + \sum z$		
N°	Kcal h	Kg h	m	d	m/s	mmCE m	mm/CE			mm/CE	mmCE
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	
143 et 144	1010	50,5	6,60	10	0,12	2,55	16,83	7	5	21,83	
145 et 146	950	47,5	1,20	10	0,11	2,31	2,77	7	4,2	6,97	
147 et 148	5380	269,0	14,80	15	0,39	15,73	232,80	12	90	322,80	
149 et 150	3840	192,0	20,60	10	0,46	29,60	609,76	14	147	756,76	
151 et 152	5420	271,0	30,80	15	0,40	16	492,80	14	111	603,80	
153 et 154	6130	306,5	26	15	0,45	19,94	518,44	14	140,5	658,94	

CALCUL DES DIAMETRES DES CONDUITES DU BATIMENT "A2".

On a entre les points de dérivation " $d_1$ " et " $d_2$ " une différence de pression

$$H = \sum_{103}^{116} 1R + Z = 2102,35 \text{ mmCE}. \text{ Cette dernière nous permettra de déterminer les diamètres des tronçons partiels } 103 \text{ et } 116.$$

Pour le calcul de diamètres on procèdera de la même que sous (b). On calculera d'abord la chute de pression R. Avec une quote-part des résistances particulières de 33%, il reste disponible pour le calcul des diamètres du circuit une pression égale à :  $0,67 \times 1097,95 = 735,63 \text{ mmCE}$

On détermine la longueur totale du circuit

$$L = \sum_{103}^{116} 1 = 15,40 + 7,80 + 10,60 + 4,80 + 9 + 7 + 7,20 = 62 \text{ m}$$

Calcul de la chute de pression

$$R = \frac{1408,57}{62} = 22,72 \text{ mmCE/m}$$

Les diamètres seront déterminés à l'aide de la planche (2), en tenant compte de la valeur de R trouvée plus haut.

Plan des tuyauteries					Calcul définitif												différence	
Tronçon partiel	Débit horaire de chaleur kcal/h	Débit horaire d'eau kg/h	Longueur du tronçon mm	Diamètre prévisionne	Avec Ø prévisionnelles						Avec Ø définitifs						1R o-h mmCE	Z q-k mmCE
					w	R	1R	$\sum Z$	Z	d	w	R	1R	$\sum Z$	Z			
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	s	
103 et 116	25830	1291,6	15,4	25	0,65	19,90	306,5	1,5	31,5									
104 et 115	21050	1052,5	7,8	25	0,52	13,44	104,8	3	40,5	20	0,84	45	350	3	104,6	244,6	64,1%	
105 et 114	16290	814,5	10,8	20	0,65	27,63	298,5	3	63,0									
106 et 113	11200	560,0	4,6	20	0,29	4,19	19,27	3	12,5	15	0,82	62	285	3	99,8	26,9	87,9%	
107 et 112	5820	291,0	9,0	15	0,42	17,21	154,82	5,5	48,5									
108 et 111	3850	192,5	7,0	10	0,46	29,73	208,11	6	63,0									
109 et 110	1925	96,25	7,2	10	0,24	8,19	58,97	10	28,5									

$$\sum_{103}^{116} 1R + \sum_{103}^{116} Z = 1150,95 + 287,5 = 1438,45 \text{ mmCE}$$

Tronçons modifiés

$$661,96 \text{ mmCE}$$

104 et 115

2100,41 mmCE < 2102,35 mmCE

106 et 113

CALCUL DU RACCORDEMENT DES RADIATEURS A LA COLONNE MONTANTE DU BÂT "A2")

1) Calcul des pressions aux points de dérivation

$$H_k = \sum_{111}^{114} (1R + Z) = 1762,45 \text{ mmCE}$$

$$H_1 = \sum_{111}^{114} (1R + Z) = 1308,41 \text{ mmCE}$$

$$H_m = \sum_{111}^{114} (1R + Z) = 946,97 \text{ mmCE}$$

$$H_n = \sum_{111}^{114} (1R + Z) = 561,97 \text{ mmCE}$$

$$H_o = \sum_{111}^{114} (1R + Z) = 358,58 \text{ mmCE}$$

2) Calcul des pressions disponibles

En admettant une quote part de 66% des résistances

particulières

Reste pour résistance de frottement	longueur du tronçon	Chute de pression
$H'k = 0,34 \times 1762,45 = 599,23 \text{ mmCE}$	24,60 m	24,36 mmCE/m
$H'l = 0,34 \times 1308,41 = 444,86 \text{ mmCE}$	24,20 m	18,38 mmCE/m
$H'm = 0,34 \times 946,97 = 321,97 \text{ mmCE}$	24,40 m	13,20 mmCE/m
$H'n = 0,34 \times 561,97 = 191,07 \text{ mmCE}$	16,60 m	11,51 mmCE/m
$H'o = 0,34 \times 358,58 = 121,92 \text{ mmCE}$	1,20 m	101,60 mmCE/m

PLAN DES TUYAUTERIES					CALCUL DEFINITIF						
Tronçon	N°	Débit horaire d'eau	Longueur du tronçon	Diamètre provisoire	Avec diamètre provisoire						
		Kcal/h	m	d	w m/s	R mmCE/m	1R mmCE	$\Sigma z$	Z mmCE	1R + Z mmCE	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	
117 et 118	1450	72,5	1,20	10	0,18	5,00	6,00	7	11,2	17,2	
119 et 120	520	26,0	1,20	10	0,11	2,2	2,64	7	4,2	6,84	
121 et 122	5380	269,0	11,20	15	0,39	15,73	261,12	12	90,0	351,12	
123 et 124	5090	254,50	24,40	15	0,38	14,31	346,72	14	99,0	445,72	
125 et 126	4760	238,0	24,20	10	0,59	44,16	1067,39	14	242,0	1309,39	
127 et 128	4780	239,0	24,60	10	0,59	44,46	1093,72	14	242,0	1335,72	

CALCUL DES DIAMETRES DES CONDUITES DU BATIMENT "A3"

On a entre les points de dérivations "g" et "g'", une différence de pression  
 $H = \sum_{i=8}^{13} (1R + Z) = 1699,85 \text{ mmCE}$

Pression disponible:

$$H' 1699,85 \times 0,67 = 1138,90 \text{ mmCE.}$$

Longueur du circuit:

$$L = \sum_{i=7}^{90} 1 = 19,40 + 0,6 + 18 + 6 + 9 + 7 + 6,8 = 66,80$$

Chute de pression R:

$$R = \frac{1138,90}{66,8} = 17,05 \text{ mmCE.}$$

66,8

n déterminera les diamètres des troçons de "77" à "90" à l'aide de la planche (2) en tenant compte de la valeur de R trouvée plus haut.

PLAN DES TUAUTERIES				CALCUL DEFINITIF												différence			
Tronçon	Débit horaire de chaleur	Débit horaire d'eau	Longueur du tronçon	Avec Ø provisoires								Avec Ø définitifs							
				w	R	1R	$\sum z$	Z	d	w	R	1R	$\sum z$	Z	1R	o-h	q-k		
N°	Kcal/h	Kg/h	m		m/s	mmCE/m	mmCE	mmCE	mm	m/s	mmCE/m	mmCE	mmCE	mm	mmCE	mm	mmCE		
77 et 90	26360	1317,5	19,4	25	0,67	20,6	400,7	15	33,6										
78 et 89	20000	1000,0	0,6	25	0,50	12,2	7,3	30	37,5										
79 et 88	13790	689,5	18,0	20	0,55	20,2	364,1	30	45,0										
80 et 87	10090	504,5	6,0	20	0,40	11,2	67,1	30	24,0										
81 et 86	4710	235,5	9,0	15	0,34	12,3	110,7	55	35,8	10	0,58	43,2	388,9	55	91,6	2782	5585		
82 et 85	2990	149,5	7,0	10	0,36	18,8	131,3	60	39,0										
83 et 84	1330	66,5	6,8	10	0,16	4,2	28,7	10	12,7										

$$\sum_{i=8}^{90} 1R + \sum_{i=7}^{90} Z = 1109,81 + 227,55 = 1337,36 \text{ mmCE}$$

Tronçon modifié 81 et 86      334,05 mmCE

$$1671,41 \text{ mmCE} < 1699,85 \text{ mmCE}$$

- CALCUL DU RACCORDEMENT DES RADIATEURS A LA COLONNE MONTANTE DU BAT " A3 "

1 -Calcul des pressions aux points de dérivations.

$$H_F = \sum_{78}^{89} (1R + Z) = 1237,10 \text{ mmCE}$$

$$H_G = \sum_{79}^{88} (1R + Z) = 1192,27 \text{ mmCE}$$

$$H_H = \sum_{80}^{87} (1R + Z) = 783,22 \text{ mmCE}$$

$$H_I = \sum_{81}^{86} (1R + Z) = 692,14 \text{ mmCE}$$

$$H_J = \sum_{82}^{85} (1R + Z) = 211,64 \text{ mmCE}$$

2- Calcul des pression disponibles

Réste pour résistance de frottement			longueur	chute R
$H'_F = 0,34 \times 1237,10 = 420,61 \text{ mmCE}$			22,60 m	18,61
$H'_G = 0,34 \times 1192,27 = 405,37 \text{ mmCE}$			25,40 m	15,96
$H'_H = 0,34 \times 783,22 = 266,29 \text{ mmCE}$			20,80 m	12,80
$H'_I = 0,34 \times 692,14 = 235,33 \text{ mmCE}$			11,20 m	21,01
$H = 0,34 \times 211,64 = 71,96 \text{ mmCE}$			4,60 m	15,64

PLAN DES TUYAUTERIES					CALCUL DEFINITIF					
Tronçon	débit horaire de chaleur	débit horaire d'eau	Longeur c/a tuyau	diamètre provisoire	avec diamètre provisoire					
					w	R	1 R	$\sum z$	Z	$\sum 1 R + \sum z$
N°	Kcal/h	Kg/h	m	d	m/s	mm/CE m	mm/CE		mm/CE	mm/CE
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l
91 et 92	1070	53,5	4,6	10	0,13	2,8	12,88	7	5,9	18,78
93 et 94	650	32,5	1,0	10	0,11	2,2	2,20	7	4,2	6,40
95 et 96	5380	269,0	11,2	15	0,38	15,73	176,17	12	90,0	266,17
97 et 98	3700	185,0	20,8	10	0,45	27,7	576,78	14	140,5	717,28
99 et 100	6210	310,5	25,4	15	0,46	20,71	526,63	14	147,0	673,03
101 et 102	6350	317,5	22,6	15	0,47	21,35	482,51	14	153,5	636,01

CALCUL DES DIAMETRES DES CONDUITES DU BATIMENT " A4 "

On a entre les points de dérivation "j" et "j'" une différence de pression

$H = \sqrt{1R + Z} = 1097,95 \text{ mmCE}$ . Cette dernière nous permettra de déterminer les diamètres des tronçons partiels "51" à "64". En procédant de la même manière que sous (b). On calculera d'abord la chute de pression R. Avec une quote-part des résistances particulières de 33 %, il reste disponible pour le calcul des diamètres du circuit une pression égale à:  $0,67 \times 1097,95 = 735,63 \text{ mmCE}$ .

Détermination de la longueur totale du circuit.

$$L = \sum_{j=1}^{64} l = 21,6 + 4,0 + 8,6 + 9,4 + 9,0 + 7,0 + 6,0 = 65,60 \text{ m}$$

Calcul de la chute de pression R

$$R = \frac{735,61}{65,60} = 11,21 \text{ mmCE/m}$$

On déterminera les diamètres du circuit à l'aide des planches (2) et (5), en tenant compte de la valeur de R trouvée plus haut..

PLAN DES TUYAUTERIES					CALCUL DEFINITIF										Différence		
Tronçon partiel	Débit horaire de chaleur	Débit horaire d'eau	Longueur du tronçon	Diamètre provisoire	Avec $\varnothing$ provisoires					Avec $\varnothing$ définitifs					1 R o-h mm CE	Z q-k mm CE	
					w	R	1 R	$\sum Z$	d	w	R	1 R	$\sum Z$	d			
N°	kcal/h	kg/h	m	mm	m/s	mmCE	mm	mmCE	mm	m/s	mmCE	mm	mmCE	m/s	mm	mmCE	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	s
51 et 64	26050	1302,5	21,6	32	0,37	4,9	106,2	15	10,58	25	0,65	20,2	436,6	1,5	32,0	330,42	214
52 et 63	21010	1050,5	4,0	25	0,52	13,4	53,6	3	40,35								
53 et 62	14640	732,0	8,6	25	0,36	6,8	59,3	3	19,30								
54 et 61	9710	485,5	9,4	20	0,39	10,5	98,2	3	22,62								
55 et 60	4330	216,5	9,0	15	0,32	10,5	94,1	7	35,50								
56 et 59	2600	130,0	7,0	15	0,18	4,2	29,3	6	5,22	10	0,32	14,5	101,1	-6	30,5	71,88	252
57 et 58	1060	53,0	6,0	10	0,13	2,8	16,8	10	8,3								

$$\sum_{j=1}^{64} 1R + \sum_{j=1}^{64} Z = 599,147 \text{ mmCE}$$

$\sum_{j=1}^{51} \sum_{j=1}^{59} 1R + \sum_{j=1}^{51} \sum_{j=1}^{59} Z = 449,030 \text{ mmCE}$  (tronçons modifiés "51 et 64" - "55 et 60")

1048,17 mmCE 1097,95 mmCE

449,03

CALCUL DU RACCORDEMENT DES RADIATEURS A LA COLONNE MONTANTE DU Bât " A4 "

1)-Calcul des pressions aux points de dérivations.

$$H_A = \sum_{R_{62}}^{63} (1R + Z) = 579,53 \text{ mmCE}$$

$$H_B = \sum_{R_{61}}^{62} (1R + Z) = 485,63 \text{ mmCE}$$

$$H_C = \sum_{R_{60}}^{61} (1R + Z) = 407,08 \text{ mmCE}$$

$$H_D = \sum_{R_55}^{60} (1R + Z) = 286,31 \text{ mmCE}$$

$$H_E = \sum_{R_58}^{55} (1R + Z) = 156,71 \text{ mmCE}$$

2)-Calcul des pressions disponibles

En admettant une quote-part des résistances particulières de 66 %. La chute de pression sera déterminée de la façon suivante:

Reste pour résistance de frottement	longueur	RmmCE/m
$H'_A = 0,34 \times 579,53 = 197,04 \text{ mmCE}$	26,00 m	7,58
$H'_B = 0,34 \times 485,63 = 165,11 \text{ mmCE}$	28,40 m	5,81
$H'_C = 0,34 \times 407,08 = 138,41 \text{ mmCE}$	24,80 m	5,58
$H'_D = 0,34 \times 286,31 = 97,37 \text{ mmCE}$	11,60 m	8,39
$H'_E = 0,34 \times 156,71 = 53,28 \text{ mmCE}$	5,00 m	10,66

Plan des tuyauteries				Calcul définitif								
Tronçon partiel Nº	Poids/heure kcal/h	Poids/heure kg/h	Longueur m/Tronçon	Diamètre provisoire d	Avec diamètre provisoire							
					w m s	R mmCE m	1 R mm CE	$\sum S$	Z mm CE	$\sum 1 R + \sum Z$ mm CE		
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l		
65 et 66	1110	55,50	5,00	10	0,23	3,05	15,25	7	5,9	21,15		
67 et 68	620	31,00	1,60	10	0,11	2,20	3,52	7	4,2	7,72		
69 et 70	5380	269,00	11,60	15	0,39	15,73	182,46	9	76,0	258,46		
71 et 72	4930	246,50	24,80	20	0,20	3,11	77,12	14	28,0	105,12		
73 et 74	6370	318,50	28,40	20	0,25	4,8	136,32	14	43,5	179,82		
75 et 76	5040	252,00	26,00	20	0,21	3,12	81,12	14	31,0	112,12		

CALCUL DES DIAMETRES DES CONDUITES DU BATIMENT " B "

1<sup>e</sup>) Calcul de différence de pression entre les points de dérivation "1" et "1'" :

$$H_B = \sum_{13}^{28} 1R + \sum_{13}^{28} Z = 553 + 204,35 = 757,35 \text{ mm CE}$$

2<sup>e</sup>) Pression disponible :

$$H'_B = 0,67 \times 757,35 = 507,42 \text{ mm CE}$$

3<sup>e</sup>) Longueur du circuit :

$$L = \sum_{197}^{214} l = 102 \text{ m}$$

4<sup>e</sup>) Chute de pression :

$$R = \frac{507,42}{102} = 4,97 \text{ mm CE/m}$$

Tronçon Partiel N°	PLAN DES TUYAUTERIES				DIA provisoire mm	CALCUL DEFINITIF										DIFFÉRENCE			
	debit horaire de chaque tronçon Kcal/h	debit horaire de la partie en jeu kg/h	longueur du tronçon m	Avec Ø provisoires		Avec Ø définitifs						Z mmCE	1R mmCE	Z mmCE	1R mmCE	Z mmCE			
						w m/s	R mmCE/m	1R mmCE	Z mmCE	d mm	w m/s								
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	s		
214 et 197	15850	792,5	15,8	25	0,40	7,89	124,7	15	11,9										
213 et 198	13950	697,5	6	25	0,35	6,35	38,1	4	24,5										
212 et 199	12635	631,7	4,6	25	0,31	5,28	24,3	45	21,5										
211 et 200	11320	566	17,4	25	0,39	4,26	74,1	4	30,5										
210 et 201	9055	452,7	13	25	0,24	2,82	36,6	3	8,5										
209 et 202	6790	339,5	20	20	6,26	5,38	107,6	4	13,4										
208 et 203	5080	254	7	20	0,21	3,18	22,2	3	6,6	15	0,38	14,15	99,05	3	21,5	76,79	14,0		
207 et 204	4280	214	4	15	0,32	10,23	40,9	3	15,2										
206 et 205	2140	107	15	15	0,16	2,93	43,9	13	16,5										

$$\sum_{197}^{214} (1R) + \sum_{197}^{214} Z = 513,19 + 148,73 = 661,92 \text{ mm CE} \quad 91,69$$

Tronçon modifié 208 et 204 :

$$+ \\ 91,69 \text{ mm CE}$$

$$753,38 \text{ mm CE} < 757,35 \text{ mm CE}$$

CALCUL DU RACCORDEMENT DES RADIATEURS A LA CONDUITE DU BATIMENT "B"

Calcul des pressions aux points de dérivation:

$$Hv = \sum_{198}^{213} (1R + Z) = 555,92 \text{ mm CE}$$

$$Hz = \sum_{202}^{209} (1R + Z) = 297,67 \text{ mm CE}$$

$$Hw = \sum_{199}^{212} (1R + Z) = 493,32 \text{ mm CE}$$

$$Hx = \sum_{203}^{208} (1R + Z) = 176,67 \text{ mm CE}$$

$$Hx = \sum_{200}^{211} (1R + Z) = 447,35 \text{ mm CE}$$

$$H = \sum_{204}^{207} (1R + Z) = 56,12 \text{ mm CE}$$

$$Hy = \sum_{201}^{210} (1R + Z) = 342,83 \text{ mm CE}$$

$$H = \sum_{205}^{206} (1R + Z) = 60,45 \text{ mm CE}$$

Calcul des pressions disponibles :

Reste pour résistance de frottement		I	R
H'v = 0,34 x 555,92	= 189,01	1,20	157,51
H'w = 0,34 x 493,32	= 167,73	6,40	26,21
H'x = 0,34 x 447,35	= 152,13	1,20	126,78
H'y = 0,34 x 342,83	= 116,56	1,20	97,13
H'z = 0,34 x 297,67	= 101,21	1,20	84,34
H' = 0,34 x 176,67	= 60,07	1,20	50,06
H' = 0,34 x 56,12	= 19,08	1,20	15,90

Tronçon N°	PLAN DES TUYAUTERIES			CALCUL DEFINITIF					
	débit horaire de chaleur	Débit horaire d'eau	Longueur du tronçon	avec diamètres provisoires					
				w	R	1R	Z	$\sum 1R + \sum Z$	
	Kcal/h	Kg/h	m	d	m/s	mmCE/m	mmCE	mmCE	mm/CE
215 et 216	2140	107,00	8,00	10	0,26	10,00	80	9,36	116,00
217 et 218	000	40	1,20	10	0,11	2,2	2,64	8,4,8	7,44
219 et 220	1710	85,5	1,20	10	0,22	7,14	8,56	8,19,2	27,76
221 et 222	2265	113,25	1,20	10	0,28	11,07	13,28	8,31,5	44,78
223 et 224	2265	113,25	1,20	10	0,28	11,07	13,28	8,31,5	44,78
225 et 226	1315	65,75	1,20	10	0,16	4,13	4,95	8,10,1	15,05
227 et 228	1315	65,75	6,40	10	0,16	4,13	26,43	10,12,7	39,13
229 et 230	1900	95,00	1,20	10	0,24	9	10,80	8,23	33,80

CALCUL DES DIAMETRES DES CONDUITES DU BATIMENT " B " (suite)

1) Calcul de différence de pression entre les points de dérivation "n" et "n'" "

$$H = \sum_{15}^{26} (1 R + Z) = 540,85 \text{ mm CE}$$

2) Pression disponible (quote part des résistances particulières 33 %

$$H' = 540,85 \times 0,67 = 362,37 \text{ mm CE}$$

3) Longueur du tronçon

$$L = \sum_{233}^{238} (1) = 21,60$$

4) Chute de pression R

$$R = \frac{362,37}{21,60} = 16,77 \text{ mm CE}$$

PLAN DES TUYAUTERIES				CALCUL DEFINITIF						
TRONCON PARTIEL N°	debit horaire de chaleur Kcal h	debit horaire d'eau kg h	Longeur tronçon m	Cham. éférée provisoire mm	Avec Ø provisoires					
					w m/s	R mm/CE m	1 R mm/CE m	$\sum$ mm/CE	Z mm/CE	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	
233 et 238	6420	321	8,20	15	0,48	21,8	178,76	1,5	17,20	
234 et 237	4280	214	0,60	15	0,32	10,22	98,11	4,5	23	
235 et 236	2140	107	3,80	15	0,15	2,93	11,13	13	14,5	

$$\sum_{233}^{238} 1 R + \sum_{233}^{238} Z = 342,70 \text{ mm CE} < 362,37 \text{ mm CE}$$

CALCUL DU RACCORDEMENT DES RADIATEURS A LA CONDUITE DU BATIMENT "B" (suite)

1) Calcul des pressions aux points de dérivations

$$H_t = \sum_{234}^{237} (1R + Z) = 146,74 \text{ mm CE}$$

$$H_u = \sum_{235}^{236} (1R + Z) = 25,63 \text{ mm CE}$$

2) Reste pour résistance de frottement

$$H't = 0,34 \times 746,74 = 49,89$$

$$H'u = 0,34 \times 25,63 = 8,71$$

3) Chute de pression

$$R_t = \frac{49,89}{3} = 16,63 \text{ mm CE}$$

$$R_u = \frac{8,71}{1,20} = 7,26 \text{ mm CE}$$

PLAN DES TUYAUTERIES					CALCUL DEFINITIF						
Tronçon N°	diamètre de branche et de chaleur	diamètre horizontale d'eau	longueur du tronçon	diamètre provisoire	avec diamètre provisoire						
					w	R	1R	$\sum z$	Z	$\sum 1R + z$	mm CE
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	
239 et 240	2140	107	1,20	10	0,26	10	12	13	44	56	
241 et 242	2140	107	3,00	10	0,26	10	30	8	27	57	

-CALCUL DES DIAMETRES DES CONDUITES DU BATIMENT " C "

1- Calcul de la différence de pression entre les points de diravations.

Points de dérivation	Déférence de pression
b - b'	$H = \sum_{3}^{8} (1R + Z) = 2644,45 \text{ mmCE}$
c - c'	$H = \sum_{4}^{7} (1R + Z) = 2304,75 \text{ mmCE}$
e - e'	$H = \sum_{6}^{5} (1R + Z) = 1964,95 \text{ mmCE}$
f - f'	$H = \sum_{7}^{4} (1R + Z) = 1799,65 \text{ mmCE}$
h - h'	$H = \sum_{9}^{2} (1R + Z) = 1513,80 \text{ mmCE}$
i - i'	$H = \sum_{10}^{1} (1R + Z) = 1245,65 \text{ mmCE}$
k - k'	$H = \sum_{12}^{9} (1R + Z) = 896,85 \text{ mmCE}$
m - m'	$H = \sum_{14}^{7} (1R + Z) = 682,35 \text{ mmCE}$

2 Calcul de la pression disponible et de la chute de pression R

Tronçon	Pression disponible	longueur du tronçon	Chute de pression
155-156		3,00	590,59
157-160	$0,67 \times 2644,45 = 1771,78 \text{ mmCE}$	21,40	82,79
161-162		3,00	514,73
163-166	$0,67 \times 2304,75 = 1544,18 \text{ mmCE}$	23,00	67,14
167-168		3,00	438,84
169-172	$0,67 \times 1964,95 = 1316,52 \text{ mmCE}$	25,00	52,66
--			
173-174	$0,67 \times 1799,65 = 1205,77 \text{ mmCE}$	3,00	401,92
177-180		22,20	45,69
175-176	$0,67 \times 1513,80 = 1014,25 \text{ mmCE}$	3,00	338,08
183-186		22,20	37,59
181-182	$0,67 \times 1245,65 = 834,59 \text{ mmCE}$	3,00	278,20
189-194		22,20	27,07
187-188	$0,67 \times 896,85 = 600,88 \text{ mmCE}$	3,00	200,29
231-232	$0,67 \times 682,35 = 467,17 \text{ mmCE}$	3,00	155,72



PLAN DES TUYAUTERIES					CALCUL DEFINITIF												
Tronçon	Débit horaire de Chaleur Kcal/h	Débit Horaire d'eau Kg/h	Longueur du Tronçon m	Diamètre provisoire	AVEC DIAMBRES PROVISOIRES						AVEC DIAMETRES DEFINITIFS						Difference
					w m/s	R MMCE m	1R mmCE	$\sum z$	z mmCE	d mm	w m/s	R mmCE m	1R mmCE	$\sum z$	z mmCE	1R mmCE m	z q-h mmCE
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r	s
189 et 194	4080	204,0	6,4	10	0,50	33,00	211,2	1,5	18,7								
190 et 193	3360	169,0	9,8	10	0,41	23,47	230,0	5,5	46,75								
91 et 192	1430	71,5	6,0	10	0,17	4,81	28,8	10	14,3								

REMARQUE.

-Pour les tronçons de 3,00m, on a une chute de pression très élevée (n'existant pas sur les tableaux numériques, Planche (2) ). Alors ,on prendra pour ces tronçons un diamètre de 10 mm . L'excés de pression sera réduit par le double réglage.

- Pour les diamètres des tronçons reliant les radiateurs aux conduites principales tertiaires, on prendra un diamètre de 10 mm, vu que ces dernières ont le même, et que sur les tableaux numériques ne figurent pas des diamètres plus petits.

## C H A P I T R E VI

---=000=---

### 6 - PRODUCTION DE LA CHALEUR

#### 6.1 - Chaudière à combustible liquide

##### 6.1.1 - Description de ces chaudières

##### 6.1.2 - Brûleurs

#### 6.2 - Choix de la chaudière

##### 6.2.1 - Puissance calorifique de la chaudière

##### 6.2.2 - Combustible utilisé

##### 6.2.3 - Chaudière retenue

##### 6.2.4 - Calcul de la section de la cheminée

##### 6.2.5 - Soute à combustible

##### 6.2.6 - Remplissage

##### 6.2.7 - Vase d'expansion

##### 6.2.8 - Choix de la pompe

##### 6.2.9 - La chaufferie

##### 6.2.10- Exploitation

## CHAPITRE VI

### 6 - PRODUCTION DE LA CHALEUR

La chaleur contenue dans les combustibles solides, liquides ou gazeux, ou provenant de la transformation en énergie thermique de l'énergie électrique, est produite ou transformée, puis transmise au fluide (eau) chargé de la transporter jusqu'aux locaux à desservir, dans les appareils à foyer fermé appelés chaudières.

Une chaudière à combustible solide, liquide ou gazeux se compose:

- d'un dispositif d'amenée d'air frais nécessaire à la combustion
- de la chaudière proprement dite
- du dispositif assurant l'évacuation des gaz brûlés (conduite de fumée.)

On peut classer les chaudières suivant la source de chaleur, en chaudières à combustible liquide, solide ou gazeux ou en chaudières électriques:

Pour notre chaufferie on choisira une chaudière à combustible liquide (mazout) qui est plus économique l'énergie électrique.

#### 6.1 - Chaudière à combustible liquide

L'utilisation de ces chaudières présente les avantages suivants:

- grande propreté et facilité de conduite
- encombrement réduit
- absence de déchets de combustion
- mise en route et arrêt instantanée
- réglage facile

##### 6.1.1 - Description de ces chaudières

Elles présentent une grande chambre de combustion qui permet l'épanouissement de la flamme du brûleur et la combustion complète du mélange "combustible liquide-air" sans projection d'imbrûlés sur les parois.

Les parois intérieures sont revêtues d'une matière réfractaire qui protège les fontes et facilitent par leur rayonnement la combustion du mélange

### 6.1.2 - BRULEURS

La combustion des huiles du pétrole est assurée par des appareils appelés brûleurs à combustibles liquides. Le combustible provient d'un réservoir installé à un niveau quelconque d'où il est aspiré par une pompe faisant généralement corps avec le brûleur.

Ces différents brûleurs peuvent enfin, suivant le mode d'utilisation du combustible, être répartis dans les catégories ci-après:

-Brûleurs à calefaction

-Brûleurs à pulvérisation à l'air comprimé

Le combustible introduit par un éjecteur est pulvérisé par l'air comprimé. Ces brûleurs nécessitent un petit moteur électrique entraînant un compresseur centrifuge et la pompe d'aspiration.

### 6.2 - CHOIX DE LA CHAUDIERE

Pour déterminer une chaudière il suffit de connaître:

-la puissance calorifique totale nécessaire pour alimenter les différents postes d'utilisation.

-la nature du combustible utilisé (charbon, fuel léger, gaz).

#### 6.2.1 - Puissance Calorifique de la Chaudière :

La puissance calorifique de la chaudière est égale à la somme, majorée d'un coefficient tenant compte des pertes de l'installation, de la puissance calorifique nécessaire au chauffage des bâtiments :

$$A_1, A_2, A_3, A_4, A_5, B, C.$$

On a le bilan des pertes :

- Perte dans les conduites :	10 %
- Perte pour la mise en énergie :	10 %
- Réserve de la chaudière :	25 %

$$\text{soit : } r = 45 \%$$

Coefficient de Majoration :

$$t = 1 + r = 1 + 0,45 = 1,45$$

Puissance la chaudière :

$$Q = Q_H \cdot t$$

$$Q = 202\ 840 \times 1,45 = 294\ 120 \text{ Kcal / h}$$

#### 6.2.2. Combustible Utilisé :

-Les combustibles qui sont très utilisés dans notre pays sont les fuels légers (mazout), le gaz naturel. Pour notre installation, on utilisera comme combustible le mazout.

#### 6.2.3 - Chaudière retenue :

-Notre documentation (catalogue des constructeurs FRANCIA HOVAL) nous a permis d'opter pour une chaudière utilisant le même combustible et de puissance légèrement équivalente.

-Caractéristiques de la chaudière FRANCIA HOVAL :

TYPE 325 ST

CONTENANCE (eau) 390 l

POIDS (sans eau) 910 kg

BRULEUR fuel Francia, préconisé FM 75 2 ALL

#### 6.2.4.- Calcul de la section de la cheminée :

La formule simplifiée de "Sander" pour le calcul approximatif de la section est la suivante :  $S = \frac{n \times Q}{\sqrt{h}}$

\* S : section en cm<sup>2</sup>

Q : puissance de la chaudière Kcal / h

h : hauteur de la cheminée en mètre

n : coefficient

La hauteur de la cheminée doit dépasser d'au moins un mètre la hauteur de la construction qui fait environ 8 m.

Prenons 10 m.

n = 0,008 pour la chaudière ST

$$S = \frac{325 \ 000 \times 0,008}{\sqrt{10}} = 822,19 \text{ cm}^2$$

soit une section choisie de : Ø 32 cm ou 30 x 30 cm

#### Remarques :

Lorsque la hauteur de la cheminée ne dépasse pas 5 m, il faut utiliser des cheminées étanches au gaz dont la section correspond au diamètre de la buse de fumée de la chaudière.

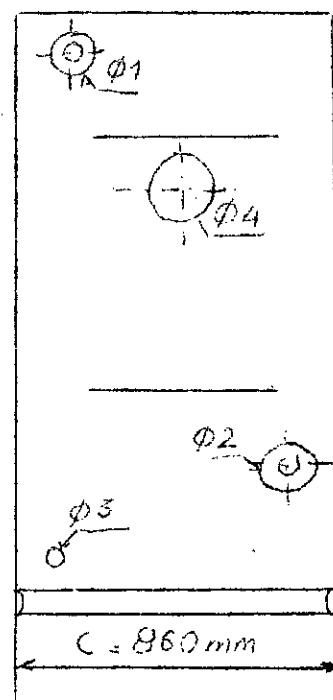
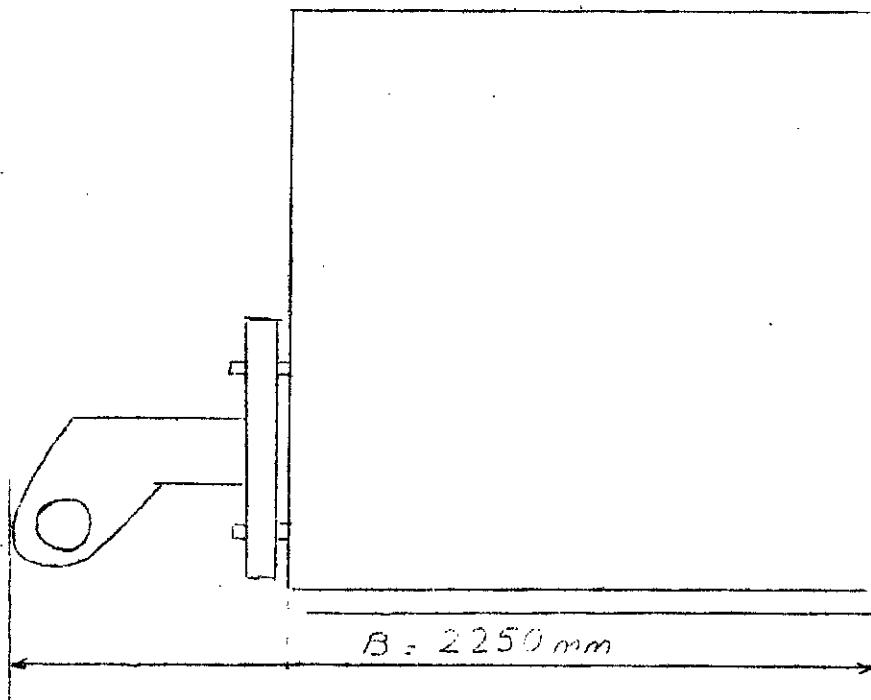
Lorsque la cheminée est très haute, il faut prévoir des cheminées étanches à l'eau (par exemple des tubes en acier inoxydable).

Remarque :

On prendra deux chaudières type MEXICO 75 dont les caractéristiques sont les suivantes :

- Puissance utile : 175 th/h
- Contenance du corps de chauffe : 320 litres
- Poids approximatif : 595 Kg
- Brûleur fuel México : FM.75 VP

Côtes d'encombrement :



$\emptyset 1$  et  $2$  : Départ et retour chauffage

$\emptyset 3$  : Vidange

$\emptyset 4$  : Buse de fumée

Il est conseillé qu'à partir des puissances de 80 000 Kcal / h de doubler la paroi de cheminée. Les cheminées intérieures sont à isoler avec 30 mm de laine minérale, les cheminées extérieures avec 50 mm.

#### 6.2.5- Soute à combustible :

On emmagazine la quantité de mazout nécessaire à la marche de la chaudière dans une cuve enterrée dans le sol à proximité immédiate de la chaufferie. Elle reposera sur un socle en béton de façon à ce qu'elle ne monte pas quand le sol est engorgé d'eau.

Sa paroi sera recouverte de bitume, d'isclant et de couche anti-rouille pour la protéger contre les agents chimiques contenus dans le sol.

Un regard construit sur le trou d'homme permettra de renouveler aisément le volume de la cuve.

On installe dans la chaufferie une cuve nourrice intermédiaire, dont la capacité correspond à la marche d'une journée environ et qui est remplie au moyen d'une pompe manuelle. On profite de la présence de cette cuve pour y poser une rechauffeur électrique destiné au préchauffage du mazout.

La pompe du brûleur aspire le combustible directement de la cuve nourrice. Une deuxième conduite ramène l'excès de mazout du régulateur de pression à la cuve.

La citerne doit être ventillée au moyen d'un événement terminé en crêpine de protection et déboustant à 2 m 50 environ au dessus du sol.

Les deux jauge permettent de visualiser le niveau de mazout dans la cuve intermédiaire nourrice et celui de la cuve enterrée.

-Calcul de la capacité de la cuve de stockage de mazout.

Dans le cas de combustible liquide, il est admis en technique de chauffage les valeurs suivantes :

- Pouvoir calorifique inférieur utile :

$$P_{ci} = 7\,000 \text{ Kcal / Kg}$$

- Densité : 0,93-tonne / m<sup>3</sup>

La puissance de la chaudière étant connue :

$$Q = 325\,000 \text{ Kcal/h}$$

On aura une consommation horaire de mazout :

$$C_1 = \frac{Q}{P_{ci}} = \frac{325\,000}{7\,000} = 46,43 \text{ Kg/h}$$

Consommation quotidienne : 10 heures de marche de la chaudière environ.

$$C_2 = 46,43 \times 10 = 464,3 \text{ Kg/jour}$$

Consommation mensuelle :

On assurera une autonomie de marche de la chaudière d'une moins.

$$C_3 = 464,3 \times 30 = 13\ 929 \text{ Kg/mois}$$

Capacité du réservoir :

$$C = 13\ 929 = 14\ 977,42 \text{ l} = 14,977 \text{ m}^3$$

On prendra un réservoir normalisé de 15 m<sup>3</sup>

#### 6.2.6 Le remplissage :

L'eau de chauffage avant de pénétrer dans la chaudière passera à travers un adoucisseur afin d'éviter les dépôts de calcaire qui s'opposent aux bons échanges thermiques en chaudière.

L'adoucisseur comprend essentiellement trois éléments :

- le échangeur d'ions ; corps principal de l'adoucisseur.
- le "bac à sel" nécessaire à la régénération du système.
- le dispositif de commande de cette régénération (automatique)

La capacité de traitement de l'eau de l'adoucisseur est donc de :

$$G = \frac{Q}{C \cdot \Delta t} = \frac{325\ 000}{1000 \times 20^\circ} = 16\ 250 \text{ l/h}$$

Débit normalisé de l'appareil choisi :

$$G = 17 \text{ m}^3$$

Caractéristiques de l'appareil :

Adoucisseurs TOPAZE (FRANCIA HOVAL)

- TYPE : 480
- NOMBRE de litres de RESINE : 480 litres
- POIDS : 1210 Kg
- HAUTEUR : 2060 mm
- DIAMETRE du corps adoucisseur : 800 mm
- RESERVE du BAC A SEL : 750 Kg
- DIAMETRE des TUYAUTERIES (entrée et sortie) : 50 mm

Ces adoucisseurs de gros débit sont conçus pour les grands ensembles immobiliers à usage d'habitation, pour les collectivités et pour les industries.

#### 6.2.7- Le Vase d'Expansion

Sera un vase fermé du type EURAMO - SOFTER sous pression d'azote placé en chaufferie avec un groupe manomètres et soupapes de sûreté. Il n'y aura aucun sectionnement possible entre le vase d'expansion et la chaudière.

$$- \text{Volume du vase} = 1,5 \times \frac{325\ 000}{1\ 000} = 487,50 \text{ litres}$$

On prendra un volume normalisé de 600 litres.

Caractéristiques du vase d'expansion :

- TYPE : EURAMO - SOFTER C 600
- POIDS : 206 Kg
- PRIX : 5720 F F
- Nb.de Vases : 4 x 150 l
- Ø du vase : 395 mm

#### 6.2.8- Choix de la pompe de circulation

On prendra deux pompes type FRANCIA BZ 55-2 couplées en parallèles.

Caractéristiques de la pompe :

- Vitesse : 1400 tr/ mn
- Poids : 19 Kg.

#### 6.2.9- La Chaufferie :

Elle a été écartée du centre des bâtiments de façon à ne pas gêner l'ambiance de travail des bureaux.

Elle a la forme d'un rectangle de 11 m sur 9 m. Elle comportera un socle en béton de 15 cm pour recevoir la chaudière ; sur le plancher sera creusé un caniveau pour passer les conduites reliant la cuve nourrice au brûleur.

Elle recevra en outre le vase d'expansion (avec son installation de manomètre et soupape de sécurité) et l'adoucisseur d'eau.

La porte de chaufferie doit s'ouvrir vers l'extérieur pour qu'elle ne soit pas arrachée du mur en cas d'explosion. Elle comportera de plus une aération basse sur les deux battants.

Deux ouvertures hautes et basses de 0,5 X 0,5 m environ permettront respectivement d'amener l'air frais nécessaire à la combustion et d'évacuer les gaz stagnants.

La cheminée placée dans la chaufferie évacuera à l'extérieur les produits de combustion de la chaudière.

On installera des extincteurs, appareils servant pour la lutte contre l'incendie.

Pour l'alimentation en électricité, on installera un coupe-circuit à l'extérieur, pour avoir un arrêt de courant rapide dans le cas d'incendie.

Pour la disposition des appareils dans la chaufferie, voir document ci-après, intitulé "LOCAL TECHNIQUE".

#### 6.2.10- Exploitation :

L'installation de la chaufferie devra être aussi simple que possible. On ne dispose pour leur conduite, la plus part du temps, que d'un personnel formé dans ce but.

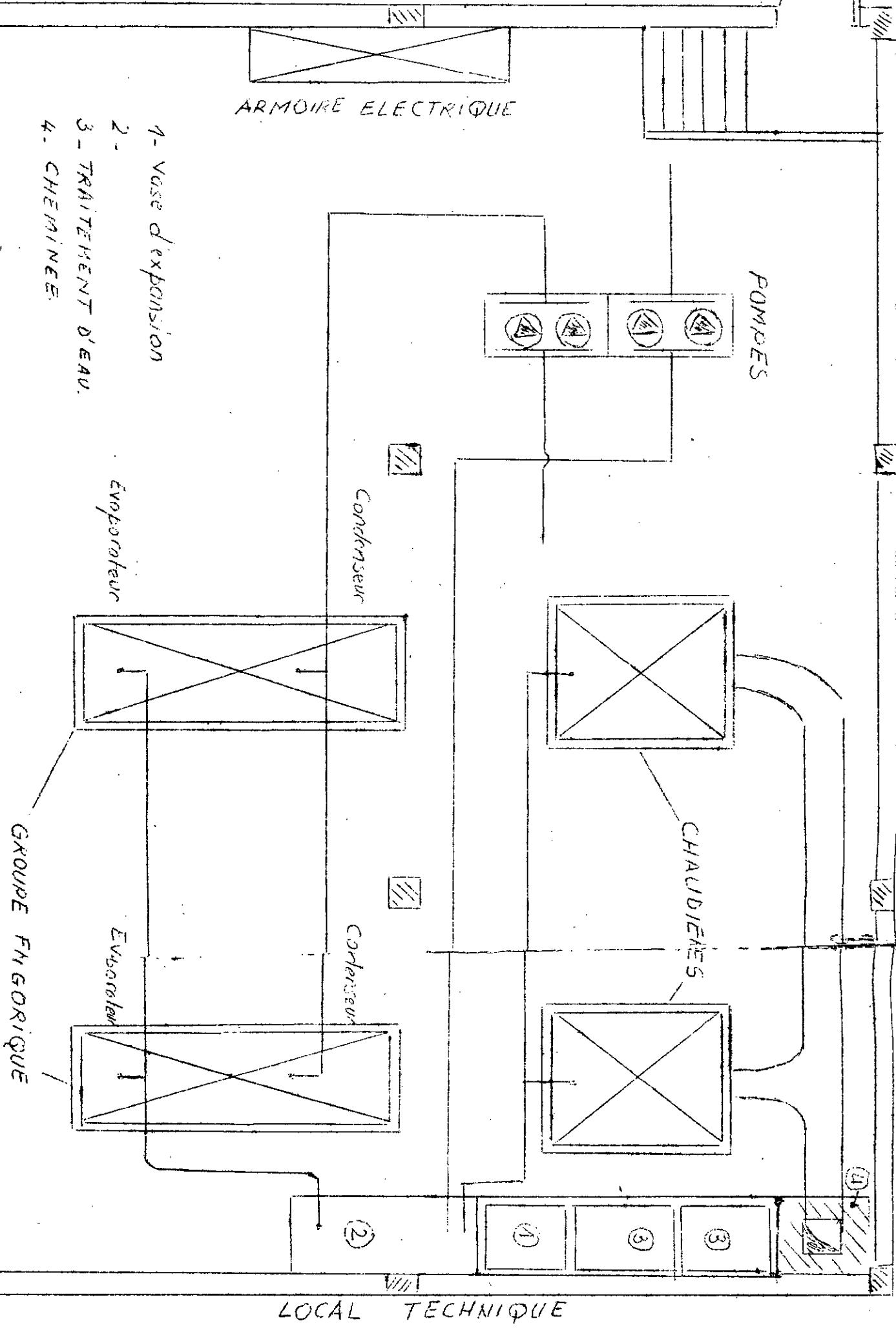
La puissance des chaudières étant largement calculée, il faut éviter de pousser à plein régime durant les périodes courtes de grand froid, au risque de détériorer les canalisations.

Dans la chaufferie, il faut, pour diminuer les pertes de chaleur et éviter le chauffage excessif de salle, prendre soin de calorifuger toutes les tuyauteries véhiculant de la chaleur ainsi que tous les organes de sectionnement, ces derniers seront placés à hauteur d'homme.

Afin de permettre le contrôle de la marche de l'installation, des indicateurs de température et de pression seront installés sur l'aspiration et le refoulement des pompes ainsi que sur les distributeurs d'aller et de retour.

Le niveau d'eau dans le vase d'expansion doit pouvoir être contrôlé par un manomètre très précis à grande échelle de lecture.

Pour l'installation des appareillages, on se conformera strictement aux indications des constructeurs.



## DEUXIEME PARTIE

---

CLIMATISATION

## CHAPITRE I

---

### INSTALLATIONS DE CLIMATISATION

- 1.1: GENERALITES
- 1.2: CARACTERISTIQUES DES INSTALLATIONS DE CLIMATISATION
- 1.3: CLASSIFICATION DES INSTALLATIONS DE CLIMATISATION
- 1.4: CONDITIONS CLIMATIQUES IMPOSEES DANS LE LOCAL
- 1.5: APPAREILS DE CLIMATISATION

## INSTALLATIONS DE CLIMATISATION

### 1: GENERALITES

Pour entretenir le corps humain dans les conditions de confort et de fraîcheur il faudrait disposer d'une quantité suffisante d'air conditionné.

Les exigences grandissantes en climatisation pour les pièces de séjour et de travail et la plus faible ventilation naturelle des bâtiments modernes ont ouvert aux installations de climatisation de plus larges domaines d'emploi.

Dans de nombreux cas, les installations utilisent les techniques de la ventilation. La ventilation doivent non seulement renouveler l'air du local, mais encore influencer sa température et son humidité. Dans certains locaux à forte densité d'occupation, on impose par exemple que certaines valeurs limites de température et d'humidité relative de l'air ne soient pas dépassées sous les conditions météorologiques de l'été.

Dans notre projet l'air extérieur est sec donc il n'est pas question de d'humidification. On doit plutôt utiliser des installations où la température et l'humidité de l'air d'apport peuvent être adaptées automatiquement et en très étroite liaison entre elles aux différents besoins.

### 1.2: CARACTERISTIQUES DES INSTALLATIONS DE CLIMATISATION

Les installations de climatisation sont des équipements utilisant les techniques de la ventilation, qui permettent de produire et de maintenir dans un ou plusieurs locaux un état de l'air indépendant des conditions atmosphériques extérieures et de l'évolution de celles des locaux. L'état de l'air du local est caractérisé par sa température, son humidité, son agitation et sa pureté. La valeur imposée à ces grandeurs et les écarts éventuellement admissibles varient avec le type et l'utilisation du local à climatiser.

Les installations de ventilation possèdent des équipements pour épurer, pulser, réchauffer, réfrigérer, humidifier et assécher l'air et pour maintenir automatiquement constantes ses caractéristiques.

1.3: CLASSIFICATION DES INSTALLATIONS DE CLIMATISATION

DOMAINE D' UTILISATION :

- Selon les conditions imposées et le domaine d'utilisation, on distingue deux groupes principaux.

a) Installations de Climatisation pour locaux de séjour.

b) Installation de Climatisation pour locaux de

Stockage et de façonnage.

- Les installations du type (a) servent essentiellement à créer dans le local une atmosphère confortable pour les individus des physiquement inactifs ou occupés à un travail facile.

- Les installations du type (b) sont les plus souvent utilisées par les exploitations qui travaillent des matières très sensibles à la température.

1.4: CONDITIONS CLIMATIQUES IMPOSÉES DANS LE LOCAL.

- L'obligation de maintenir la température de l'air à une valeur préétablie indépendante de l'occupation du local et d'introduire l'air sans créer de gêne quand il faut rafraîchir le local impose de choisir le taux d'apport d'air sensible plus élevé que le taux de renouvellement d'air minimal.

- Dans la gamme des températures courantes pour les locaux, un individu physiquement inactif dans l'air calme ou en léger mouvement dégagé environ 100 kcal /h dont 75 kcal/h en chaleur sèche et 25 kcal/h en chaleur humide (avec une température du local de 22° C).

Durant les mois d'été, la température du local climatisé doit être comprise entre 22°C et 27°C ( 22°C pour notre cas ). En effet, quand la température extérieure est plus élevée ( 42°C à Hassi-Messaoud ) le corps humain s'adapte à ces nouvelles conditions de déperditions calorifiques. Il faut prendre en considération que l'habillement n'est pas le même en été et en hiver.

On doit maintenir le taux d'humidité de l'air du local suivant les conditions atmosphériques extérieures à 50%.

#### 1.5: APPAREILS DE CLIMATISATION:

Au point de vue investissement plus élevé, frais de montage, temps de montage, faux plafonds pour cacher les gaines, trous pour répartition de l'air ( grillage ), on s'est penché sur un appareil mixte qui utilise, au lieu des radiateurs conventionnels, des ventilo-convection. Ils représentent en réalité un module d'échangeur qui peut être branché soit en eau chaude pour le chauffage en hiver, soit froide pour la climatisation en été. Cette eau est préparée dans une centrale de production d'eau froide mise dans le local technique.

## CHAPITRE II

### CALCUL DES CHARGES DE CLIMATISATION

- 2.1: CHARGE FRIGORIFIQUE  $Q_K$
- 2.11: CHALEUR DEGAGEE PAR LES OCCUPANTS  $Q_M$
- 2.12: CHALEUR DEGAGEE PAR LES APPAREILS D'ECLAIRAGE  $Q_B$
- 2.13: FLUX ENTRANT PAR LES FENETRES  $Q_S$

## CALCUL DES CHARGES DE CLIMATISATION

---

Les mêmes processus que pour la puissance calorifique doivent être pris en considération pour calculer la puissance frigorifique.

### 2.1: CHARGE FRIGORIFIQUE DU LOCAL $Q_K$

Si nous désignons par:

- $Q_o$ : La quantité de chaleur pénétrant de l'extérieur par les murs, les fenêtres, etc... ( Charge Calorifique Extérieure ).
- $Q_I$ : Le dégagement de chaleur dans le local ( Charge Calorifique Interne ), alors la charge frigorifique totale sera égale à la somme:

$$Q_K = Q_o + Q_I$$

$Q_o$  est simplement, s'il y a raffraîchissement du local, défini par la différence de température entre l'air extérieur et l'air du local, comme pour le chauffage; il faut de plus tenir compte de l'influence du rayonnement solaire sur l'échauffement du local ( rayonnement par les fenêtres ).

Q<sub>I</sub> Se compose de la quantité de chaleur dégagée par les occupants (QM) et celle dégagée par les installations (QB). Pour QB est la chaleur affuttée par les installations d'éclairages.

#### 12.11: CHALEUR DEGAGEE PAR LES OCCUPANTS QM.

QM se calcule à partir du nombre le plus élevé d'occupants et de la chaleur dégagé par personne. Un individu physiquement inactif dans l'air calme ou en léger mouvement dégage environ 100 Kcal/h dont 75 Kcal/h en chaleur sèche 25 Kcal/h en chaleur humide.

Dans notre étude on a estimé le nombre d'occupant dans chaque local. à deux personnes donc  $QM = 200 \text{ Kcal/h}$ . (pour salle de conférences voir tableaux climatisation)

#### 12. CHALEUR DEGAGEE PAR LES APPAREILS D'ECLAIRAGE Q B

Etant donné qu'il n'y a pas de dispositifs particuliers pour extraire l'air à travers les appareils d'éclairage, la chaleur dégagée par les lampes rentre entièrement dans la charge calorifique de la salle.

Les locaux sont munis de lampes fluorescentes. Des tableaux donnants directement la chaleur dégagée en WATT par mètre carré dans notre étude on a opté pour 15 WATTS / m<sup>2</sup>.

#### 2.13: FLUX ENTRANT PAR LES FENETRES Q<sub>S</sub>

Nous distinguons entre chaleur par transmission  $Q_T$  et chaleur par rayonnement  $Q_S$

$Q_T$  s'obtient par calcul habituel de transmission de chaleur. Pour déterminer  $Q_S$  il faut d'abord chercher à quels moments les surfaces sont soumises au rayonnement solaire. On peut alors calculer soit l'apport de chaleur momentané comme limite approximative maximale, soit la part réelle de charge frigorifique en tenant compte de l'inertie thermique des éléments du bâtiment.

A Partir de donnees expérimentales on a établi un tableau donnant le flux entrant à travers les fenêtres simple vitrage par m<sup>2</sup> en Kcal/ m<sup>2</sup> h.

ORIENTATION	SANS STORE INTERIEUR	AVEC STORE INTERIEUR
NORD	70	50
NE/NO	160	100
E/O	230	140
SE/SE	200	120
SUD	120	70

Pour obtenir les charges climatiques totales, d'un local on additionne :

$$Q_o ; \quad Q_M ; \quad Q_B ; \quad Q_S$$

La somme de ces différentes charges nous déterminera la puissance de l'appareil à installer dans le local.



E M A R Q U E

Le calcul des charges de climatisation des locaux à climatiser ainsi que le type d'appareils à installer sont donnés par la note de calcul sous forme de tableau.

$$1 \text{ Kcal/h} = 1 \text{ Frigorie/h}$$

CALCUL DE SURFACE  
A, R.D.C.

DESIGNATION		ORIENTATION		EPAISSEUR DU MATERIEL		CALCUL DE SURFACE			CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
		cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h	kcal/h	
PI	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20		
II	-	-	0,9	0,4	0,36	2	-	0,72	3	4	10		
II	-	-	6,4	1,7	10,88	1	-	10,88	3	4	130		
MI	-	13	7,6	3,00	22,8	1	13,89	8,90	1,898	4	70		
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	5	-	3,75	5	20	380		
ME	S	40	7,6	3,00	22,8	1	3,75	19,05	0,808	20	310		
Pr	-	36	7,6	4,20	-	-	-	31,92	0,579	6	110		

LOCAL N°R0101

PI	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,9	0,4	0,36	2	-	0,72	3	4	10	
II	-	-	6,4	1,7	10,88	1	-	10,88	3	4	130	
MI	-	13	7,6	3,00	22,8	1	13,89	8,90	1,898	4	70	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	5	-	3,75	5	20	380	
ME	S	40	7,6	3,00	22,8	1	3,75	19,05	0,808	20	310	
Pr	-	36	7,6	4,20	-	-	-	31,92	0,579	6	110	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 31,92 \cdot 15 \cdot 0,86 = 410 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 3,75 = 450 \text{ kcal/h}$$

$$1030 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 2090 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R0202

PI	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,9	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,3	1,7	2,21	1	-	2,21	3	4	30	
MI	-	13	2,50	3,00	7,5	1	4,46	3,04	1,898	4	20	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,5	3,00	7,5	1	1,5	6,00	0,808	20	100	
Pr	-	36	-	-	-	-	-	10,5	0,798	6	50	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 10,5 \cdot 15 \cdot 0,86 = 140 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,5 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$380 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 900 \text{ kcal/h}$$

L'INSTITUT  
PAT A; R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF. K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_c$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h	kcal/h

LOCAL N°R033

PI	-	-	0,90	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
III	-	-	3,4	1,7	5,78	1	-	5,78	3	4	70	
MI	-	13	4,5	3,00	13,5	1	8,03	5,47	1,898	4	40	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	S	40	4,5	3,00	13,5	1	2,25	11,25	0,808	20	180	
RF	-	36	-	-	-	-	-	18,90	0,664	6	80	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 18,9 \cdot 0,86 = 240 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 2,25 = 270 \text{ kcal/h}$$

$$630 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1340 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R046

PI	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,9	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
III	-	-	3,4	1,7	5,78	1	-	5,78	3	4	70	
MI	-	13	5,00	3,00	15,00	1	8,03	6,97	1,898	4	50	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	S	40	5,00	3,00	15,00	1	2,25	12,75	0,808	20	210	
RF	-	36	-	-	-	-	-	21	0,645	6	80	

$$Q_B = 15 \cdot 21 \cdot 0,86 = 270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 2,25 = 270 \text{ kcal/h}$$

$$670 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1410 \text{ kcal/h}$$

A, RDC

R05

<i>PI</i>	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20
<i>II</i>	-	-	0,4	0,9	0,36	1	-	0,36	3	4	10
<i>II</i>	-	-	2,56	1,7	4,34	1	-	4,34	3	4	50
<i>MI</i>	-	13	3,7	3,00	11,10	1	6,59	4,51	1,898	4	30
<i>FE</i>	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
<i>ME</i>	N	40	3,70	3,00	11,10	1	1,50	9,60	0,808	20	160
<i>MI</i>	-	13	4,20	3,00	12,6	1	-	12,60	1,898	4	100
<i>Pr</i>	-	36						17,64	0,678	6	70

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 17,64 \cdot 0,86 = 230 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_S = 70 \cdot 1,5 = 110 \text{ Kcal/h.}$$

$$590 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1130 \text{ Kcal/h}$$

R06

<i>PI</i>	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20
<i>II</i>	-	-	0,9	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10
<i>II</i>	-	-	1,7	1,7	2,89	1	-	2,89	3	4	30
<i>MI</i>	-	13	3,7	3,00	11,10	1	5,14	5,96	1,898	4	50
<i>FE</i>	N	-	0,6	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230
<i>ME</i>	N	40	3,7	3,00	11,10	1	2,25	8,85	0,808	20	140
<i>Pr</i>	-	36						15,54	0,704	6	70

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 15,54 \cdot 0,86 = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 2,25 = 270 \text{ kcal/h}$$

$$550 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1220 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A, RDC

DESIGNATION	ORIENTATION	EPaisseur du mur	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF. K	$\Delta t = \frac{t_e - t_i}{k}$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_0$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m	m	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mk°C	°C	kcal/h	kcal/h

LOCAL N° R07

PI	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
NI	-	-	0,9	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	3,4	1,7	5,78	1	-	5,78	3	4	70	
MI	-	13	4,2	3,00	12,60	1	8,03	4,57	1,898	4	30	
FE	N	-	0,6	1,25	0,75	2	-	1,5	5	20	150	
ME	N	40	4,20	3,00	12,6	1	1,5	11,10	0,808	20	180	
Pr	-	36				-	-	17,64	0,678	6	70	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 17,64 \cdot 0,86 = 230 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 1,5 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$530 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 1070 \text{ kcal/h.}$$

LOCAL N° R08

PI	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
NI	-	-	0,9	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,20	1,7	3,74	1	-	3,74	3	4	40	
MI	-	13	3,60	3,00	10,8	1	5,99	4,81	1,898	4	40	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	3,60	3,00	10,80	1	1,5	9,3	0,808	20	150	
Pr	-	36				-	-	15,12	0,710	6	60	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 15,12 \cdot 0,86 = 200 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$470 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 980 \text{ kcal/h.}$$

CLIMATISATION  
BAT A, R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR		GAIN DE CHALEUR			
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
c n	m	m	m	$m^2$	$m^2$	$m^2$	$m^2$	$m^2$	kcal/mh °C	kcal/h	kcal/h	kcal/h

LOCAL N°R09

PI	-	-	0,90	2,10	4,89	1	-	4,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,00	1,70	3,40	1	-	3,40	3	4	10	
MI	-	13	3,00	3,00	9,00	1	5,65	3,35	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	3,00	3,00	9,00	1	1,50	7,50	0,808	20	120	
MI	-	20	4,20	3,00	12,6	1	-	12,60	1,669	6	130	
-	-	36	-	-	-	-	-	17,64	0,678	6	70	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_B = 15 \cdot 17,64 \cdot 0,86 = 230 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_S = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

570 kcal/h

$$Q_K = 410 \text{ kcal/h}$$

CLIVITATION  
A<sub>1</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		cm	m	m	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h	kcal/h

LOCAL N° R01

PI	-	-	0,9	2,1	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,9	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,8	1,7	3,03	1	-	3,03	3	4	40	
MI	-	13	3,56	3,00	10,69	1	5,31	5,38	1,898	4	40	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	3,56	3,00	10,69	1	1,50	9,19	0,808	20	150	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80	
TE	-	-	4,20	3,56	-	-	-	14,95	1,173	20	350	

$$\varphi_M = 200 \text{ kcal/h.}$$

$$\varphi_B = 15 \cdot 14,05 \cdot 0,86 = 190 \text{ kcal/h.}$$

$$\varphi_S = 120 \cdot 1,5 = 180 \text{ kcal/h.}$$

840 kcal/h

$$\varphi_K = 1410 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° R02

PI	-	-	0,9	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,9	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	6,8	1,70	11,56	1	-	11,56	3	4	140	
MI	-	13	8,5	3,00	25,5	1	13,81	11,69	1,898	4	90	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	5	-	3,75	5	20	380	
ME	S	-	8,50	3,00	25,5	1	3,75	21,75	0,808	20	350	
TE	-	-	-	-	-	-	-	35,70	1,173	20	840	

$$\varphi_M = 200 \text{ kcal/h.}$$

$$\varphi_S = 120 \cdot 3,75 = 450 \text{ kcal/h.}$$

$$\varphi_B = 15 \cdot 35,7 \cdot 0,86 = 460 \text{ kcal/h.}$$

1830 kcal/h

$$\varphi_K = 2940 \text{ kcal/h}$$

CLIMATISATION

BAT A, 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION		EPaisseur du mur	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11
		cm.	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	W

LOCAL N° P03

P1	-	-	0,9	2,10	1,89	1	-	4,89	2	4	20
II	-	-	0,9	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	2,50	1,70	4,25	1	-	4,25	3	4	50
MI	-	13	3,80	3,00	11,40	1	6,50	4,90	1,898	4	40
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	S	40	3,80	3,00	11,40	1	1,50	9,9	0,808	20	160
TE	-	-						15,96	1,173	20	370

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 15,96 \cdot 0,86 = 210 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

800 kcal/h

$$\boxed{\Phi_K = 1390 \text{ kcal/h}}$$

LOCAL N° P04

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
MI	-	13	5,80	3,00	17,40	1	2,25	15,15	1,898	4	120
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300
ME	S	40	5,80	3,00	17,40	1	3	14,40	0,808	20	230
ME	O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	20	260
TE	-	-	5,80	4,20				24,36	1,173	20	570

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 24,36 \cdot 0,86 = 310 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 3 = 360 \text{ kcal/h}$$

1510 kcal/h

$$\boxed{\Phi_K = 2380 \text{ kcal/h}}$$

IBAT A<sub>1</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	LAISSE EN D.	LONG. INT.	H A U T E R E H.	L A R G E R E	S U R F A C E	A O M I S R F	D E D U C T I C H.	S U R F A C E D I V I S I O N	M I N A N T P O I N T	C O L L E X	Q U A T R E C A	Q U A T R E C A
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
		cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m²	°C	kcal/h	kcal/h	Q <sub>K</sub>

LOCAL N° P05

PI	-	-	0,90	2,40	1,89	1	-	1,89	2	4	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10		
MI	-	13	6,60	3,00	19,80	1	2,25	17,55	1,898	4	130		
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3,00	5	20	300		
ME	N	40	6,60	3,00	19,80	1	3	16,80	0,808	20	270		
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80		
TE	-	-	-	-	-	-	-	27,72	1,173	20	650		

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 27,72 \cdot 0,86 = 360 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_S = 70 \cdot 3 = 210 \text{ kcal/h}$$

$$1460 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 2230 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° P06

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,72	3	4	10		
II	-	-	9,70	1,70	16,49	1	-	16,49	3	4	200		
MI	-	13	11,40	3,00	34,2	1	20,99	13,21	1,898	4	100		
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	7	-	5,25	5	20	530		
ME	N	40	11,40	3,00	34,2	1	5,25	28,95	0,808	20	470		
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	6	430		
TE	-	-	-	-	-	-	-	47,88	1,173	20	1120		

$$Q_M = 2000 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_B = 15 \cdot 47,88 \cdot 0,86 = 620 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_S = 70 \cdot 5,25 = 370 \text{ kcal/h}$$

$$2580 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 5570 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_o = K S \Delta t$	
1	2	3 cm	4 M	5 M	6 M <sup>2</sup>	7	8 M <sup>2</sup>	9 M <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

## COULOIRS SANITAIRE CAGE D'ESCALIER

ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,04	20	260
ME	N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	20	190
P1	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	S	40	2,355	3,00	7,07	1	1,50	5,57	0,808	16	70
P1	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10
TE	-							38,28	1,178	20	900
P1	-							38,28	0,6	6	140
ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	20	260
ME	N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	20	200
P1	-		0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30
MI	-	13	3,20	3,00	9,60	1	3,36	6,24	1,898	4	50
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	16	120
ME	S	40	4,00	3,00	12	1	1,5	10,50	0,808	16	140
TE	-	-						9,89	1,173	20	230
P1	-							9,89	0,814	6	50
IE	0	-	1,25	2,20	2,75	2	-	5,50	5	20	550
ME	0	7	6,00	1,70	10,20	1	5,50	4,70	2,119	20	200
IE	N	-	5,20	11,95	10,14	1	-	10,14	5	14	710
ME	N	27	6,00	2,355	14,13	1	10,14	3,99	1,031	14	60

$$Q_B = 15,38,28,0,86 = 490 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120,1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S_2} = 120,1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S_3} = 230,50 = 1270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S_4} = 70,10,14 = 710 \text{ kcal/h}$$

4350 kcal/h

Remarque: Ce Calcul est Valable pour tous les bâtiments A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>, A<sub>5</sub>

$$Q_k = 7180 \text{ kcal/h}$$

IBAT A<sub>2</sub> RDC

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	2	-	3,78	2
II	-	-	0,90	0,40	0,36	2	-	0,72	3
II	-	-	2,55	1,70	4,34	1	-	4,34	3
MI	-	13	5,40	3,00	16,20	1	8,84	7,36	1,898
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5
ME	S	40	5,40	3,00	16,20	1	3	13,20	0,808
Pr	-	36						22,68	0,631
									6
									90

LOCAL N° RO1

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

830 kcal/h

$$Q_B = 15 \cdot 22,68 \cdot 0,86 = 290 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 3 = 360 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1680 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° RO2

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3
II	-	-	4,25	1,70	7,23	1	-	7,23	3
MI	-	13	5,80	3,00	17,40	1	9,48	7,92	1,898
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5
ME	S	40	5,80	3,00	17,40	1	3	14,40	0,808
Pr	-	36						24,36	0,619
									6
									90

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

800 kcal/h

$$Q_B = 15 \cdot 24,36 \cdot 0,86 = 310 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 3 = 360 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1670 \text{ kcal/h}$$

IBAT A<sub>2</sub> RDC

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALC JL DE GAIN DE CHALEUR		GAIN DE CHALEUR			
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETER- MINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 $m^2$	7	8 $m^2$	9 $m^2$	10 kcal/mh°C	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

LOCAL N°R03

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	4	30	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,14	3,26	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	20	80	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,808	20	120	
Pr	-	36						11,76	0,769	6	50	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$330 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 1,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 0,75 = 90 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 770 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R04

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	4,25	1,70	7,23	1	-	7,23	3	4	90	
MI	-	13	5,60	3,00	16,8	1	9,48	7,32	1,898	4	60	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300	
ME	S	40	5,60	3,00	16,80	1	-	13,80	0,808	20	220	
ME	O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	20	260	
Pr	-	-										

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$1050 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 23,52 \cdot 0,86 = 300 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 3 = 360 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1910 \text{ kcal/h}$$

IBAT A<sub>2</sub> R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR		GAIN CHALEUR			
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = T_e - T_i$	$Q = KSA\Delta t$	
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	8 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11 °C	12 kcal/h	13 m <sup>2</sup>

## LOCAL N°R05

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	4	90	
MI	-	13	6,50	3,00	19,50	1	9,56	9,94	1,898	4	80	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	N	40	6,50	3,00	19,50	1	2,25	17,25	0,808	20	280	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80	
Pr	-	36						27,30	0,601	6	100	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

890 kcal/h

$$Q_B = 15,27,3 \cdot 0,86 = 350 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70,2,25 = 160 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1600 \text{ kcal/h}$$

## LOCAL N°R06

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	4,20	1,70	7,14	1	-	7,14	3	4	90	
MI	-	13	5,60	3,00	16,80	1	9,39	7,41	1,898	4	60	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300	
ME	N	40	5,60	3,00	16,80	1	3	13,80	0,808	20	220	
Pr	-	36						23,52	0,625	6	90	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

790 kcal/h

$$Q_B = 15,23,52 \cdot 0,86 = 300 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70,3 = 210 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1500 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A<sub>2</sub> RDC

DESIGNATION	ORIENTATION	EPaisseur du mur	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
c.m	m	m	m	m	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	kcal/h	
PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,55	1,70	4,34	1	-	4,34	3	4	50	
MI	-	13	3,60	3,00	10,80	1	6,59	4,21	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	3,60	3,00	10,80	1	1,50	9,30	0,808	20	150	
Pr	36							13,44	0,759	6	60	

LOCAL N°R07

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,55	1,70	4,34	1	-	4,34	3	4	50	
MI	-	13	3,60	3,00	10,80	1	6,59	4,21	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	3,60	3,00	10,80	1	1,50	9,30	0,808	20	150	
Pr	36							13,44	0,759	6	60	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15, 13, 44, 0, 86 = 170 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70, 1, 5 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$470 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 950 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R08

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	4	30	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,14	3,26	1,898	4	20	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	140	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	6	130	
Pr	36							11,76	0,769	6	50	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15, 11, 76, 0, 86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70, 1, 50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$520 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 980 \text{ kcal/h}$$

CLIMATISATION  
IBATA<sub>2</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPaisseur du mur	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_k = KSAr$
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		m	m	m	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h

LOCAL N°P01

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	3,65	1,70	6,21	1	-	6,21	3	4	70
MI	-	13	4,80	3,00	14,40	1	8,46	5,94	1,898	4	50
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230
ME	S	40	4,80	3,00	14,40	1	2,25	12,15	0,808	20	200
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80
TE	-	-	-	-	-	-	-	21,11	1,173	20	500

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$1160 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,21,11,0,86 = 270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120,2,25 = 270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 1900 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°P02

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2,89	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	1,7	1,7	2,89	1	-	2,89	3	4	30
MI	-	13	2,8	3,00	8,40	1	5,14	3,26	1,898	4	20
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	S	40	2,8	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110
TE	-	-	-	-	-	-	-	11,76	1,173	20	280

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$620 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,11,76,0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120,1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 1150 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A<sub>2</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPaisseur du mur	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_f$	$Q = K S \Delta t$	
I	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	8 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11	12 kcal/h	13 kcal/h

LOCAL N° P03

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	2	-	3,78	2	4	30
II	-	-	0,90	0,40	0,36	2	-	0,72	3	4	10
II	-	-	10,25	1,70	17,43	1	-	17,43	3	4	210
MI	-	13	13,80	3,00	41,4	1	21,93	19,47	1,898	4	150
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	8	-	6	5	20	600
ME	S	40	13,8	3,00	41,4	1	6	35,40	0,808	20	570
ME	O	27	4,20	3,00	12,6	1	-	12,60	1,031	20	260
TE								57,96	1,173	20	1360

$$Q_M = 30 \times 100 = 3000$$

$$Q_B = 15,57,96,0,86 = 750 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_S = 120,6 = 720 \text{ kcal/h}$$

3180 kcal/h

$$Q_k = 7660 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° P04

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	4,35	1,70	7,40	1	-	7,40	3	4	90
MI	-	13	5,60	3,00	16,80	1	9,65	7,15	1,898	4	50
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230
ME	S	40	5,60	3,00	16,80	1	2,25	14,55	0,808	20	240
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80
TE								23,52	1,173	20	550

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,23,52,0,86 = 290 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_S = 120,2,25 = 270 \text{ kcal/h}$$

1270 kcal/h

$$Q_k = 2030 \text{ kcal/h}$$

CLIMATISATION  
BAT A<sub>2</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 $m^2$	7	8 $m^2$	9 $m^2$	10 kcal/m <sup>2</sup> h	11 °C	12 kcal/h
											13 kcal/h

LOCAL N°P05

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	1,65	1,70	2,81	1	-	2,81	3	4	30
MI	-	13	2,8	3,00	8,40	1	5,06	3,34	1,898	4	30
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110
TE	-	-	-	-	-	-	-	11,76	1,173	20	280

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 41,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$630 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1090 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°P06

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	4,25	1,70	7,23	1	-	7,23	3	4	90
MI	-	13	5,60	3,00	16,80	1	9,48	7,32	1,898	4	60
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300
ME	N	40	5,60	3,00	16,80	1	3	13,80	0,808	20	220
TE	-	-	-	-	-	-	-	23,52	1,173	20	550

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 23,52 \cdot 0,86 = 300 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 3 = 210 \text{ kcal/h}$$

$$1250 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1960 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

IBAT A<sub>2</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_0 = K S \Delta t$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 $m^2$	7	83 $m^2$	9 $m^2$	10 kcal/mh°C	11 °C	12 kcal/h

LOCAL N° P07

P <sub>I</sub>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	2,55	1,70	4,34	1	-	4,34	3	4	50
VI	-	13	3,80	3,00	11,40	1	6,59	4,81	1,898	4	40
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	N	40	3,80	3,00	11,40	1	1,50	9,90	0,808	20	160
	-							15,92	1,173	20	370
VII	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	5	130

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

930 kcal/h

$$Q_B = 15 \cdot 15,92 \cdot 0,86 = 210 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 1450 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A

DESIGNATION	ORIENTATION	EPHASSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE					CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_o = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_o$
1	2	3 cm	4 M	5 M	6 M <sup>2</sup>	7	8 M <sup>2</sup>	9 M <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> /°C	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

## COULOIRS SANITAIRE CAGE D'ESCALIER

ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,04	20	260	
ME	N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	20	190	
PI	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,355	3,00	7,07	1	1,50	5,57	0,808	16	70	
PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
TE	-							38,28	1,178	20	900	
Pr								38,28	0,6	6	140	
ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	20	260	
ME	N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	20	200	
PI	-		0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30	
MI	-	13	3,20	3,00	9,60	1	3,36	6,24	1,898	4	50	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	16	120	
ME	S	40	4,00	3,00	12	1	1,5	10,50	0,808	16	140	
TE	-	-						9,89	1,173	20	230	
Pr								9,89	0,814	6	50	
IE	0	-	1,25	2,20	2,75	2	-	5,50	5	20	550	
ME	0	7	6,00	1,70	10,20	1	5,50	4,70	2,119	20	200	
IE	N	-	5,20	11,95	10,14	1	-	10,14	5	14	710	
ME	N	27	6,00	2,355	14,13	1	10,14	3,99	1,031	14	60	

$$Q_B = 15,38,28,0,86 = 490 \text{ kcal/h}$$

$$Q_4 = 120,1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S2} = 120,1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S3} = 230,5,50 = 1270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S4} = 70,10,14 = 710 \text{ kcal/h}$$

4350 kcal/h

Remarque: Ce Calcul est Valable pour tous les bâtiments A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>, A<sub>5</sub>

$$Q_k = 7180 \text{ kcal/h}$$

IBAT A<sub>3</sub> R.D.C

Time	Distance	Velocity	Acceleration
0	0	0	0
1	1	1	1
2	4	2	2
3	9	3	3
4	16	4	4
5	25	5	5
6	36	6	6
7	49	7	7
8	64	8	8
9	81	9	9
10	100	10	10

LOCAL N°R01

<i>PI</i>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
<i>II</i>	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
<i>II</i>	-	-	2,40	1,70	4,08	1	-	4,08	3	4	50
<i>MI</i>	-	13	3,6	3,00	10,8	1	6,33	4,47	1,898	4	30
<i>FE</i>	5	-	0,60	1,25	0,73	3	-	2,25	5	20	230
<i>ME</i>	5	40	3,60	3,00	10,80	1	2,25	8,55	0,808	20	140
<i>MI</i>	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80
<i>Pr</i>	-	36						15,12	0,710	6	60

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 15 / 12 \cdot 0,86 = 200 \text{ Kcal}$$

$$Q_5 = 120 \cdot 2,25 = 270 \text{ Kcal/h}$$

620 kcal/h

$$Q_K = 1290 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° R02

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	9,60	1,70	16,32	1	-	16,32	3	4	200
MI	-	13	11,50	3,00	34,50	1	18,57	16,93	1,898	4	130
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	6	-	4,50	5	20	450
ME	S	40	11,50	3,00	34,50	1	4,50	30,00	0,808	20	480
Pr		36						48,30	0,531	6	150

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_8 = 48.3 \cdot 15 \cdot 0.86 = 620 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 120 \cdot 4,50 = 540 \text{ kcal/h}$$

1440 Kcal.

$$Q_L = 2800 \text{ kcal/h}$$

IBAT A<sub>3</sub> R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$\sum Q_i$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>			m <sup>2</sup>	kcal/mhc °C	kcal/h	kcal/h	

## LOCAL N°R03

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
Pr	36							11,76	0,769	6	50	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$400 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 930 \text{ kcal/h}$$

## LOCAL N°R04

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,90	1,70	4,93	1	-	4,93	3	4	60	
MI	-	13	4,20	3,00	12,60	1	7,18	5,42	1,898	4	40	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	4,20	3,00	12,60	1	1,50	11,10	0,808	20	180	
ME	O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	20	260	
Pr	36							17,64	0,678	6	70	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 17,64 \cdot 0,86 = 230 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$790 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1400 \text{ kcal/h}$$

BAT A<sub>3</sub> R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPaisseur du mur	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR CALCULE	COEF K	$\Delta t = T_e - T_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	83 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11	12 kcal/h	13 kcal/h

## LOCAL N° R05

P <sub>I</sub>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,50	1,70	4,25	1	-	4,25	3	4	50	
MI	-	13	3,70	3,00	11,10	1	6,50	4,60	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	3,70	3,00	11,10	1	1,50	9,60	0,808	20	160	
MI	-	13	11,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,898	4	100	
Pr								15,54	0,704	6	70	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,15,54,0,86 = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70,1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$580 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1100 \text{ kcal/h}$$

P <sub>I</sub>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	4	30	
MI	-	13	2,70	3,00	8,10	1	5,14	2,96	1,896	4	20	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	2,70	3,00	8,10	1	1,50	6,60	0,808	20	110	
Pr		36						11,34	0,778	6	50	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,11,34,0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70,1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$390 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 850 \text{ kcal/h}$$

IBAT A<sub>3</sub> R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR		GAIN DE CHALEUR			
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 $m^2$	7	8 $m^2$	9 $m^2$	10 kcal/mic	11 °C	12 kcal/h	13 kcal

LOCAL N°R07

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	4	1,70	6,80	1	-	6,80	3	4	80	
MI	-	13	5,30	3,00	15,90	1	9,05	6,85	1,898	4	50	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3,00	5	20	300	
ME	N	40	5,30	3,00	15,90	1	3	12,90	0,808	20	210	
Pr	-	36						22,26	0,634	6	80	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15, 22, 26, 0, 86 = 290 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70, 3 = 210 \text{ kcal/h}$$

750 kcal/h

$Q_K = 1450 \text{ kcal/h}$

LOCAL N°R08

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	4	90	
MI	-	13	5,80	3,00	17,40	1	9,56	7,84	1,898	4	60	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	N	40	5,80	3,00	17,40	1	2,25	15,15	0,808	20	240	
MI	-	13	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,898	6	140	
Pr	-	36						24,36	0,619	6	90	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15, 24, 36, 0, 86 = 310 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70, 2,25 = 160 \text{ kcal/h}$$

880 kcal/h

$Q_K = 1550 \text{ kcal/h}$

BAT A<sub>3</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATIEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	
1	2	3 cm	4 m	5 m	5 m <sup>2</sup>	7	83 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup>	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

## LOCAL N°P01

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110
TE								11,76	1,173	20	280

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

630 kcal/h

$$\Phi_K = 1160 \text{ kcal/h}$$

## LOCAL N°P02

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4.	40
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	20	80
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,808	20	120
TE								11,76	1,173	20	280

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 0,75 = 90 \text{ kcal/h}$$

570 kcal/h

$$\Phi_K = 1010 \text{ kcal/h}$$

CALCUL DE CHALEUR  
BAT A<sub>3</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION		ORIENTATION		EPAISSEUR DU MUR		CALCUL DE SURFACE			CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
cm	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mh°C	°C	kcal/h	kcal/h	

LOCAL N°P03

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$\begin{aligned} Q_M &= 200 \text{ kcal/h} \\ Q_B &= 15, 11,76, 0,86 = 150 \text{ kcal/h} \\ Q_S &= 120, 1,50 = 180 \text{ kcal/h} \end{aligned}$$

$$Q_k = 1160 \text{ kcal/h}$$

630 kcal/h

LOCAL N°P04

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$\begin{aligned} Q_M &= 200 \text{ kcal/h} \\ Q_B &= 15, 11,76, 0,86 = 150 \text{ kcal/h} \\ Q_S &= 120, 1,50 = 180 \text{ kcal/h} \end{aligned}$$

$$Q_k = 1160 \text{ kcal/h}$$

630 kcal/h

$$Q = \sum Q_t$$

CLIMATISATION  
BAT A<sub>3</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K :	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_k$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12,	13
cn	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mid°C	°C	kcal/h	kcal/h

LOCAL N°P05

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	40	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE	-	-	-	-	-	-	-	11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

630 kcal/h

$$Q_K = 1160 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°P06

P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	40	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE	-	-	-	-	-	-	-	11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

630 kcal/h

$$Q_K = 1160 \text{ kcal/h}$$

IBAT A<sub>3</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = KSA\Delta t$	$Q = \Sigma Q$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	83 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/mht	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

## LOCAL N°P07

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,50	1,70	4,25	1	-	4,25	3	4	50	
MI	-	13	4,20	3,00	12,60	1	6,50	6,10	1,898	4	50	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	4,20	3,00	12,60	1	1,50	11,10	0,808	20	180	
MI	-	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	20	260	
TE	-	-	-	-	-	-	17,64	1,173	20	410		

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15,17,64,0,86 = 230 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120,1,50 = 120 \text{ kcal/h}$$

$$1130 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 1740 \text{ kcal/h}$$

## LOCAL N°P08

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,40	1,70	4,08	1	-	4,08	3	4	50	
MI	-	13	3,30	3,00	9,90	1	6,33	3,57	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	3,30	3,00	9,90	1	1,50	8,40	0,808	20	140	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80	
TE	-	36	-	-	-	-	13,86	1,173	20	330		

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15,13,86,0,86 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 70,1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$810 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 1300 \text{ kcal/h}$$

CLIMATISATION  
BAT A<sub>3</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K.	$\Delta t = T_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_k$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	83 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

LOCAL N°P09

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$630 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1090 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°P10

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	3,40	1,70	5,78	1	-	5,78	3	4	70	
MI	-	13	4,70	3,00	14,10	1	8,03	6,07	1,898	4	50	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	N	40	4,70	3,00	14,10	1	2,25	11,85	0,808	20	190	
TE								19,74	1,173	20	460	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$1030 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 19,74 \cdot 0,86 = 250 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 2,25 = 160 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1640 \text{ kcal/h}$$

CLIMATISATION  
BAT A, 1<sup>ER</sup> ETAGE

DESIGNATION		ORIENTATION		EPAISSEUR DU MUR		CALCUL DE SURFACE			CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
cm	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mht	°C	kcal/h	kcal/h	Q = K S Δt
													$Q = \sum Q_t$

LOCAL N°P11

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10		
EI	-	-	2,40	1,70	4,08	1	-	4,08	3	4	50		
MI	-	13	3,30	3,00	9,90	1	6,33	3,51	1,898	4	30		
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150		
ME	N	40	3,30	3,00	9,90	1	1,50	8,40	0,808	20	440		
TE	-	-	-	-	-	-	-	13,86	1,173	20	330		

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15, 13, 86, 0, 86 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70, 4, 50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$730 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1220 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°P12

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10		
EI	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40		
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20		
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150		
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	440		
MI	-	13	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,898	6	140		
TE	-	-	-	-	-	-	-	11,76	1,176	20	280		

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15, 14, 76, 0, 86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70, 4, 50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$770 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1230 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_0 = K S \Delta t$	
1	2	3 cm	4 M	5 M	6 M <sup>2</sup>	7	8 M <sup>2</sup>	9 M <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> /°C	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

## COÜLOIRS SANITAIRE CAGE D'ESCALIER

ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,04	20	260
ME	N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	20	190
P1	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	S	40	2,355	3,00	7,07	1	1,50	5,57	0,808	16	70
P1	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10
TE	-	-	-	-	-	-	-	38,28	1,178	20	900
Pr	-	-	-	-	-	-	-	38,28	0,6	6	140
ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	20	260
ME	N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	20	200
P1	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30
MI	-	13	3,20	3,00	9,60	1	3,36	6,24	1,898	4	50
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	16	120
ME	S	40	4,00	3,00	12	1	1,5	10,50	0,808	16	140
TE	-	-	-	-	-	-	-	9,89	1,173	20	230
Pr	-	-	-	-	-	-	-	9,89	0,814	6	50
IE	0	-	1,25	2,20	2,75	2	-	5,50	5	20	550
ME	0	7	6,00	1,70	10,20	1	5,50	4,70	2,119	20	200
IE	N	-	5,20	11,95	10,14	1	-	10,14	5	14	710
ME	N	27	6,00	2,355	14,13	1	10,14	3,99	1,031	14	60

$$Q_B = 15,38,28 \cdot 0,86 = 490 \text{ kcal/h}$$

4350 kcal/h

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S2} = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S3} = 2305,50 = 1270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S4} = 70 \cdot 10,14 = 710 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 7180 \text{ kcal/h}$$

Remarque: Ce Calcul est valable pour les  
bâtimen<sup>t</sup>ts avec  $A_1, A_2, A_3, A_4$

**CLIMATISATION**  
IBATA<sub>4</sub> RDC

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_0$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	kcal/h	kcal/h
PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,4	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
MI	-	13	7,50	3,00	22,5	1	2,25	20,25	1,898	4	150	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	5	-	3,75	5	20	300	
ME	S	40	7,50	3,00	22,5	1	3,75	18,75	0,808	20	300	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80	
Pr								31,50	0,581	6	110	

LOCAL N°R01

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 31,5 \cdot 0,86 = 410 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 3,75 = 450 \text{ kcal/h}$$

$$1050 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 2110 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R02

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,60	1,70	2,72	1	-	2,72	3	4	30	
MI	-	13	2,70	3,00	8,10	1	4,97	3,13	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,70	3,00	8,10	1	1,50	6,60	0,808	20	110	
Pr	36							11,34	0,778	6	50	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,34 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$390 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 820 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A, RDC

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_0$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12,	13
cm	m	m	m	m	$m^2$		$m^2$	$m^2$	kcal/m $^2$ °C	kcal/h	kcal/h	

LOCAL N°R03

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,50	1,70	2,55	1	-	2,55	3	4	30	
MI	-	13	2,50	3,00	7,50	1	4,80	2,70	1,898	4	20	
FE S	-	0,6	1,25	0,75	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME S	40	2,50	3,00	7,50	1	1,50	6,00	0,808	20	100		
Pr	36							10,50	0,798	6	50	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 10,5 \cdot 0,86 = 140 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,5 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$380 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 900 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R06

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,60	1,70	2,72	1	-	2,72	3	4	30	
MI	-	13	2,50	3,00	7,50	1	4,97	2,53	1,898	4	20	
FE S	-	0,6	1,25	0,75	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME S	40	2,50	3,00	7,50	1	1,50	6	0,808	20	100		
Pr								10,50	0,798	6	50	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 10,5 \cdot 0,86 = 140 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,5 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$380 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 900 \text{ kcal/h}$$

CLIMATISATION  
BT A4 R.D.C.

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12, 13
cm	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/mh °C	kcal/h	kcal/h

Local N° R05

PT	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	2,80	1,70	4,76	1	-	4,76	3	4	60
MI	-	13	4,70	3,00	14,10	1	7,04	7,09	1,898	4	50
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	S	40	4,70	3,00	14,10	1	1,50	12,6	0,808	20	200
ME	S	27	4,20	3,00	12,6	1	-	12,6	1,031	20	260
Pr		36						19,74	0,656	6	80

$$Q_M = 200$$

$$Q_B = 15 \cdot 19,74 \cdot 0,86 = 250$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180$$

830 kcal/h

$$Q_K = 1460 \text{ kcal/h}$$

Local R06

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	4	90
MI	-	13	5,50	3,00	16,5	1	9,56	6,94	1,898	4	50
FE	N	-	0,6	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230
ME	N	40	5,50	3,00	16,50	1	2,25	14,25	0,808	20	230
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80
Pr	-	36						23,10	0,628	6	90

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 23,10 \cdot 0,86 = 300 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 2,25 = 160 \text{ kcal/h}$$

800 kcal/h

$$Q_K = 1460 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

Bat. A4 R.D.C.

DESIGNATION	ORIENTATION	EPaisseur du mur	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_K = K S \Delta t$	$G = Q_K / \Delta t$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
c/m	m	m	m	m	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	kcal/h	

## LOCAL N° R07

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,60	1,70	2,72	1	-	2,72	3	4	30	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	4,97	3,43	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
Pr								11,76	0,769	6	50	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$400 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 860 \text{ kcal/h.}$$

## LOCAL N° R08

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,8	1,70	3,06	1	-	3,06	3	4	40	
MI	-	13	3,00	3,00	9,00	1	5,31	3,69	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	3,00	3,00	9,00	1	1,50	7,50	0,808	20	120	
Pr								9,00	0,816	6	40	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 9 \cdot 0,86 = 120 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$410 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 840 \text{ kcal/h}$$

Bat. A4 R.D.C.

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOM/BRÈVE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_s$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m	$m^2$				$m^2$	kcal/m $^2$ h $^{\circ}$ C	$^{\circ}$ C	kcal/h	kcal/h

LOCAL N°R09

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	5,2	1,7	8,84	1	-	8,84	3	4	110	
MI	-	13	6,5	3,00	19,5	1	11,00	8,41	1,898	4	60	
FE	-	-	0,6	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300	
ME	N	40	6,5	3,00	19,5	1	3	16,5	0,808	20	270	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	6	130	
Pr	-	36	-	-	-	-	-	27,30	0,601	6	100	

1000kcal/h

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15.273.0.86 = 350 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70.3 = 210 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1760 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

Bat. A4 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12,	13
cm	m	m	m	m	$m^2$		$m^2$	$m^2$	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h	kcal/h

## LOCAL N° P01

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	1,50	1,70	2,55	1	-	2,55	3	4	30	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	2	-	0,72	3	4	10	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,16	3,24	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,5	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,5 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$700 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1230 \text{ kcal/h}$$

## LOCAL N° P02

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	1,90	1,70	3,23		-	3,83	3	4	50	
II	-	-	0,90	0,40	0,36		-	0,36	3	4	10	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40		5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75		-	0,75	5	20	80	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40		0,75	7,65	0,808	20	120	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 0,75 = 90 \text{ kcal/h}$$

$$580 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1020 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A4 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_n$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m	m	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	kcal/h	

LOCAL N° P03

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,80	1,70	3,06	1	-	3,06	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,31	3,09	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

630 kcal

$$\Phi_K = 1160 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° P04

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	2,40	1,70	4,08	1	-	4,08	3	4	50	
MI	-	13	3,60	3,00	10,80	1	6,33	4,47	1,898	4	30	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	S	40	3,60	3,00	10,80	1	2,25	8,55	0,808	20	140	
TE								15,12	1,173	20	350	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 15,12 \cdot 0,86 = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 2,25 = 270 \text{ kcal/h}$$

830 kcal/h

$$\Phi_K = 1500 \text{ kcal/h}$$

BAT A4 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPaisseur du mur	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OUV	LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR CONDUIT	COEFF.	$\Delta t = T_{ext} - T_i$	$Q = K S \Delta t$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	83 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11	12 kcal/h	13 kcal/h

## LOCAL N°P05

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	1	-	0,75	5	20	80	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,808	20	120	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 0,75 = 90 \text{ kcal/h.}$$

570 kcal/h

$$\Phi_K = 1010 \text{ kcal/h.}$$

## LOCAL N°P06

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,50	1,70	2,55	1	-	2,55	3	4	30	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	4,80	3,60	1,898	4	30	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h.}$$

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

630 kcal/h

$$\Phi_K = 1160 \text{ kcal/h}$$

**C L I M A T I S A T I O N**  
IBAT A<sub>4</sub> 1<sup>er</sup> E TAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	83 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> /h	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

LOCAL N°P07

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	1,50	1,70	2,55	1	-	2,55	3	4	30
MI	-	13	4,00	3,00	12	1	4,80	7,20	1,898	4	50
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	S	40	4,00	3,00	12	1	1,50	10,50	0,808	20	170
ME	O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	20	260
TE								14,28	1,173	20	340

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15,1428 \cdot 0,86 = 130 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,5 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$1030 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 1590 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°P08

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
II	-	-	2,60	1,70	4,42	1	-	4,42	3	4	50
MI	-	13	3,80	3,00	10,8	1	6,67	4,13	1,898	4	30
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	N	40	3,80	3,00	10,8	1	1,50	9,30	0,808	20	150
MI	-	20	4,20	3,00	12,6	1	-	12,60	1,669	4	80
TE								15,96	1,173	20	370

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 15,96 \cdot 0,86 = 210 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 1,5 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$860 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 1380 \text{ kcal/h}$$

BAT A 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION		CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR			
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 $m^2$	7	8 $m^2$	9 $m^2$	10 kcal/m²h	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

LOCAL N°P09

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	4	30	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,74	3,26	1,898	4	20	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE	-	-	-	-	-	-	-	11,76	1,173	20	280	

$$\begin{aligned} Q_M &= 200 \text{ kcal/h} \\ Q_B &= 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h} \\ Q_S &= 70 \cdot 1,5 = 110 \text{ kcal/h} \end{aligned}$$

620 kcal/h

$Q_K = 1080 \text{ kcal/h}$

LOCAL N°P10

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,60	1,70	2,72	1	-	2,72	3	4	30	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	4,97	3,43	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	2,8	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE	-	-	-	-	-	-	-	11,76	1,173	20	280	

$$\begin{aligned} Q_M &= 200 \text{ kcal/h} \\ Q_B &= 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h} \\ Q_S &= 70 \cdot 1,5 = 110 \text{ kcal/h} \end{aligned}$$

630 kcal/h

$Q_K = 1090 \text{ kcal/h}$

IBAT A 4<sup>e</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 $m^2$	7	8 $m^2$	9 $m^2$	10 kcal/m²°C	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

## LOCAL N°P11

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,50	1,70	2,55	1	-	2,55	3	4	30	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	4,80	3,60	1,898	4	30	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 1,5 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$630 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 1090 \text{ kcal/h}$$

## LOCAL N°P12

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	20	80	
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,808	20	120	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 0,75 = 50 \text{ kcal/h}$$

$$570 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 970 \text{ kcal/h}$$

C. VENTILATION  
IBAT A4 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION			ORIENTATION			CALCUL DE SURFACE			CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Q = $\sum Q_i$
cm	m	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> /h	°C	kcal/h	kcal/h	

LOCAL N°P13

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10		
II	-	-	1,80	1,70	3,06	1	-	3,06	3	4	40		
MI	-	13	2,80	3	8,40	1	5,31	3,09	1,898	4	20		
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150		
ME	N	40	2,80	3	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110		
MI	-	20	4,20	3	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80		
TE	-	-	-	-	-	-	-	11,76	1,173	20	280		

710 kcal/h

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 4,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_K = 1170 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE					CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_o = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_o$
1	2	3 cm	4 M	5 M	6 M <sup>2</sup>	7	8 M <sup>2</sup>	9 M <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> /°C	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

COULOIRS SANITAIRE CAGE D'ESCALIER

ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,04	20	260	
ME	N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	20	190	.
P1	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,355	3,00	7,07	1	1,50	5,57	0,808	16	70	
P1	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
TE	-							38,28	1,178	20	900	
Pr								38,28	0,6	6	140	
ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	20	260	
ME	N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	20	200	
P1	-		0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30	
MI	-	13	3,20	3,00	9,60	1	3,36	6,24	1,898	4	50	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	16	120	.
ME	S	40	4,00	3,00	12	1	1,5	10,50	0,808	16	140	
TE	-	-						9,89	1,173	20	230	
Pr								9,89	0,814	6	50	
IE	0	-	1,25	2,20	2,75	2	-	5,50	5	20	550	
ME	0	7	6,00	1,70	10,20	1	5,50	4,70	2,119	20	200	
IE	N	-	5,20	11,95	10,14	1	-	10,14	5	14	710	
ME	N	27	6,00	2,355	14,13	1	10,14	3,99	1,031	14	60	

$$Q_8 = 15 \cdot 38,28 \cdot 0,86 = 490 \text{ kcal/h}$$

4350 kcal/h

$$Q_4 = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S2} = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S3} = 2305,50 = 1270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S4} = 7180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 7180 \text{ kcal/h}$$

Résumé du Calcul : tableau pour faire le calcul

CLIMATISATION  
IBAI A<sub>5</sub>R.D.C.

DESIGNATION	ORIENTATION	EPaisseur du min	CALCUL DE SURFACE					CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN D-CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K \cdot S \Delta t$	$Q = \sum Q_c$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12,	13
			cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	kcal/h	
PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80	
Pr	-	36	-	-	-	-	-	41,76	0,769	6	50	

LOCAL N° R01

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$480 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1010 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° R02

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	4	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	4	90	
MI	-	13	5,6	3,00	16,8	1	9,56	7,24	1,898	4	50	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300	
ME	S	40	5,6	3,00	16,8	1	3	13,8	0,808	20	220	
Pr	-	36	-	-	-	-	-	23,52	0,625	6	90	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 23,52 \cdot 0,86 = 300 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 3 = 360 \text{ kcal/h}$$

$$780 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1640 \text{ kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A<sub>5</sub> R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = KSAr$	$Q = \sum Q_c$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> /°C	°C	kcal/h	kcal/h
PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,9	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	5,2	1,7	8,84	1	-	8,84	3	4	110	
MI	13	6,5	3	19,50	1	11,09	8,41	1,898	4	4	60	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	S	40	6,50	3	19,5	1	2,25	17,25	0,808	20	280	
Pr								27,3	0,601	6	100	

LOCAL N°R033

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,9	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	5,2	1,7	8,84	1	-	8,84	3	4	110	
MI	13	6,5	3	19,50	1	11,09	8,41	1,898	4	4	60	
FE	S	-	0,6	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	S	40	6,50	3	19,5	1	2,25	17,25	0,808	20	280	
Pr								27,3	0,601	6	100	

810 kcal/h

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 30,15 \cdot 27,3 \cdot 0,86 = 330 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 2,25 = 270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 1630 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R04

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	3,40	1,70	5,78	1	-	5,78	3	4	70	
MI	13	6,00	3,00	18	1	8,03	9,97	1,898	4	4	80	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300	
ME	S	40	6	3	18	1	3	15	0,808	20	240	
ME	O	27	4,20	3	12,6	1	-	12,6	1,031	20	260	
Pr								25,2	0,614	6	90	

$$Q_S = 120 \cdot 3 = 360 \text{ kcal/h}$$

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 25,2 \cdot 0,86 = 330 \text{ kcal/h}$$

1070 kcal/h

$$Q_k = 1960 \text{ kcal/h}$$

A<sub>6</sub> RDC

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATISSEUR DU MUR	CALC. DE SURFACE				CALC. DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sqrt{Q_s}$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
m	m	m	m	m	$m^2$		$m^2$	$m^2$	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	kcal/h	

LOCAL N°R05

PI	-	-	0,9	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,9	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	4,30	1,70	7,31	1	-	7,31	3	4	90	
MI	-	13	5,7	3	17,10	1	9,56	7,54	1,898	4	60	
FE	N	-	0,6	1,25	0,75	3	-	2,25	5	20	230	
ME	N	40	5,7	3	17,10	1	2,25	14,85	0,808	20	240	
MI	-	13	4,2	3	12,6	1	-	12,6	1,669	4	80	
Pr								23,94	0,622	6	90	

820 kcal/h

$$Q_M = 200$$

$$Q_B = 15 \cdot 23,94 \cdot 0,86 = 310$$

$$Q_S = 70 \cdot 2,25 = 160$$

$$Q_K = 1490 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R06

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	4,20	1,70	7,14	1	-	7,14	3	4	90	
MI	-	13	5,5	3	16,5	1	9,39	7,11	1,898	4	50	
FE	N	-	0,6	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300	
ME	N	40	5,5	3	16,5	1	3	13,5	0,808	20	220	
Pr								23,10	0,628	6	90	

780 kcal/h

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 23,1 \cdot 0,86 = 300 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 3 = 210 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1490 \text{ kcal/h}$$

*A<sub>5</sub> R.D.C*

*RDX* ↗

<i>PI</i>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
<i>II</i>	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
<i>II</i>	-	-	5,20	1,70	8,84	1	-	8,84	3	4	110
<i>MI</i>	-	13	6,5	3	19,5	1	11,09	8,41	1,898	4	60
<i>IE</i>	N	-	0,6	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300
<i>ME</i>	N	40	6,5	3	19,5	1	3	16,5	0,808	20	270
<i>MI</i>	-	13	4,2	3	12,6	1	-	12,6	1,898	4	100
<i>Pr</i>		36						27,3	0,601	6	100

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 27,3 \cdot 0,86 = 350 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 3 = 210 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1730 \text{ kcal/h}$$

970 kcal/h

**CLIMATISATION**  
13ATA<sub>5</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION			CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		EPaisseur du mur	Longueur	Hauteur ou Largeur	Surface	NombrE	Deduction	Surface déterminante pour le calcul	Coef K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_0$
		cm	m	m	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C			

LOCAL N°P01

PJ	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	40	
MI	-	13	6,80	3,00	20,4	1	2,25	18,15	1,898	4	140	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300	
ME	S	40	6,80	3,00	20,4	1	3	17,40	0,898	20	280	
MI	-	20	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,669	4	80	
TE								28,56	1,173	20	-670	

$$\Phi_M = 1500 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 20,56 \cdot 0,86 = 370 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 3 = 360 \text{ kcal/h}$$

$$1500 \text{ kcal/h}$$

$$\boxed{\Phi_K = 3730 \text{ kcal/h}}$$

LOCAL N°P02

PJ	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	40	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,4	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3,00	8,40	1	11,50	6,90	0,898	20	120	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$640 \text{ kcal/h}$$

$$\boxed{\Phi_K = 1170 \text{ kcal/h}}$$

CLIMATISATION  
BA A<sup>1</sup> ETAGE

DÉSIGNATION	ORIENTATION	ÉPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DÉTERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = KSA\Delta t$	$Q = \sum Q_e$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h	kcal/h

LOCAL N°POJ

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	4	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3	8,4	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	S	40	2,80	3	8,40	1	1,5	6,90	0,808	20	110	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

630 kcal/h

$$Q_K = 1160 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°POJ

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	20	80	
ME	S	40	2,8	3	8,40	1	0,75	7,65	0,808	20	120	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_B = 15,11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 120 \cdot 0,75 = 90 \text{ kcal/h.}$$

570 kcal/h

$$Q_K = 1010 \text{ kcal/h}$$

*A<sub>5</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE*

*PO5*

<i>PI</i>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
<i>II</i>	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
<i>II</i>	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40
<i>MI</i>	-	13	2,8	3	8,4	1	5,48	2,92	1,898	4	20
<i>FE</i>	S	-	0,6	4,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
<i>ME</i>	S	40	2,8	3	8,4	1	4,5	6,90	0,808	20	160
<i>TE</i>								11,76	1,173	20	280

$$\Phi_M = 200 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 44,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ Kcal/h}$$

680 Kcal/h

$$\Phi_K = 1210 \text{ Kcal/h}$$

*PO6*

<i>PI</i>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
<i>II</i>	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
<i>II</i>	-	-	1,70	1,70	2,89	1	-	2,89	3	4	40
<i>MI</i>	-	13	3,20	3,00	9,60	1	5,14	4,46	1,898	4	30
<i>IE</i>	S	-	0,60	4,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
<i>ME</i>	S	40	3,20	3,00	9,60	1	1,50	8,90	0,808	20	130
<i>ME</i>	O	27	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,031	20	260
<i>TE</i>								13,44	1,173	20	320

$$\Phi_M = 200 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_B = 45 \cdot 13,34 \cdot 0,86 = 970 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 4,50 = 540 \text{ Kcal/h}$$

960 Kcal/h

$$\Phi_K = 1510 \text{ Kcal/h}$$

A<sub>5</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

P07.

<i>PI</i>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
<i>II</i>	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
<i>II</i>	-	-	5,80	1,70	9,86	1	-	9,86	3	4	120
<i>MI</i>	-	13	6,80	3,00	20,4	1	12,11	8,29	1,898	4	60
<i>MI</i>	-	13	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,898	4	100
<i>FE</i>	N	-	0,60	1,25	0,75	4	-	3	5	20	300
<i>ME</i>	N	40	6,80	3,00	20,4	1	3	17,40	0,808	20	280
<i>TE</i>								28,56	1,173	20	670

$$\Phi_M = 1500 \text{ Kcal/h.}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 28,56 \cdot 0,86 = 370 \text{ Kcal/h.}$$

$$\Phi_E = 70 \cdot 3 = 210 \text{ Kcal/h}$$

$$1560 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_K = 3640 \text{ Kcal/h}$$

P08

<i>PI</i>	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20
<i>II</i>	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10
<i>II</i>	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40
<i>MI</i>	-	13	2,8	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20
<i>FE</i>	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
<i>ME</i>	N	40	2,8	3	8,4	1	1,5	6,90	0,808	20	110
<i>TE</i>								11,76	1,173	20	280

$$\Phi_M = 200 \text{ Kcal/h.}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 41,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_E = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ Kcal/h}$$

$$630 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_K = 1090 \text{ Kcal/h}$$

# CLIMATISATION

BAT A<sub>5</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = T_e - T_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_0$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m²°C	kcal/h	kcal/h	

LOCAL N°P09

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150	
ME	N	40	2,8	3,00	8,40	1	1,50	6,90	0,808	20	110	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 1,5 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$630 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 1090 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°P10

PI	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20	
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10	
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40	
MI	-	13	2,80	3,00	8,40	1	5,48	2,92	1,898	4	20	
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	1	-	0,75	5	20	10	
ME	N	40	2,80	3,00	8,40	1	0,75	7,65	0,808	20	120	
TE								11,76	1,173	20	280	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 0,75 = 50 \text{ kcal/h}$$

$$500 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 900 \text{ kcal/h}$$

**CLIMATISATION**  
BAT A<sub>5</sub> 1<sup>er</sup> ETAGE

DESIGNATION		ORIENTATION		EPAISSEUR DU MUR		CALCUL DE SURFACE			CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
		cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup>	°C	kcal/h	kcal/h	
P1	-	-	0,90	2,10	1,89	1	-	1,89	2	4	20		
II	-	-	0,90	0,40	0,36	1	-	0,36	3	4	10		
II	-	-	1,90	1,70	3,23	1	-	3,23	3	4	40		
MI	-	13	2,80	3	8,4	1	5,48	2,92	1,898	4	20		
FE	N	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150		
ME	N	40	2,80	3	8,40	1	4,50	6,90	0,808	20	110		
MI	-	13	4,20	3	12,60	1	-	12,60	1,898	6	140		
TE								11,76	1,173	20	280		

LOCAL N°P11

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 11,76 \cdot 0,86 = 150 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 70 \cdot 1,50 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$770 \text{ kcal/h}$$

$$\boxed{\Phi_k = 1230 \text{ kcal/h}}$$

# CLIMATISATION

## BAT A

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_o = K S \Delta t$
1	2	3 cm	4 M	5 M	6 M <sup>2</sup>	7	8 M <sup>2</sup>	9 M <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11	12 kcal/h

### COULOIRS SANITAIRE CAGE D'ESCALIER

ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,04	20	260
ME	N	27	3,05	3,00	9,15	1	-	9,15	1,031	20	190
PI	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	20	150
ME	S	40	2,355	3,00	7,07	1	1,50	5,57	0,808	16	70
PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10
TE	-	.	.	.	.	.	.	38,28	1,178	20	900
Pr	.	.	.	.	.	.	.	38,28	0,6	6	140
ME	0	26,5	4,20	3,00	12,60	1	-	12,60	1,040	20	260
ME	N	27	3,20	3,00	9,60	1	-	9,60	1,031	20	200
PI	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30	.
MI	-	13	3,20	3,00	9,60	1	3,36	6,24	1,898	4	50
FE	S	-	0,60	1,25	0,75	2	-	1,50	5	16	120
ME	S	40	4,00	3,00	12	1	1,5	10,50	0,808	16	140
TE	-	-	.	.	.	.	.	9,89	1,173	20	230
Pr	.	.	.	.	.	.	.	9,89	0,814	6	50
IE	0	-	1,25	2,20	2,75	2	-	5,50	5	20	550
ME	0	7	6,00	1,70	10,20	1	5,50	4,70	2,119	20	200
IE	N	-	5,20	11,95	10,14	1	-	10,14	5	14	710
ME	N	27	6,00	2,355	14,13	1	10,14	3,99	1,031	14	60

$$Q_8 = 15,38,28,0,86 = 490 \text{ kcal/h}$$

4350 kcal/h

$$Q_4 = 120,1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S2} = 120,1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S3} = 230,50 = 1270 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S4} = 70 \cdot 14 = 710 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 7180 \text{ kcal/h}$$

Remarque: Ce Calcul est Valable pour tous les bâtiments A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub>, A<sub>5</sub>

C. INVENTION  
IBAT IB R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		cm	m	m	m <sup>2</sup>			m <sup>2</sup>	kcal/mh <sup>2</sup>	°C	kcal/h	kcal/h

LOCAL N°R01

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30	
MI	-	26,50	11,78	3,00	35,34	1	3,36	31,98	0,949	4	120	
MI	I	26,50	4,60	3,00	13,80	1	-	13,80	0,949	4	50	
FE	N	-	0,45	1,25	0,54	2	-	1,08	5	20	110	
ME	N	26,5	4,445	3,00	13,34	1	1,08	12,26	1,040	20	260	
Pr	-	36						54,19	0,505	6	160	
TE								54,19	1,173	20	1270	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 54,19 \cdot 0,86 = 700 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 70 \cdot 1,08 = 80 \text{ kcal/h}$$

$$2000 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 2980 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R02

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	2	-	3,36	2	4	30	
MI	-	27	9,52	3,00	28,56	1	3,36	25,20	1,031	4	100	
FE	E	-	0,62	1,25	0,775	6	-	4,65	5	20	470	
ME	E	26,5	14,25	3,00	42,75	1	4,65	38,10	1,040	20	790	
ME	N	40	4,58	3,00	13,74	1	-	13,74	1,667	20	460	
Pr	-	36						65,27	0,489	6	190	
TE								65,27	1,173	20	1530	

$$Q_M = 4000 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 65,27 \cdot 0,86 = 840 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 230 \cdot 4,65 = 1070 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 9480 \text{ kcal/h}$$

$$3570 \text{ kcal/h}$$

## IBAT 13 R.D.C

DÉSIGNATION	ORIENTATION	ÉPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 $m^2$	7	8 $m^2$	9 $m^2$	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11	12 kcal/h 13 kcal/h

## LOCAL N°R03

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	40
MI	-	13	1,33	3,00	3,99	1	1,68	2,310	1,898	4	20
FE	S	-	0,62	1,27	0,775	2	-	1,55	5	20	160
ME	S	27	4,62	3,00	13,86	1	1,56	12,31	1,031	20	250
ME	E	41,5	4,63	3,00	13,89	1	-	13,89	1,582	20	440
Pr		36						21,39	0,639	6	80
TE								21,39	1,173	20	500

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$1460 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 21,39 \cdot 0,86 = 280 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 1,55 = 190 \text{ kcal/h}$$

$$\boxed{\Phi_K = 2130 \text{ kcal/h}}$$

## LOCAL N°R04

MI	-	13	3,30	3,00	9,90	1	-	9,9	1,898	4	80
MI	-	13	2,67	3,00	8,01	1	-	8,01	1,898	4	60
FE	S	-	0,62	1,25	0,775	1	-	0,775	5	20	80
ME	S	27	2,67	3,00	8,01	4	0,775	7,235	1,031	20	150
Pr								8,81	0,823	6	40
TE								8,81	1,173	20	240

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$620 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15 \cdot 8,81 \cdot 0,86 = 110 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 120 \cdot 0,775 = 90 \text{ kcal/h}$$

$$\boxed{\Phi_K = 1020 \text{ kcal/h}}$$

# CLIMATISATION

BAT. 13 RDC

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR				
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR L'ECALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_i = KS\Delta t$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12 / kcal/h
		cm	m	m	$m^2$		$m^2$	$m^2$	kcal/mh <sup>o</sup>	$^{\circ}$ C	kcal/h
SANITAIRE											
IE	S	-	0,30	4,25	0,38	4	-	1,50	5	16	120
ME	S	27	4,23	3,00	12,69	1	1,50	11,19	1,031	16	180
Pr								12,69	0,751	4	40
TE								12,69	1,173	16	240

$$Q_B = 15 \cdot 165,15 \cdot 0,86 = 2130 \text{ kcal/h}$$

9660 kcal/h

$$Q_{S_1} = 230 \cdot 16,46 = 3790 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S_2} = 230 \cdot 5,15 = 1180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S_3} = 120 \cdot 5,31 = 640 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S_4} = 120 \cdot 1,80 = 220 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S_5} = 230 \cdot 7,05 = 1620 \text{ kcal/h}$$

$$Q_{S_6} = 120 \cdot 1,50 = 180 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 19420 \text{ kcal/h}$$

C O M P U T A T I O N  
IBAT 1B R.D.C

DÉSIGNATION	ORIENTATION	ÉPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_p - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	8 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/mh <sup>2</sup> °C	11	12 kcal/h	13 kcal/ht

ENSEMBLE DES COULOIRS

ME	O	41,5	3,50	3,00	10,50	1	-	10,50	1,502	16	250	
ME	S	41,5	4,9	3,00	14,7	1	-	14,7	1,582	16	370	
ME	N	41,5	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,582	16	240	
PE	S	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	5	16	130	
PE	N	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	5	16	130	
IE	E	-	4,72	2,10	9,91	2	3,36	16,46	5	16	1320	
MI	-	7	4,72	0,90	4,25	2	-	8,49	2,119	16	290	
IE	-	-	4,70	2,10	9,87	1	-	9,87	5	16	790	
MI	-	7	4,70	0,90	4,23	1	-	4,23	2,119	16	140	
ME	E	27	2,25	3,00	6,75	1	-	6,75	1,031	16	110	
IE	E	-	2,45	3,00	5,15	1	-	5,15	5	16	410	
ME	E	7	2,45	0,90	2,21	1	-	2,21	2,119	16	70	
PE	S	-	2,00	2,10	4,20	1	-	4,20	5	16	340	
IE	S	-	2,53	2,10	5,31	1	-	5,31	5	16	420	
IE	S	-	2,00	0,90	1,80	1	-	1,80	5	16	140	
IE	O	-	2,35	3,00	7,05	1	-	7,05	5	16	560	
Pr								165,15	0,421	4	280	
TE								165,15	1,173	16	3090	

CLIMATISATION  
IBAT C.R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATTEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = Q_M + Q_B + Q_S$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			m	m	m			m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	°C	kcal/h	kcal/h

LOCAL N°R01

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20	10	
ME	E	30	4,725	4,02	6,93	1	-	6,93	1,014	20	140	
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490	
MI	-	13	3,00	4,02	12,06	1	-	12,06	1,898	4	90	
Pr		36						25,73	0,614	6	90	
TE								25,73	1,173	20	600	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,25,73,0,86 = 330 \text{ kcal/h}.$$

$$Q_S = 230 \cdot 4,89 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$1430 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 3080 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R02

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
II	-	-	3,40	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4	50	
MI	-	13	4,07	3,00	12,21	1	4,03	8,18	1,898	4	60	
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,98	5	20	500	
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20	10	
ME	E	30	4,07	1,725	7,02	1	-	7,02	1,014	20	140	
Pr	-	36						26,05	0,611	6	100	
TE								26,05	1,173	20	610	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,26,05,0,86 = 340 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 230 \cdot 4,98 = 1150 \text{ kcal/h}$$

$$1480 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 3170 \text{ kcal/h}$$

CALCUL DE CHALEUR  
IBAT C.R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3 cm	4 m	5 m	6 m <sup>2</sup>	7	8 m <sup>2</sup>	9 m <sup>2</sup>	10 kcal/m <sup>2</sup> °C	11 °C	12 kcal/h	13 kcal/h

LOCAL N° R03

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
II	-	-	3,60	1,30	4,68	1	-	4,68	3	4	60	
MI	-	13	4,00	3,00	12,00	1	4,68	7,32	4,898	4	60	
MI	1	26	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,049	4	40	
Pr	-	36	-	-	-	-	-	12,40	0,753	6	60	
TE	-	-	-	-	-	-	-	12,40	1,173	20	290	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,12,40,0,86 = 160 \text{ kcal/h}$$

$$520 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 880 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° R04

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
MI	-	26	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,049	4	40	
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490	
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20	40	
ME	E	30	4,00	1,725	6,90	1	-	6,90	1,044	20	440	
Pr	-	-	-	-	-	-	-	12,40	0,753	6	60	
TE	-	-	-	-	-	-	-	12,40	1,173	20	290	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$1040 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,12,40,0,86 = 160 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 290, 4,89 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 2520 \text{ kcal/h}$$

IBAT C R.D.C

LOCAL N°R05

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10
II	-	-	3,90	1,30	6,37	1	-	6,37	3	4	80
MI	-	13	4,03	3,00	12,09	1	6,37	5,72	1,898	4	40
MI	-	26	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,049	4	40
Pr	-	36						12,49	0,752	6	60
TE								12,49	1,173	20	290

$$\Phi_M = 200 \text{ Kcal/h}$$

$$520 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15,12,49, 0,86 = 160 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_K = 880 \text{ Kcal/h}$$

LOCAL N°R06

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10
MI	-	26	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,049	4	40
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20	10
ME	E	30	4,03	1,725	6,95	1	-	6,95	1,014	20	140
Pr								12,49	0,752	6	60
TE								12,49	1,173	20	290

$$\Phi_M = 200 \text{ Kcal/h}$$

$$1040 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15,12,49, 0,86 = 160 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_S = 230, 4,89 = 1120 \text{ Kcal/h}$$

$$\Phi_K = 2520 \text{ Kcal/h}$$

CLIMATISATION  
IBAT C R.D.C

DESSIN N°	DÉSIGNATION	ORIENTATION	ÉPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
				LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DÉDUCTION	SURFACE DÉTERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S A r$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			cm	m	m	$m^2$	$m^2$	$m^2$	kcal/m²°C	kcal/h	kcal/h	kcal/h

LOCAL N° R07

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4	50	
MI	-	13	4,02	3,00	12,06	1	4,03	8,03	1,888	4	60	
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490	
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20	10	
ME	E	30	4,02	1,725	6,93	1	-	6,93	1,014	20	140	
Pr								25,73	0,614	6	90	
TE								25,73	1,178	20	610	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 45,25,73,0,86 = 330 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 230, 4,89 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$1460 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 3110 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° R08

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4	50	
MI	-	13	4,07	3,00	12,21	1	4,03	8,18	1,898	4	60	
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490	
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20	10	
ME	E	30	4,07	1,725	7,02	1	-	7,02	1,014	20	140	
Pr								25,05	0,611	6	90	
TE								25,05	1,173	20	590	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,25,05,0,86 = 320 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 230, 4,89 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$1440 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 3080 \text{ kcal/h}$$

CLIMATISATION  
BAT C R.D.C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF. K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_i$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	kcal/h	

LOCAL N° R09

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4	50	
MI	-	13	4,005	3,00	12,015	1	4,03	7,985	1,898	4	60	
MI	-	26	6,40	3,00	19,20	1	-	19,20	1,049	4	80	
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490	
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,949	20	10	
ME	E	30	4,005	1,725	6,91	1	-	6,91	1,014	20	140	
Pr								25,63	0,615	6	90	
TE								25,63	1,173	20	600	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15, 25, 63, 0, 86 = 330 \text{ kcal/h.}$$

$$Q_S = 230, 4, 89 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$1530 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 3180 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° R10

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
MI	-	13	4,12	3,00	12,36	1	-	12,36	1,898	4	90	
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490	
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,949	20	10	
ME	E	30	4,12	1,725	7,11	1	-	7,11	1,014	20	140	
Pr	-	36						26,37	0,608	6	100	
TE								26,37	1,173	20	620	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15, 26, 37, 0, 86 = 340 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 230, 4, 89 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$1460 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 3120 \text{ kcal/h}$$

BAT C R.D.C

PI	ORIENTATION	EPaisseur du mur	A.R.C. DE LA SURFACE				GAIN DE CHALEUR		GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DÉDUCTION	SURFACE DÉTERMINANTE POUR LE CALCUL	COEFF K	$\Delta t = t_e - t_f$
		m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h
I	-	3	4	5	6	7	8	9	10	11
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4
MI	-	13	4,07	3,00	12,21	1	4,03	8,18	1,898	4
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20
ME	E	30	4,07	1,725	7,02	1	-	7,02	1,014	20
Pr	-	36						25,05	0,611	6
TE								25,05	1,173	20

LOCAL N°R11

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4	50
MI	-	13	4,07	3,00	12,21	1	4,03	8,18	1,898	4	60
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20	10
ME	E	30	4,07	1,725	7,02	1	-	7,02	1,014	20	140
Pr	-	36						25,05	0,611	6	90
TE								25,05	1,173	20	590

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15, 25, 62, 0, 86 = 320 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 230 \cdot 4,89 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$1440 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 3080 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N°R12

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10
II	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4	50
MI	-	13	4,005	3,00	12,015	1	4,03	7,985	1,898	4	60
MI	-	26	6,40	3,00	19,20	1	-	19,20	1,049	4	80
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,949	20	10
ME	E	30	4,005	1,725	6,91	1	-	6,91	1,014	20	140
Pr	-							25,63	0,615	6	90
TE								25,63	1,173	20	600

$$\Phi_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_B = 15, 25, 62, 0, 86 = 330 \text{ kcal/h}$$

$$\Phi_S = 230 \cdot 4,88 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$1530 \text{ kcal/h}$$

$$Q_K = 3180 \text{ kcal/h}$$

CLIMATIQUE  
BAT C RDC

DESIGNATION	ORIENTATION	EPAISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE				CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR		
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_n$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
cm	m	m	m	m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>		m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	kcal/m <sup>2</sup> °C	kcal/h	kcal/h	

LOCAL N° R13

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
II	-	-	3,90	1,30	6,37	1	-	6,37	3	4	80	
MI	-	13	4,03	3,00	12,09	1	6,37	5,72	1,898	4	40	
M2	-	26	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,049	4	40	
Pr								12,49	0,752	6	60	
TE								12,49	1,173	20	290	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,12,49,0,86 = 160 \text{ kcal/h}$$

$$520 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 880 \text{ kcal/h}$$

LOCAL N° R15

PI	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10	
MI	-	26	3,10	3,00	9,30	1	-	9,30	1,049	4	40	
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490	
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20	10	
ME	E	30	4,03	1,725	6,95	1	-	6,95	1,014	20	140	
Pr								12,49	0,752	6	60	
TE								12,49	1,173	20	290	

$$Q_M = 200 \text{ kcal/h}$$

$$Q_B = 15,12,49,0,86 = 160 \text{ kcal/h}$$

$$Q_S = 230, 4,89 = 1120 \text{ kcal/h}$$

$$1040 \text{ kcal/h}$$

$$Q_k = 2520 \text{ kcal/h}$$

C. RDC

		LOCAL N°R14	LOCAL N°R14	SURFACE	DEFCION	SURFACE DEFECT				
		3	6	m²	8	m²	9	15	10	12
		m	m	m²	m²	m²	kcal/m²°C	kcal		

LOCAL N°R15

PI	-	0,80	2,10	4,68	1	-	4,68	2	4	10
MI	-	13	4,12	3,00	12,36	1	-	12,36	1,898	40
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,98	5	20
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,949	20
ME	E	30	4,07	1,725	7,11	4	-	7,11	1,014	140
Pr		36					26,37	0,608	6	100
TE							26,37	1,173	20	320

$$Q_M = 200 \text{ Kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 26,37 \cdot 0,86 = 340 \text{ Kcal/h}$$

$$Q_S = 230 \cdot 4,89 = 1120 \text{ Kcal/h}$$

1160 Kcal/h

$$\boxed{Q_K = 2820 \text{ Kcal/h}}$$

LOCAL N°R16

PI	-	0,80	2,10	4,68	1	-	4,68	2	4	10
II	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4	50
MI	-	13	4,07	3,00	12,21	1	4,03	8,18	1,898	40
IE	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20
ME	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,943	20
ME	E	30	4,07	1,725	7,02	1	-	7,02	1,014	140
Pr							25,05		6	90
TE							25,05	1,173	20	580

$$Q_M = 200 \text{ Kcal/h}$$

$$Q_B = 15 \cdot 25,05 \cdot 0,86 = 320 \text{ Kcal/h}$$

$$Q_S = 230 \cdot 4,89 = 1120 \text{ Kcal/h}$$

1140 Kcal/h

$$\boxed{Q_K = 3080 \text{ Kcal/h}}$$

## C R.D.C

R17

<i>PI</i>	-	-	0,80	2,10	1,68	1	-	1,68	2	4	10
<i>II</i>	-	-	3,10	1,30	4,03	1	-	4,03	3	4	50
<i>MI</i>	-	13	4,005	3,00	12,015	1	4,03	7,985	1,898	4	60
<i>MI</i>	26		6,40	3,00	13,20	1	-	12,20	1,049	4	80
<i>IE</i>	E	-	1,275	1,275	1,63	3	-	4,89	5	20	490
<i>ME</i>	E	80	0,10	2,325	0,23	2	-	0,46	0,949	20	10
<i>ME</i>	E	30	4,005	4,725	6,91	1	-	6,91	1,014	20	140
<i>Pr</i>								25,63	0,615	6	90
<i>TE</i>								25,63	1,175	20	600

$$Q_M = 200 \text{ Kcal/h}$$

$$Q_B = 15.25.63.0.86 = 330 \text{ Kcal/h}$$

$$Q_S = 230.4.89 = 1120 \text{ Kcal/h}$$

1530 Kcal/h

$$Q_k = 3180 \text{ Kcal/h}$$

CLIMATISATION  
BAT C

DESIGNATION	ORIENTATION	EPATISSEUR DU MUR	CALCUL DE SURFACE					CALCUL DE GAIN DE CHALEUR			GAIN DE CHALEUR	
			LONGUEUR	HAUTEUR OU LARGEUR	SURFACE	NOMBRE	DEDUCTION	SURFACE DETERMINANTE POUR LE CALCUL	COEF K	$\Delta t = t_e - t_i$	$Q_o = K S \Delta t$	$Q = \sum Q_o$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			cm	m	m	$m^2$	$m^2$	$m^2$	kcal/mh°C	°C	kcal/h	kcal/h
PE	0	-	1,20	2,40	2,88	8	-	23,04	5	20	2300	
IE	0	-	2,42	5,40	13,07	4	-	52,27	5	20	5230	
ME	0	30	8,80	3,00	26,40	4	52,27	52,33	1,014	20	1060	
Pr	-	36	-	-	-	-	-	144,67	0,698	20	2020	
TE	-	-	-	-	-	-	-	144,67	1,173	20	3390	
ME	E	26	4,15	3,00	12,45	2	-	24,90	1,049	16	420	
MI	-	26	7	3	21	1	-	24	0,956	4	80	
IE	N	-	1,20	2,40	2,88	1	-	2,88	5	20	290	
ME	N	26,5	9,43	3,00	28,29	1	2,88	25,41	1,040	20	530	
PE	E	-	1,54	2,20	3,39	4	-	13,55	5	20	1360	
IE	E	-	0,545	1,54	0,84	4	-	3,36	5	20	340	
ME	E	7	1,795	3,00	5,39	4	26,91	4,63	2,119	20	200	
TE	I	-	3,88	7		2		54,32	1,173	20	1270	
Pr	-	36				2		54,32	0,610	6	200	
TE	-	-	1,795	7,13		4		51,19	1,173	20	1200	
Pr		36	1,795			4		51,19	0,835	6	260	
MI	-	7	3,88	3,00	11,64	2	3,36	8,28	2,119	4	70	

$$\left\{ \begin{array}{l} Q_B_1 = 15 \cdot 144,67 \cdot 0,86 = 1870 \text{ kcal/h} \\ Q_B_2 = 15 \cdot 54,32 \cdot 0,86 = 690 \text{ kcal/h} \\ Q_B_3 = 51,19 \cdot 0,86 \cdot 15 = 660 \text{ kcal/h} \end{array} \right.$$

$$\left\{ \begin{array}{l} Q_S_1 = 230 \cdot 52,27 = 12020 \text{ kcal/h} \\ Q_S_2 = 70 \cdot 2,88 = 200 \text{ kcal/h} \\ Q_S_3 = 230 \cdot 3,36 = 770 \text{ kcal/h} \end{array} \right.$$

20220 kcal/h

$Q_K = 36430 \text{ kcal/h}$

## CHAPITRE III

### CHOIX, EMPLACEMENT ET ADAPTATION DES APPAREILS

- 3.1: PRODUCTION DE FROID
- 3.2: CHOIX DU GROUPE FRIGORIFIQUE
- 3.3: CHOIX DE LA POMPE
- 3.4: EMPLACEMENT ET ADAPTATION DES VENTILO-CONVECTEURS

### 3.1: PRODUCTION DE FROID:

La production d'eau froide se fait dans une centrale mise dans le local technique .

Ce groupe producteur de froid comprend:

- deux compresseurs
- un condenseur
- un évaporateur

avec un système de réglage automatique. Le tout repose sur un châssis, qu'on peut sceller directement en fondation.

On doit brancher à la sortie l'eau de refroidissement des évaporateurs. Cette eau une fois passée par l'évaporateur doit être refroidie par une tour de refroidissement.

Il existe deux types :

- type à contact direct avec l'air ( avec perte d'eau ).
- type avec échangeur sans contact ( sans perte d'eau ).

Dans notre étude on a opté pour le deuxième type.

L'eau de climatisation rentre et sort par l'évaporateur. Les vapeurs de l'agent réfrigérant R 22 après l'évaporateur sont aspirées par le compresseur et ainsi de suite le cycle se répète . Il faut prévoir un branchement d'électricité. Dans le local technique est prévu un tableau électrique de commande ( voir schéma local technique).

On utilisera la même installation de l'adoucissement de l'eau (que celle utilisée pour le chauffage).

### 3.2- CHOIX DU GROUPE FRIGORIFIQUE

On a une puissance frigorifique calculée de 268.760 frigories/h

On choisira deux groupes frigorifiques DAIKIN. 2UW(H) 50E .  
Les caractéristiques du groupe frigorifique seront données par la note ci-dessous.

DAIKIN UW( H ) 50E

- Capacité frigorifique Kcal/h 131000/160000
- Débit d'eau du condenseur l/mn 565/650
- Débit d'eau de l'évaporateur l/mn 435/495
- Source d'énergie électrique: 3 phases 50 HZ - 220 Volts
- Méthode de démarrage: étoile et triangle
- Réfrigérant: R22
- Modèle compresseur x nombre: 14 x 2 :
- Type: BHC7525
- Modèle condenseur x nombre: CX321B
- TYPE: Shell
- Modèle évaporateur x nombre: DIX321BD
- Contrôle de réfrigérant: vanne d'expansion statique
- Thermostat: type électronique ( pour eau chaude et froide ) 4 pas
- Poids de la machine approximatif: 1170 Kg

### 3.3: CHOIX DE LA POMPE:

Les diamètres des tuyauteries assurent la circulation normale d'eau glacée jusqu'au dernier appareil.

Le choix des deux groupes de pompes ( eau glacée et pompe eau chaude) permet un bon fonctionnement en saisons estivale et hivernale.

Ceci est prévu pour assurer une bonne exploitation ainsi que pour une longue durée de vie des groupes de pompes.

~~Un~~ le débit obtenu dans la climatisation et pour obtenir la quantité de froid nécessaire pour les locaux, il faudrait une grande vitesse de circulation, d'où la nécessité d'une pompe plus puissante que celle trouvée dans la partie chauffage.

On déterminera la hauteur manométrique de la pompe( voir tableau page suivante ).

Avec

$$R = 10 \text{ mm CS}$$

Tronçon Partiel N°	Débit Horaire kcal/h	Débit horaire d'eau K <sub>f</sub> /h	Longueur du tronçon partiel m	Avec					
				D mm	W m/s	R mm CE/m	IR mm CE	E.Q -	z mm CE
A	B	C	D	-	E	F	G	H	I
1 et 40	288760	19250	109,6	65	1,08	15,86	738,25	11	649
2 et 39	254410	16920	8,60	60	1,1	19,63	69	4,5	270
3 et 38	243570	16238	18,40	60	1,1	18,08	32,67	6	360
4 et 37	232800	15520	10,40	60	1,05	16,54	172	4,5	247,5
5 et 36	191320	13154	8,80	60	0,85	11,37	100,06	4,5	161
6 et 35	183390	12226	16,80	60	0,82	10,49	176,23	4,5	150,2
7 et 34	178840	11922	10,4	50	0,8	9,98	103,8	3	95
8 et 33	145260	9684	9,00	50	1,0	20,08	180,7	4,5	225
9 et 32	134450	8964	18,40	50	0,92	17,33	39,42	6	252
10 et 31	123390	8226	10,40	50	0,83	14,68	152,67	4,5	153,8
11 et 30	89650	5976	10,00	40	0,97	24,62	246,2	4,5	211,2
12 et 29	78530	5236	8,40	30	0,85	19,07	160,19	4,5	171
13 et 28	52060	4470	4,40	32	0,75	18,11	79,68	3	83
14 et 27	47510	3168	14,60	32	0,67	15,43	225,28	3	67
15 et 26	35870	2392	17,20	32	0,5	8,99	154,63	3	37,5
16 et 25	27160	1810	4,40	25	0,69	21,80	95,92	3	71
17 et 24	19630	1308	19,00	25	0,5	11,81	224,4	3	37,5
18 et 23	7320	488	9,00	20	0,3	6,19	55,71	5,5	26,75
19 et 22	3730	248	7,20	15					

### CALCUL DE LA HAUTEUR MANOMETRIQUE H<sub>P</sub>

$$H_p = \sum_{i=1}^{48} lR + \sum_{i=1}^{48} Z$$

avec:

$$lR = 4,885 \text{ m}$$

$$Z = 3,351 \text{ m}$$

donc

$$H_p = 8,236 \text{ m}$$

### CALCUL DU DEBIT V<sub>s</sub>

$$V_s = \frac{Q_K}{3600 \cdot At} = \frac{288760}{3600 \cdot 15}$$

$$V_s = 5,35 \text{ l/s}$$

avec:  $\Delta t = - (5 - 20) = 15^\circ\text{C}$

### CALCUL DE LA PUISSANCE DE LA POMPE N<sub>P</sub>

$$N_p = \frac{V_s \cdot H_p}{102 \cdot \eta} = \frac{5,35 \cdot 8,236}{102 \cdot 0,7}$$

$$N_p = 0,617 \text{ KW}$$

avec:  $\eta = 0,7$

On choisira deux pompes de type BZ.65.1

l'une sera en réserve et l'autre en fonctionnement.

### 3.4: EMPLACEMENT ET ADAPTATION DES VENTILO-CONVECTEURS

La répartition des ventilo-convection dans les différents locaux dépend de la charge frigorifique nécessaire à chacun d'eux, c'est à dire la quantité de chaleur que l'on doit extraire du local pour ramener la température de l'air intérieur à la valeur que l'on s'est fixée. (voir choix des ventilo-convection)

Ces ventilo-convection aérovents sont composés d'un casing dans lequel sont incorporés la batterie, le ou les ventilateurs centrifuges, un bac à condensats démontable facilement pour le nettoyage.

L'intérieur du casing est isolé en laine minérale afin de prémunir les appareils contre les condensations extérieures avec de basses températures d'eau.

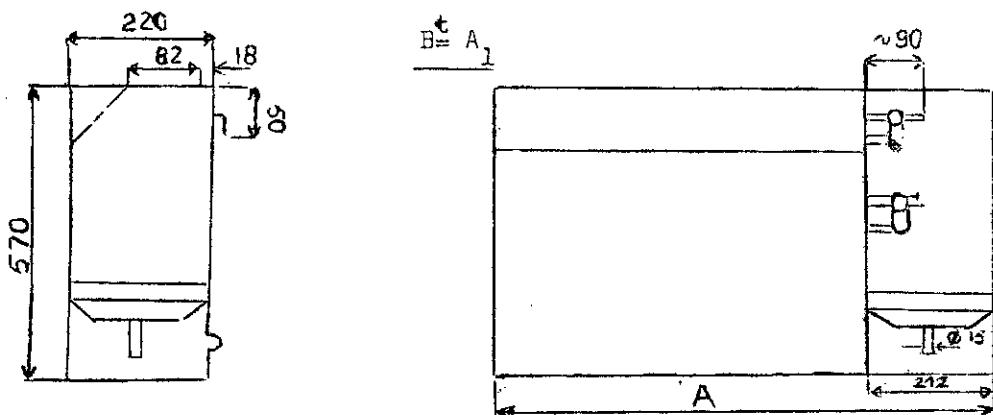
Aérovent fonctionne normalement par recyclage de l'air du local, mais l'adjonction d'un socle muni d'un volet permet à l'appareil de fonctionner avec mélange air extérieur / air intérieur.

#### EMPLACEMENT:

En général les corps de chauffes ( ventilo-convection ) seront placés dans les embrasures des fenêtres ou dans le cas particulier sous les fenêtres.

Cette disposition favorable tant au point de vue de l'utilisation des espaces libres que celui de l'efficacité du chauffage des pièces.

CHOIX DES VENTILO-CONVECTEURS



Local	Nb	Puissance Frig. cal-culée (Watt)	Puissance Frig. choisie (Watt)	Débit l/s	Choix des Venti-Conv	DIMENSIONS	
						A mm	Poids Kg
R01	1	2430	2498	0,12	QZEB32	1050	21
R02	1	1050	1163	0,12	QZEB21	735	15
R03	1	1560	1646	0,16	QZEB22	735	16
R04	1	1640	1730	0,20	QZEB22	735	16
R05	1	1290	1367	0,08	QZEB22	735	16
R06	1	1420	1539	0,12	QZEB22	735	16
R07	1	1240	1317	0,20	QZEB21	735	15
R08	1	1140	1254	0,16	QZEB21	735	15
R09	1	1290	1367	0,08	QZEB22	735	16
P01	1	1640	1730	0,20	QZEB22	735	16
P02	1	3420	3477	0,28	QZEB43	1050	23
P03	1	1620	1730	0,20	QZEB22	735	16
P04	1	2770	2837	0,18	QZEB42	1050	21
P05	1	2590	2722	0,16	QZEB32	1050	21
P06	2	3240	3311	0,22	QZEB43	1050	23
Com1.	2	4180	4472	0,22	QZEB63	1250	31

**CHOIX DES VENTILO-CONVECTEURS**

$$\frac{B}{A} = \frac{t}{2}$$

Local	Nb	Puissance Frig.cal- culée(Watt)	Puissance Frig.choisie (Watt)	Débit l/s	Choix des Venti-Conv	DIMENSIONS	
						A mm	Poids Kg
R01	1	1950	2083	0,16	QZEB31	1050	19
R02	1	1940	2080	0,16	QZEB31	1050	19
R03	1	900	1046	0,08	QZEB21	735	15
R04	1	2220	2490	0,12	QZEB32	1050	21
R05	1	1850	1931	0,12	QZEB31	1050	19
R06	1	1740	1931	0,12	QZEB31	1050	19
R07	1	1100	1163	0,12	QZEB21	735	15
R08	1	1140	1163	0,12	QZEB21	735	15
P01	1	2210	2490	0,12	QZEB32	1050	21
P02	1	1340	1367	0,08	QZEB22	735	16
P03	2	4450	4472	0,22	QZEB63	1250	31
P04	1	2360	2490	0,12	QZEB32	1050	21
P05	1	1270	1317	0,20	QZEB21	735	15
P06	1	2280	2490	0,12	QZEB32	1050	21
P06	1	1690	1730	0,20	QZEB22	735	16
Coul.	2	4180	4472	0,22	QZEB63	1250	31

**CHOIX DES VENTILO-CONVECTEURS**

---

$$B = \frac{t}{A_3}$$

Local	Nb	Puissance Frig.calculée(Watt)	Puissance Frig.choisie (Watt)	Débit l/s	Choix des Venti-Conv	DIMENSIONS	
						A mm	Poids Kg
R01	1	1500	1646	0,16	QZEB22	735	16
R02	1	3260	3311	0,22	QZEB43	1050	23
R03	1	1880	1931	0,12	QZEB31	1050	19
R04	1	1630	1730	0,20	QZEB22	735	16
R05	1	1280	1367	0,08	QZEB22	735	16
R06	1	990	1046	0,08	QZEB21	735	15
R07	1	1690	1730	0,20	QZEB22	735	16
R08	1	1880	1931	0,12	QZEB31	1050	19
P01	1	1350	1539	0,12	QZEB22	735	16
P02	1	1170	1254	0,16	QZEB21	735	15
P03	1	1350	1539	0,12	QZEB22	735	16
P04	1	1350	1539	0,12	QZEB22	735	16
P05	1	1350	1539	0,12	QZEB22	735	16
P06	1	1350	1539	0,12	QZEB22	735	16
P07	1	2020	2270	0,20	QZEB31	1050	19
P08	1	1510	1646	0,16	QZEB22	735	16
P09	1	1270	1367	0,08	QZEB22	735	16
P10	1	1910	2083	0,16	QZEB31	1050	19
P11	1	1420	1539	0,12	QZEB22	735	16
P12	1	1430	1539	0,12	QZEB22	735	16
Coul.	2	4180	4472	0,22	QZEB63	1250	31

**CHOIX DES VENTILO-CONVECTEURS**

---

$$\underline{B = \frac{t}{A_4}}$$

Local	Nb	Puissance Frig.cal- culée(Watt)	Puissance Frig.choisie (Watt)	Débit l/s	Choix des Venti-Conv	DIMENSIONS	
						A mm	Poids Kg
R01	1	2450	2525	0,12	QZEB42	1050	21
R02	1	950	1046	0,08	QZEB21	735	15
R03	1	1050	1163	0,12	QZEB21	735	15
R04	1	1050	1163	0,12	QZEB21	735	15
R05	1	1700	1931	0,12	QZEB31	1050	19
R06	1	1700	1931	0,12	QZEB31	1050	19
R07	1	1000	1163	0,12	QZEB21	735	15
R08	1	980	1163	0,12	QZEB21	735	15
R09	1	2050	2150	0,08	QZEB32	1050	21
P01	1	1430	1539	0,12	QZEB22	735	16
P02	1	1190	1254	0,16	QZEB21	735	15
P03	1	1350	1539	0,12	QZEB22	735	16
P04	1	1750	1931	0,12	QZEB31	1050	19
P05	1	1170	1254	0,16	QZEB21	735	15
P06	1	1350	1539	0,12	QZEB22	735	16
P07	1	1850	1931	0,12	QZEB31	1050	19
P08	1	1600	1730	0,20	QZEB22	735	16
P09	1	1260	1367	0,08	QZEB22	735	16
P10	1	1270	1367	0,08	QZEB22	735	16
P11	1	1270	1367	0,08	QZEB22	735	16
P12	1	1130	1254	0,16	QZEB21	735	15
P13	1	1360	1539	0,12	QZEB22	735	16
Coul.	2	4180	4472	0,22	QZEB63	1250	31

CHOIX DES VENTILO-CONVECTEURS

$$B = \frac{t}{A} S$$

Local	Nb	Puissance Frig.cal- culée(Watt)	Puissance Frig.choisié (Watt)	Débit l/s	Choix des Venti-Conv	DIMENSIONS	
						A mm	Poids Kg
R01	1	1170	1254	0,16	QZEB21	735	15
R02	1	1910	2083	0,16	QZEB31	1050	19
R03	1	1900	2083	0,16	QZEB31	1050	19
R04	1	2280	2490	0,12	QZEB32	1050	21
R05	1	1730	1931	0,12	QZEB31	1050	19
R06	1	1730	1931	0,12	QZEB31	1050	19
R07	1	2010	2150	0,08	QZEB32	1050	21
P01	1	4340	4472	0,22	QZEB63	1250	31
P02	1	1360	1539	0,12	QZEB22	735	16
P03	1	1350	1539	0,12	QZEB22	735	16
P04	1	1170	1254	0,16	QZEB21	735	15
P05	1	1410	1539	0,12	QZEB22	735	16
P06	1	1760	1931	0,12	QZEB31	1050	19
P07	1	4230	4472	0,22	QZEB63	1250	31
P08	1	1270	1367	0,08	QZEB22	735	16
P09	1	1270	1367	0,08	QZEB22	735	16
P10	1	1050	1163	0,12	QZEB21	735	15
P11	1	1430	1539	0,12	QZEB22	735	16
Coul.	2	4180	4472	0,22	QZEB63	1250	31

**CHOIX DES VENTILO-CONVECTEURS**

---

$$\frac{t}{B} = \frac{B}{B}$$


---

Local	Nb	Puissance Frig.cal- culée(Watt)	Puissance Frig.choisie (Watt)	Débit l/s	Choix des Venti-Conv	DIMENSIONS	
						A mm	Poids Kg
R01	2	1730	1931	0,12	QZEB31	1050	19
R02	2	2260	2498	0,12	QZEB32	1050	21
R03	1	2480	2525	0,12	QZEB42	1050	21
R04	1	1190	1254	0,16	QZEB21	735	15
Coul.	5	4520	4772	0,28	QZEB63	1250	31

CHOIX DES VENTILO-CONVECTEURS

B= C

Local	Nb	Puissance Frig.cal- culée(Watt)	Puissance Frig.choisie (Watt)	Débit l/s	Choix des Venti-Conv	DIMENSIONS	
						A mm	Poids kg
R01	1	3580	3634	0,34	QZEB43	1050	23
R02	1	3690	3842	0,14	QZEB63	1250	31
R03	1	1020	1163	0,12	QZEB21	735	15
R04	1	2930	3029	0,24	QZEB42	1050	21
R05	1	1220	1367	0,08	QZEB22	735	16
R06	1	2930	3029	0,24	QZEB42	1050	21
R07	1	3620	3842	0,14	QZEB63	1250	31
R08	1	3680	3842	0,14	QZEB63	1250	31
R09	1	3700	3842	0,14	QZEB63	1250	31
R10	1	3630	3842	0,14	QZEB63	1250	31
R11	1	3580	3634	0,34	QZEB43	1050	23
R12	1	3700	3842	0,14	QZEB63	1250	31
R13	1	1020	1163	0,12	QZEB21	735	15
R14	1	2930	3029	0,24	QZEB42	1050	21
R15	1	3280	3311	0,22	QZEB43	1050	23
R16	1	3580	3634	0,34	QZEB43	1050	23
R17	1	3700	3842	0,14	QZEB63	1250	31
Coul.	8	6160	6210	0,36	QZEB63	1250	31

## II O N C L U S I O N

====@00=====

Pour un certain nombre de considérations pratiques, (manque de temps, sujet trop vaste ...) l'aspect économique de notre étude a été volontairement éludé.

En dépit du délaissement de cet aspect, non moins important, notre étude peut avoir la prétention d'être un projet apte à l'exécution puisque toutes les lignes d'une étude classique de chauffage et climatisation ont été cernées.

/ I B L I O G R A P H I E

=====00o=====

- H. RIETXCHEL , W RAISS - Traité de chauffage et de climatisation  
(Tome I)  
(Tome II)  
Edition DUNOD, Paris (1973)
- A. MISSENARD et R. CADIERGUES - Le Chauffage, la Ventilation,  
Le Conditionnement d'air  
Edition EYROLLES, Paris
- Catalogue Général, 1976, FRANCIA HOVAL  
B.P. 238  
76 304 Z I - SOTTEVILLE-LES-ROUEN  
(France)
- Catalogue 8 A, Mars 1976 , EUROMO-SOFTER  
46, Quai Alphonse le Gallo  
92103 - BOULOGNE-BILLANCOURT (France)
- Documentation SAPCA , 4 rue Paul Lintier, 69214  
LYON 2 (France)
- Documentation CIAT - France  
- Algérie : LA P.I.C. , Villa Ric et Rac  
Lot. Bardey - BOUZAREAH (Algér)
- Thèse de fin d'Etudes , ENP 1975, Adaptation aux conditions  
d'Algérie des méthodes de calcul du  
bilan thermique des bâtiments.  
Cours (EPAU -ALGER) Jacob DENIS, Debicki GERARD  
Hygrothermique du Bâtiment.
- Documentation AEROVENT Nouveau Ventilo-Convector (VIM mars 75 )
- Documentation DAIKIN  
Kogro Co Shnjuku Sumitimo Bld.6

TOKYO.

" "  
" "  
" "  
" "

